

EPSON

SC-V4000

Manual de usuario

CMP0521-00 ES

Copyrights y marcas comerciales

Copyrights y marcas comerciales

Ninguna parte de esta publicación podrá ser reproducida, almacenada en un sistema de recuperación ni transmitida en forma alguna ni por ningún medio mecánico, de fotocopiado, de grabación o cualquier otro, sin el previo consentimiento por escrito de Seiko Epson Corporation. La información contenida aquí está pensada exclusivamente para el uso de la impresora Epson. Epson no se hace responsable de cualquier uso de esta información aplicado a otras impresoras.

Ni Seiko Epson Corporation ni sus filiales se responsabilizarán ante el comprador del producto o ante terceras personas de las pérdidas, costes o gastos derivados de accidentes, usos incorrectos o no previstos, modificaciones no autorizadas, reparaciones o alteraciones del producto por parte del comprador o de terceros o (excepto en EE. UU.) del incumplimiento de las instrucciones de uso y mantenimiento facilitadas por Seiko Epson Corporation.

Seiko Epson Corporation no será responsable de los daños o problemas derivados del uso de accesorios que no sean productos originales Epson u homologados por Seiko Epson Corporation.

Seiko Epson Corporation no será responsable de ningún daño provocado por interferencias electromagnéticas producidas al utilizar cables de interfaz que no sean productos originales u homologados Epson u homologados por Seiko Epson Corporation.

Microsoft and Windows are trademarks of the Microsoft group of companies.

Apple and Mac are trademarks of Apple Inc., registered in the U.S. and other countries.

Intel and Intel Core are trademarks of Intel Corporation or its subsidiaries.

Adobe, Illustrator, Photoshop and Reader are either registered trademarks or trademarks of Adobe in the United States and/or other countries.

The SuperSpeed USB Trident Logo is a registered trademark of USB Implementers Forum, Inc.

Aviso general: Todas las demás marcas comerciales pertenecen a sus respectivos propietarios y se utilizan exclusivamente con fines de identificación.

Resumen de la impresora

La SC-V4000 es una impresora con superficie de escaneado equipada con tinta UV. El juego de tintas de 10 colores permite obtener resultados delicados, vivos y de alta calidad.

Con un tamaño de soporte de hasta 980 mm (38,58 pulg.) (ancho) x 700 mm (27,56 pulg.) (profundidad), es adecuado para una amplia gama de aplicaciones, incluida la producción de obras de arte y la producción a gran escala de artículos acrílicos.

Antes de utilizar esta impresora, asegúrese de recibir formación sobre seguridad y funcionamiento por parte del Servicio Técnico.

©2025 Seiko Epson Corporation

Nota para los usuarios de América del Norte y de América Latina

IMPORTANTE: antes de usar este producto, asegúrese de leer las instrucciones de seguridad de los *Avisos* en línea.

Índice

Copyrights y marcas comerciales

Resumen de la impresora.	2
Nota para los usuarios de América del Norte y de América Latina.	3

Notas sobre los manuales

Significado de los símbolos.	6
Capturas de pantalla.	6
Ilustraciones.	6
Notas sobre los sistemas operativos.	6
Organización de manuales.	7
Ver manuales en PDF.	7

Introducción

Comprobar los elementos incluidos.	9
Piezas de la impresora.	10
Parte delantera.	10
Interior.	13
Posterior.	16
Panel de control.	18
Parada y liberación de emergencia.	19
Procedimiento de parada de emergencia.	19
Liberación de una parada de emergencia.	19
Descripción de la lámpara de señalización.	20
Notas sobre la manipulación.	22
Notas sobre el uso de la impresora.	22
Notas sobre el almacenamiento a largo plazo.	23
Notas sobre la manipulación de los botes de tinta.	24
Manipulación de soportes.	24
Soporte compatible.	25
Espesor, peso y tamaño compatibles.	25
Soportes inutilizables (restringidos).	25
Especificaciones de la superficie de escaneado.	26
Tamaño y área máxima imprimible de la superficie de escaneado.	26
Ilustración de la superficie de escaneado.	27
Software suministrado.	28
Uso de Epson Edge Print PRO.	29
Procedimiento de inicio.	29
Procedimiento de cierre.	29
Uso de UV Flatbed Controller.	29
Procedimiento de inicio.	29

Notas para cuando se utilice UV Flatbed Controller.	29
Composición de la pantalla.	29
Detalles del menú.	31
Explicación de los botones de función.	33
Explicaciones sobre la información de estado.	35
Procedimiento de cierre.	37

Operaciones básicas

Flujo de trabajo de los trabajos de impresión.	38
Encendido y realización de inspecciones previas al trabajo.	39
Encendido de la impresora.	39
Inspecciones previas al trabajo.	39
Creación de datos de impresión.	41
Orden de capas de impresión y resultados de impresión.	41
Impresión en braille.	49
Tipos y descripción general del ajuste Detección de grosor.	50
Descripción general del manual.	50
Descripción general de la opción Auto.	50
Carga de soportes (para soportes planos como placas acrílicas y películas).	51
Notas sobre la carga del soporte.	51
Carga del soporte.	51
Carga de soportes (para soportes con superficies esféricas o curvas).	53
Notas sobre la creación de guías.	53
Notas sobre la carga del soporte.	54
Carga del soporte.	54
Configuración de impresión.	55
Establecimiento de la opción Detección de grosor.	55
Funcionamiento automático.	56
Establecimiento de la impresión multicapa.	57
Inicio y cancelación de la impresión.	57
Inicio.	57
Pausa y cancelación.	57
Impresión detenida debido a la detección de objetos extraños.	58
Extracción de soportes.	59
Limpieza y apagado tras finalizar el trabajo.	59
Limpieza tras finalizar el trabajo.	59
Mantenimiento periódico.	67
Apagado.	67

Índice

Impresión variada

Impresión multicapa.	68
Antes de definir la configuración de impresión. . .	68
Ajustes de capas.	69
Impresión mediante simetría horizontal.	72
Impresión de imágenes repetidamente (paso y repetición).	73
Impresión solamente de las partes necesarias de una imagen (Recortar).	74
Impresión con una calidad de impresión superior. .	75
Mejora de la calidad de imagen del texto o las líneas finas.	76
Reducción de las bandas o irregularidades de color en la dirección X.	76
Mejora de la calidad de impresión con la configuración Calidad de impresión en Epson Edge Print PRO.	77
Reimpresión de un trabajo impreso anteriormente. .	77
Funciones útiles.	78
Cambio del idioma de visualización de la pantalla.	78
Cambio de la visualización del historial de tareas.	79
Copia de seguridad de los resultados del ajuste. .	80
Compensación de inyectores.	80
Hoja de estado (archivo CSV).	84
Exportar la hoja de información de mantenimiento (archivo CSV).	84

Mantenimiento periódico

Cuándo realizar las distintas operaciones de mantenimiento.	85
Áreas y periodicidad del mantenimiento.	85
Preparación.	89
Limpieza del láser.	90
Limpiar la luz UV.	90
Limpieza del ionizador.	92
Relleno de tinta.	93
Desecho de la tinta usada.	95
Sustitución de la unidad limpiacabezales.	97
Limpieza del cabezal de impresión.	99
Comprobación de inyectores obstruidos.	99
Desatascar inyectores obstruidos.	101
Limpieza de los orificio de ventilación.	103
Sustitución de los filtros de vapor.	103
Momento de realizar la sustitución.	103
Procedimiento.	103

Eliminación de consumibles utilizados.	105
Desecho.	105

Problemas y soluciones

Comprobación de mensajes.	107
Solución de problemas.	108
No puede imprimir (porque la impresora no funciona).	108
La impresora funciona, pero no imprime.	109
Los resultados de la impresión no son los previstos.	109
El tamaño de los datos de impresión y los resultados de impresión no coinciden/La posición de impresión de paso y repetición se ha desplazado.	115
El cambio entre Lista de tareas de impresión e Historial de tareas en UV Flatbed Controller lleva tiempo.	116

Apéndice

Accesorios opcionales y productos consumibles. .	117
Botes de tinta.	117
Elementos de mantenimiento.	117
Desplazamiento y transporte.	119
Notas sobre el traslado o transporte de la impresora.	119
Requisitos del sistema.	120
UV Flatbed Controller.	120
Epson Edge Print PRO.	120
Tabla de especificaciones.	122

Notas sobre los manuales

Significado de los símbolos

Este manual utiliza los siguientes símbolos para indicar operaciones peligrosas o procedimientos de manipulación destinados a evitar daños a los usuarios o a otras personas, así como daños materiales. Asegúrese de entender estas advertencias antes de leer el contenido de este manual.

 Advertencia:	Las advertencias deben seguirse estrictamente para evitar lesiones graves.
 Precaución:	Las precauciones deben seguirse estrictamente para evitar lesiones corporales.
 Importante:	La información importante debe seguirse para evitar daños en el producto.
Nota:	Las notas contienen información práctica o más detallada sobre el funcionamiento de este producto.
	Indica contenido relacionado.

Capturas de pantalla

- ❑ Las capturas de pantalla usadas en este manual pueden diferir ligeramente de las pantallas reales.

- ❑ A menos que se indique lo contrario, las Windows capturas de pantalla utilizadas en este manual corresponderán a Windows 11.

Ilustraciones

Las ilustraciones pueden diferir ligeramente con respecto al modelo en uso. Tenga esto en cuenta cuando utilice el manual.

Notas sobre los sistemas operativos

Windows

En este manual, términos como "Windows 11", "Windows 10", "Windows 8.1", "Windows 8", "Windows 7", "Windows Server 2022", "Windows Server 2019", "Windows Server 2016", "Windows Server 2012 R2", "Windows Server 2012", "Windows Server 2008 R2" y "Windows Server 2008" hacen referencia a los siguientes sistemas operativos. Además, "Windows" se utiliza para referirse a todas las versiones y "Windows Server" se utiliza para referirse a "Windows Server 2022", "Windows Server 2019", "Windows Server 2016", "Windows Server 2012 R2", "Windows Server 2012", "Windows Server 2008 R2" y "Windows Server 2008".

- ❑ Sistema operativo Microsoft® Windows® 11
- ❑ Sistema operativo Microsoft® Windows® 10
- ❑ Sistema operativo Microsoft® Windows® 8.1
- ❑ Sistema operativo Microsoft® Windows® 8
- ❑ Sistema operativo Microsoft® Windows® 7
- ❑ Sistema operativo Microsoft® Windows Server® 2022
- ❑ Sistema operativo Microsoft® Windows Server® 2019
- ❑ Sistema operativo Microsoft® Windows Server® 2016
- ❑ Sistema operativo Microsoft® Windows Server® 2012 R2

Notas sobre los manuales

- ❑ Sistema operativo Microsoft® Windows Server® 2012
- ❑ Sistema operativo Microsoft® Windows Server® 2008 R2
- ❑ Sistema operativo Microsoft® Windows Server® 2008

Organización de manuales

Estados Unidos, Canadá y América Latina

Para consultar los manuales de usuario, visite el sitio de asistencia de su región y busque su producto:

- ❑ <https://epson.com/support> (EE. UU.)
- ❑ <https://epson.ca/support> (Canadá)
- ❑ <https://latin.epson.com/support> (América Latina)

Otras regiones

Los manuales del producto se organizan del siguiente modo.

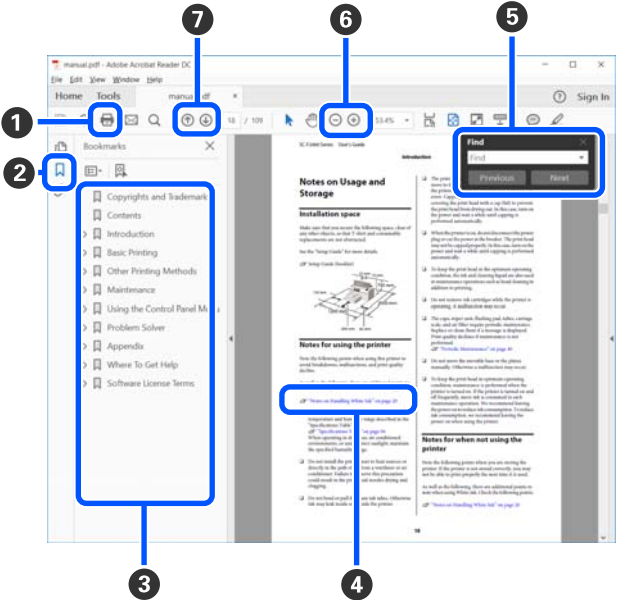
Puede visualizar los manuales en PDF usando Adobe Reader o la vista previa (Mac OS).

Estándares y Aprobaciones	En esta sección se explican las normas de seguridad y las homologaciones legales de cada país. Asegúrese de que lee este manual para llevar a cabo las operaciones de forma segura.
Soporte de Epson (PDF)	Proporciona información sobre el soporte de Epson en cada región.
Manual en línea	

Manual de usuario (este manual)	Explica cómo utilizar y mantener esta impresora.
Precauciones de seguridad	En este folleto se explica cómo utilizar la impresora de forma segura. Asegúrese de leerlo antes de comenzar a usar la impresora.
Guía de impresión Braille	Explica cómo imprimir en braille utilizando esta impresora.

Ver manuales en PDF

Esta sección utiliza Adobe Acrobat Reader como ejemplo para explicar las operaciones básicas para ver el PDF en Adobe Acrobat Reader DC.



- ❶ Haga clic para imprimir el manual en PDF.
- ❷ Cada vez que haga clic aquí, se mostrarán o se ocultarán los marcadores.
- ❸ Haga clic en el título para abrir la página correspondiente.

Haga clic en [+] para abrir los títulos de un nivel menor en la jerarquía.

Notas sobre los manuales

- 4 Si la referencia está en texto azul, haga clic en el texto azul para abrir la página correspondiente.

Para volver a la página original, haga lo siguiente.

Para Windows

Mientras presiona la tecla Alt, presione la tecla ←.

Para Mac OS

Mientras presiona la tecla command, presione la tecla ←.

- 5 Puede escribir y buscar palabras clave, como los nombres de elementos que desee confirmar.

Para Windows

Haga clic con el botón derecho en cualquier página del manual en PDF y seleccione **Find (Encontrar)** en el menú que aparece para abrir la barra de búsqueda.

Para Mac OS

Seleccione **Find (Encontrar)** en el menú **Edit (Editar)** para abrir la barra de herramientas de búsqueda.

- 6 Para aumentar el tamaño del texto de la página cuando sea demasiado pequeño para verlo correctamente, haga clic en ⊕. Haga clic en ⊖ para reducir el tamaño. Para especificar una parte concreta de una imagen o captura de pantalla que desee agrandar, haga lo siguiente.

Para Windows

Haga clic con el botón derecho en la página del manual en PDF y seleccione **Marquee Zoom (Zoom de marco)** en el menú que aparece. El cursor tomará forma de lupa; utilícelo para especificar el lugar de la página que desee agrandar.

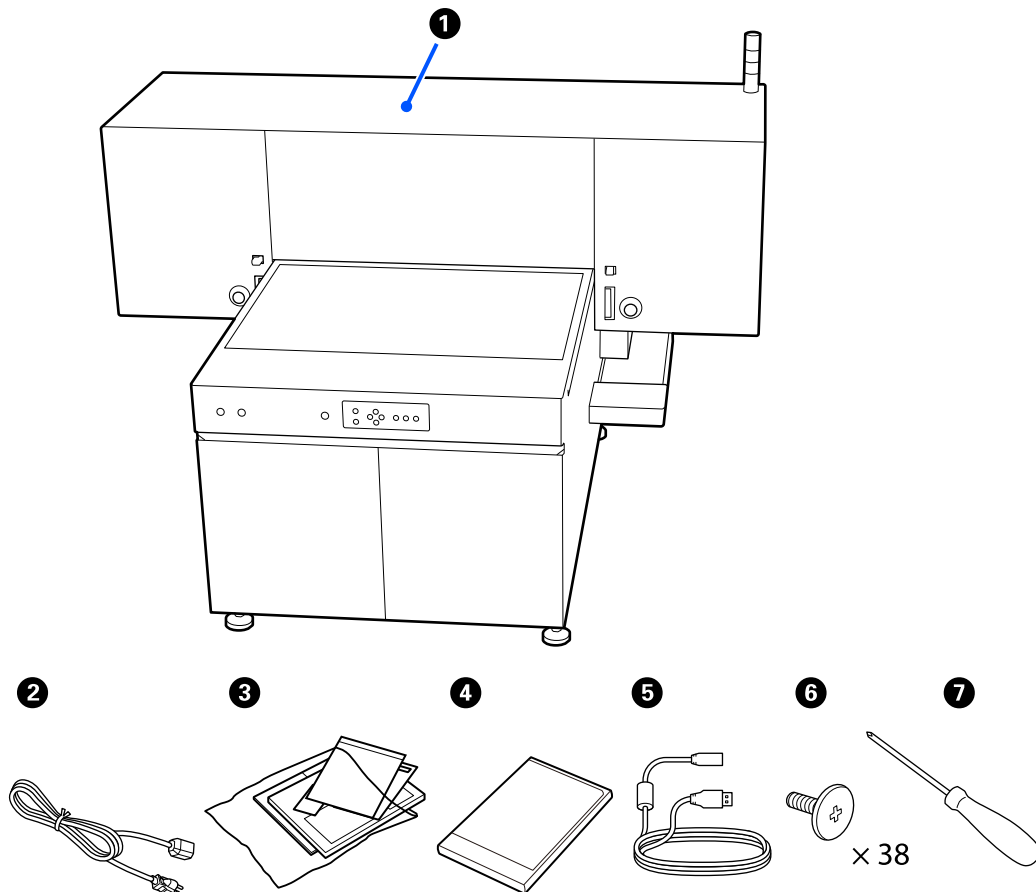
Para Mac OS

Haga clic en el menú **View (Vista) — Zoom — Marquee Zoom (Zoom de marco)**, en este orden, para que el cursor tome forma de lupa. Utilice el cursor en forma de lupa para especificar el lugar de la página que desee agrandar.

- 7 Abra la página anterior o la página siguiente.

Introducción

Comprobar los elementos incluidos



1 Impresora

Consulte lo siguiente para obtener información acerca de las funciones de cada parte.

 [“Piezas de la impresora” de la página 10](#)

2 Cable de alimentación

3 Manual

4 Epson Edge Print PRO

Se trata del software RIP original de Epson.

5 Cable USB

6 Tornillos

Utilícelos al cargar soportes. También puede utilizarlos para fijar las guías.

Introducción

7 Destornillador

Utilícelo para apretar tornillos.



Importante:

Utilice siempre el cable de alimentación y el cable USB incluidos.

Nota:

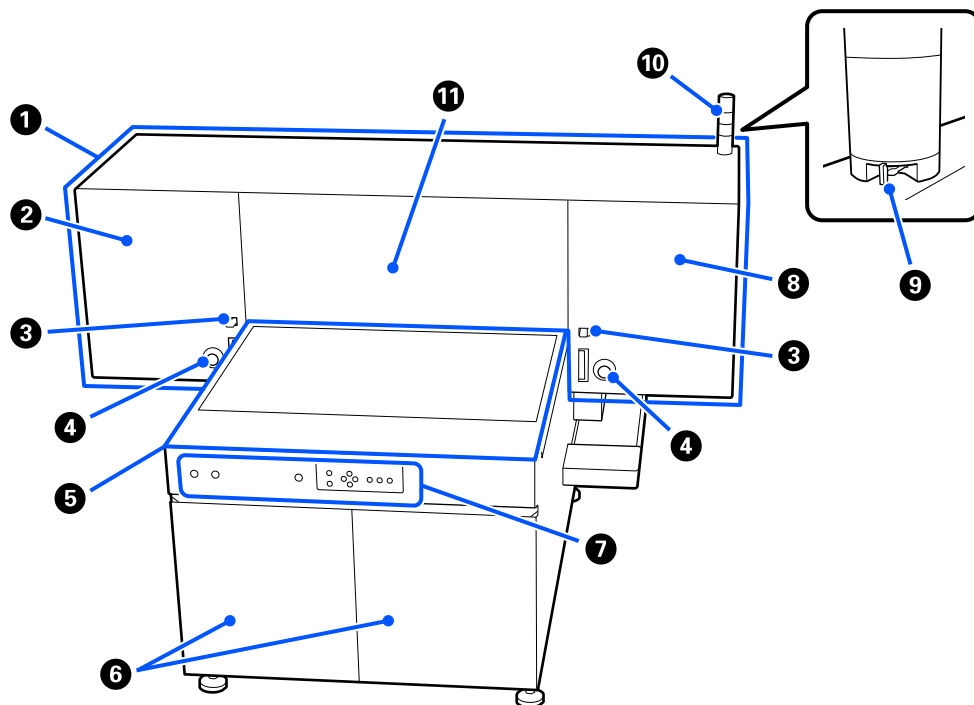
No se incluyen botes de tinta. Debe adquirirlos por separado.



“Accesorios opcionales y productos consumibles” de la página 117

Piezas de la impresora

Parte delantera



1 Puente

El cabezal de impresión se mueve a lo largo de este elemento.

2 Cubierta de mantenimiento (lado izquierdo)

No se utiliza durante el funcionamiento normal. Este elemento lo utilizan los ingenieros de servicio durante el mantenimiento.

Introducción

3 Láser

Mide el grosor de los soportes. También detecta obstáculos en la superficie de escaneado y detiene inmediatamente el funcionamiento. Consulte la siguiente información para saber cómo responder cuando se detiene el funcionamiento.

 [“Impresión detenida debido a la detección de objetos extraños” de la página 58](#)

4 Botón de parada de emergencia

Presione este botón para detener la impresora inmediatamente.

 [“Procedimiento de parada de emergencia” de la página 19](#)

5 Superficie de escaneado

Coloque el soporte que desea imprimir.

Para soportes planos como placas acrílicas y películas  [“Carga del soporte” de la página 51](#)

Para soportes con superficies esféricas o curvas  [“Carga del soporte” de la página 54](#)

6 Cubierta

Ábrala al rellenar la tinta o desechar la tinta de desecho.

7 Panel de control

 [“Panel de control” de la página 18](#)

8 Cubierta de mantenimiento (lado derecho)

Ábrala cuando limpie o sustituya la unidad limpiacabezales, o cuando limpie alrededor de la caja de lavado y la tapa de succión.

 [“Mantenimiento periódico” de la página 85](#)

9 Palanca de ajuste

Permite ajustar el volumen del sonido de advertencia.

**Precaución:**

*Mantenga el volumen del sonido de advertencia en la configuración máxima.
La reducción del volumen puede impedir que perciba los movimientos del puente y otras operaciones,
lo que podría provocar lesiones.*

10 Lámpara de señalización

La lámpara utiliza tres colores para indicar el estado de la impresora mediante luz fija o intermitente.

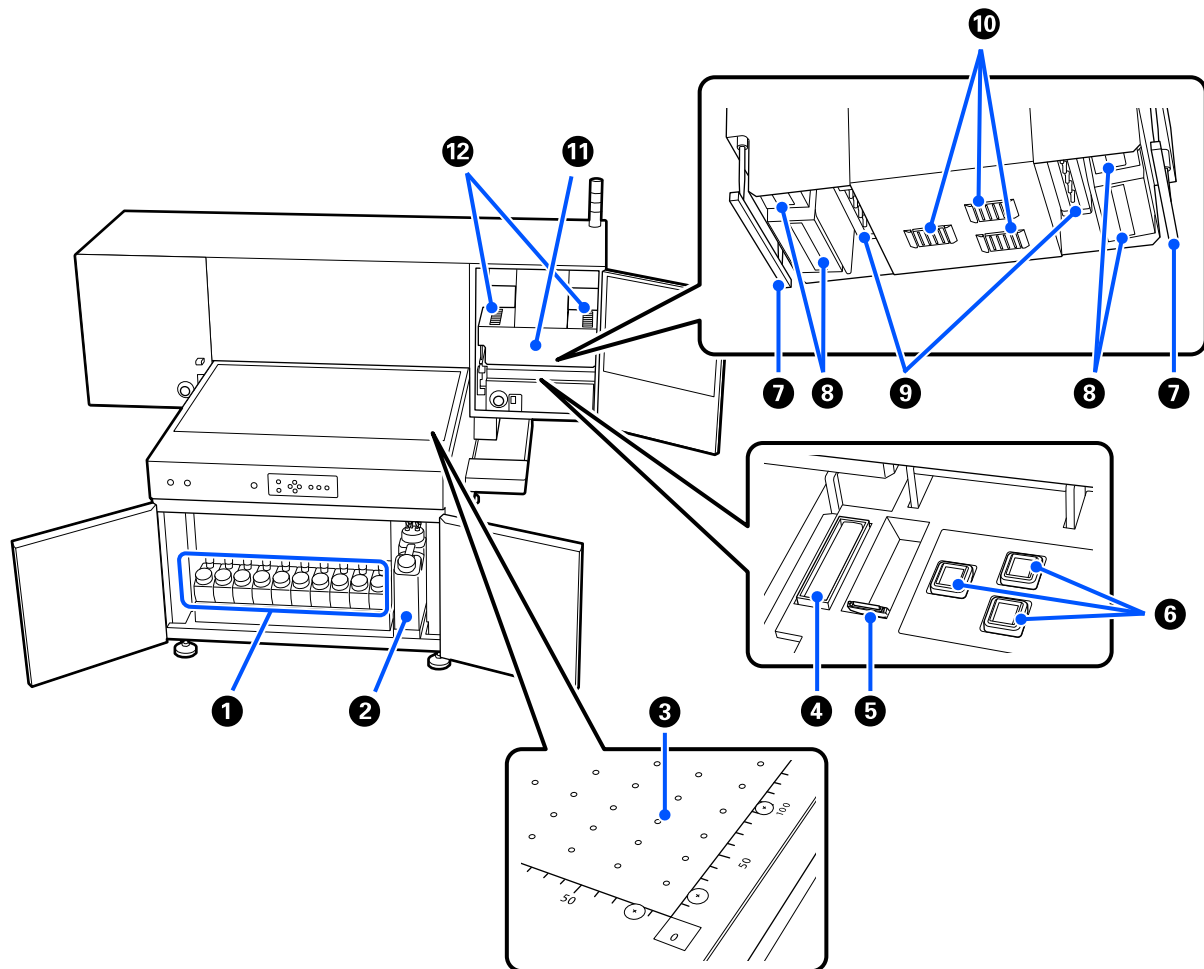
 [“Descripción de la lámpara de señalización” de la página 20](#)

Introducción

11 Cubierta frontal

Esta cubierta protege el cabezal de impresión contra colisiones durante la impresión. No la abra ni la cierre.

Interior



1 Tanque de tinta

Rellénelo con tinta para imprimir. Rellénelo cuando aparezca un error de tinta baja.

👉 [“Relleno de tinta” de la página 93](#)

2 Bote de tinta de desecho

Se trata de un recipiente que almacena la tinta de desecho. Cuando aparezca un error de tinta de desecho llena, desecho la tinta de desecho.

Reemplace el bote de tinta de desecho cuando esté visiblemente sucio.

👉 [“Desecho de la tinta usada” de la página 95](#)

3 Orificios de succión del soporte

El aire se aspira por los orificios de succión del soporte para succionar el soporte.

Introducción

4 Caja de lavado

La tinta se descarga aquí durante las operaciones de lavado para evitar que los inyectores se obstruyan.

Límpiala al final de cada jornada laboral.

 [“Limpieza tras finalizar el trabajo” de la página 59](#)

5 Unidad limpiacabezales

Permite limpiar la tinta de la superficie de los inyectores del cabezal de impresión.

Límpiala al final de cada jornada laboral. Asimismo, reemplácela cuando aparezca un mensaje de notificación al respecto:

 [“Limpieza tras finalizar el trabajo” de la página 59](#)

 [“Sustitución de la unidad limpiacabezales” de la página 97](#)

6 Tapas de succión

Estas tapas succionan la tinta de los inyectores del cabezal de impresión.

Límpiala al final de cada jornada laboral.

 [“Limpieza tras finalizar el trabajo” de la página 59](#)

7 Sensor de detección de atascos

El funcionamiento se detiene inmediatamente cuando algún medio u objeto extraño entra en contacto con la barra. Consulte la siguiente información para saber cómo responder cuando se detiene el funcionamiento.

 [“Impresión detenida debido a la detección de objetos extraños” de la página 58](#)

8 Luz UV

Emite luz UV sobre la tinta para fraguarla durante la impresión.

Realice la limpieza cuando aparezca un mensaje de notificación de limpieza.

 [“Limpiar la luz UV” de la página 90](#)

9 Ionizador

Dispersa la electricidad estática de los soportes para reducir los problemas de calidad de impresión, como el desenfoque o la falta de nitidez.

Realice la limpieza cuando aparezca un mensaje de notificación de limpieza.

 [“Limpieza del ionizador” de la página 92](#)

10 Inyectores

Disparan tinta a través de inyectores de alta densidad para imprimir.

Introducción

11 Cabezal de impresión

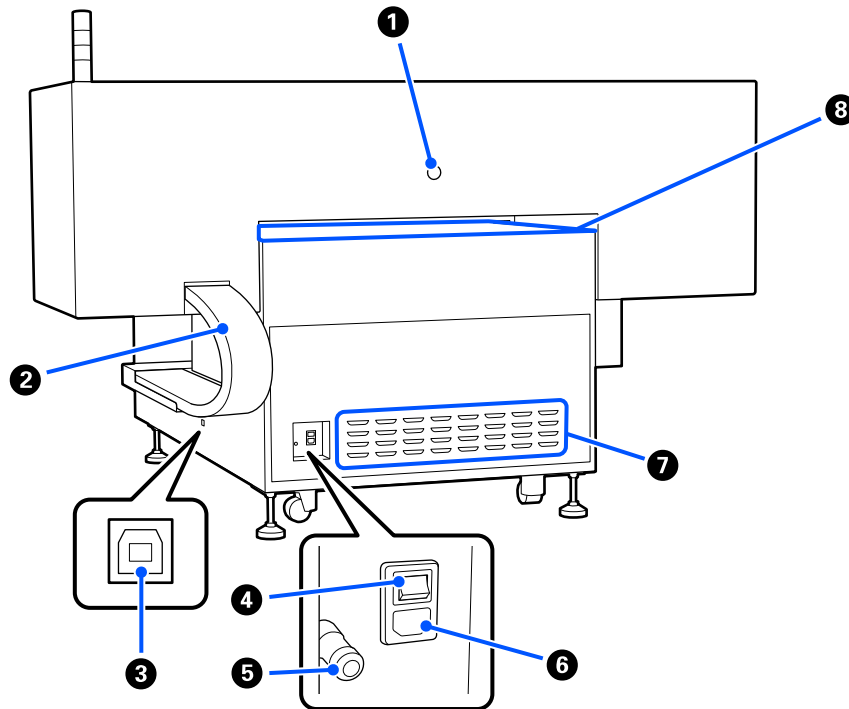
Pulveriza tinta mientras se mueve hacia la izquierda y hacia la derecha para imprimir. En este manual, la unidad que incluye la luz UV, los inyectores, y los ionizadores se denomina cabezal de impresión.

12 Filtro de vapor

Permite eliminar el polvo, la tinta y otros objetos extraños al enfriar la luz UV.

 [“Sustitución de los filtros de vapor” de la página 103](#)

Posterior



1 Botón de parada de emergencia

Presione este botón para detener la impresora inmediatamente.

 [“Parada y liberación de emergencia” de la página 19](#)

2 Portacables

Dirige y asegura cables y tubos de tinta para evitar daños por impactos externos y otras fuentes.

3 Puerto USB

Permite conectar el ordenador en el que UV Flatbed Controller está instalado mediante el cable USB suministrado con esta impresora.

4 Interruptor principal

Permite encender y apagar la alimentación de la impresora.

5 Conector opcional

No se utiliza en esta impresora.

6 Entrada de CA

Inserte el cable de alimentación suministrado con esta impresora.

7 Orificio de ventilación

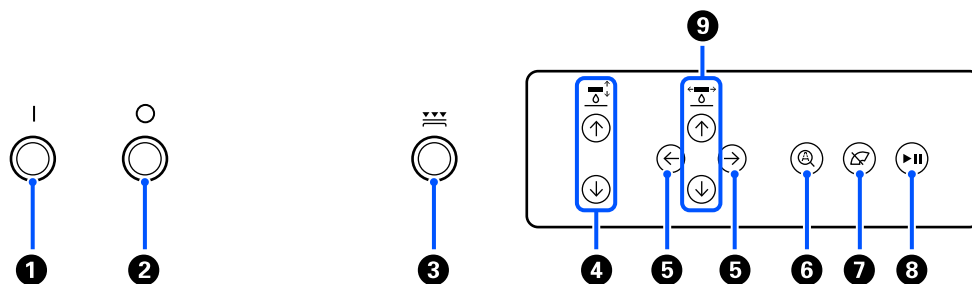
El taponamiento del orificio de ventilación provoca la acumulación del calor dentro de la impresora y se podría provocar una avería. No coloque objetos delante del orificio de ventilación.

Introducción

8 Posición inicial del puente

Al salir de UV Flatbed Controller, el puente vuelve a la posición inicial.

Panel de control



1 Botón de encendido (|)

Para encender la impresora, active el interruptor principal situado en el panel trasero y, a continuación, pulse este botón.

2 Botón de encendido (○)

Para apagar la impresora, pulse este botón y, a continuación, apague el interruptor principal situado en el panel trasero.

3 Botón de succión

Permite encender o apagar el ventilador de succión del soporte.

4 Botón de ajuste de altura

Púlselo para subir o bajar el puente.

Por ejemplo, utilícelo cuando desee comprobar la superficie del inyector del cabezal de impresión.

5 Botón de posicionamiento del cabezal de impresión

Púlselo para mover el cabezal de impresión hacia la izquierda o hacia la derecha. No se puede mover durante los trabajos de mantenimiento ni durante la limpieza del cabezal de impresión.

Por ejemplo, utilícelo cuando desee comprobar el estado de las tapas.

6 Botón de comprobación de inyectores

Púlselo para imprimir un patrón de comprobación de los inyectores.

[“Limpieza del cabezal de impresión” de la página 99](#)

7 Botón de limpieza del cabezal de impresión

Púlselo para limpiar el cabezal de impresión.

[“Limpieza del cabezal de impresión” de la página 99](#)

8 Botón de pausa

Púlselo para detener la impresión. Púlselo de nuevo mientras la impresión está detenida para reanudarla.

Introducción

9 Botón de posicionamiento del puente

Púlselo para hacer avanzar o retroceder el puente. No se puede mover mientras se encuentra en modo de mantenimiento.

Por ejemplo, utilícelo cuando desee cargar o retirar soportes, o comprobar los resultados de impresión.

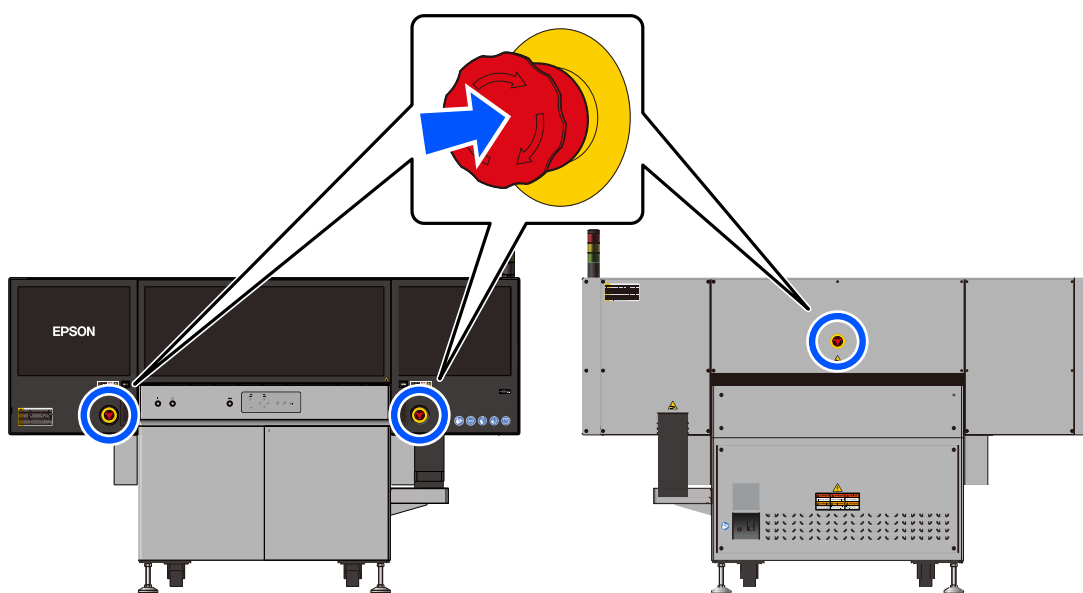
Parada y liberación de emergencia

Procedimiento de parada de emergencia

Pulse el botón de parada de emergencia.

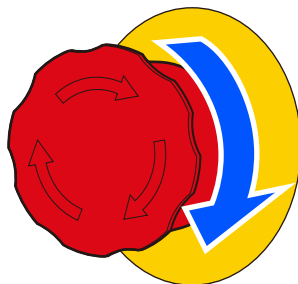
Como se muestra a continuación, la impresora tiene un botón de parada de emergencia en la parte delantera y trasera.

Cuando se pulse el botón de parada de emergencia, la impresora no funcionará hasta que se realice el procedimiento de liberación descrito en la siguiente sección.



Liberación de una parada de emergencia

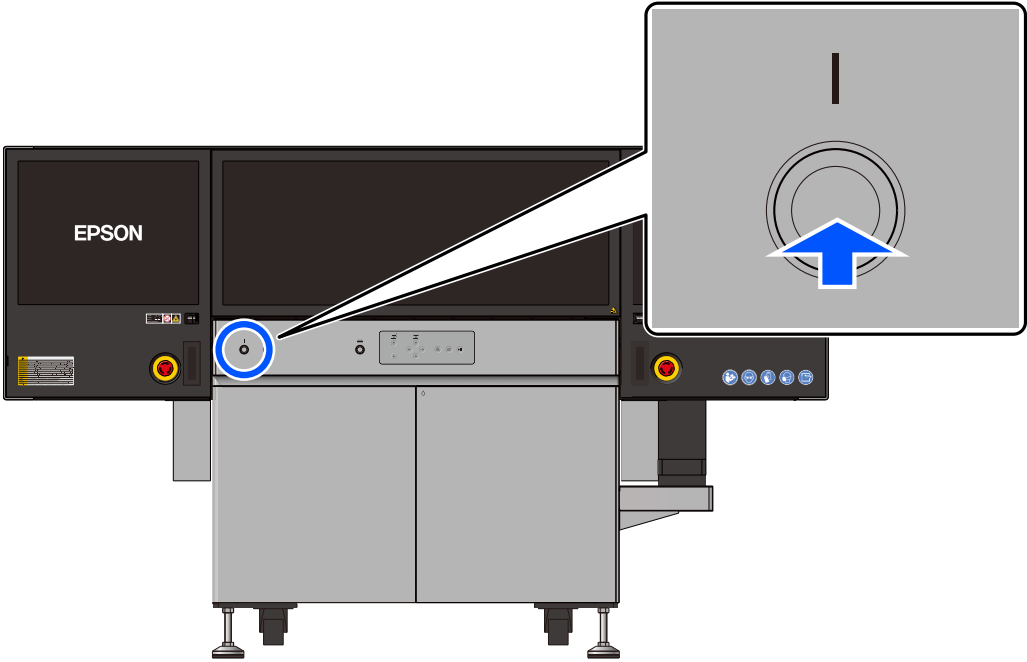
- 1 Gire el botón de parada de emergencia hacia la derecha.



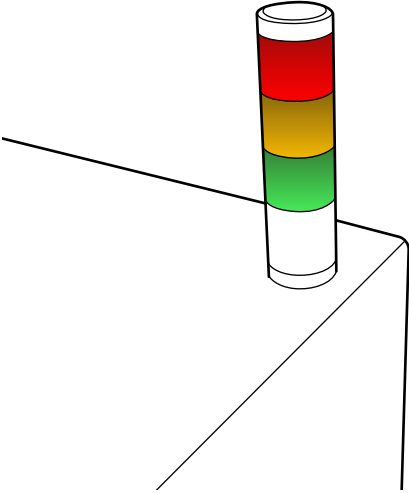
Introducción

- 2
- Pulse el botón de encendido () para encender la alimentación.

Cuando enciende la impresora, esta se reinicia y comienza la inicialización.



Descripción de la lámpara de señalización



Se enciende permanentemente o parpadea en las siguientes situaciones.

Color de la lámpara	Estado	Sonido de advertencia	Significado
Rojo	Activado	Sí	Se ha producido una emergencia. (Ejemplo: el botón de parada de emergencia se ha pulsado o se ha producido un error en la llamada de servicio).

Introducción

Color de la lámpara	Estado	Sonido de advertencia	Significado
Yellow (Amarillo)	Activado	Sí	Se ha producido un error. (Ejemplo: la cantidad de tinta restante ha caído por debajo del mínimo permitido o el cabezal de impresión se ha detenido durante la operación).
Verde	Activado	No	Estado normal (Ejemplo: en espera o imprimiendo)
	Intermitente	Sí	Estado normal (Ejemplo: se ha iniciado el funcionamiento del cabezal de impresión o del puente o se están recibiendo datos de impresión).

Notas sobre la manipulación



Importante:

Para utilizar esta impresora de forma segura y correcta, lea la sección Precauciones de seguridad antes de comenzar a usarla.

Notas sobre el uso de la impresora

Tenga presentes los siguientes puntos cuando utilice esta impresora para impedir averías, fallos de funcionamiento y la disminución de la calidad de la impresión.

- ❑ Cuando utilice esta impresora, asegúrese de que no haya objetos en las inmediaciones. Si hay objetos allí, los trabajadores pueden chocar con el puente, o los objetos pueden interferir con el trabajo de mantenimiento.
- ❑ La tinta UV utilizada en la impresora se polimerizará cuando se exponga a la luz solar o a luces fluorescentes. No utilice la impresora bajo la luz directa del sol. De lo contrario, los inyectores del cabezal de impresión podrían obstruirse.
- ❑ Utilice siempre la impresora a una temperatura y humedad comprendidas en los intervalos indicados en la "Tabla de especificaciones".
 ["Tabla de especificaciones" de la página 122](#)
 Sin embargo, es posible que no pueda imprimir correctamente aunque cumpla con los criterios anteriores si no se cumplen con los requisitos de entorno del soporte de impresión que está utilizando. Use la impresora en un entorno que cumpla con los requisitos del soporte de impresión.
 Así mismo, cuando trabaje en zonas secas, o en entornos con aire acondicionado, preste atención a la sequedad y mantenga el nivel de humedad especificado.
- ❑ No instale la impresora junto a fuentes de calor o directamente en una corriente de aire producida por un ventilador, el aire acondicionado o una máquina de tratamiento. El incumplimiento de esta precaución puede provocar que se sequen u obstruyan los inyectores del cabezal de impresión.
- ❑ Si desconecta la alimentación mientras se produce un error, los inyectores del cabezal de impresión podrían obstruirse. Compruebe el registro de UV Flatbed Controller para ver los errores y las soluciones.
- ❑ Cuando la impresora esté encendida, no desconecte el conector ni corte la alimentación en el interruptor, especialmente durante el mantenimiento. Si lo hace, puede provocar que se consuma la tinta y que la unidad limpiacabezales se agote, y que los inyectores del cabezal de impresión se obstruyan. Si la alimentación está apagada, enciéndala de nuevo.
- ❑ Incluso cuando no se está imprimiendo, se consume tinta durante las operaciones de mantenimiento para mantener el cabezal de impresión en óptimas condiciones.
- ❑ El cabezal de impresión puede moverse incluso cuando no se está imprimiendo. No coloque las manos dentro de la cubierta frontal.
- ❑ No desplace el cabezal de impresión con la mano. Si no sigue esta recomendación, puede provocar fallos de funcionamiento.
- ❑ Debe realizar el mantenimiento, como la limpieza o las sustituciones, en el momento recomendado o antes, según la frecuencia de uso. Si no realiza el mantenimiento, la calidad de impresión puede disminuir. Si continúa usando la impresora sin realizar el mantenimiento adecuado se pueden producir daños en el cabezal de impresión.
 ["Mantenimiento periódico" de la página 85](#)
- ❑ No imprima sobre espejos, cristal o metal brillante. La luz UV reflejada por materiales como estos puede fraguar la tinta alrededor del cabezal de impresión y provocar un mal funcionamiento.

Notas sobre el almacenamiento a largo plazo

Cuando se almacena esta impresora durante un periodo prolongado sin utilizarla, los procedimientos difieren dependiendo de si el periodo de almacenamiento es de 10 días o más, o de 45 días o más.

Si no almacena la impresora de la forma adecuada, no imprimirá correctamente la próxima vez que la use.

Preparativos antes de almacenar el producto

Haga lo siguiente antes de apagar la impresora y guardarla.

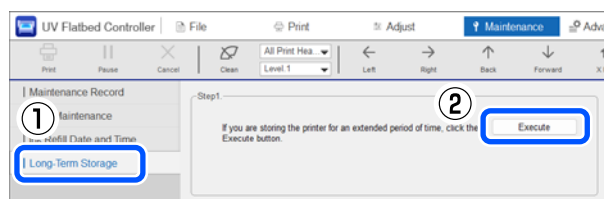
- ❑ Confirme que el cabezal de impresión se encuentra en la posición de espera (lado derecho). Si el cabezal de impresión no está en la posición de espera, apague y vuelva a encender la impresora y, a continuación, compruebe que el cabezal de impresión se haya movido a la posición de espera.
- ❑ Confirme que todas las cubiertas de la máquina estén cerradas.
Al guardar la impresora con las cubiertas abiertas, puede entrar polvo, lo que puede provocar fallos de funcionamiento.
- ❑ En **Avanzado** en UV Flatbed Controller, establezca el nivel de limpieza del cabezal de impresión realizado desde el panel de control de la impresora en **Nivel 2**.
 “Limpieza desde el panel de control de la impresora” de la página 102
- ❑ Realice el sellado.
El sellado protege la superficie de los inyectores cubriéndola con la tapa de succión.
Consulte la siguiente sección para obtener información sobre el procedimiento de sellado.

Procedimiento de sellado

! Importante:

Después de realizar el sellado, salga inmediatamente de UV Flatbed Controller y apague la impresora. Dejar la impresora encendida después del sellado puede provocar fallos de funcionamiento.

- 1 Haga clic en **Mantenimiento** en el menú de UV Flatbed Controller.
- 2 Haga clic en **Almacenamiento a largo plazo — Ejecutar**.



- 3 Se muestra un mensaje informativo. Consúltelo y haga clic en **Aceptar**.
El sellado se ha realizado.
- 4 Salga inmediatamente de UV Flatbed Controller y apague la impresora.

Cuando almacene el producto durante 10 días o más

Una vez cada 10 días, encienda la impresora y realice una limpieza de tipo **Nivel 2** del cabezal de impresión desde el panel de control de la impresora.

Si la impresora no se utiliza durante más de 10 días y se deja sin limpiar el cabezal de impresión puede provocar fallos de funcionamiento.

 “Limpieza desde el panel de control de la impresora” de la página 102

Cuando almacene el producto durante 45 días o más

Al encargar a un ingeniero de servicio la preparación para el almacenamiento a largo plazo, se elimina la necesidad de encender la impresora una vez cada 10 días.

Introducción

Para la preparación del almacenamiento a largo plazo, póngase en contacto con su distribuidor o con el Soporte de Epson.

También necesitará un ingeniero de servicio para realizar los preparativos necesarios cuando vuelva a utilizar el producto tras un almacenamiento a largo plazo.

Notas sobre la manipulación de los botes de tinta

Notas sobre la manipulación y el almacenamiento

- ❑ Lea la ficha de datos de seguridad antes del uso. Puede descargarla desde la página Web local de Epson.
- ❑ Almacene los botes de tinta a temperatura ambiente y donde la luz solar no incida directamente sobre ellos.
- ❑ Al instalar unidades de suministro de tinta por primera vez, se consume una gran cantidad de tinta para llenar todas las piezas de los inyectores del cabezal de impresión y conseguir que la impresora esté lista para la impresión. Prepare botes de tinta de repuesto lo antes posible.
- ❑ No someta los botes de tinta a impactos fuertes, como dejarlos caer. La tinta puede derramarse de sus botes y usted podría resbalar y caer sobre la tinta que se ha derramado en el suelo.
- ❑ No abra la tapa del bote de tinta hasta justo antes de rellenar el tanque de tinta.

Notas sobre cómo mantener una buena calidad de impresión

- ❑ Utilice la tinta antes de la fecha de caducidad recomendada indicada en el bote de tinta.
- ❑ Cuando traslade los botes de tinta de un lugar frío a uno cálido, déjelos a temperatura ambiente durante al menos tres horas antes de usarlos.

- ❑ Al rellenar el tanque de tinta, no deje nada de tinta en el bote de tinta; viértala toda en el tanque. Si queda tinta en el bote de tinta, utilícela lo antes posible. El uso de tinta que ha estado abierta durante mucho tiempo puede provocar una disminución de la calidad de impresión.

Manipulación de soportes

Tenga en cuenta lo siguiente cuando manipule o almacene soportes. Los soportes en mal estado no producirán impresiones de buena calidad.

Notas sobre la manipulación y el almacenamiento

- ❑ No doble el soporte de impresión ni dañe la superficie de impresión.
- ❑ Use guantes al manipular el soporte de impresión. La manipulación del soporte de impresión con las manos desprotegidas puede dejar huellas dactilares y marcas en dichos soportes.
- ❑ Mantenga seco el soporte.
- ❑ Evite los lugares expuestos a la luz solar directa, altas temperaturas o humedad.
- ❑ Guarde los soportes de forma que no se les adhiera el polvo. El polvo puede hacer que la calidad de impresión disminuya.
- ❑ Cuando no se estén utilizando el soporte de impresión, retírelo de la impresora y guárdelo. Si deja los soportes cargados durante un periodo prolongado, es posible que se les adhiera polvo, lo que puede provocar una disminución de la calidad de impresión.

Manipulación del soporte después de la impresión

Para mantener unos resultados de impresión duraderos y de alta calidad, tenga en cuenta los siguientes puntos.

Introducción

- ❑ La resistencia a la abrasión y la flexibilidad de la tinta fraguada, así como la adhesión de la tinta al soporte, varían en función del soporte impreso y los datos de impresión.
Compruebe usted mismo los resultados impresos y manipúlelos con cuidado.
- ❑ Frotar o rascar con fuerza la superficie impresa puede dañarla.
La impresión de tinta barniz en la superficie superior puede mejorar la resistencia al daño de la superficie impresa.
- ❑ Si la tinta no ha fraguado lo suficiente, expóngala a luz UV adicional. La tinta sin fraguar que entra en contacto con la piel puede provocar reacciones alérgicas y otros efectos nocivos para el organismo.
 **“Cuando la tinta o el barniz no han fraguado lo suficiente” de la página 111**
- ❑ Las copias impresas pueden contener componentes de tinta sin reaccionar. Los componentes de la tinta que no han reaccionado pueden provocar reacciones alérgicas y otros efectos nocivos para el organismo. No utilice materiales impresos para las siguientes finalidades.
 - ❑ Para envoltorios de alimentos
 - ❑ Para artículos que los niños puedan ponerse accidentalmente en la boca
 - ❑ Para tela o cuero que toque directamente el cuerpo (como ropa o accesorios)
 - ❑ Para cualquier artículo que toque el cuerpo o se inserte en él, como instrumentos médicos

Soporte compatible

Espesor, peso y tamaño compatibles

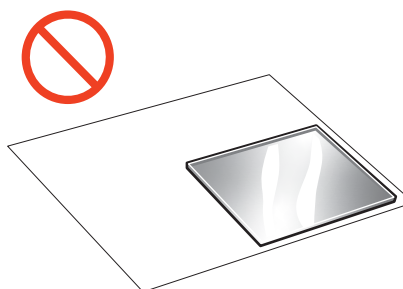
Esta impresora puede imprimir en soportes que tengan las siguientes especificaciones.

Grosor máximo de los soportes	200 mm (7,87 pulg.)
-------------------------------	---------------------

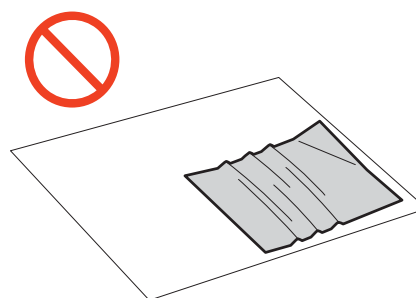
Peso máximo de los soportes	50 kg (110,2 libras) (incluida la guía)
Tamaño máximo de los soportes	Dirección X (izquierda-derecha) 1033 mm (40,67 pulg.) Dirección Y (delante-detrás) 1600 mm (63,0 pulg.)
Área máxima imprimible	Dirección X (izquierda-derecha) 980 mm (38,58 pulg.) Dirección Y (delante-detrás) 700 mm (27,56 pulg.)

Soportes inutilizables (restringidos)

- ❑ No se pueden utilizar soportes en las siguientes condiciones. Si lo hace puede provocar obstrucciones en los inyectores o fallos de funcionamiento.
 - ❑ Medios altamente reflectantes (espejos, cristal, metal brillante)



- ❑ Soportes con arrugas o pliegues

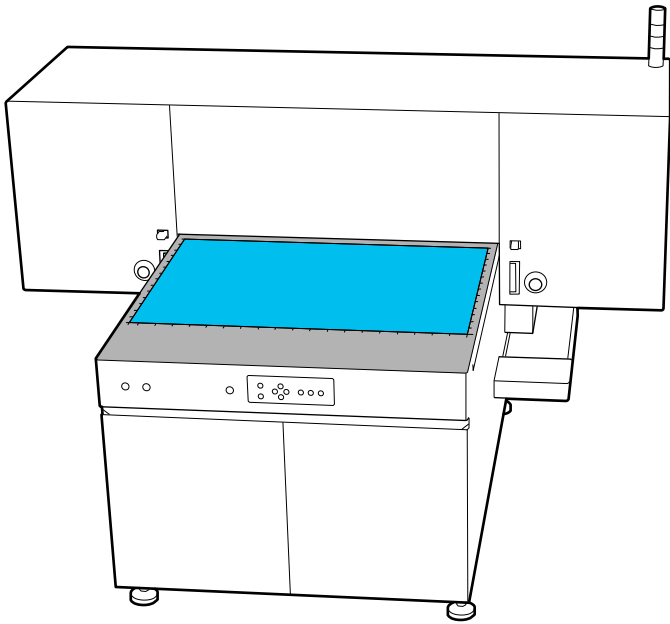


- ❑ Dependiendo del material del soporte, algunos soportes no se pueden imprimir en esta impresora. Antes de realizar la impresión de producción, realice siempre una impresión de prueba utilizando el mismo soporte que utilizará para el trabajo real, a fin de confirmar la calidad de impresión por adelantado.

Especificaciones de la superficie de escaneado

Tamaño y área máxima imprimible de la superficie de escaneado

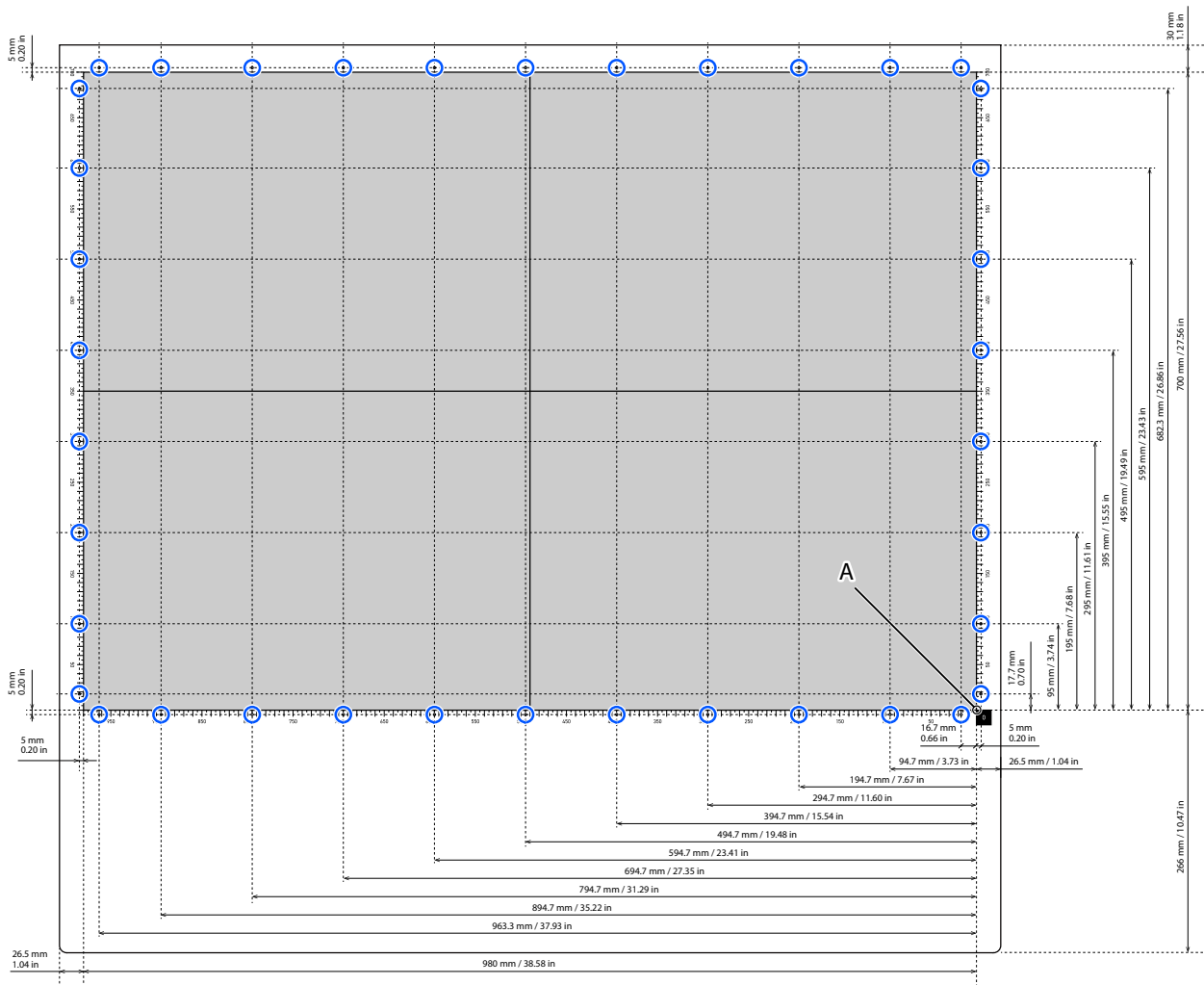
El área gris (■) de la ilustración siguiente es la superficie de escaneado. El área azul (■) es el área imprimible. El tamaño de cada área se muestra en la siguiente tabla.



Tamaño de la Superficie de escaneado	Dirección X (izquierda-derecha) 1033 mm (40,67 pulg.) Dirección Y (delante-detrás) 996 mm (39,21 pulg.)
Área máxima imprimible	Dirección X (izquierda-derecha) 980 mm (38,58 pulg.) Dirección Y (delante-detrás) 700 mm (27,56 pulg.)

Introducción

Ilustración de la superficie de escaneado



- ☐ (A) indica la posición de inicio.
- ☐  indica el área imprimible.
- ☐ En la ilustración anterior,  indican las ubicaciones de los orificios que se pueden usar para acoplar los tornillos o las guías suministrados. Las líneas discontinuas de la ilustración anterior conectan los centros de los orificios. El tamaño de los orificios es M3 y su profundidad es de 10 mm (0,39 pulg.).
- ☐ Las líneas continuas dentro del área imprimible indican las divisiones del área de succión.

Introducción

Software suministrado

Epson Edge Print PRO

Epson Edge Print PRO es un software RIP fácil de usar con operaciones muy sencillas.

Instálelo accediendo a la URL especificada en la hoja del paquete Epson Edge Print PRO.

Esta impresora puede imprimir braille aplicando varias capas de tinta barniz. Cuando utiliza Epson Edge Print PRO, puede imprimir datos para impresión en braille creados en Adobe Illustrator.

Para obtener detalles sobre la impresión en braille, consulte la *Guía de impresión Braille* (manual en línea).

Para obtener más detalles sobre Epson Edge Print PRO, consulte la siguiente sección.

 [“Uso de Epson Edge Print PRO” de la página 29](#)

UV Flatbed Controller

UV Flatbed Controller es un software de control que recibe archivos de trabajo desde Epson Edge Print PRO y envía datos de impresión a esta impresora.

Uso de Epson Edge Print PRO

Procedimiento de inicio

La aplicación se puede iniciar usando los métodos siguientes.

- ☐ Haga doble clic en el icono de acceso directo del escritorio .
- ☐ Haga clic en el botón Start (Inicio) de Windows — **All Programs (Todos los programas)** — **Epson Software** — **Epson Edge Print PRO**.

Para más información, consulte la ayuda en línea de Epson Edge Print PRO.

Procedimiento de cierre

Seleccione **Done (Hecho)** desde **File (Archivo)** en la parte superior izquierda de la pantalla.

Uso de UV Flatbed Controller

Procedimiento de inicio

La aplicación se puede iniciar usando los métodos siguientes.

- ☐ Haga doble clic en el icono de acceso directo del escritorio .
- ☐ Haga clic en el botón Start (Inicio) de Windows — **All Programs (Todos los programas)** — **UV Flatbed Controller**.

Notas para cuando se utilice UV Flatbed Controller

Tenga en cuenta los dos puntos siguientes.

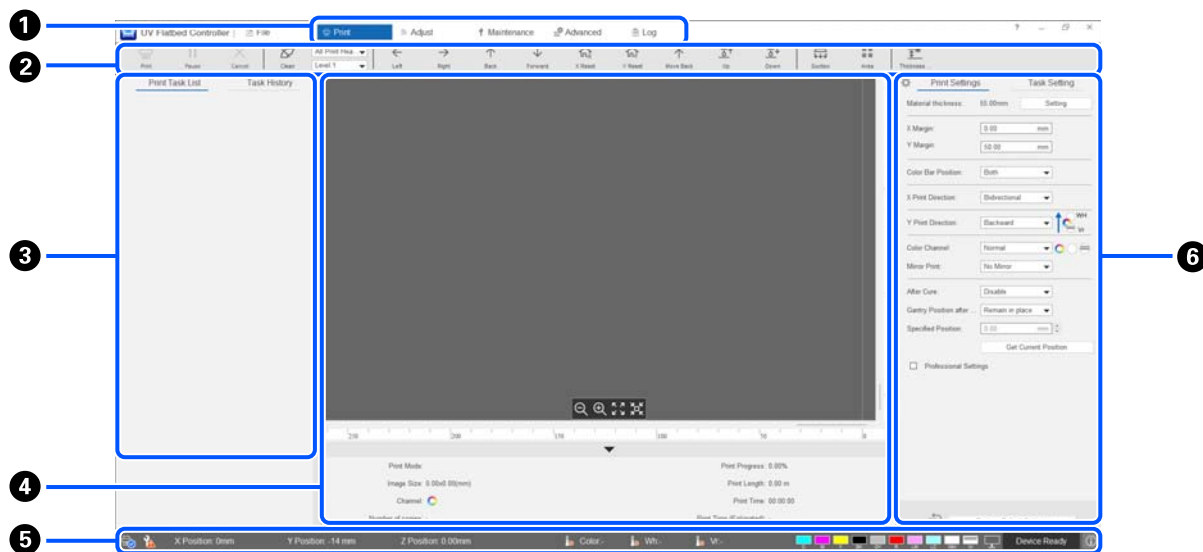
- ☐ UV Flatbed Controller registra la primera impresora conectada como impresora de destino. Si más adelante conecta una impresora distinta a la registrada, no podrá imprimir correctamente desde Epson Edge Print PRO. No conecte ninguna impresora que no sea la que conectó inicialmente.
- ☐ Inicie UV Flatbed Controller con privilegios de administrador.

Composición de la pantalla

Al iniciar este software, se muestra la siguiente pantalla del menú de impresión.

La disposición y las funciones de la pantalla son las siguientes.

Introducción



1	Menú	Permite realizar y ejecutar diversas configuraciones. A continuación se describen las funciones de cada menú. ☞ “Detalles del menú” de la página 31
2	Botones de función	La impresora ejecuta operaciones cuando se hace clic en los botones. Dependiendo del estado de funcionamiento de la impresora, es posible que algunas operaciones no estén disponibles. En tales casos, el color del icono cambia a gris (atenuado), para indicar que la función está deshabilitada. Las funciones son las siguientes. ☞ “Explicación de los botones de función” de la página 33
3	Lista de tareas de impresión/Historial de tareas*	La función Lista de tareas de impresión muestra miniaturas, nombres originales, el estado y otra información sobre los trabajos que están esperando para imprimirse o que se están imprimiendo en este momento. Los trabajos cuya impresión se ha completado se mueven automáticamente a Historial de tareas.
4	Área de vista previa*	Puede comprobar una vista previa del trabajo seleccionado en Lista de tareas de impresión. También puede arrastrar la imagen de vista previa para cambiar la posición de impresión. Haga clic en  en la parte inferior del área de vista previa para reducir o ampliar la visualización del área de vista previa. Haga clic en  para reducir o ampliar automáticamente la visualización de modo que el ancho de soporte actualmente establecido ocupe todo el ancho del área de vista previa.
5	Área de visualización de estado	Permite comprobar el estado de funcionamiento de la impresora. A continuación se describe cada estado de visualización. ☞ “Explicaciones sobre la información de estado” de la página 35
6	Configuración de impresión/Configuración de tarea*	Establece la Detección de grosor, el diseño, los márgenes, la dirección de impresión y otras configuraciones para el trabajo en espera seleccionado en Lista de tareas de impresión.

*Se muestra cuando se selecciona el menú de impresión. No se muestra en otros menús.

Introducción

Detalles del menú

En el Menú, puede configurar y ejecutar las siguientes opciones y parámetros.

Elemento		Explicación
Archivo		Seleccione los trabajos de impresión y añádalos a Lista de tareas de impresión .
Imprimir		Puede definir la configuración de impresión y la configuración de tarea para el trabajo de impresión seleccionado en Lista de tareas de impresión . También puede consultar el Historial de tareas.
Ajustar		
Ajuste básico		
	Test de inyectores	Imprime una hoja de comprobación para ver si hay inyectores obstruidos en el cabezal de impresión. 🔗 "Limpieza del cabezal de impresión" de la página 99
	Compensación de inyectores	Compensa la expulsión de tinta de los inyectores obstruidos mediante los inyectores que funcionan a su alrededor. Mediante el uso de la compensación de inyectores, se pueden obtener resultados de impresión sin efectos visibles debidos a la obstrucción de los inyectores. Sin embargo, dependiendo de las condiciones, es posible que la Compensación de inyectores no funcione de manera eficaz. 🔗 "Compensación de inyectores" de la página 80
Ajuste avanzado		
	Intervalo del cabezal	Comprueba el espaciado horizontal y vertical entre cada cabezal de impresión. El ajuste lo realiza un ingeniero de servicio.
	Ajuste del color	Comprueba la posición en la que caen las gotas de tinta de cada inyector de color. El ajuste lo realiza un ingeniero de servicio.
Modo de ajuste		
	Seleccionar el modo de ajuste	Se utiliza para seleccionar el modo de ajuste deseado y realizar el ajuste que quiere al ejecutar un ajuste bidireccional o un ajuste por pasos. 🔗 "Cuando hay una desalineación de las líneas horizontales o granulosidad" de la página 109
	Ajuste bidireccional	Ajuste esta opción cuando se produzca una desalineación de las líneas horizontales o granulosidad en los resultados de impresión. 🔗 "Cuando hay una desalineación de las líneas horizontales o granulosidad" de la página 109
	Ajuste de paso	Ajuste esta opción cuando se produzca bandas en los resultados de impresión. 🔗 "Cuando aparecen bandas" de la página 113
Mantenimiento		

Introducción

Elemento		Explicación
	Registro de Mantenimiento	Compruebe el historial de mantenimiento y la fecha del próximo mantenimiento.
	Mantenimiento del usuario	Utilice esta opción cuando realice la limpieza después del trabajo o el mantenimiento periódico.  "Limpieza tras finalizar el trabajo" de la página 59  "Mantenimiento periódico" de la página 85
	Fecha y hora de recarga de tinta	Compruebe el historial de cuándo se rellenó la tinta.
	Almacenamiento a largo plazo	Utilice esta opción cuando almacene el producto durante 10 días o más.

Introducción

Elemento		Explicación
Avanzado		
	Servicio	Este modo no se puede utilizar, ya que está reservado para los ingenieros de servicio.
	Información de la versión	Permite comprobar la siguiente información de la impresora: Número de serie del dispositivo, Versión de firmware, Versión del software, Información de configuración del firmware e Información de parámetros del firmware.
	Refrescar	Esta función es solo para ingenieros de servicio.
	Detalle	Esta función es solo para ingenieros de servicio.
Avanzado		
	Idioma	Establece el idioma de visualización. Después de cambiar el idioma, reinicie UV Flatbed Controller.  "Cambio del idioma de visualización de la pantalla" de la página 78
	Información estadística	Permite comprobar la Información básica (Nombre del dispositivo, Número de serie, etc.), la Información de impresión (área de impresión, hora de impresión, etc.) y la fecha y hora de actualización de cada firmware. También puede actualizar la información estadística haciendo clic en Refrescar.
	Imprimir mientras se hace RIP	Establezca el Puerto en 9100. Si se producen problemas debido a interferencias de otras aplicaciones, tome las siguientes medidas.  "Se ha producido un error en la impresora." de la página 108
	Intervalo de paso y repetición	Puede establecer el intervalo al imprimir imágenes dispuestas en un patrón repetido.  "Impresión de imágenes repetidamente (paso y repetición)" de la página 73
	Visualización del historial de tareas	Puede mostrar el historial de tareas agrupadas por trabajos u ordenadas por orden de impresión.  "Cambio de la visualización del historial de tareas" de la página 79
	Cambiar el orden de visualización de capas	Puede cambiar el orden de visualización de las capas en la lista de tareas de impresión.
	Configuración del panel de control de la impresora	Puede establecer el patrón de comprobación de los inyectores y el proceso de limpieza para las operaciones del panel en esta impresora.
	Información de estado de la impresora	Puede enviar la información de mantenimiento para los ingenieros de servicio a un archivo.
	Intensidad de luz UV	Puedes cambiar la intensidad de la luz UV.
Registro		Cuando se producen advertencias o errores, los iconos  o  se muestran en  en la esquina inferior derecha de la pantalla. Haga clic aquí si desea consultar el contenido de las advertencias o errores y cómo resolverlos.

Explicación de los botones de función

Puede realizar las siguientes operaciones mediante los botones de función.

Introducción

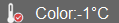
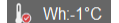
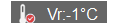
Botones de función	Explicación
	Realiza la impresión.
	Pausa o reanuda la impresión durante un trabajo de impresión.
	Cancela la impresión durante un trabajo de impresión.
	Realiza la limpieza del cabezal de impresión cuando hay espacios en el patrón de comprobación de los inyectores. 🔗 “Limpieza del cabezal de impresión” de la página 99
	Mueve el cabezal de impresión hacia la izquierda. También puede desplazarse de la misma manera manteniendo pulsada la tecla [ctrl] del teclado del ordenador y pulsando [←]. No se puede mover mientras se encuentra en modo de mantenimiento. Por ejemplo, muévelo cuando desee comprobar el estado de las tapas.
	Mueve el cabezal de impresión hacia la derecha. También puede desplazarse de la misma manera manteniendo pulsada la tecla [ctrl] del teclado del ordenador y pulsando [→]. No se puede mover mientras se encuentra en modo de mantenimiento. Por ejemplo, muévelo cuando desee comprobar el estado de las tapas.
	Mueve el puente hacia atrás. También puede desplazarse de la misma manera manteniendo pulsada la tecla [ctrl] del teclado del ordenador y pulsando [↑]. No se puede utilizar durante la impresión. Por ejemplo, muévelo cuando desee cargar o retirar soportes, o comprobar los resultados de impresión.
	Mueve el puente hacia delante. También puede desplazarse de la misma manera manteniendo pulsada la tecla [ctrl] del teclado del ordenador y pulsando [↓]. No se puede utilizar durante la impresión. Por ejemplo, muévelo cuando desee cargar o retirar soportes, o comprobar los resultados de impresión.
	Mueva el cabezal de impresión a la posición de restablecimiento en la dirección X (izquierda-derecha) (la posición más a la derecha dentro del intervalo de movimiento del cabezal de impresión). Una vez activada esta operación, continúa moviéndose hasta alcanzar la posición de restablecimiento.
	Mueve el puente a la posición de restablecimiento en la dirección Y (delante-detrás) (la posición más adelantada dentro del intervalo de movimiento del puente). Una vez activada esta operación, continúa moviéndose hasta alcanzar la posición de restablecimiento.
	Mueve el puente a la posición más trasera. Una vez activada esta operación, continúa moviéndose hasta alcanzar la posición más trasera.
	Mueve el puente hacia arriba. Por ejemplo, muévelo cuando desee comprobar la superficie del inyector del cabezal de impresión.
	Mueve el puente hacia abajo. Por ejemplo, muévelo cuando desee comprobar la superficie del inyector del cabezal de impresión.
	Aspira aire a través de los orificios de succión del soporte para sujetarlo y mantenerlo en su sitio.
	Selecciona el área de succión. Cuando se Actívado la succión, el área de succión seleccionada se muestra en azul.

Introducción

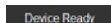
Botones de función	Explicación
 	Establezca si la detección de objetos extraños mediante láser está activada o desactivada.

Explicaciones sobre la información de estado

Los iconos indican el siguiente contenido.

Información sobre la conexión	Los siguientes iconos le permiten comprobar el estado de conexión de la impresora.	
		Funcionamiento normal.
	 	No se pueden recibir datos. Desconecte el cable USB y vuelva a conectarlo a la impresora y al ordenador. Compruebe también que la impresora está encendida.
Información sobre el mantenimiento	Los siguientes iconos le permiten comprobar el estado de mantenimiento.	
		No se requiere mantenimiento por parte del usuario ni servicio técnico.
		El momento de realizar el mantenimiento por parte del usuario o del servicio está próximo. Haga clic en el icono para obtener más detalles.
Información sobre la posición de coordenadas		Se requiere mantenimiento por parte del usuario o del servicio técnico. Haga clic en el icono para obtener más detalles.
	 X Position: 0mm	Muestra la posición de las coordenadas del cabezal de impresión o del puente.
	 Y Position: 0mm	
	 Z Position: 0.00mm	
Información sobre la temperatura del cabezal de impresión	 Color: -1°C	Muestra la temperatura de la placa alrededor del cabezal de impresión.
	 Wh: -1°C	Inmediatamente después de encender el dispositivo, la temperatura no se ha elevado lo suficiente, por lo que la impresión no producirá resultados precisos. Imprima una vez que la temperatura alcance el nivel adecuado.
	 Vr: -1°C	

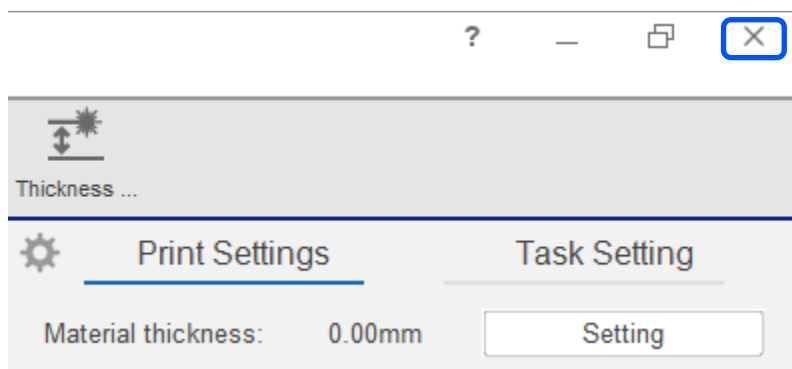
Introducción

Información sobre el nivel de tinta		Muestra la cantidad aproximada de tinta restante para cada tinta. Los siguientes iconos se muestran en función del estado del nivel de tinta.	
			Queda poca tinta. Necesitas preparar un nuevo bote de tinta.
			El nivel de tinta está por debajo del límite mínimo. Rellene la tinta.
		Las siguientes letras indican los colores de la tinta. A continuación se muestra la relación entre los símbolos y los colores de tinta. C: Cyan (Cian) M: Magenta Y: Yellow (Amarillo) BK: Black (Negro) GY: Gray (Gris) R: Red (Rojo) LM: Light Magenta (Magenta Claro) LC: Light Cyan (Cian Claro) WH: White (Blanco) Vr: Varnish (Barniz)	
Información sobre la cantidad de tinta de desecho		Muestra el espacio libre aproximado restante en el bote de tinta de desecho. Se muestran los siguientes iconos en función del estado del bote de tinta de desecho.	
			El bote de tinta de desecho está casi lleno. Debe desechar la tinta de desecho.
			El bote de tinta de desecho está lleno. Deshágase de la tinta de desecho.
Información sobre el estado de funcionamiento		Muestra el estado de funcionamiento de la impresora. Comience a imprimir cuando aparezca el mensaje Dispositivo preparado .	
Información sobre el estado de la impresora	Cuando se producen advertencias o errores, los iconos  o  se muestran en  en la esquina inferior derecha de la pantalla. Haga clic aquí si desea consultar el contenido de las advertencias o errores y cómo resolverlos.		
		Funcionamiento normal.	
		Se ha producido un error.	
		Se ha producido una advertencia.	

Introducción

Procedimiento de cierre

Haga clic en el icono × situado la esquina superior derecha de la pantalla.



Operaciones básicas

Flujo de trabajo de los trabajos de impresión

A continuación se describe el flujo de trabajo básico desde el inicio de las operaciones hasta la carga de soportes en la impresora y la impresión.

1. Encendido y realización de inspecciones previas al trabajo

Encienda la impresora, inicie UV Flatbed Controller y prepare el trabajo.

 ["Encendido y realización de inspecciones previas al trabajo" de la página 39](#)



2. Creación de archivos de imagen o ilustración

Cree la imagen que desea imprimir utilizando un software de gráficos, como Adobe Illustrator o Adobe Photoshop, y guárdela como un archivo PDF.

 ["Creación de datos de impresión" de la página 41](#)



3. Envío de datos de impresión (trabajos)

Cargue el archivo PDF que ha creado anteriormente en Epson Edge Print PRO, lleve a cabo la configuración de impresión y cree un trabajo de impresión (.prn). Cuando ejecute la opción **Imprimir** en Epson Edge Print PRO, el trabajo de impresión se enviará a UV Flatbed Controller.

Para obtener más información, consulte el manual Epson Edge Print PRO.



4. Comprobación y preparación de los soportes

- ❑ Compruebe el tipo de soporte que se puede utilizar con esta impresora.

 ["Soporte compatible" de la página 25](#)

- ❑ Compruebe las precauciones para cargar soportes en esta impresora. Dependiendo del soporte, es posible que necesite guías o cinta para la fijación.

Para soportes planos como placas acrílicas y películas

 ["Notas sobre la carga del soporte" de la página 51](#)

Para soportes con superficies esféricas o curvas

 ["Notas sobre la carga del soporte" de la página 54](#)



5. Carga del soporte

Cargue el soporte en la superficie de escaneado/posición inicial del puente.

Para soportes planos como placas acrílicas y películas

 ["Carga del soporte" de la página 51](#)

Para soportes con superficies esféricas o curvas

 ["Carga del soporte" de la página 54](#)



6. Realización de la configuración de impresión

Lleve a cabo la configuración de impresión en UV Flatbed Controller, como, por ejemplo, las opciones Detección de grosor, Margen y Dirección de impresión Y. Una configuración incorrecta puede provocar fallos de funcionamiento o reducir la calidad de impresión.

 ["Configuración de impresión" de la página 55](#)



7. Inicio de la impresión

Haga clic en **Imprimir**, en UV Flatbed Controller para comenzar a imprimir.

 ["Inicio" de la página 57](#)



Operaciones básicas

8. Limpieza y apagado tras finalizar el trabajo

Después de terminar las operaciones de trabajo, realice el mantenimiento antes de apagar la impresora.

🔗 “Limpieza y apagado tras finalizar el trabajo” de la página 59

Nota:

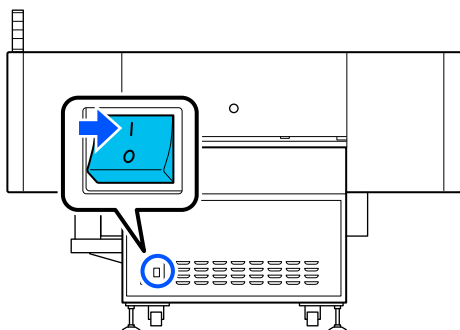
La inicialización no comienza si la cubierta de mantenimiento está abierta. Asegúrese de que la cubierta de mantenimiento está cerrada.

Encendido y realización de inspecciones previas al trabajo

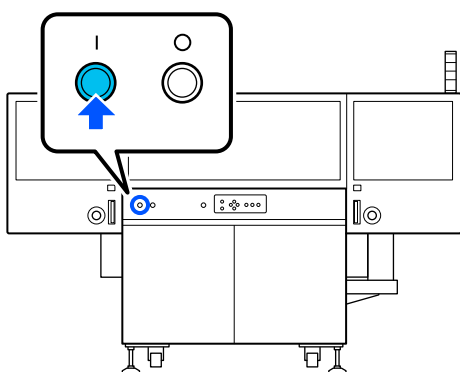
Encendido de la impresora

Antes de empezar, asegúrese de leer la sección *Precauciones de seguridad* incluida.

- 1 Asegúrese de que no hay nada en la superficie de escaneo/posición inicial del puente.
- 2 Pulse el interruptor principal (I) situado en la parte posterior de la impresora para encenderla.



- 3 Pulse el botón de encendido (I) situado en el panel de control en la parte frontal de la impresora para comenzar el proceso de inicialización.



4

Inicie UV Flatbed Controller.

Inspecciones previas al trabajo

Recomendamos realizar las siguientes inspecciones antes de iniciar las operaciones diarias para mantener la calidad de impresión.

Compruebe la cantidad de tinta restante:

Compruebe la cantidad de tinta que queda en UV Flatbed Controller y rellene con tinta nueva si la tinta restante está por debajo del límite.

🔗 “Relleno de tinta” de la página 93

Cuando quede poca tinta, le recomendamos que rellene lo antes posible.

Si el nivel de tinta cae por debajo del límite durante la impresión, puede continuar imprimiendo si rellena la tinta. Sin embargo, si rellena la tinta durante la impresión, los colores pueden parecer diferentes en función de cómo se seque la tinta.

Comprobación de inyectores obstruidos

Recomendamos imprimir un patrón de comprobación de los inyectores para confirmar que los inyectores no estén obstruidos.

Debe **Limpiar** si hay segmentos descoloridos o ausentes en el patrón de comprobación de los inyectores impreso.

Tenga en cuenta que el calentamiento del calentador* se produce inmediatamente después de encender la impresora. Imprimir durante el calentamiento del calentador reducirá la precisión de los resultados de impresión. Imprima el patrón de comprobación de los inyectores una vez que el calentador haya terminado de calentarse.

🔗 “Comprobación de inyectores obstruidos” de la página 99

Operaciones básicas

 [“Desatascar inyectores obstruidos” de la página 101](#)

*El calentador interno se calienta hasta alcanzar la temperatura adecuada para elevar la temperatura de la tinta UV.

Creación de datos de impresión

Esta impresora puede realizar impresiones multicapa apilando varias capas de impresión. La impresión multicapa permite una impresión expresiva que aprovecha las características de las tintas Varnish (Barniz) y White (Blanco).

En esta sección se explica cómo crear datos de impresión utilizando expresiones de impresión multicapa como ejemplos.

Orden de capas de impresión y resultados de impresión

Tipos de capas de impresión

En esta sección se explica, mediante ejemplos de resultados de impresión, el orden de superposición de los tres tipos de capas de impresión siguientes.

- ☐ Capa de impresión en color (en adelante, "capa de color")
Esta capa imprime imágenes e ilustraciones creadas con software gráfico.
- ☐ Capa de impresión con tinta White (Blanco) (en adelante, "capa blanca")
Esta capa se imprime utilizando únicamente tinta White (Blanco) como base para las capas de color.
- ☐ Capa de impresión con tinta Varnish (Barniz) (en adelante, "capa barniz")
Esta capa se imprime utilizando únicamente tinta Varnish (Barniz). Al crear datos de impresión (trabajos) en Epson Edge Print PRO, puede seleccionar un acabado brillante o mate.

Proceso de impresión multicapa

A continuación se describe el proceso general para la impresión multicapa en esta impresora.

Creación de imágenes e ilustraciones para impresión

Cree imágenes mediante un software de gráficos, como Adobe Illustrator o Adobe Photoshop.



Creación de capas White (Blanco) y Varnish (Barniz)

Puede generar automáticamente capas White (Blanco) y Varnish (Barniz) a partir de placas de color en Epson Edge Print PRO. También puede crearlas mediante un software de gráficos, como Adobe Illustrator o Adobe Photoshop.



Impresión mediante Epson Edge Print PRO

El trabajo de impresión se envía a UV Flatbed Controller.



Operaciones básicas

Carga del soporte

🔗 ["Carga de soportes \(para soportes planos como placas acrílicas y películas\)" de la página 51](#)

🔗 ["Carga de soportes \(para soportes con superficies esféricas o curvas\)" de la página 53](#)



Configuración de impresión multicapa en UV Flatbed Controller

Realice la configuración para una impresión multicapa correcta en esta impresora.

🔗 ["Configuración de impresión" de la página 55](#)

🔗 ["Impresión multicapa" de la página 68](#)



Impresión

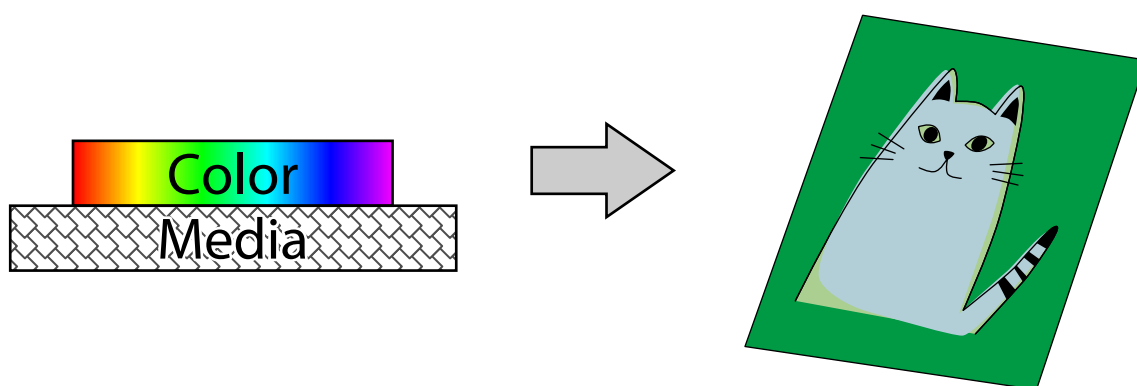
🔗 ["Inicio y cancelación de la impresión" de la página 57](#)

Para obtener información detallada sobre cómo utilizar Epson Edge Print PRO, en la pantalla principal de Epson Edge Print PRO haga clic en el menú Ayuda — **Ayuda**.

Cuando desee imprimir imágenes sin que le afecte el color del soporte

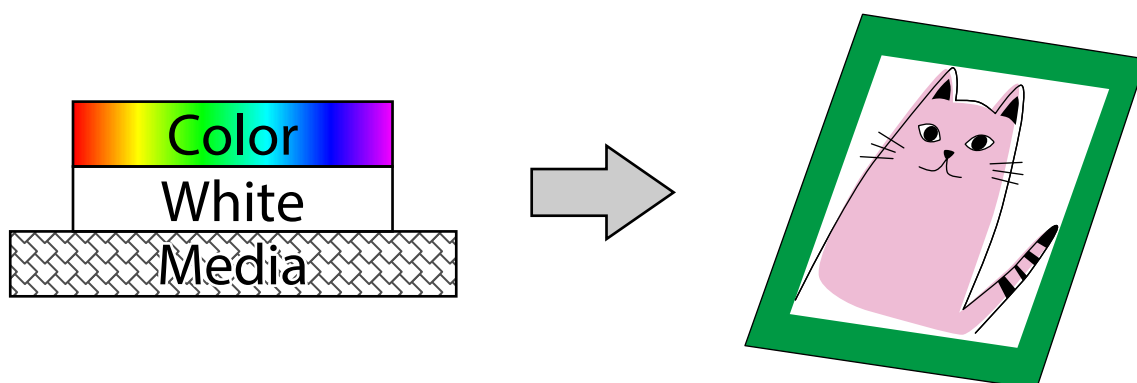
Al imprimir solo la capa de color en soportes oscuros, el color de los soportes afecta a los resultados de impresión, lo que provoca que el tono de color difiera de los datos de impresión, como se muestra en el siguiente ejemplo. Imprimir una capa White (Blanco) como base permite imprimir sin que el color del soporte influya en el resultado.

(Ejemplo) Al imprimir solo la capa de color sobre un soporte verde



Operaciones básicas

(Ejemplo) Al imprimir en soportes verdes con White (Blanco) como primera capa y color como segunda capa

**Nota:**

Cuando las imágenes aparezcan transparentes, realice los siguientes ajustes e intente imprimir de nuevo

- ☐ Aumente la densidad de la tinta White (Blanco) de la primera capa White (Blanco)
- ☐ Imprima la capa White (Blanco) dos veces (dos capas)

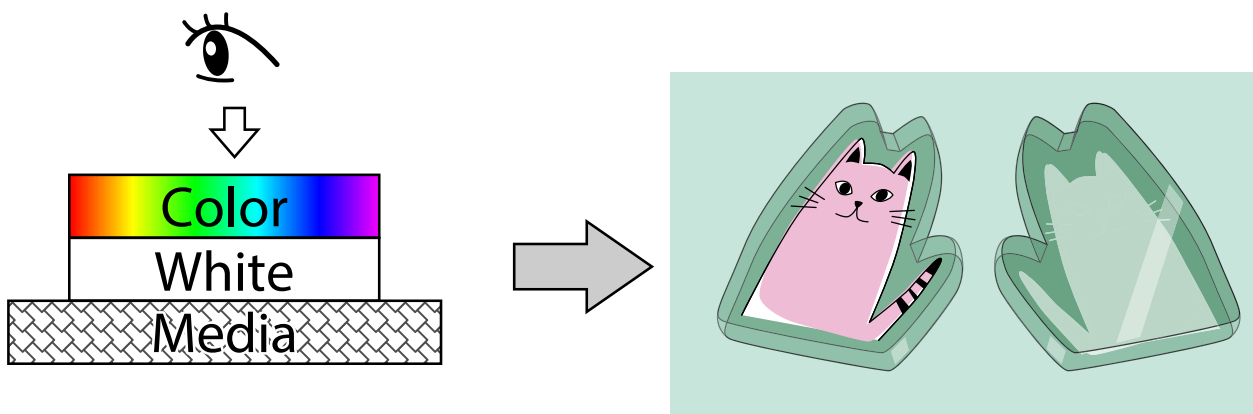
Cuando desee imprimir imágenes con claridad sin que se vean afectadas por la luz que atraviesa el soporte

Cuando se imprime solo una capa de color en soportes transparentes, como película o cartón acrílico, la luz atraviesa el soporte y la imagen no se ve con claridad. En este caso, imprimir una capa White (Blanco) como base impide que la luz atraviese el soporte y permite que la imagen se vea con claridad.

El orden de superposición de cada capa difiere de la siguiente manera, dependiendo de la dirección en la que se vea la imagen.

Cuando se observa la imagen desde el lado de la superficie impresa

Al igual que con el elemento anterior, imprima con White (Blanco) como primera capa y color como segunda capa.



Operaciones básicas

Nota:

Cuando las imágenes aparezcan transparentes, realice los siguientes ajustes e intente imprimir de nuevo

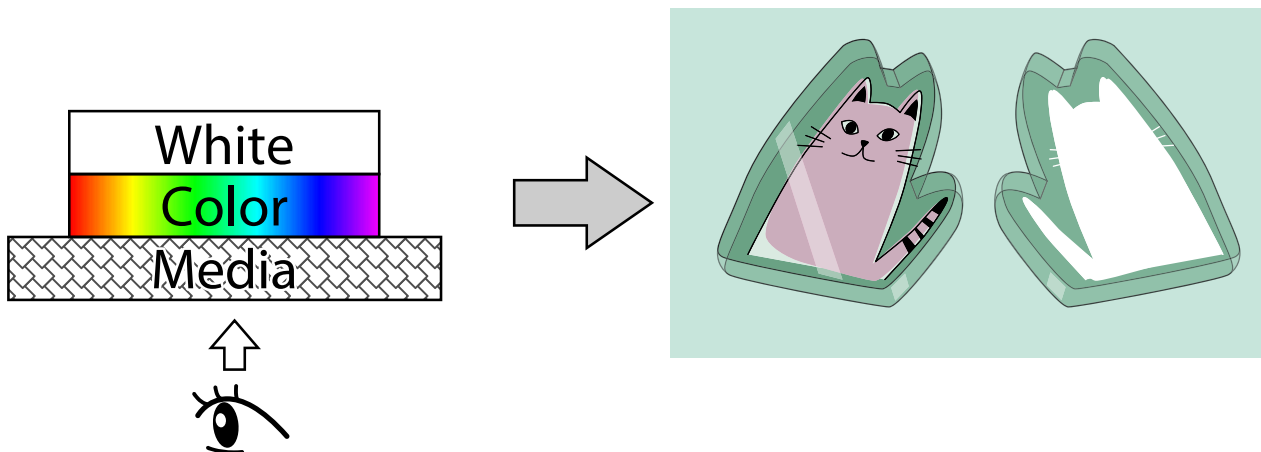
- ☐ Aumente la densidad de la tinta White (Blanco) de la primera capa White (Blanco)
- ☐ Imprima la capa White (Blanco) dos veces (dos capas)

Cuando se observa la imagen desde el lado opuesto a la superficie impresa

Cuando vea imágenes a través de película o cartón acrílico, imprima con color como primera capa y White (Blanco) como segunda capa.

Para ver la imagen impresa al revés, cree datos de impresión reflejando horizontalmente el texto o las imágenes con una orientación fija de izquierda a derecha.

(Ejemplo) Al imprimir en soportes transparentes con color como primera capa y White (Blanco) como segunda capa



Nota:

Puede crear datos de impresión reflejados horizontalmente seleccionando **Reflejar imagen** en  (Diseño) en el menú Configuración del trabajo de Epson Edge Print PRO.

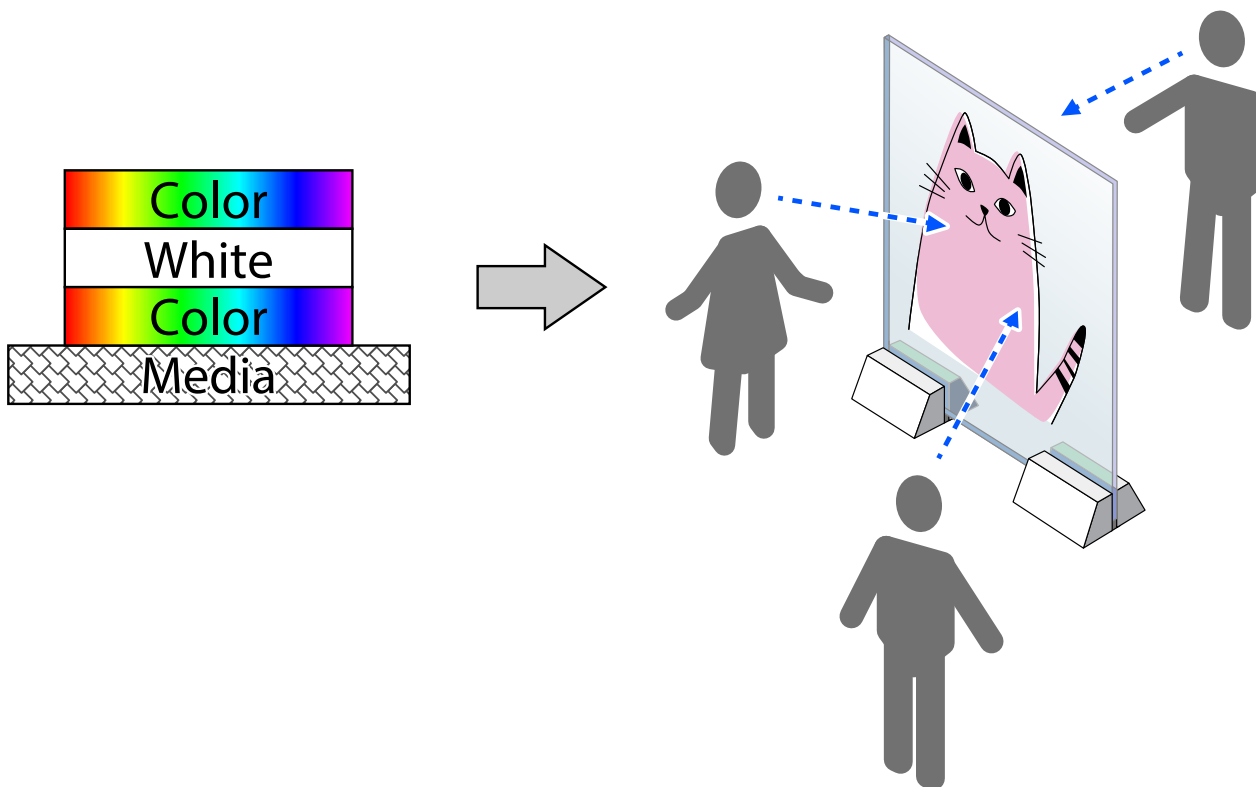
Cuando desee mostrar imágenes impresas en ambos lados de un soporte transparente (impresión en un solo lado)

Si desea imprimir solo en una cara de un soporte transparente, como una película o una placa acrílica, y mostrar las imágenes impresas por ambas caras de dicho soporte, imprima tres capas como se muestra en el siguiente ejemplo.

En lo que a la primera capa se refiere, para ver la imagen impresa al revés a través de soporte, cree datos de impresión reflejando horizontalmente el texto o las imágenes con una orientación fija de izquierda a derecha.

Operaciones básicas

Ejemplo) Al imprimir en color como primera capa, White (Blanco) como segunda capa y color como tercera capa



A continuación se describen los pasos generales para crear el trabajo de tres capas mencionado anteriormente en Epson Edge Print PRO. Para obtener detalles, consulte la *Guía de funcionamiento* de Epson Edge Print PRO.

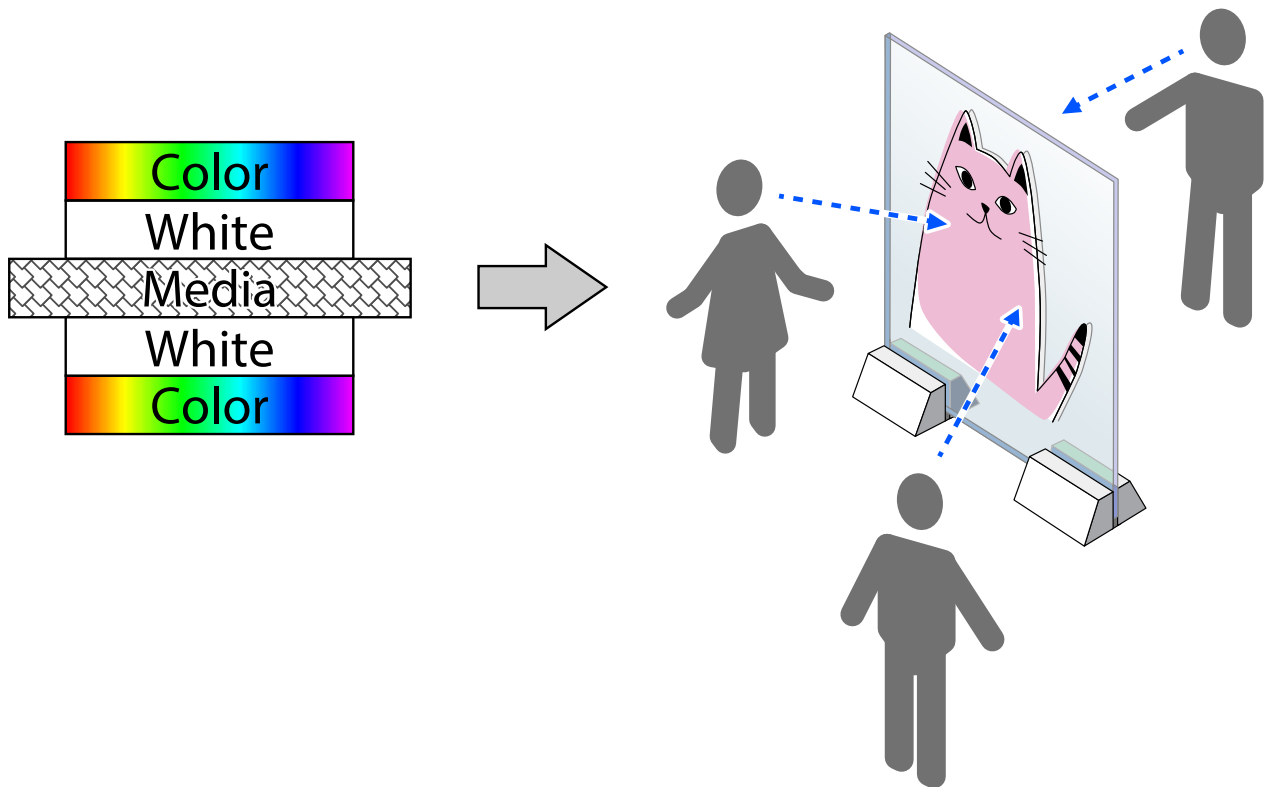
- ❑ Utilice la función de personalización Número y orden de las capas para crear el número de capas y el orden de superposición de las tres capas siguientes.
Color para la primera capa, White (Blanco) para la segunda capa, color para la tercera capa
- ❑ Siga los pasos que se indican a continuación para combinar los trabajos.
 - ① Añada los datos de impresión de la primera capa a Lista de trabajos y seleccione **3 capas (color -> blanco -> color)** en **Número y orden de las capas**.
Para realizar la simetría horizontalmente, seleccione **Reflejar imagen** en  (Diseño).
 - ② Añada los datos de impresión de la tercera capa a Lista de trabajos.
 - ③ Seleccione el trabajo de impresión ② y arrástrelo y suéltelo en la tercera capa de ①.

Cuando desee mostrar imágenes impresas en ambos lados de un soporte transparente (impresión en ambos lados)

Cuando imprima en ambos lados de soportes transparentes, como película o cartón acrílico, imprima una capa blanca como base en ambos lados, o en un solo lado, para evitar que se vean las imágenes del lado opuesto.

Operaciones básicas

(Ejemplo) Al imprimir en ambos lados con White (Blanco) como primera capa y color como segunda capa



Cuando se desea expresar profundidad en soportes transparentes

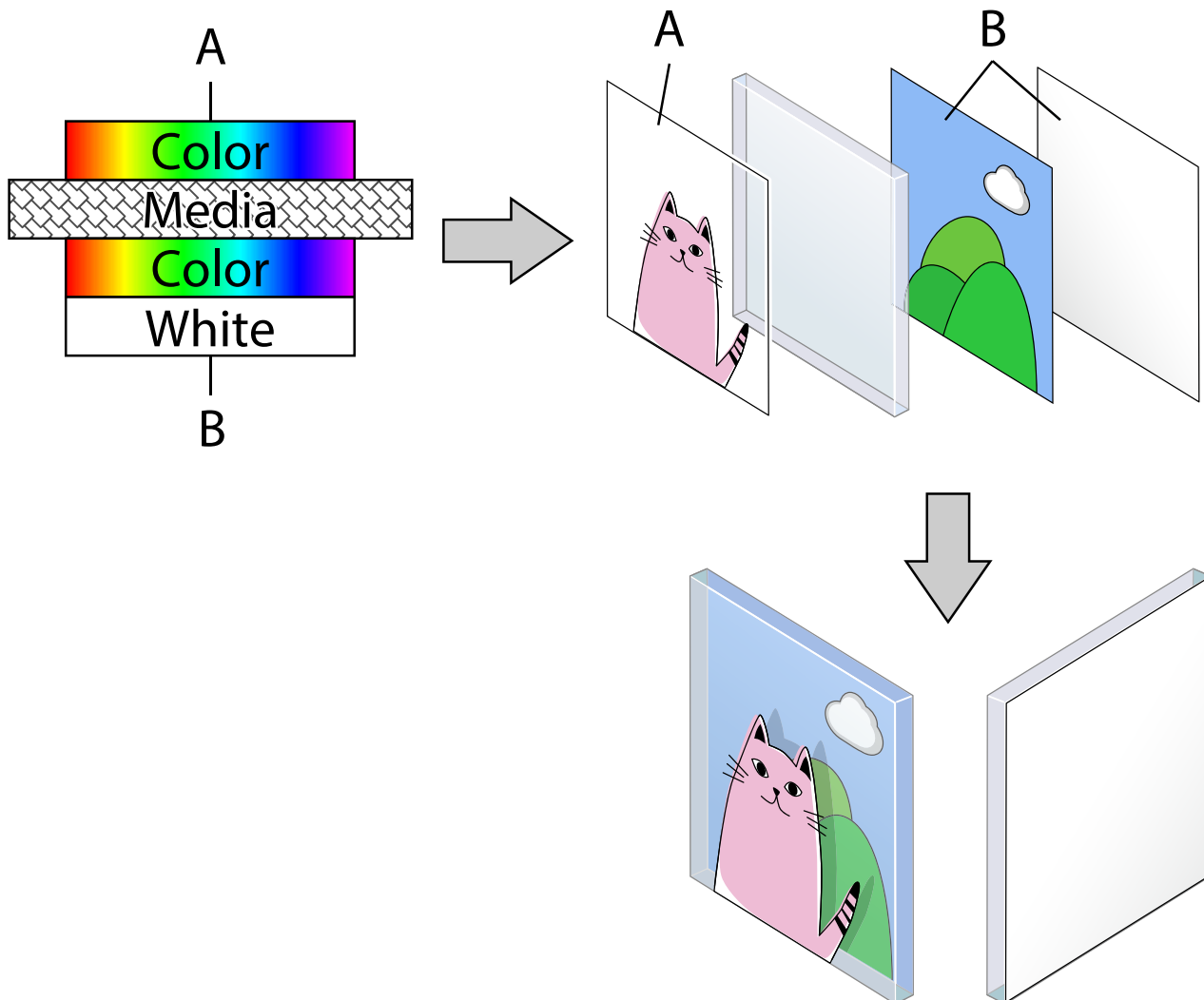
Al imprimir dos trabajos diferentes A y B, en lados opuestos del soporte, tal y como se muestra en el siguiente ejemplo, se puede crear una sensación de tridimensionalidad y profundidad al ver la imagen desde el lado A. Dado que la imagen impresa en la cara B se ve desde el lado opuesto, cree los trabajos de impresión reflejando horizontalmente el texto o las imágenes con una orientación fija de izquierda a derecha.

(Ejemplo)

Operaciones básicas

Lado A: imprimir con una capa de color

Lado B: imprimir con color para la primera capa y White (Blanco) para la segunda capa

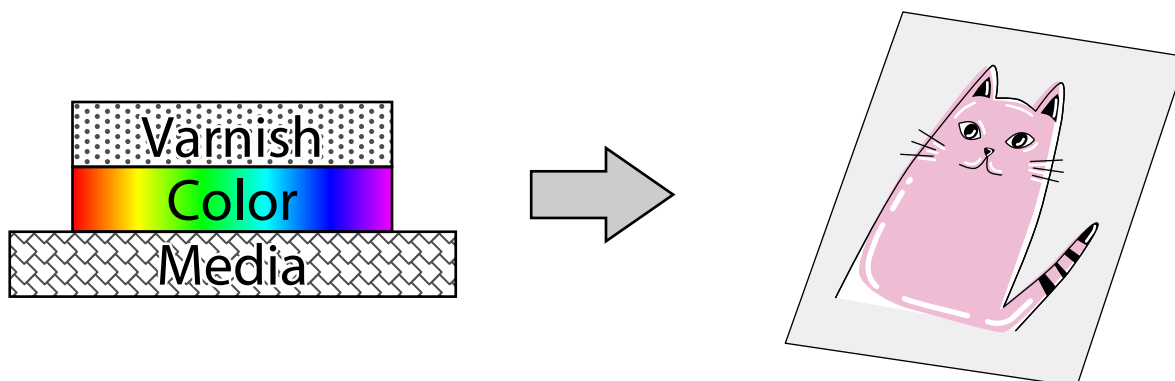


Cuando desee añadir un acabado brillante a la superficie de impresión o imprimir patrones transparentes

La impresión mediante la superposición de una capa Varnish (Barniz) sobre una capa de color permite expresar las características brillantes únicas de la tinta Varnish (Barniz) en la superficie impresa. Puede establecer las características de brillo de la capa Varnish (Barniz) para obtener un acabado brillante o mate en **Número y orden de las capas** en Epson Edge Print PRO.

Operaciones básicas

(Ejemplo) Al imprimir con color como primera capa y barniz como segunda capa

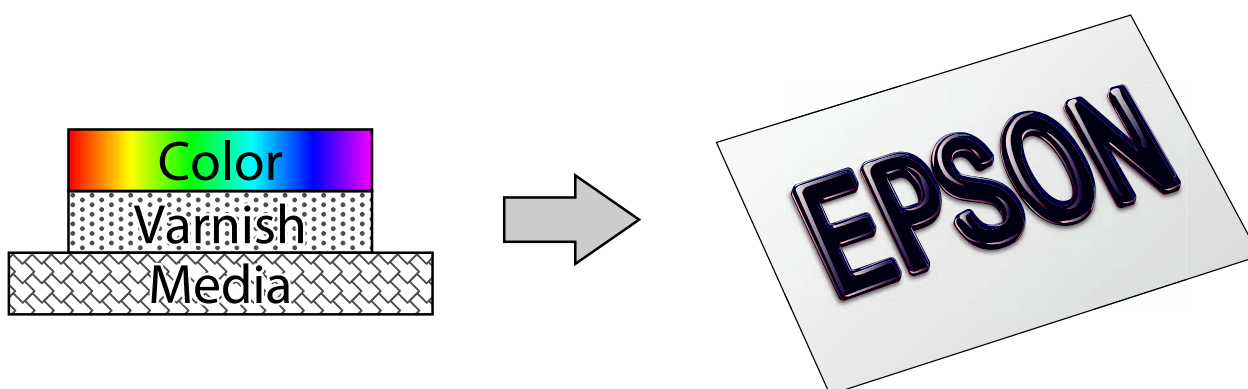


Cuando desee añadir una sensación tridimensional a las imágenes

La impresión de una capa con Varnish (Barniz) que imprime solo partes específicas de la imagen bajo una capa de color crea una textura elevada en la superficie de impresión de la capa de color, lo que produce una sensación tridimensional.

Utilice la función de personalización Número y orden de las capas de Epson Edge Print PRO para crear el número de capas y el orden de superposición con una capa **Barniz - Mate** bajo la capa **Color**. Al establecer una capa Varnish (Barniz) debajo de una capa **Color** o **Blanco**, seleccione siempre **Barniz - Mate**. La selección de **Barniz - Satinado** impide que la tinta Varnish (Barniz) fragüe.

Ejemplo) Al imprimir con Varnish (Barniz) como primera capa y color como segunda capa



Nota:

Además de las combinaciones de capas presentadas en esta sección, puede realizar una amplia variedad de impresiones multicapa combinando capas de color, capas de White (Blanco) y capas de Varnish (Barniz). También puede imprimir cada capa varias veces (varias capas).

Con la función de impresión multicapa de Epson Edge Print PRO, puede añadir hasta 10 capas. Para obtener detalles, consulte la Guía de funcionamiento de Epson Edge Print PRO.

Impresión en braille



Se puede imprimir en braille utilizando tinta Varnish (Barniz). La forma de los puntos de braille se ajusta a las siguientes normas.

- ☐ Norma JIS: Braille con tinta de resina fraguable por UV. Calidad y métodos de prueba (JIS T9253)
- ☐ ADA (Americans with Disabilities Act, es decir, Ley para Estadounidenses con Discapacidades)

Sin embargo, es posible que los resultados de impresión no cumplan estas normas.

Notas sobre la impresión en braille

- ☐ Utilice soportes con un grosor máximo de 199,5 mm.
- ☐ Al configurar el grosor del soporte, añada 0,5 mm al grosor real del soporte.

Para obtener detalles sobre los métodos de impresión en braille, consulte la *Guía de impresión Braille* (manual en línea).

Tipos y descripción general del ajuste

Detección de grosor

Si la altura del cabezal de impresión no está bien establecida para el grosor del soporte en el que se va a imprimir, el cabezal de impresión podría entrar en contacto con él, lo que provocaría un mal funcionamiento o texto e imágenes borrosos, lo que podría reducir la calidad de impresión.

Por lo tanto, es necesario establecer la opción Detección de grosor correctamente al imprimir por primera vez o cada vez que se imprima un trabajo diferente.

Hay dos métodos para configurar la opción Detección de grosor: **Manual** y **Auto**. A continuación se proporciona una descripción general de cada método. Consulte lo siguiente para obtener detalles sobre cómo establecer la opción Detección de grosor.

 [“Establecimiento de la opción Detección de grosor” de la página 55](#)

Descripción general del manual

El cabezal de impresión se ajusta a la altura adecuada en función del valor de la opción Detección de grosor especificado. Al imprimir, el proceso comienza inmediatamente sin medición láser.

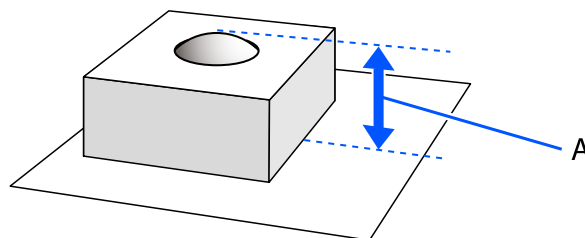
El valor introducido se guarda para cada trabajo. Por lo tanto, cuando imprima el mismo trabajo en soportes con las mismas especificaciones, no será necesario configurar la opción Detección de grosor a partir de la segunda vez.

La opción Manual es adecuada en los siguientes casos.

- ☐ Cuando el soporte utilizado para cada trabajo es fijo.
- ☐ Cuando el grosor está claramente indicado en los paquetes, como en el caso de los cartones acrílicos.
- ☐ Cuando se utilizan soportes para los que la opción Detección de grosor no se puede medir con precisión al estar establecida en Auto.

Descripción general de la opción Auto

Cuando se establece en **Auto**, la impresora utiliza el láser estándar para medir el punto más alto (A en la ilustración siguiente) del soporte cargado en la superficie de escaneo y establece el cabezal de impresión en la altura adecuada.



La opción Auto es adecuada en los siguientes casos.

- ☐ Al realizar trabajos de impresión diversos y de tiradas cortas en los que los soportes tienen formas diferentes para cada trabajo de impresión.
- ☐ Cuando la superficie del soporte no es plana y no se puede medir la altura con precisión.

Cuando se establece en Auto, el láser mide toda la superficie plana o un intervalo especificado para determinar el grosor del soporte y la opción Detección de grosor. Por lo tanto, la impresión tarda un poco en comenzar.

El grosor del soporte medido se guarda para cada trabajo. Por lo tanto, cuando imprima el mismo trabajo en soportes con las mismas especificaciones, no será necesario configurar la opción Auto a partir de la segunda vez.

Dependiendo del tipo o la forma del soporte, es posible que la opción Auto no mida correctamente la altura de dicho soporte. Concretamente, los soportes transparentes no se pueden medir correctamente debido a las características del láser, por lo que se debe especificar la altura utilizando la opción Manual.

Carga de soportes (para soportes planos como placas acrílicas y películas)

Notas sobre la carga del soporte

Consulte lo siguiente para conocer las especificaciones de los soportes compatibles (grosor, peso y tamaño) y los soportes no compatibles.

 [“Soporte compatible” de la página 25](#)

- ☐ Active siempre la succión para fijar firmemente el soporte a la superficie de escaneado.

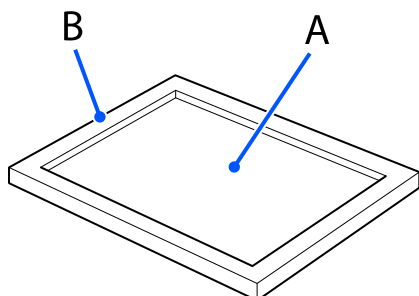
 [“Carga del soporte” de la página 51](#)

- ☐ En los siguientes casos, fije los bordes exteriores del soporte a la superficie de escaneado con cinta de carroceros o un material similar.

- ☐ Cuando los bordes del soporte se levantan, incluso con la succión activada

- ☐ Cuando la impresión en soportes de hasta aproximadamente 3 mm (0,12 pulg.) de grosor que tienden a arrugarse o combarse debido al calor

- ☐ Cuando se imprime sobre una superficie rebajada (A) tal y como se muestra en la ilustración, no se puede imprimir si la altura (B) supera los 1,5 mm (0,059 pulg.). Además, no se puede imprimir en la superficie interior de (B).



- ☐ La impresión sin bordes o la impresión más allá del borde del soporte manchará la superficie de escaneado. Tome medidas, como puede ser colocar papel o tela sobre la superficie de escaneado y cargar el soporte sobre ella antes de imprimir.

- ☐ No coloque nada que no sea un soporte en la superficie de escaneado/posición inicial del puente.
Si imprime mientras hay algo, puede provocar un mal funcionamiento.

- ☐ Los soportes pueden expandirse o contraerse debido a la temperatura y la humedad ambientales.
Por lo tanto, no utilice el soporte inmediatamente después de abrirlo. Después de abrirlo, colóquelo cerca de la impresora durante al menos 30 minutos antes de cargarlo en la impresora.

Carga del soporte

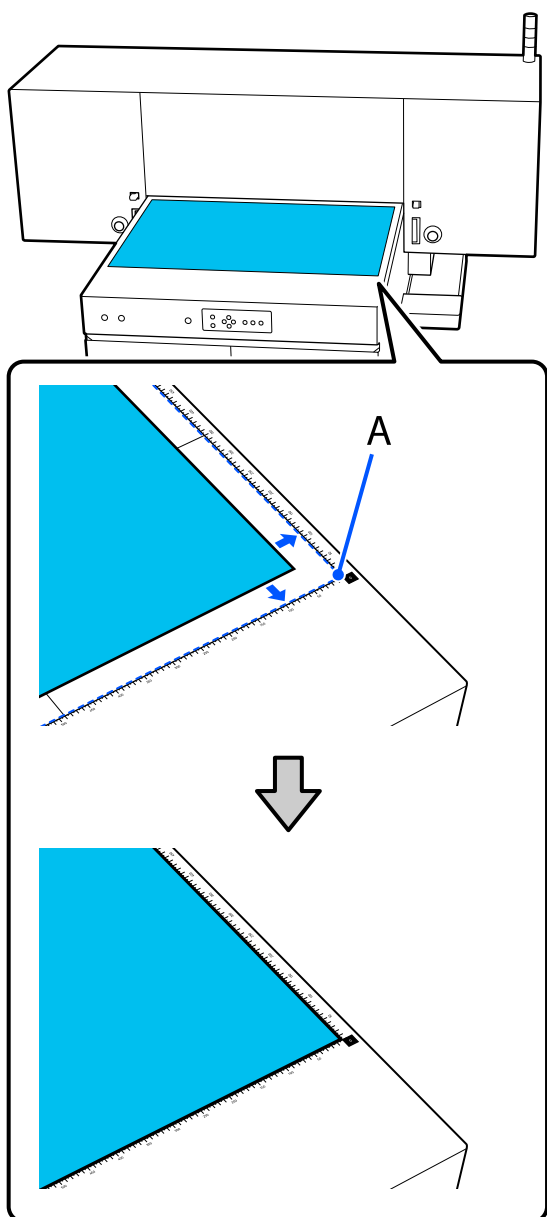
1

Compruebe que el mensaje **Dispositivo preparado** se muestra en la parte inferior derecha de la pantalla de UV Flatbed Controller.

Operaciones básicas

2

Coloque el soporte en la superficie de escaneado y alinee la esquina de dicho soporte con la posición de inicio (A).

**Nota:**

El soporte puede extenderse hasta la posición inicial del puente sin causar problemas.

Especificación de la posición inicial de impresión

- ❑ Al imprimir en la posición de impresión que se muestra en la pantalla de vista previa de Epson Edge Print PRO Establezca **Margen X** y **Margen Y** en 0,00 mm en UV Flatbed Controller.

- ❑ Cuando especifique la posición de inicio de impresión en UV Flatbed Controller Establezca **Horizontal** y **Vertical** en **Diseño** — **Posición superior izquierda** en 00 en Epson Edge Print PRO.

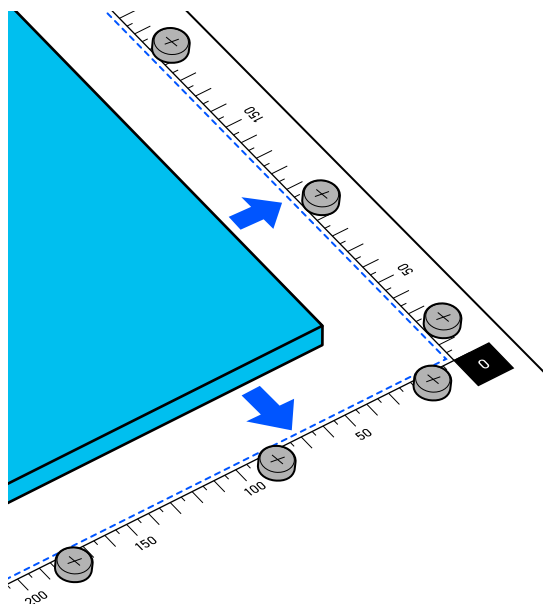
Uso de los tornillos suministrados

Utilice los tornillos suministrados para soportes de 1 mm (0,039 pulg.) o más gruesos.

No se puede imprimir correctamente si las cabezas de los tornillos sobresalen por encima del soporte.

Apriete los tornillos firmemente hasta que no se puedan girar. Si no se aprietan firmemente, los soportes no quedarán bien sujetos.

Instale los tornillos suministrados en los orificios de la superficie de escaneado y, a continuación, pulse el soporte contra aquellos.



3

Fije el soporte a la superficie de escaneado.

Utilice la función de succión de la impresora para sujetar y fijar el soporte.

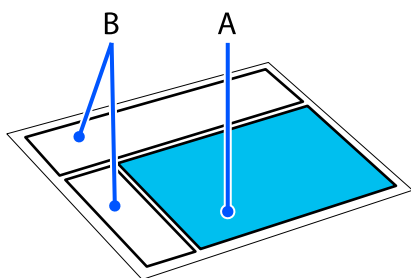
Inicie la succión con uno de los siguientes métodos.

- ❑ Pulse  en la pantalla UV Flatbed Controller
- ❑ Pulse el botón de succión () en el panel de control

Operaciones básicas

! Importante:

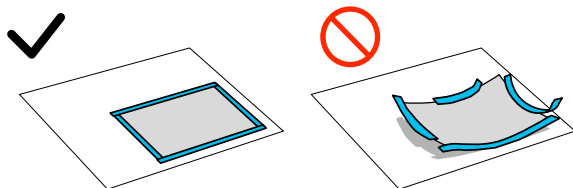
- ❑ Coloque el soporte (A) de manera que cubra todos los orificios de succión del soporte del área de succión. Cubra las áreas no cubiertas con una hoja (B) para evitar que la fuerza de succión disminuya.



- ❑ El área de succión se divide en cuatro secciones que se pueden seleccionar en función del tamaño del soporte y la posición de carga. Realice selecciones utilizando ■■ en la pantalla de UV Flatbed Controller. Las áreas de succión se indican mediante líneas continuas en la superficie de escaneado.

Cuando el soporte está combado

Además de la succión, fije los bordes exteriores del soporte a la superficie de escaneado con cinta de carrocer.

**! Importante:**

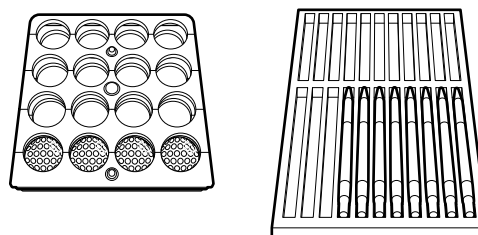
- ❑ Si la cinta de carrocer de los bordes exteriores del soporte está irregular, retírela y vuelva a colocar una nueva.
- ❑ Si el soporte está tan combado que las esquinas se levantan incluso después de pegarlas con cinta de carrocer, no lo utilice. Si no sigue esta recomendación, puede provocar fallos de funcionamiento.

Carga de soportes (para soportes con superficies esféricas o curvas)

Recomendamos utilizar guías al imprimir en los siguientes soportes.

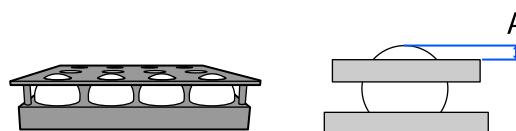
- ❑ Al imprimir en varios trozos de soporte colocados uno al lado de la otra
- ❑ Soportes ligeros o inestables, como esferas, bolígrafos o coches de juguete en miniatura. Estos pueden moverse en momentos no deseados durante la impresión.

Ejemplo de guías:



Notas sobre la creación de guías

- ❑ Las guías no deben estar hechas de materiales transparentes o que reflejen la luz. La luz UV emitida durante la impresión puede reflejarse en la guía y golpear la superficie de los inyectores, lo que aumenta el riesgo de obstrucción de estos.
- ❑ No haga guías más grandes que el tamaño de la superficie de escaneado.
- ❑ Cubra las superficies curvas de modo que la altura de la superficie de impresión (A) esté dentro de los 1,5 mm (0,059 pulg.). Si no cubre las superficies curvas, la luz UV emitida durante la impresión puede reflejarse en el soporte y golpear la superficie de los inyectores, lo que aumenta el riesgo de obstrucción de estos.



Operaciones básicas

- ❑ La superficie de escaneo dispone de orificios para fijar las guías. Cuando utilice los orificios, asegúrese de crear guías que se alineen con las posiciones de los orificios. Consulte lo siguiente para conocer las posiciones de los orificios.

🔗 “Especificaciones de la superficie de escaneo” de la página 26

Notas sobre la carga del soporte

Consulte lo siguiente para conocer las especificaciones de los soportes compatibles (grosor, peso y tamaño) y los soportes no compatibles.

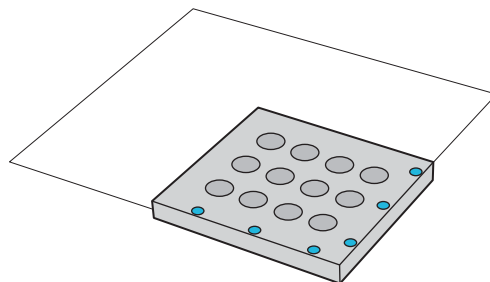
🔗 “Soporte compatible” de la página 25

- ❑ Los soportes pueden expandirse o contraerse debido a la temperatura y la humedad ambientales.
Por lo tanto, no utilice el soporte inmediatamente después de abrirlo. Después de abrirlo, colóquelo cerca de la impresora durante al menos 30 minutos antes de cargarlo en la impresora.
- ❑ Fije las guías a la superficie de escaneo con tornillos o cinta de carroceros.
- ❑ La impresión sin bordes o la impresión más allá del borde del soporte manchará las guías o la superficie de escaneo. Tome medidas, como puede ser colocar papel o tela sobre la superficie de escaneo y cargar las guías sobre ella antes de imprimir.
- ❑ No coloque nada que no sean las guías con un soporte cargado en la superficie de escaneo/ posición inicial del puente. Si imprime mientras hay algo, puede provocar un mal funcionamiento.

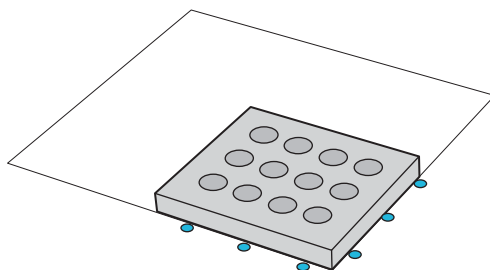
Carga del soporte

- 1 Compruebe que el mensaje **Dispositivo preparado** se muestra en la parte inferior derecha de la pantalla de UV Flatbed Controller.
- 2 Fije las guías a la superficie de escaneo.
Hay tres métodos para fijar las guías.

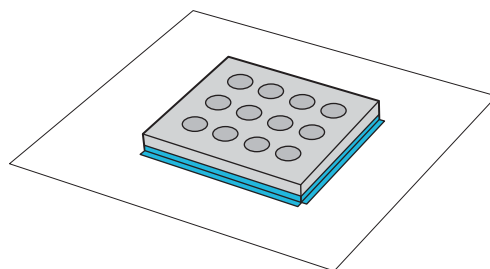
- ❑ Alinee los orificios de la superficie de escaneo con los orificios de las guías y fíjelas con los tornillos suministrados o con elementos de sujeción similares.



- ❑ Instale los tornillos suministrados en los orificios de la superficie de escaneo y fije la guía presionándola contra los tornillos.



- ❑ Fije la guía pegando sus bordes exteriores a la superficie de escaneo con cinta de carroceros.



3

Cargue el soporte en las guías.

Especificación de la posición inicial de impresión

- ❑ Al imprimir en la posición de impresión que se muestra en la pantalla de vista previa de Epson Edge Print PRO
Establezca **Margen X** y **Margen Y** en 0,00 mm en UV Flatbed Controller.
- ❑ Cuando especifique la posición de inicio de impresión en UV Flatbed Controller
Establezca **Horizontal** y **Vertical** en **Diseño** — **Posición superior izquierda** en 00 en Epson Edge Print PRO.

Operaciones básicas

Configuración de impresión

Antes de empezar a imprimir, establezca la opción Detección de grosor en UV Flatbed Controller. Para la impresión multicapa, establezca la dirección de impresión Y según sea necesario.

Establecimiento de la opción Detección de grosor

! Importante:

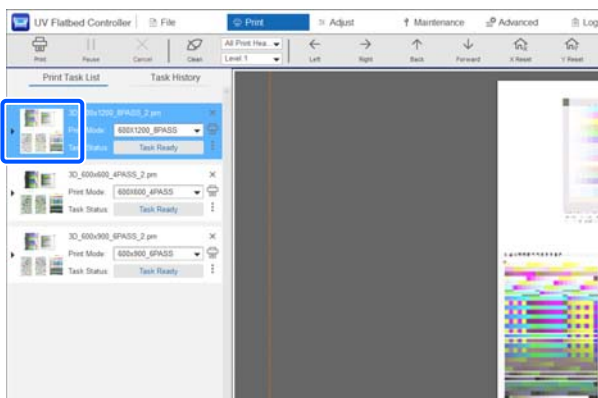
Si la opción Detección de grosor no está bien establecida, el cabezal de impresión podría entrar en contacto con él, lo que provocaría un mal funcionamiento o texto e imágenes borrosos, lo que podría reducir la calidad de impresión.

Hay dos métodos para configurar la opción Detección de grosor: Manual y Auto. Manual se selecciona cuando UV Flatbed Controller se inicia.

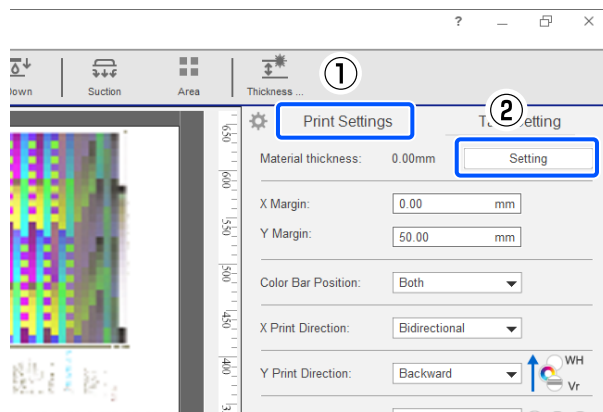
Funcionamiento manual

1 Compruebe que el trabajo que imprimió mediante Epson edge Print PRO se muestra en **Imprimir — Lista de tareas de impresión** en UV Flatbed Controller.

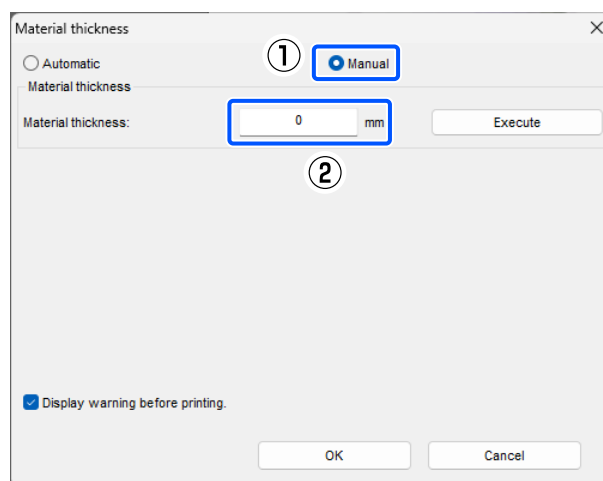
2 Seleccione el trabajo que desea imprimir.
Haga clic en el área de imagen del trabajo de destino.



3 Haga clic en **Configuración** en Configuración de impresión.



4 Seleccione **Manual** e introduzca un valor en **Grosor del material**.

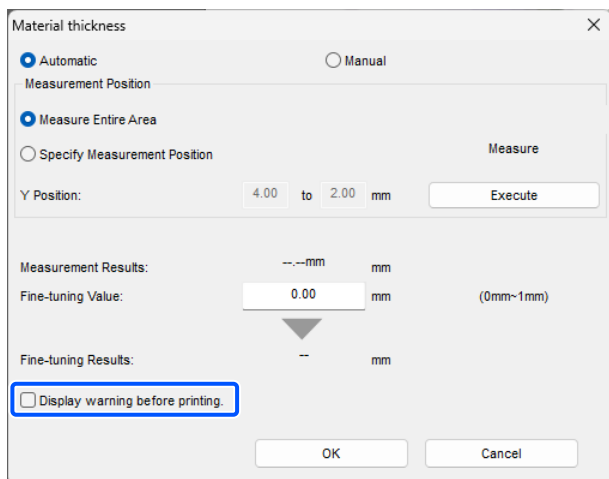


Nota:

Al hacer clic en **Ejecutar**, la altura del cabezal de impresión cambia para coincidir con el ajuste Detección de grosor.

Operaciones básicas

- 5 Seleccione la siguiente opción si desea que se muestre un mensaje de confirmación antes de imprimir para verificar que la opción Detección de grosor esté establecida correctamente.

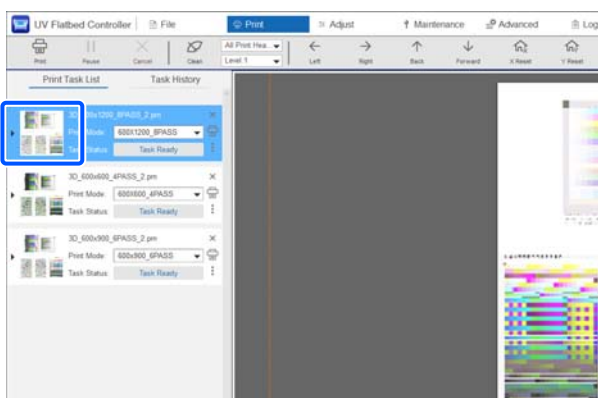


- 6 Cuando la opción de configuración Detección de grosor se haya completado, haga clic en **Aceptar**.

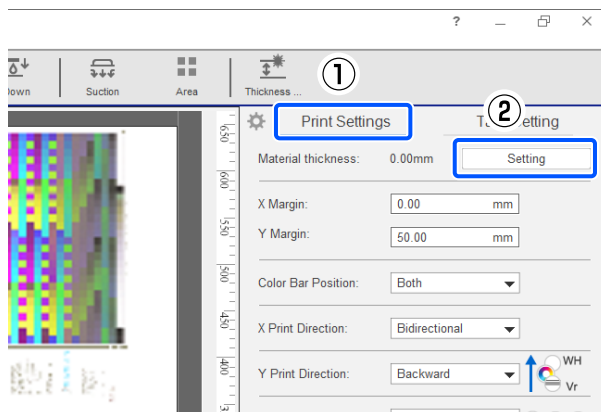
Funcionamiento automático

- 1 Compruebe que el trabajo que imprimió mediante Epson edge Print PRO se muestra en **Imprimir — Lista de tareas de impresión** en UV Flatbed Controller.

- 2 Seleccione el trabajo que desea imprimir. Haga clic en el área de imagen del trabajo de destino.



- 3 Haga clic en **Configuración** en **Configuración de impresión**.

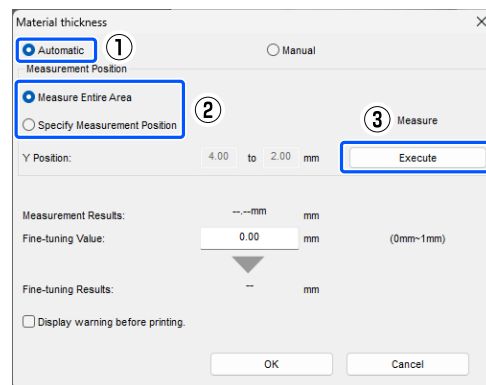


- 4 Seleccione **Auto**, elija **Medir toda el área** o **Especificar Posición de Medición** y, a continuación, haga clic en **Ejecutar**.

La opción Detección de grosor para los soportes se inicia.

Nota:

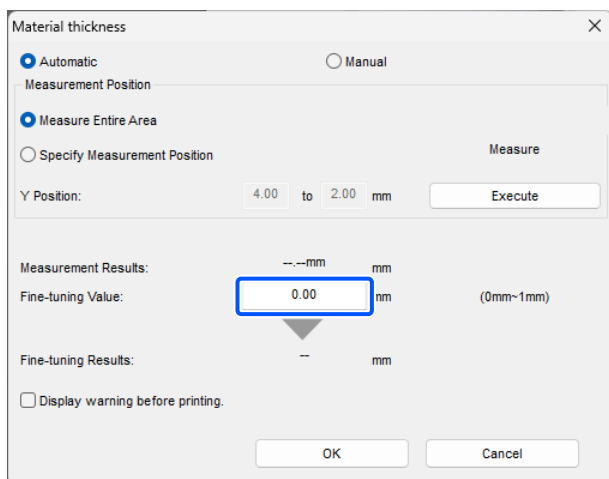
- ☐ La opción *Medir toda el área* mide toda el área de la superficie de escaneado.
- ☐ La opción *Especificar Posición de Medición* mide un área específica dentro del área imprimible.



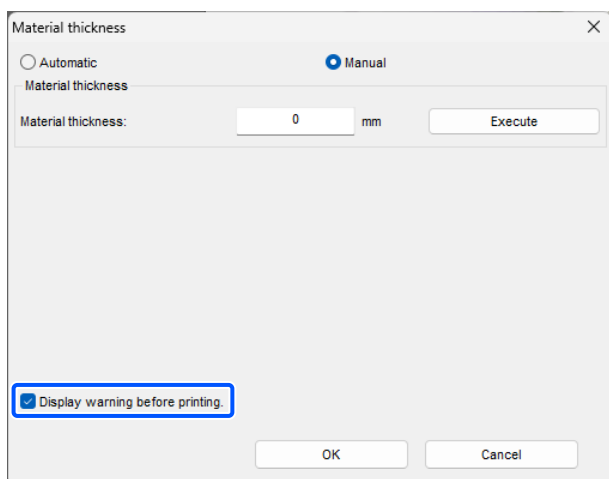
- 5 En el caso de soportes difusos o sensibles al calor, puede ajustar de forma precisa el valor medido para aumentarlo.

Introduzca un valor de ajuste comprendido entre 0 y 1 mm en **Valor de ajuste preciso** y haga clic en ▼. El grosor final del soporte se muestra en **Resultados del ajuste fino**.

Operaciones básicas



- 6 Seleccione la siguiente opción si desea que se muestre un mensaje de confirmación antes de imprimir para verificar que el grosor del soporte esté establecido correctamente.



- 7 Cuando la opción de configuración Detección de grosor se haya completado, haga clic en **Aceptar**.

Establecimiento de la impresión multicapa

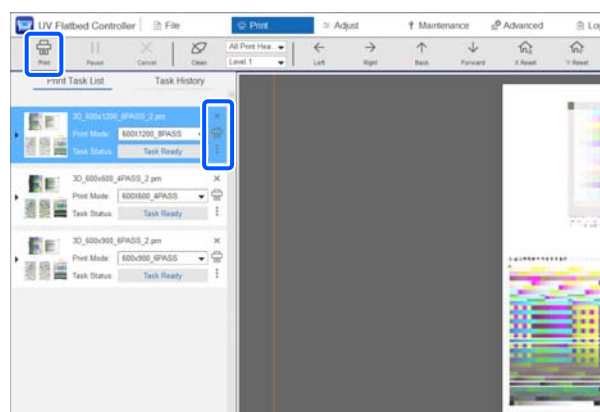
Al realizar impresiones multicapa, no se puede imprimir correctamente si la opción **Dirección de impresión Y** no está establecida correctamente. Para obtener más información, consulte la siguiente sección.

“Impresión multicapa” de la página 68

Inicio y cancelación de la impresión

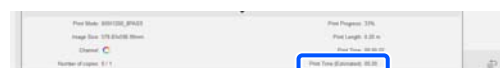
Inicio

Cuando haya completado la configuración de impresión, haga clic en en los botones de función de UV Flatbed Controller o en en la lista de tareas de impresión para iniciar la impresión.



Nota:

Cuando la impresión se inicia, el tiempo estimado de impresión se muestra en la parte inferior del área de vista previa. Si la opción *Después del fraguado* está habilitada, también se incluirá el tiempo de fraguado.



Pausa y cancelación

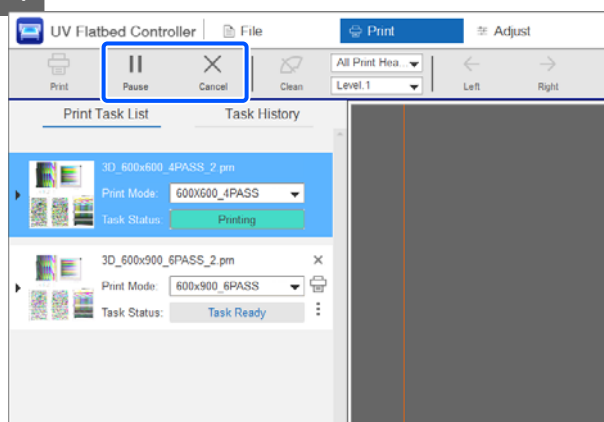
Puede pausar y reanudar la impresión mediante UV Flatbed Controller o el panel de control de la impresora.

Cuando la impresión se pausa y luego se reanuda, los colores pueden verse diferentes dependiendo de cómo se seque la tinta.

Operaciones básicas

Usar UV Flatbed Controller

- Haga clic en  desde los botones de función.



La impresión se detiene y el botón de función cambia a .

- Para reanudar la impresión, haga clic en .
Para cancelar la impresión, haga clic en .

Uso del panel de control de la impresora

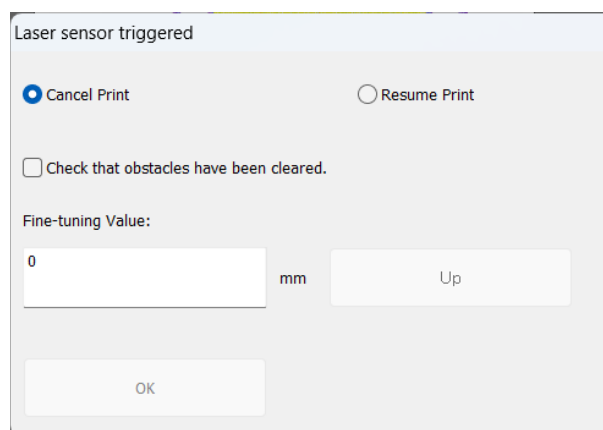
- Pulse .
La impresión se detiene.
- Para reanudar la impresión, pulse  de nuevo.
No se puede cancelar la impresión desde el panel de control.

Impresión detenida debido a la detección de objetos extraños

Esta impresora detecta objetos extraños con el láser durante la impresión. Cuando se detecta un objeto extraño, se muestra un error y se detiene la impresión. Consulte la siguiente información para saber cómo responder cuando se produce este error.

Detección de objetos extraños mediante el láser

Cuando el láser identifica erróneamente el grosor de la cinta de carroceros que sujeta el soporte como un objeto extraño, o cuando se detecta un objeto extraño, se muestra la siguiente pantalla y se detiene la impresión.



- Seleccione **Cancelar impresión** o **Reanudar Imprimir**.
Si reanuda la impresión, los colores pueden verse diferentes dependiendo del grado de secado de la tinta.
- Si hay un objeto extraño, retírelo. Si no hay objetos extraños, introduzca un valor en **Valor de ajuste preciso** y haga clic en **Arriba** para ajustar la altura del cabezal de impresión.
- Después de confirmar que no hay objetos extraños, seleccione **Verifique que los obstáculos hayan sido eliminados**.
- Haga clic en **Aceptar**.

Si se producen errores de identificación con frecuencia, pulse  en la pantalla de UV Flatbed Controller para desactivar la detección de objetos extraños mediante láser.

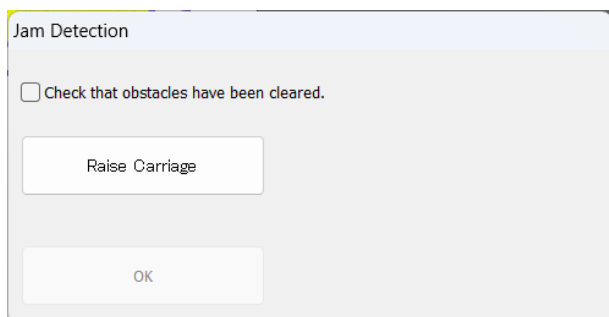
 Importante:

Incluso cuando  en UV Flatbed Controller está desactivado, la luz láser sigue emitiéndose. No mire directamente al láser.

Operaciones básicas

Detección de objetos extraños mediante el sensor de detección de atascos

Cuando se detecta un objeto extraño, se cancela la impresión y se muestra la siguiente pantalla.

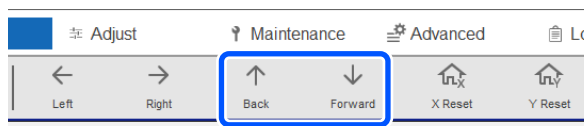


- 1 Retire el objeto extraño.
Si le resulta difícil retirar el objeto extraño, haga clic en **Elevar el carro** para levantar el puente a una altura que le permita retirar el objeto extraño.
- 2 Después de confirmar que no hay objetos extraños, seleccione **Verifique que los obstáculos hayan sido eliminados**.
- 3 Haga clic en **Aceptar**.
- 4 Intente imprimir de nuevo.

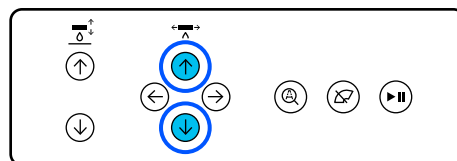
Extracción de soportes

- 1 Una vez finalizada la impresión, si el puente permanece sobre el soporte, utilice los siguientes botones para mover dicho puente.

UV Flatbed Controller



Panel de control

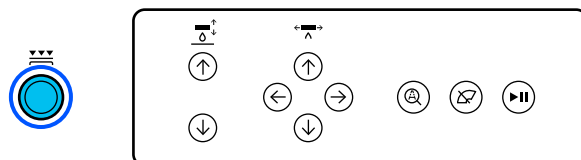


- 2 Si la succión está activada, utilice el siguiente botón para desactivarla.

UV Flatbed Controller



Panel de control



- 3 Retire el soporte.

Limpieza y apagado tras finalizar el trabajo

Limpieza tras finalizar el trabajo

Una vez finalizado el trabajo diario, realice la limpieza en el siguiente orden. Si continúa utilizando la impresora sin limpiarla, pueden producirse obstrucciones en los inyectores o manchas en los materiales impresos.

- ☐ Tapas de succión
- ☐ Unidad limpiacabezales
- ☐ Caja de lavado
- ☐ Alrededor del cabezal de impresión
- ☐ Superficie de escaneado

Operaciones básicas

**Importante:**

No deje la impresora sin usar durante más de 50 minutos durante el mantenimiento diario o periódico. La tinta puede verse afectada por la luz fluorescente o la luz solar y provocar fallos de funcionamiento.

Herramientas necesarias para la limpieza

Para la limpieza se necesitan los siguientes consumibles.

Líquido de limpieza, bastoncillos limpiadores

También se necesitan las siguientes herramientas disponibles en tiendas.

Bandeja, vaso, cuentagotas, raspador, tejido de punto de poliéster/nailon

Para obtener más información, consulte la siguiente sección.

 [“Preparación” de la página 89](#)

Precauciones durante el funcionamiento

**Precaución:**

- ☐ Utilice el mismo equipo de protección que se utiliza durante el funcionamiento de la impresora cuando realice tareas de mantenimiento o rellene la tinta.
En caso de que cualquier tinta, tinta de desecho o líquido de limpieza entren en contacto con su piel o penetren en los ojos o la boca, tome inmediatamente las siguientes medidas.
 - ☐ Si el líquido se adhiere a la piel, lávese de inmediato a fondo con agua y jabón en abundancia. Consulte a un médico si la piel parece irritada o inflamada.
 - ☐ Si le entra líquido en los ojos, enjuáguelos inmediatamente con agua. Si no toma esta precaución, los ojos podrían hincharse ligeramente o quedarse rojos. Si los problemas persisten, acuda al médico.
 - ☐ Si le entra líquido en la boca, acuda inmediatamente al médico.
 - ☐ Si traga líquido, no fuerce el vómito y consulte a un médico de inmediato. Si la persona se ve inducida a vomitar, el líquido podría quedarse atrapado en la tráquea, lo que resulta peligroso.
 - ☐ Guarde los botes de tinta, la tinta de desecho y el líquido de limpieza fuera del alcance de los niños.
- ☐ Quite el soporte de la impresora antes de comenzar a trabajar.
 - ☐ No toque las piezas, las correas ni las placas del circuito, salvo las piezas que deba limpiar. Se podría provocar una avería o la calidad de impresión podría empeorar.
 - ☐ No utilice otros bastoncillos de limpieza que no sean los consumibles suministrados. El uso de elementos que producen pelusas puede dañar el cabezal de impresión.
 - ☐ Utilice bastoncillos de limpieza nuevos y tejido de punto de poliéster/nailon cada vez. La reutilización de elementos que ya se han usado puede causar contaminación.

Operaciones básicas

- ❑ No toque las puntas de los bastoncillos de limpieza con las manos. La grasa de la piel puede adherirse a ellos y dañar el cabezal de impresión.
- ❑ No utilice ningún otro líquido de limpieza que no sea el especificado para limpiar alrededor del cabezal de impresión, las tapas de succión o la caja de lavado. El uso de cualquier producto distinto al especificado puede provocar fallos de funcionamiento en la impresora o una disminución de la calidad de impresión.
- ❑ Los bastoncillos de limpieza, el líquido de limpieza, la tela y otros elementos de limpieza que contengan tinta deben desecharse como residuos industriales.
 [“Eliminación de consumibles utilizados” de la página 105](#)
- ❑ Toque un objeto metálico antes de iniciar las operaciones con el fin de dispersar la electricidad estática.

Limpiar alrededor del cabezal de impresión

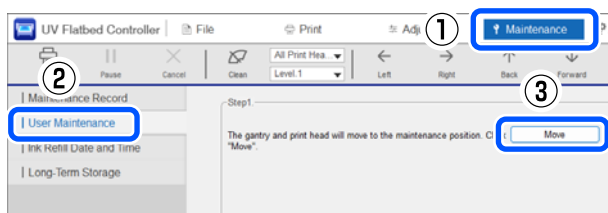
Los siguientes procedimientos utilizan líquido de limpieza, una bandeja, un vaso y tejido de punto de poliéster/nylon.

Importante:

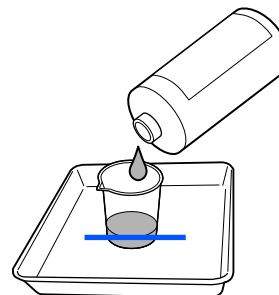
El puente puede moverse. Antes de comenzar el procedimiento, asegúrese de que nadie se encuentre en el radio de acción del puente. Hasta que finalice el trabajo de mantenimiento, asegúrese de que nadie entre en el radio de acción del puente.

- 1** En UV Flatbed Controller, seleccione el menú **Mantenimiento** y haga clic en **Mantenimiento del usuario — Mover**.

El cabezal de impresión se mueve a la posición de mantenimiento.


2

Coloque el vaso en la bandeja y vierta aproximadamente 20 ml (aproximadamente 0,68 oz) de líquido de limpieza.



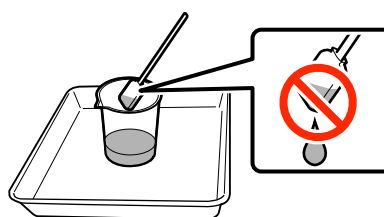
Importante:

- ❑ No reutilice el líquido de limpieza de una sesión de limpieza anterior en la siguiente. El uso de un líquido de limpieza sucio puede causar contaminación.
- ❑ Después de usar el líquido de limpieza, cierre bien la tapa y guárdelo a temperatura ambiente, alejado de altas temperaturas, humedad y luz solar directa.

3

Remoje un bastoncillo de limpieza en el líquido de limpieza.

En este punto, tenga cuidado de que el líquido de limpieza no gotee del bastoncillo de limpieza.

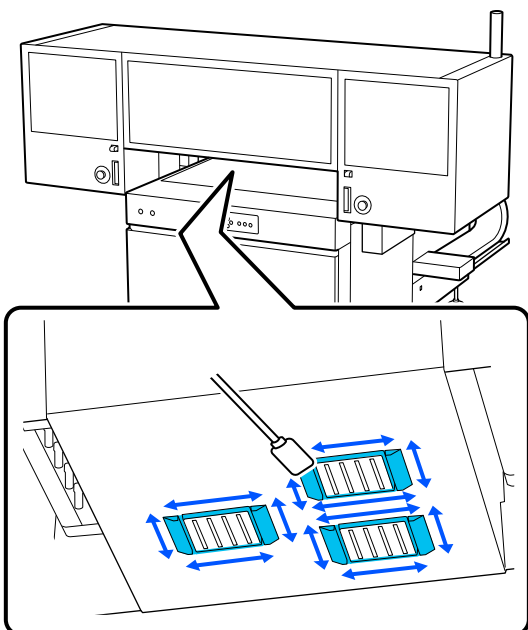
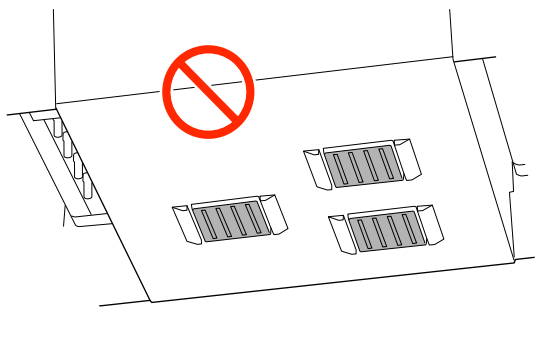


Operaciones básicas

- 4** Desde debajo de la cubierta frontal, utilice el bastoncillo de limpieza para limpiar la tinta, la pelusa y el polvo acumulados en el área  (lado del inyector) que se muestra en la ilustración.

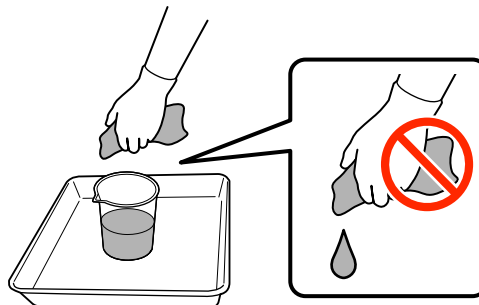
! Importante:

No toque el área  mostrada en la siguiente ilustración. Si no sigue esta recomendación, puede provocar fallos de funcionamiento.



- 5** Remoje el tejido de punto de poliéster/nylon en el líquido de limpieza.

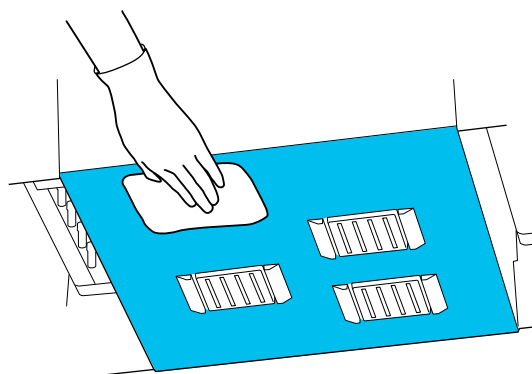
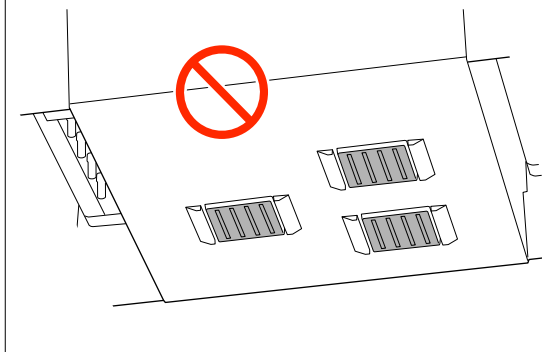
En este punto, escúrrala suavemente para que el líquido de limpieza no gotee del tejido de punto de poliéster/nylon.



- 6** Utilice el tejido de punto de poliéster/nylon para limpiar la tinta, la pelusa y el polvo acumulados en el área  que se muestra en la ilustración.

! Importante:

No toque el área  mostrada en la siguiente ilustración. Si no sigue esta recomendación, puede provocar fallos de funcionamiento.



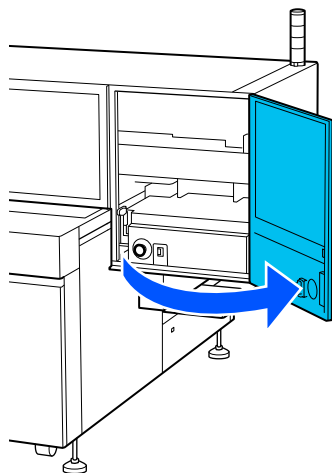
A continuación, limpie las tapa de succión, la unidad limpiacabezales y la caja de lavado.

Operaciones básicas

Limpieza de las tapa de succión, la unidad limpiacabezales y la caja de lavado

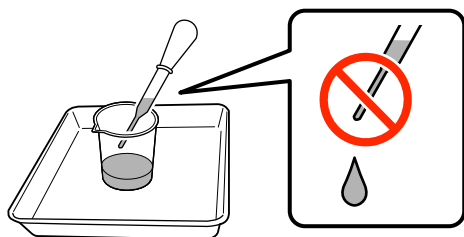
El siguiente procedimiento utiliza un cuentagotas, además del líquido de limpieza, bastoncillos de limpieza, bandeja, vaso y el tejido de punto de poliéster/nylon utilizado para limpiar alrededor del cabezal de impresión.

- 1 Abra la cubierta de mantenimiento de la derecha.

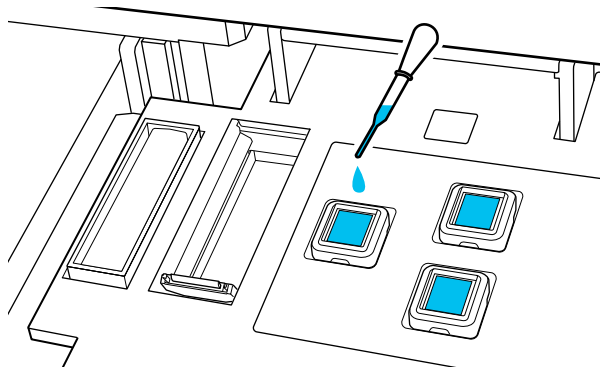


- 2 Utilice el cuentagotas para extraer el líquido de limpieza.

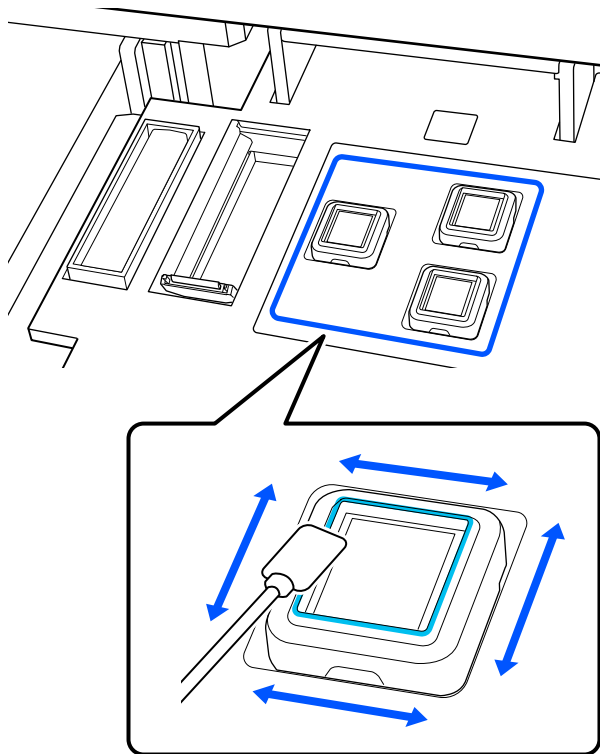
En este punto, tenga cuidado de que el líquido de limpieza no gotee del cuentagotas.



- 3 Aplique de 2 a 3 ml (0,07 a 0,10 oz) de líquido de limpieza por cada tapa de succión en las posiciones que se muestran en la siguiente ilustración (suficiente para llenar las tapas de succión sin que se desborden).



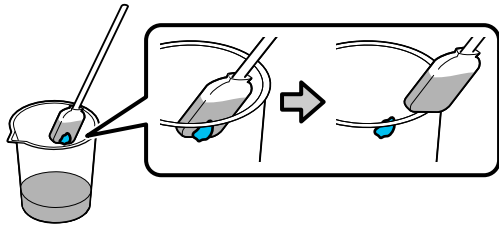
- 4 Aplane el bastoncillo de limpieza utilizado para limpiar alrededor del cabezal de impresión y limpie los bordes de la superficie superior de todas las tapas de succión.



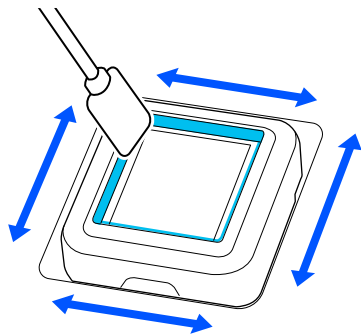
Operaciones básicas

! Importante:

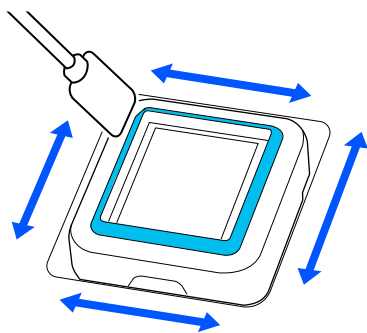
- ❑ Si el bastoncillo de limpieza se ensucia, enjuáguelo con líquido limpiador y, a continuación, límpielo.
- ❑ Cuando elimine los depósitos de tinta con el bastoncillo de limpieza, utilice el borde del vaso para eliminar los depósitos adheridos a dicho bastoncillo.



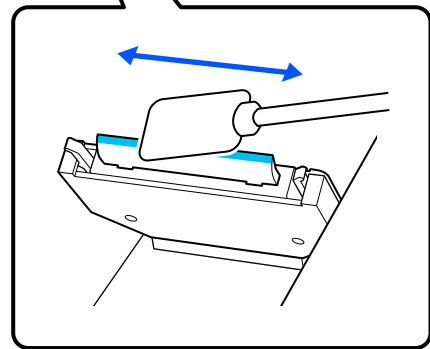
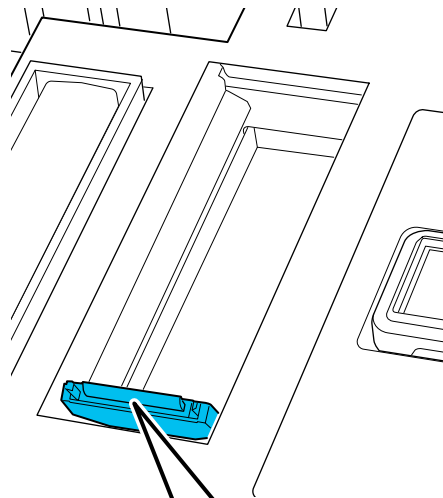
- 5** Sujete el bastoncillo de limpieza verticalmente y limpie la circunferencia interior de todas las tapas de succión.



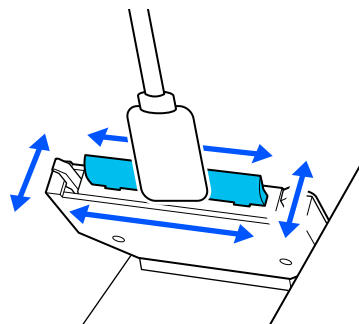
- 6** Sujete el bastoncillo de limpieza verticalmente y limpie la circunferencia exterior de todas las tapas de succión.



- 7** Aplane el bastoncillo de limpieza y limpie los bordes de la superficie superior de la unidad limpiacabezales.

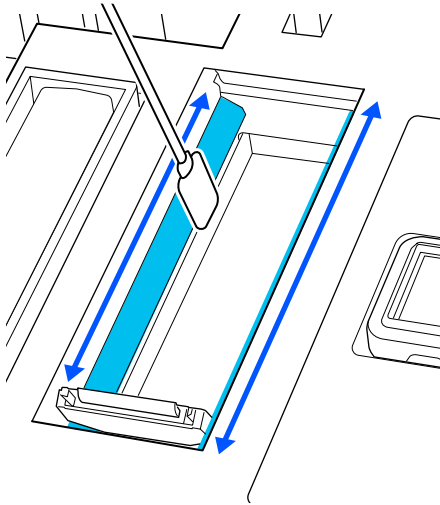


- 8** Sujete el bastoncillo de limpieza verticalmente y limpie la circunferencia exterior de la unidad limpiacabezales.

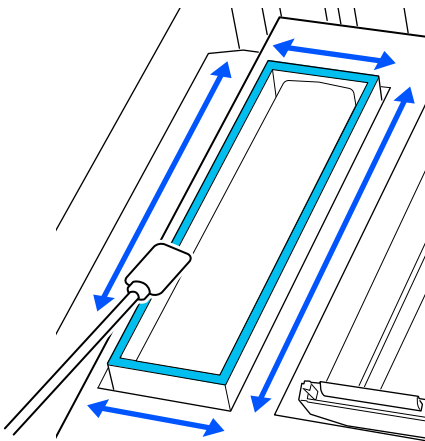


Operaciones básicas

- 9** Sujete el bastoncillo de limpieza verticalmente y limpie el área  de la circunferencia interior de la sección de la guía.

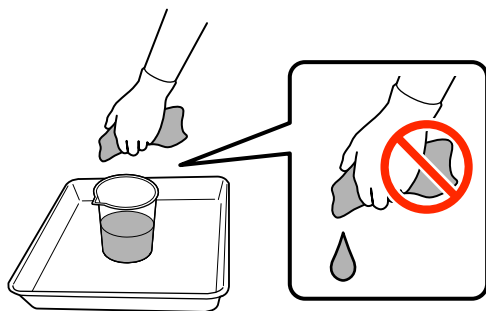


- 10** Aplane el bastoncillo de limpieza y limpie los bordes de la superficie superior de la caja de lavado.

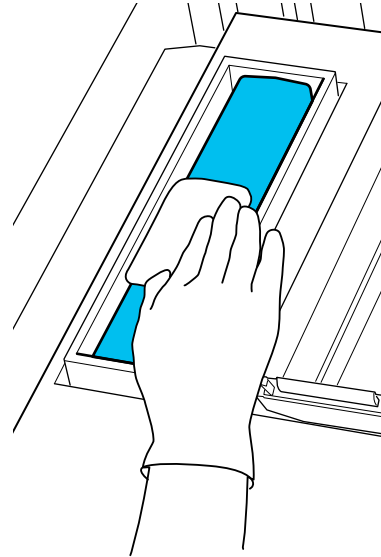


- 11** Remoje el tejido de punto de poliéster/nylon en el líquido de limpieza.

En este punto, escúrrala suavemente para que el líquido de limpieza no gotee del tejido de punto de poliéster/nylon.

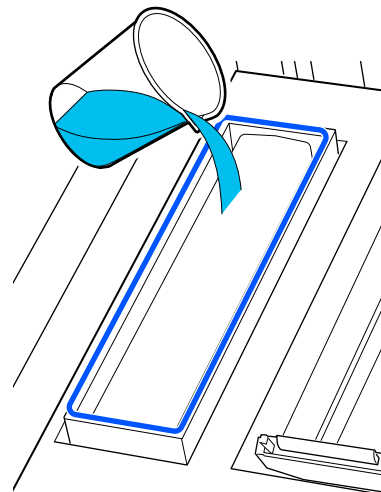


- 12** Utilice el tejido de punto de poliéster/nylon para limpiar la tinta, la pelusa y el polvo acumulados en el área  que se muestra en la ilustración.



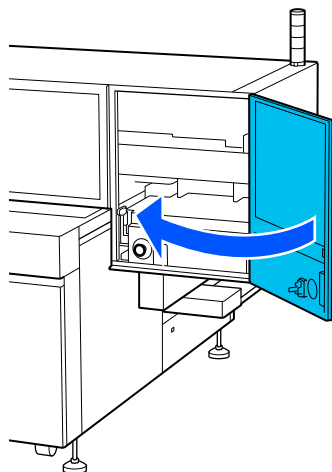
- 13** Vierta aproximadamente 10 ml (0,34 oz) de líquido de limpieza usado en las posiciones que se muestran en la siguiente ilustración.

Deseche el líquido de limpieza restante en el bote de tinta de desecho.

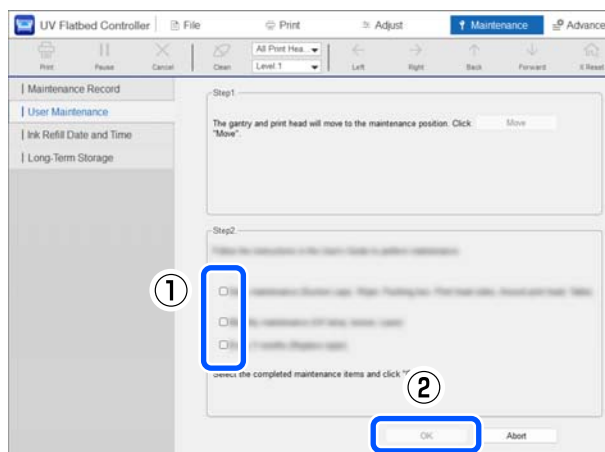


Operaciones básicas

- 14** Cierre la cubierta de mantenimiento de la derecha.



- 15** Cuando haya terminado la limpieza, seleccione las áreas de destino en UV Flatbed Controller y haga clic en **Aceptar**.



El contador de mantenimiento se restablece y el cabezal de impresión se desplaza a la posición de inicio.

Nota:

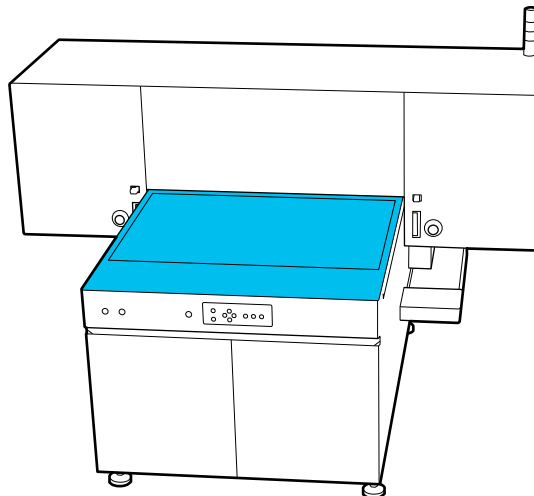
Si hace clic en **Cancelar**, el contador de mantenimiento no se restablece.

A continuación, limpie la superficie de escaneado.

Limpiar la superficie de escaneado

Utilice un tejido nuevo de poliéster/nylon y un raspador.

- 1** Limpie el área  (superficie de escaneado) que se muestra en la ilustración.



Si se acumula polvo o suciedad

Utilice el tejido de poliéster/nylon para eliminar el polvo, ya que puede provocar la obstrucción de los inyectores. Si está especialmente sucia, humedezca el tejido de poliéster/nylon con agua que contenga una pequeña cantidad de detergente neutro y, a continuación, escúrralo bien antes de limpiar. A continuación, utilice el tejido de punto de poliéster/nylon seco para eliminar la humedad.

Si hay manchas de tinta

- ☐ Si la tinta no se ha secado, límpiela con el tejido de punto de poliéster/nylon seco. A continuación, humedezca el tejido de poliéster/nylon con agua que contenga una pequeña cantidad de detergente neutro y, a continuación, escúrralo bien antes de limpiar. Por último, utilice el tejido de punto de poliéster/nylon seco para eliminar la humedad.
- ☐ Si la tinta se ha secado, utilice un raspador para eliminarla. A continuación, humedezca el tejido de poliéster/nylon con agua que contenga una pequeña cantidad de detergente neutro y, a continuación, escúrralo bien antes de limpiar. Por último, utilice el tejido de punto de poliéster/nylon seco para eliminar la humedad.

Operaciones básicas

Mantenimiento periódico

Además de realizar la limpieza después del trabajo, realice el siguiente mantenimiento según los intervalos de tiempo.

Una vez al mes

Limpie las siguientes piezas. Consulte lo siguiente para más detalles sobre los procedimientos de limpieza.

- ❑ Láser
🔧 “Limpieza del láser” de la página 90
- ❑ Luz UV
🔧 “Limpiar la luz UV” de la página 90
- ❑ Ionizador
🔧 “Limpieza del ionizador” de la página 92

Trimestralmente

Reemplace las siguientes piezas. Consulte lo siguiente para más detalles sobre los procedimientos de reemplazo.

Unidad limpiacabezales

🔧 “Sustitución de la unidad limpiacabezales” de la página 97

Apagado

En esta sección se explica el procedimiento para apagar esta impresora.

1

Cierre UV Flatbed Controller.

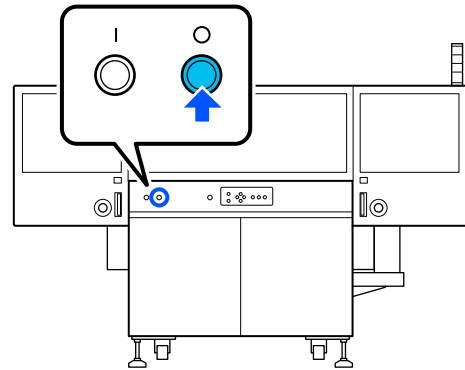


Importante:

Al salir de UV Flatbed Controller, el puente puede moverse. Antes de comenzar el procedimiento, asegúrese de que nadie se encuentre en el radio de acción del puente.

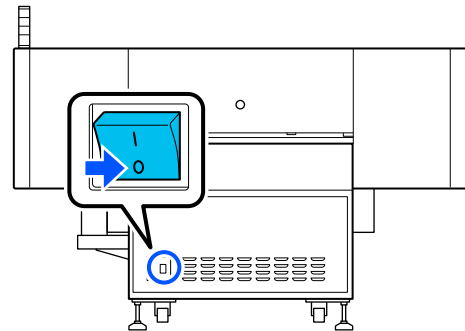
2

Pulse el botón de encendido (○) situado en el panel de control en la parte frontal de la impresora.



3

Pulse el interruptor principal (○) situado en la parte posterior de la impresora para apagarla.



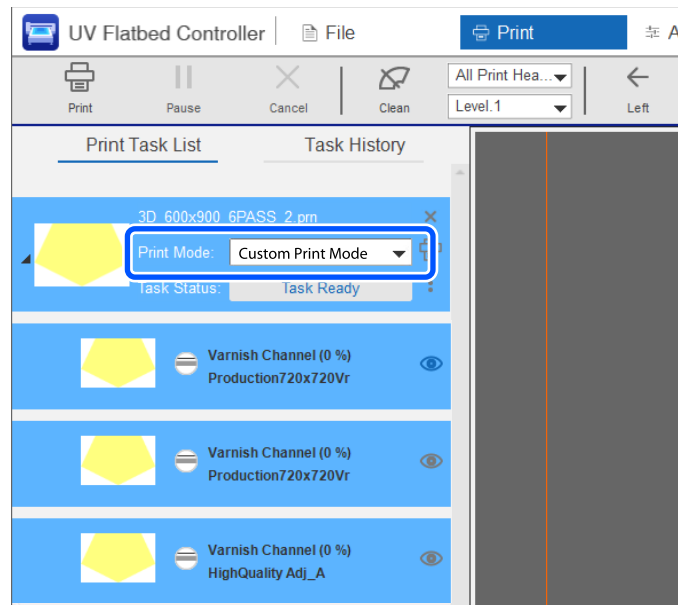
Impresión variada

Impresión multicapa

Antes de definir la configuración de impresión

La configuración de impresión multicapa varía en función del tipo de trabajo.

Compruebe lo siguiente para determinar si el trabajo se ha creado en modo normal o en modo de impresión personalizado.



Trabajos creados en modo normal:

Debe establecer las opciones **Dirección de impresión Y** y **Canal de color**. Realice la configuración según el procedimiento de impresión multicapa.

 [“Ajustes de capas” de la página 69](#)

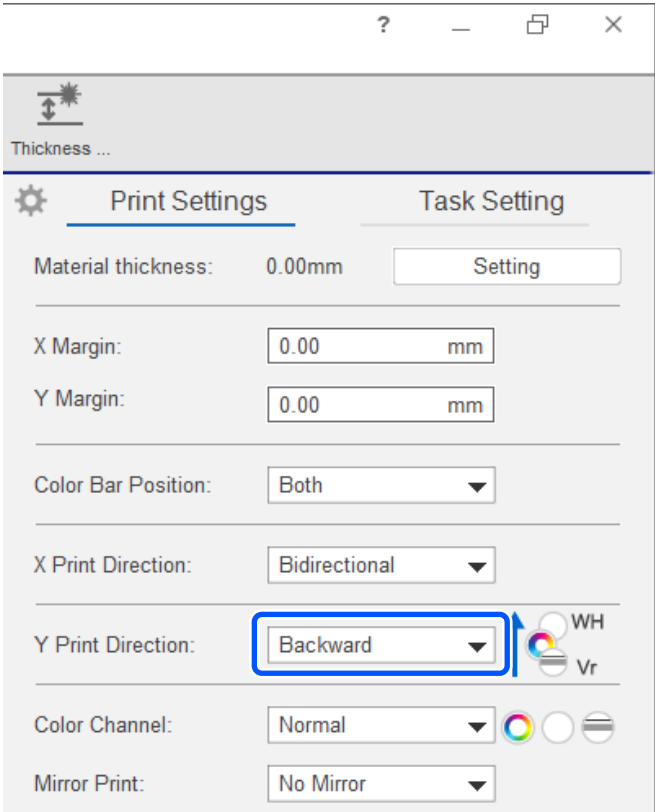
Trabajos creados en modo de impresión personalizado:

No puede cambiar las opciones **Dirección de impresión Y** ni **Canal de color**. Dado que el número de capas y el orden de apilamiento se establecen en Epson Edge Print PRO, puede imprimir tal cual.

Impresión variada

Ajustes de capas

Establezca la opción **Dirección de impresión Y**.



La configuración de **Dirección de impresión Y** varía en función del material impreso. A continuación se muestra una imagen con todas las capas impresas: White (Blanco), Color y Varnish (Barniz).

Imagen finalizada	Dirección de impresión Y	Orden de impresión
	Retroceder	El puente se mueve de delante hacia atrás e imprime en el orden de White (Blanco), Color y Varnish (Barniz).
	Adelante	El puente se mueve de atrás hacia delante e imprime en el orden de Varnish (Barniz), Color y White (Blanco).

Impresión variada

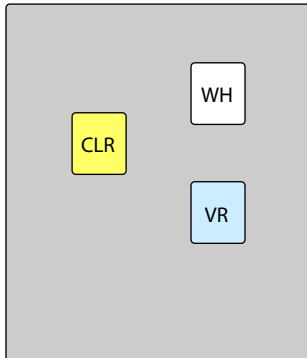
Nota:

Los cabezales de impresión están dispuestos tal y como se muestra en la siguiente ilustración. (Cabezales de impresión vistos desde arriba)

Cuando Dirección de impresión Y se establece en **Adelante**, el puente se mueve de atrás hacia delante e imprime en el orden de Varnish (Barniz) Color y White (Blanco).

Cuando Dirección de impresión Y se establece en **Retroceder**, el puente se mueve de delante hacia atrás e imprime en el orden de White (Blanco) Color y Varnish (Barniz).

Posterior

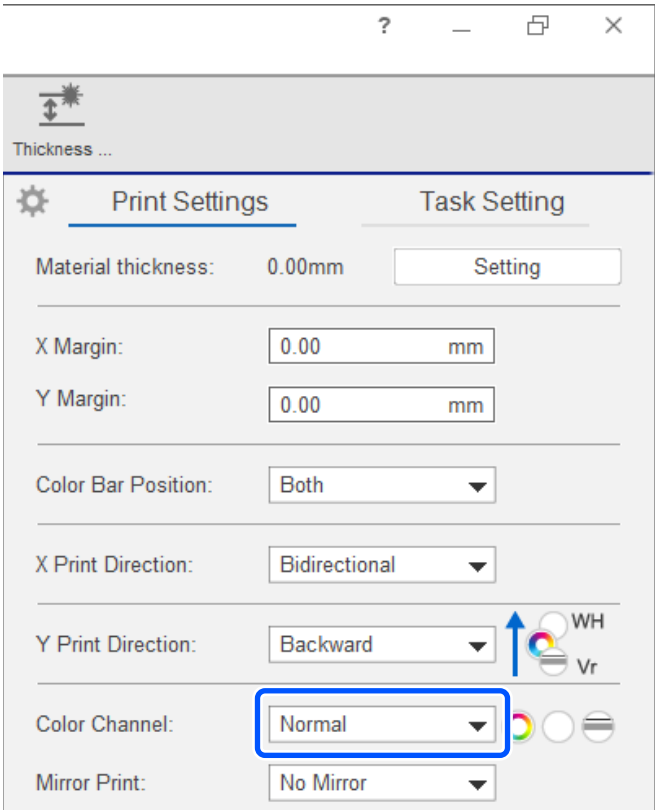


Parte delantera

Impresión variada

Imprimir una capa específica de entre varias capas

Puede utilizar la opción **Canal de color** para especificar la capa que desea imprimir. Seleccione entre **Normal**, **Solo color**, **Solo WH**, **Solo Vr**, **Color y WH**, **Color y Vr** y **WH y Vr** según sus necesidades de impresión. Si selecciona **Normal**, las capas se imprimen según los datos enviados.

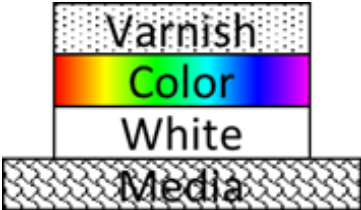


Ejemplo de configuración de impresión multicapa

Al utilizar datos de impresión que contienen las mismas tres capas y simplemente configurar los canales de color, se pueden obtener diferentes resultados de impresión.

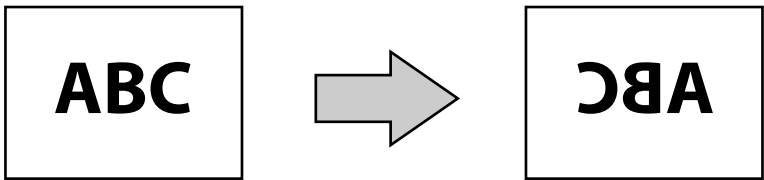
Imagen finalizada	Dirección de impresión Y	Canal de color
	Retroceder	Color y Vr
	Adelante	Color y WH

Impresión variada

Imagen finalizada	Dirección de impresión Y	Canal de color
	Retroceder	Normal

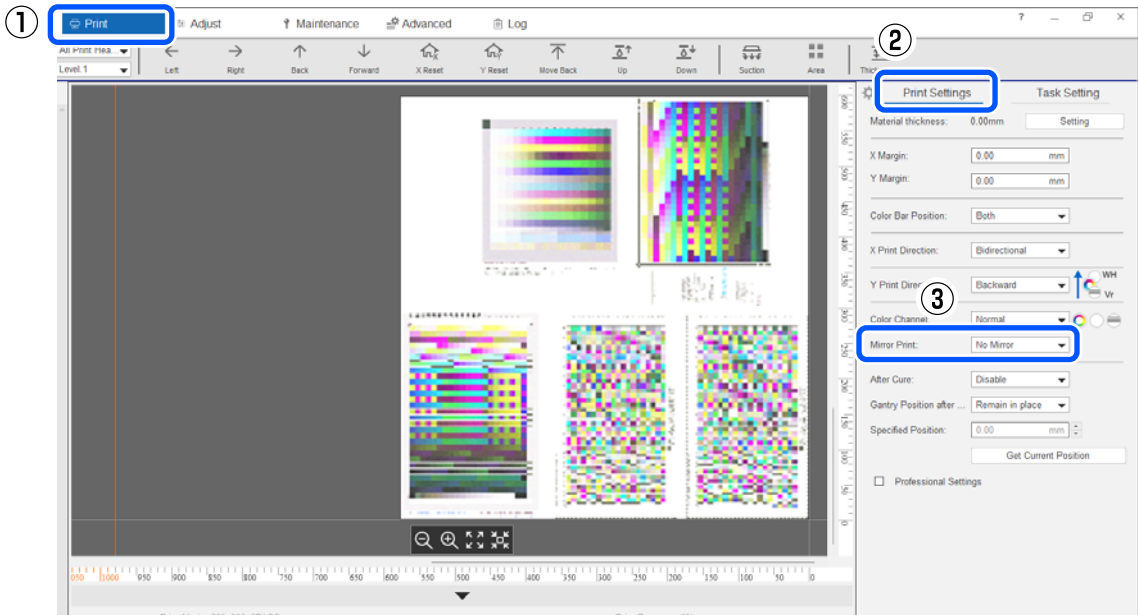
Impresión mediante simetría horizontal

Al imprimir en el reverso de un soporte transparente, refleje el trabajo de impresión horizontalmente.



Seleccione **Imprimir – Configuración de impresión – Impresión simétrica – Reflejar imagen**.

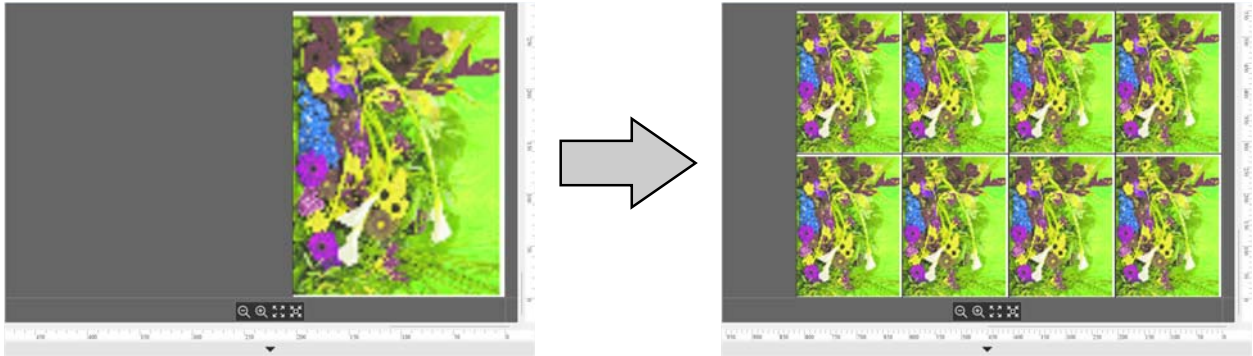
La imagen se refleja horizontalmente.



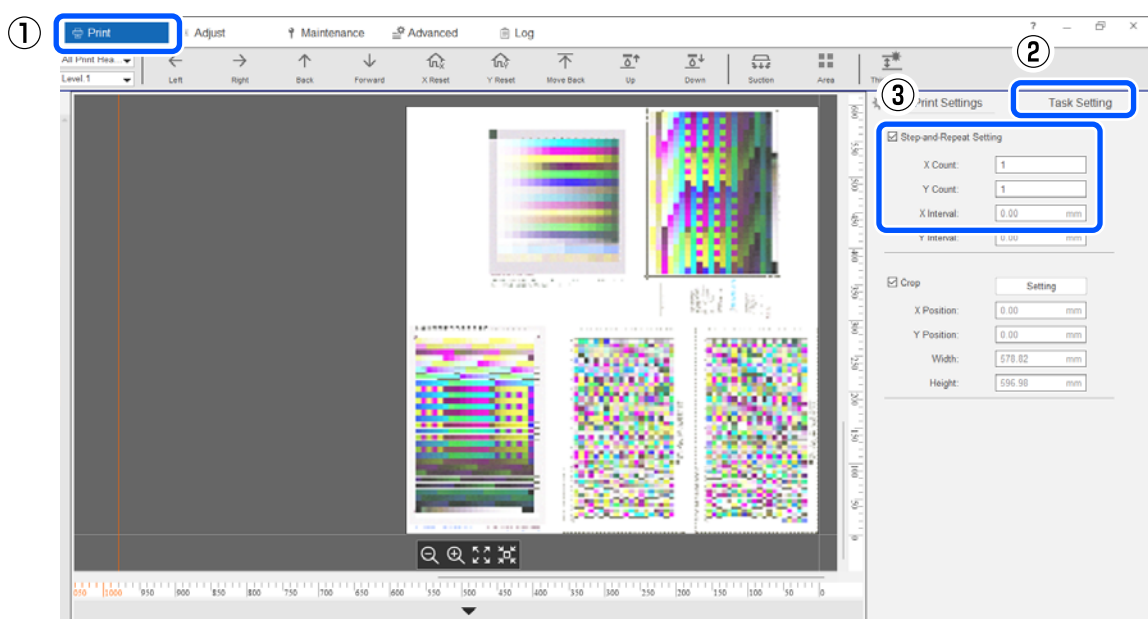
Impresión variada

Impresión de imágenes repetidamente (paso y repetición)

Al imprimir varias copias de la misma imagen, utilice la función de impresión paso a paso y repetición.



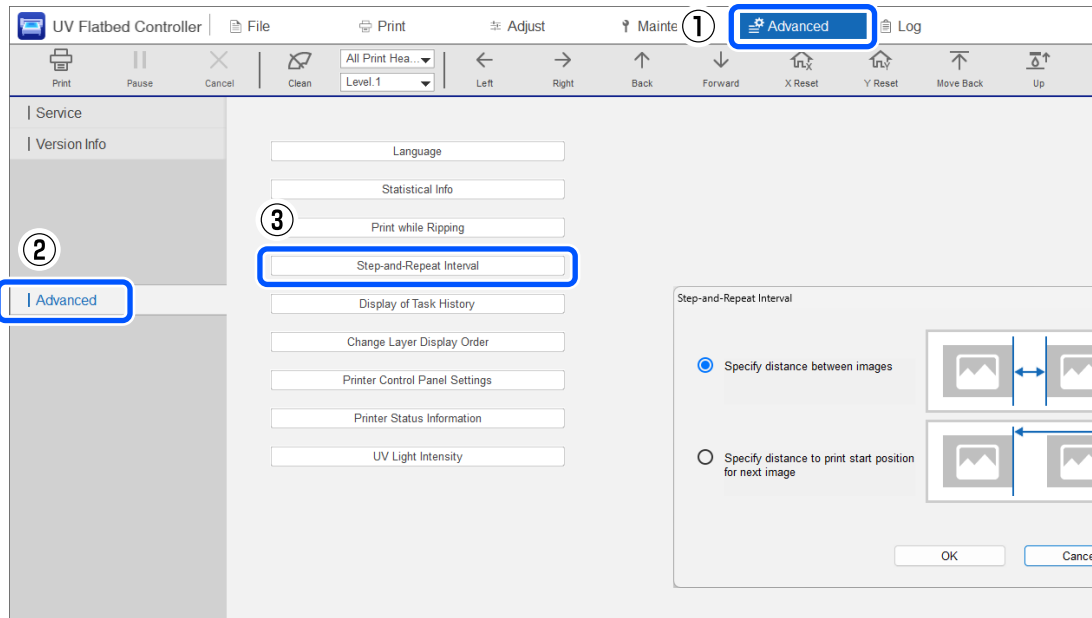
Seleccione **Imprimir — Configuración de tarea**. Seleccione **Configuración de Paso y repetición** e introduzca el número de repeticiones en las direcciones X e Y. Además, introduzca el espaciado entre imágenes.



Impresión variada

Nota:

Para el espaciado entre imágenes, puede especificar la distancia entre estas o la distancia hasta la posición de inicio de impresión de la siguiente imagen. La configuración predeterminada es la distancia entre imágenes. Puede cambiar la configuración en **Avanzado - Avanzado - Intervalo de paso y repetición** en la pantalla.

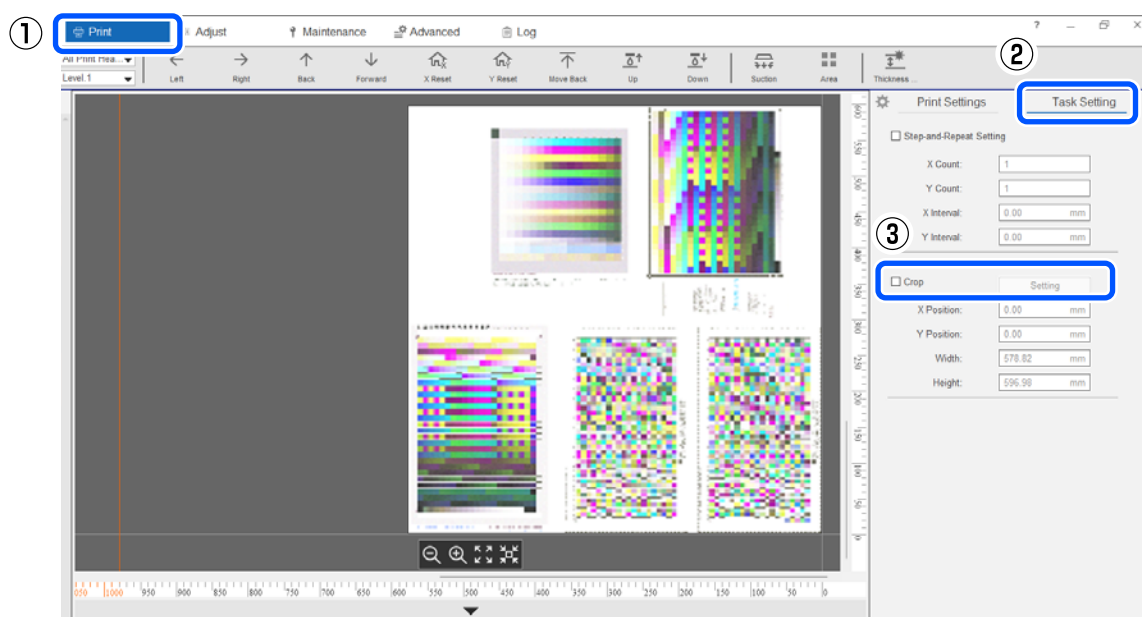


Impresión solamente de las partes necesarias de una imagen (Recortar)

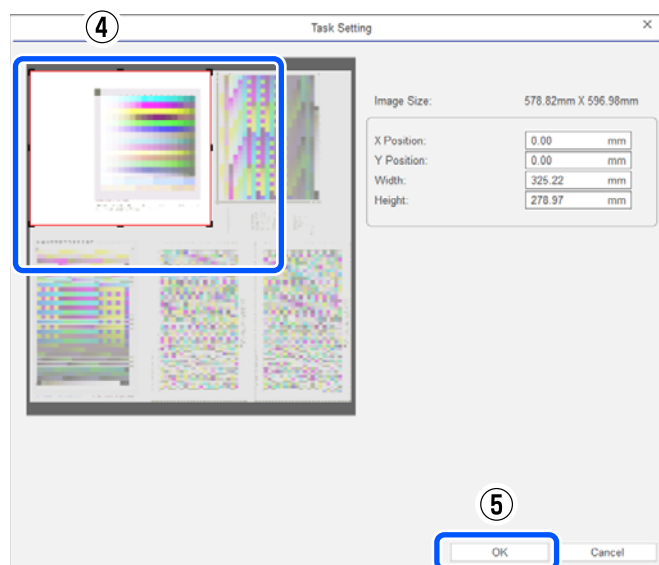
Cuando imprima solo una parte de una imagen, utilice la función Recortar.

Seleccione **Imprimir — Configuración de tarea**. Seleccione **Recortar** y, a continuación, **Configuración** para mostrar la pantalla de configuración.

Impresión variada



Arrastre el marco rojo en la pantalla de vista previa para seleccionar el área que desea imprimir. Presione **Aceptar**.



Impresión con una calidad de impresión superior

Puede mejorar la calidad de impresión sin volver a crear el archivo RIP (.prn) cambiando la velocidad de movimiento del carro y el número de pasadas de impresión. Si desea mejorar la calidad de imagen del texto o las líneas finas, o si desea reducir las bandas o las irregularidades de color en la dirección X, cambie la velocidad de movimiento del carro y el número de pasadas de impresión.

Importante:

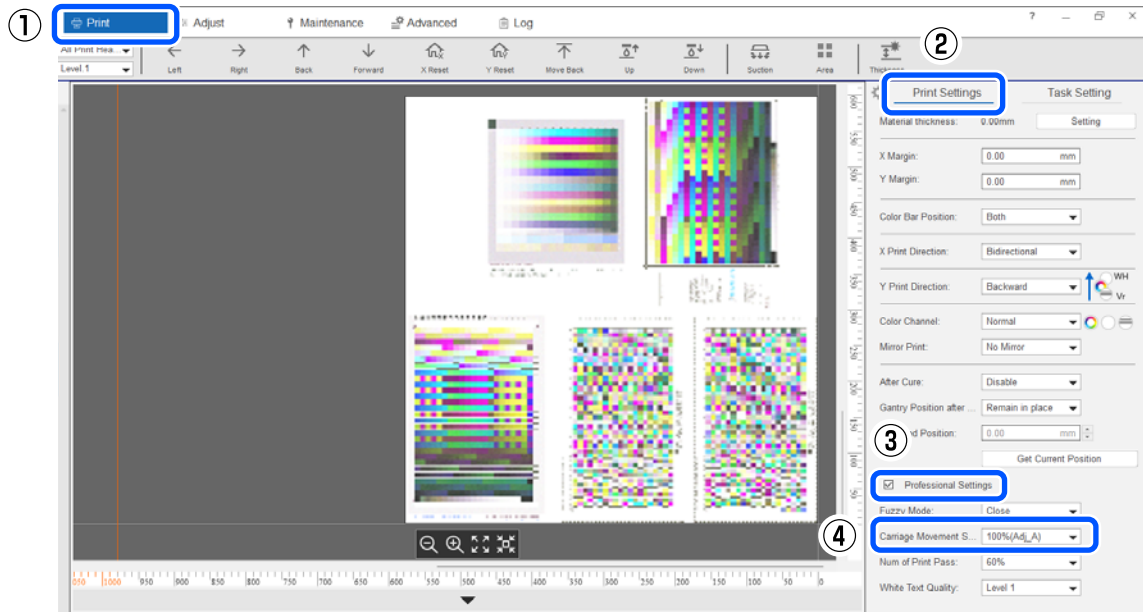
*Para algunos elementos de **Modo de impresión**, no se puede cambiar la opción **Velocidad de movimiento del carro** o la opción **Nº de pasadas de impresión**.*

Impresión variada

Mejora de la calidad de imagen del texto o las líneas finas

Ajuste la velocidad de movimiento del carro.

Seleccione **Imprimir — Configuración de impresión**. Seleccione **Configuración Profesional** y seleccione un valor inferior al valor elegido actualmente para reducir el valor de la opción **Velocidad de movimiento del carro**. Tenga en cuenta que el valor **Auto** para la velocidad de movimiento del carro varía en función del modo de impresión. Establezca un valor menor que el de la opción **Auto**.



Nota:

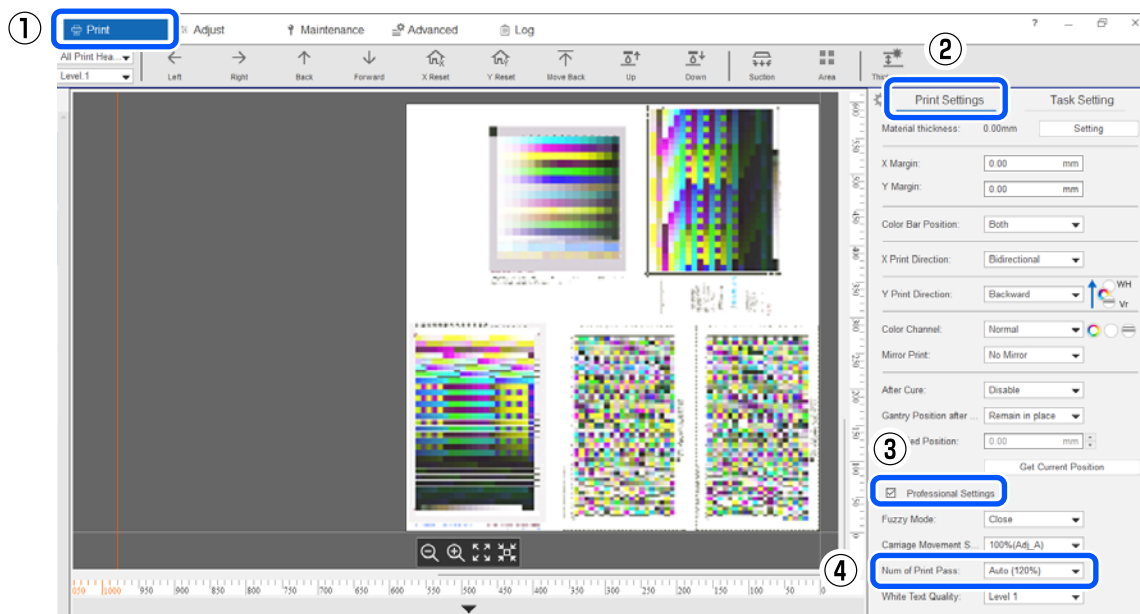
Al reducir la velocidad de movimiento del carro, aumenta el tiempo de impresión.

Reducción de las bandas o irregularidades de color en la dirección X

Ajuste el número de pasadas de impresión.

Impresión variada

Seleccione **Imprimir — Configuración de impresión**. Seleccione **Configuración Profesional** y seleccione un valor superior al valor elegido actualmente para aumentar el valor de la opción **Nº de pasadas de impresión**. Tenga en cuenta que el valor **Auto** para el número de pasadas de impresión varía en función del modo de impresión. Establezca un valor mayor que el de la opción **Auto**.



Nota:

Aumentar el número de pasadas de impresión aumenta el tiempo de impresión.

Mejora de la calidad de impresión con la configuración Calidad de impresión en Epson Edge Print PRO

Al imprimir en soportes con superficies curvas o irregulares, el texto y las imágenes pueden aparecer borrosos. Además, el texto pequeño o las líneas finas pueden aparecer borrosos al imprimirse.

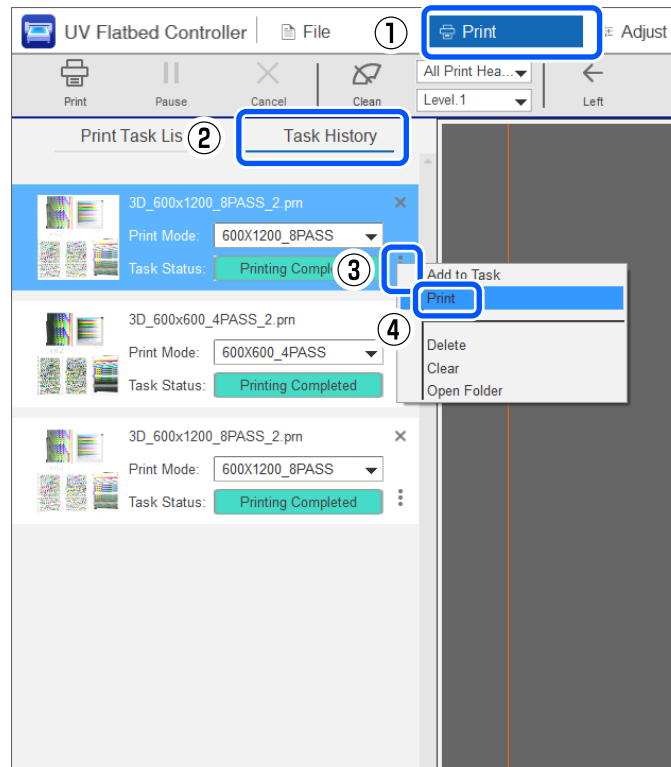
En tales casos, puede mejorar la calidad de impresión seleccionando un modo que incluya "WG" (Wide Gap) en la configuración Calidad de impresión de Epson Edge Print PRO.

Reimpresión de un trabajo impreso anteriormente

Los datos de impresión permanecen en el historial de tareas. Si desea volver a imprimir, puede hacerlo desde el historial de tareas.

Impresión variada

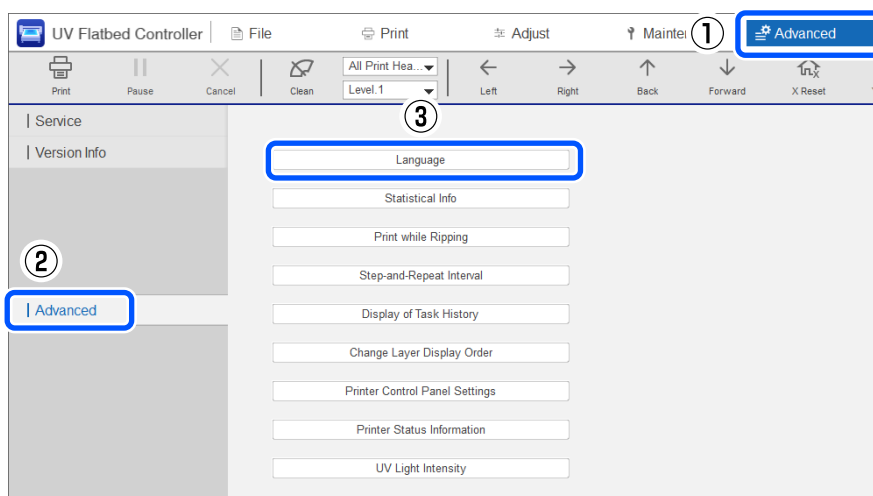
Puede volver a imprimir pulsando **Imprimir — Historial de tareas — ... — Imprimir**.



Funciones útiles

Cambio del idioma de visualización de la pantalla

Puede cambiar el idioma que se muestra pulsando **Avanzado – Avanzado – Idioma**. Después de seleccionar el idioma, reinicie UV Flatbed Controller para cambiar el idioma de visualización.

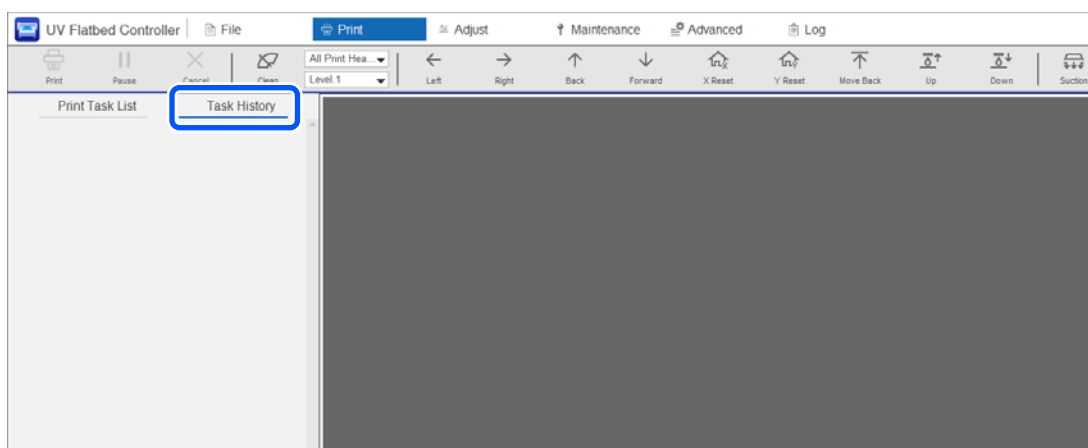


Impresión variada

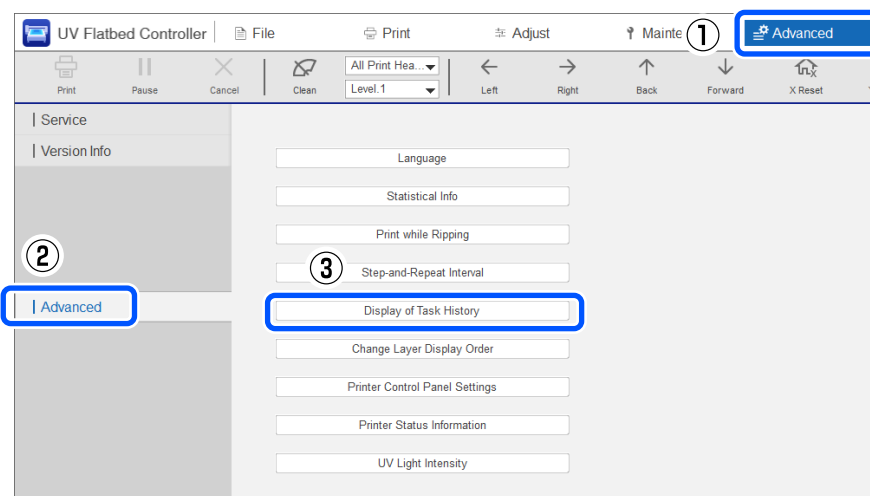
Cambio de la visualización del historial de tareas

A continuación se muestra cómo se puede cambiar la visualización del historial de tareas.

- ❑ **Visualización básica en orden de impresión: Historial de tareas** se muestra en orden de impresión. Esta visualización es la configuración predeterminada.
- ❑ **Agrupadas por trabajo:** cuando se reimprime el mismo trabajo desde Historial de tareas, se muestra el número de impresiones por trabajo, el número de errores o cancelaciones y el tiempo necesario para imprimir. Cuando vuelva a imprimir el mismo trabajo desde el **Historial de tareas**, los registros agregados, como el tiempo necesario para imprimir, el número total de impresiones, los éxitos, los fracasos, las interrupciones, etc., se muestran como un grupo. Haga clic en ► a la izquierda de la imagen de vista previa del trabajo en **Historial de tareas** para mostrar la información.
 Cuando se reenvía un trabajo desde Epson Edge Print PRO, se cuenta como un grupo independiente aunque se trate del mismo trabajo.
 Sin embargo, cuando se reenvía un trabajo desde Epson Edge Print PRO, ni siquiera los trabajos iguales se agrupan juntos. Se agregan como grupos separados.



Puede cambiar la visualización de Historial de tareas en **Avanzado — Avanzado — Visualización del historial de tareas**.

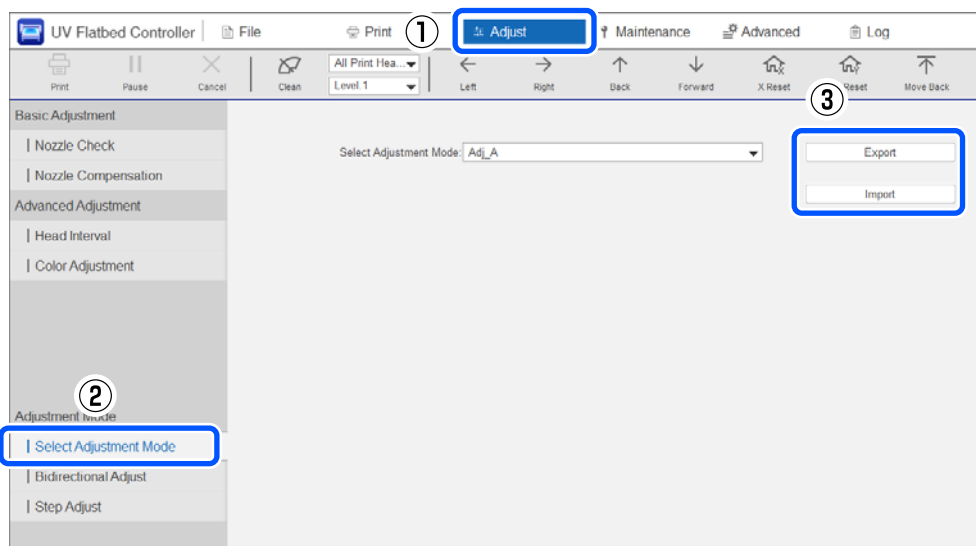


Impresión variada

Copia de seguridad de los resultados del ajuste

Puede guardar todos los resultados de los ajustes realizados en la pantalla de ajustes como un archivo. Al cargar este archivo guardado, puede reproducir los resultados del ajuste del archivo guardado. Recomendamos realizar copias de seguridad de los datos con regularidad por si el ordenador falla o se sustituye.

Pulse **Exportar** para guardar los resultados del ajuste o **Importar** para cargar los resultados del ajuste.



Nota:

Al seleccionar Exportar, se exportan todos los elementos de **Modo de ajuste** a la vez. No es necesario exportar cada modo de ajuste individualmente.

Compensación de inyectores

Cuando se utiliza la opción Compensación de inyectores, la impresora utiliza inyectores normales para compensar la falta de expulsión de tinta debido a la obstrucción de los inyectores.

Sin embargo, es posible que la opción Compensación de inyectores no funcione eficazmente en las siguientes condiciones.

- ☐ Cuando dos o más inyectores consecutivos están obstruidos
- ☐ Cuando los inyectores del centro de la matriz están obstruidos

La opción Compensación de inyectores imprime un patrón de verificación para identificar los inyectores que deben compensarse. Cuando imprima el patrón de verificación, prepare los siguientes soportes.

Soporte recomendado

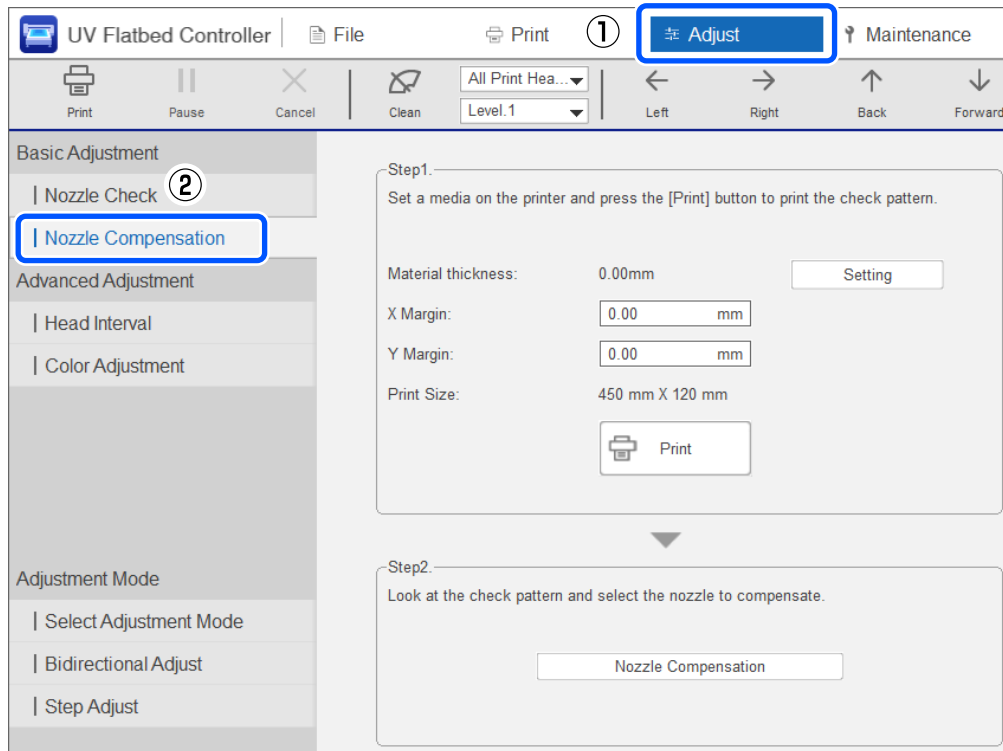
Hojas transparentes que admiten la impresión por inyección de tinta

Tamaño

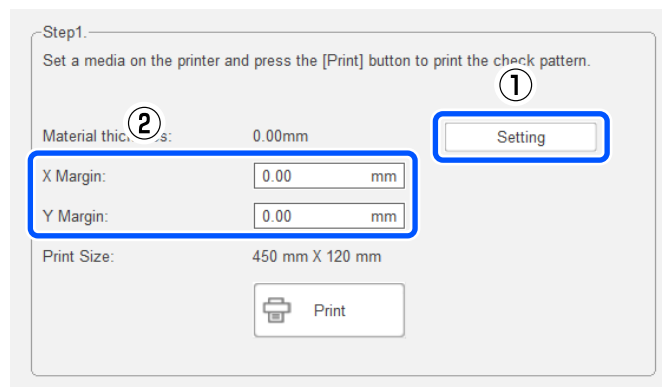
Tamaño imprimible de 450 mm (17,72 pulg.) de ancho × 120 mm (4,72 pulg.) de largo

Impresión variada

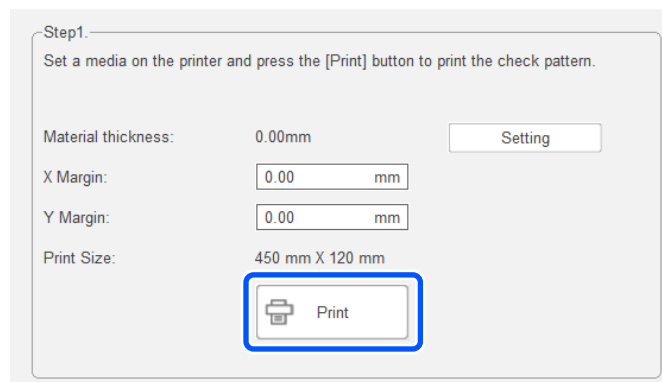
- Haga clic en el menú **Ajustar – Compensación de inyectores** en UV Flatbed Controller.



- Establezca Detección de grosor en Auto y Margen X y Margen Y en 0 mm.

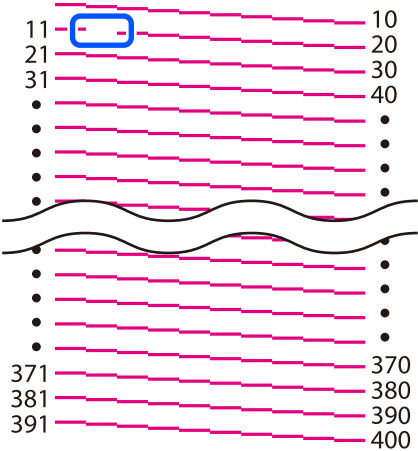


- Haga clic en Imprimir.
Se imprime el patrón de comprobación.



Impresión variada

- 4 Inspeccione el patrón de comprobación e identifique el número de inyectores obstruidos.
Ejemplo cuando hay espacios



Compruebe el número con el espacio.

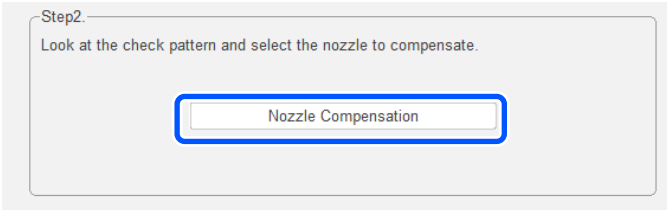
Nota:
A continuación se explica el significado de los símbolos del patrón de comprobación y los colores de tinta de cada inyector.

H1 a H3 son números de cabezales de impresión.

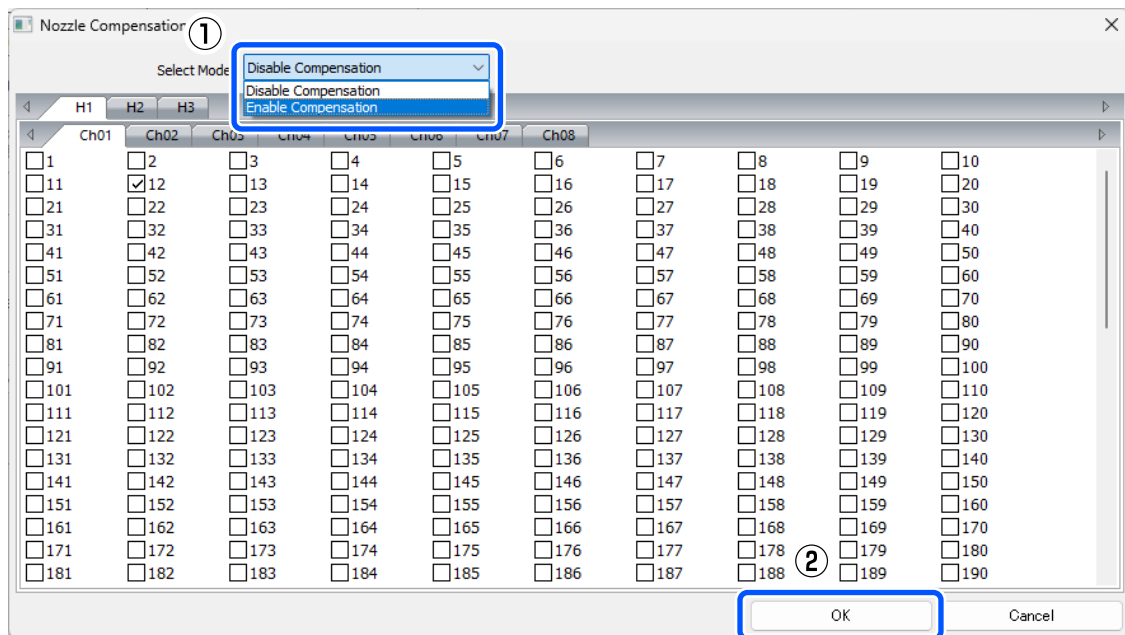
CH01 a CH08 son los números de fila de inyectores de cada cabezal de impresión.

	CH1	CH2	CH3	CH4	CH5	CH6	CH7	CH8
H1	C	M	Y	BK	GY	R	LM	LC
H2	WH	WH	WH	WH	WH	WH	WH	WH
H3	Vr	Vr	Vr	Vr	Vr	Vr	Vr	Vr

- 5 Haga clic en Compensación de inyectores.

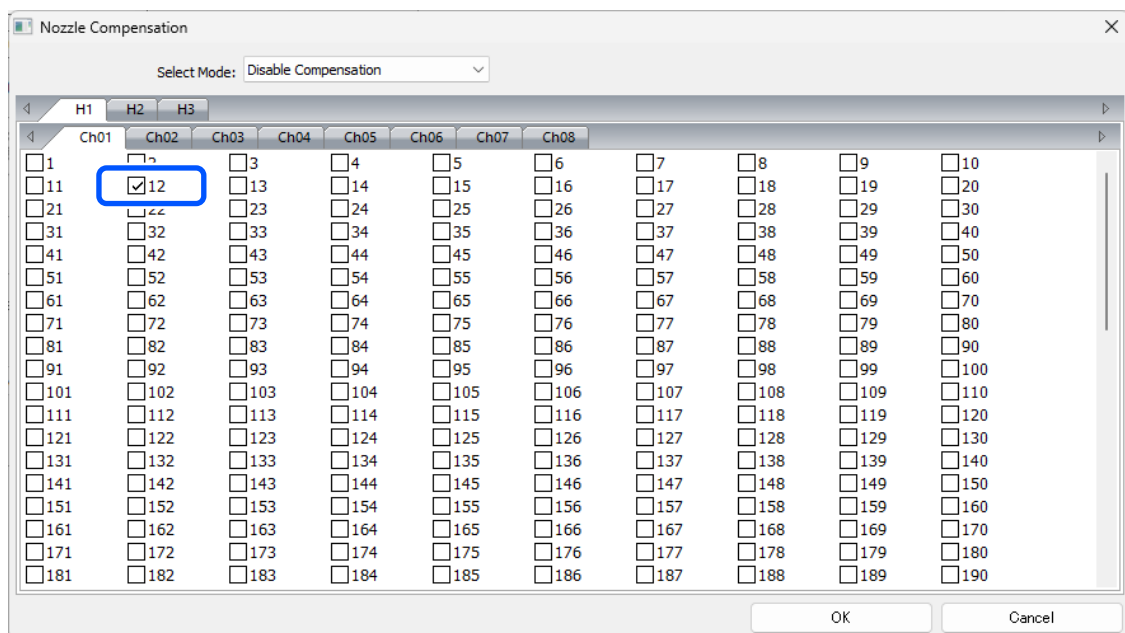


Impresión variada

6 Seleccione Habilitar en Seleccionar modo y pulse **Aceptar**.**Nota:**

Para deshabilitar la compensación de inyectores, seleccione Deshabilitar.

7 Seleccione las casillas de los números de inyector que desea compensar.



8 Realice una impresión de prueba.

Cuando la función de compensación está habilitada

Si no ve irregularidades ni bandas, puede seguir utilizando la impresora tal cual.

Impresión variada

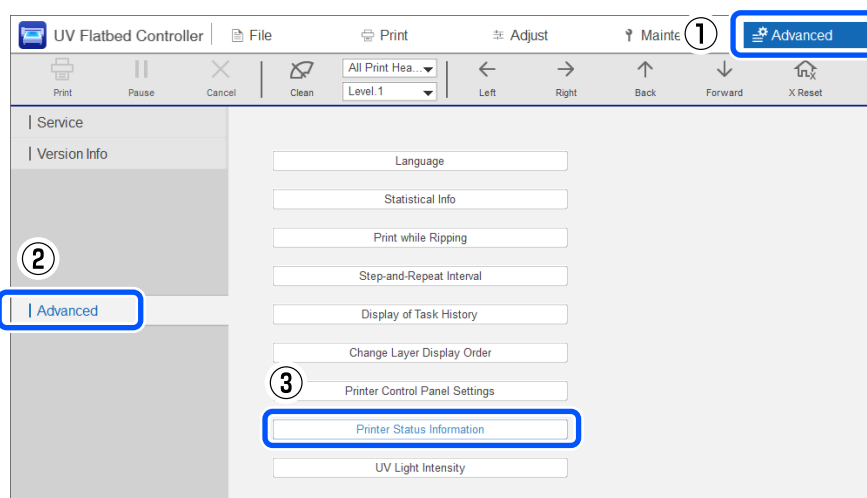
Cuando la función de compensación es insuficiente

Si sigue observando irregularidades o bandas, póngase en contacto con su distribuidor o con el Soporte de Epson.

Hoja de estado (archivo CSV)

La hoja de estado está diseñada para los ingenieros de servicio. Exporta una hoja de estado que muestra el estado de la impresora como un archivo .csv.

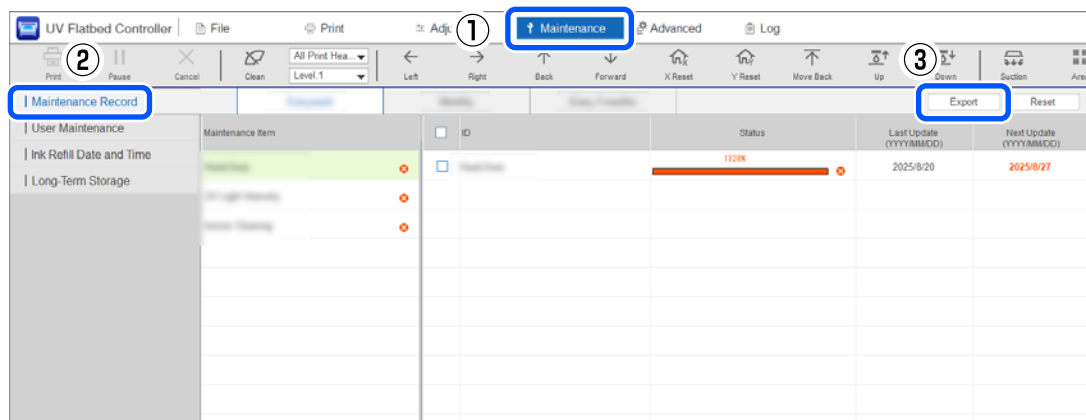
Seleccione **Avanzado** — **Avanzado** en la pantalla y, a continuación, pulse **Información de estado de la impresora**.



Exportar la hoja de información de mantenimiento (archivo CSV)

La exportación de la hoja de información de mantenimiento está diseñada para los ingenieros de servicio. Exporta una hoja de estado que muestra el estado de la impresora como un archivo .csv.

Seleccione **Mantenimiento** — **Registro de Mantenimiento** en la pantalla y, a continuación, pulse **Exportar**.



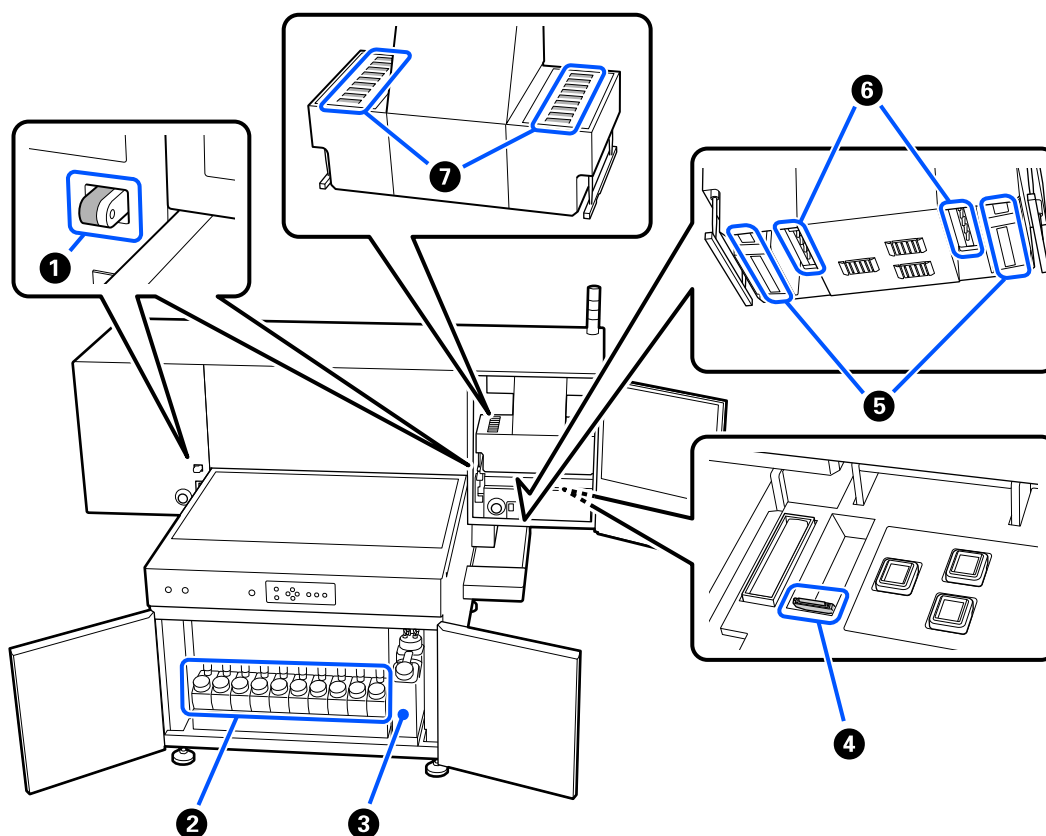
Mantenimiento periódico

Cuándo realizar las distintas operaciones de mantenimiento

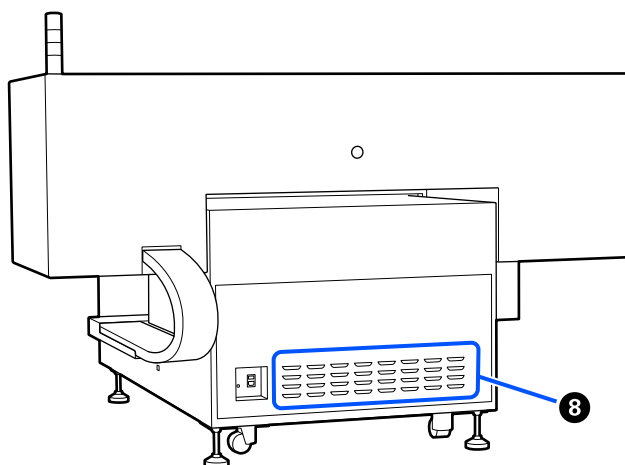
Para mantener la calidad de impresión de la impresora, deberá llevar a cabo una limpieza y sustituir los consumibles.

Si no se lleva a cabo el mantenimiento, puede que la calidad de impresión disminuya, la vida útil de la impresora se reduzca o se produzcan averías cuyos gastos de reparación deberá asumir. Realice el mantenimiento según la programación.

Áreas y periodicidad del mantenimiento



Mantenimiento periódico



Áreas y periodicidad de la limpieza periódica

Cuándo debe realizarse	Área objetivo
Cuando se muestra un mensaje* (Se muestra una vez al mes.)	1 Láser "Limpieza del láser" de la página 90 5 Luz UV "Limpiar la luz UV" de la página 90 6 Ionizador "Limpieza del ionizador" de la página 92
Cuando la suciedad es visible	8 Orificio de ventilación "Limpieza de los orificio de ventilación" de la página 103

* El mensaje siempre se muestra como **Es necesario que el usuario realice el servicio de mantenimiento**. Consulte lo siguiente para saber cómo comprobar las áreas objetivo.

"Comprobación de las áreas objetivo" de la página 87

Cuándo reponer, sustituir o desechar la tinta de desecho

Cuándo debe realizarse	Área objetivo
Cuando se muestra un mensaje de error La tinta XXX se ha agotado * ¹	2 Tanque de tinta "Relleno de tinta" de la página 93
Cuando se muestra un mensaje de error El bote de tinta de desecho está lleno	3 Bote de tinta de desecho "Desecho de la tinta usada" de la página 95
Cuando se ha acumulado tinta en el bote de tinta de desecho	
Cuando se muestra un mensaje* ² (Se muestra una vez cada tres meses)	4 Unidad limpiacabezales "Sustitución de la unidad limpiacabezales" de la página 97

Mantenimiento periódico

Cuándo debe realizarse	Área objetivo
Cuando la suciedad es visible	9 Filtro de vapor  "Sustitución de los filtros de vapor" de la página 103

*1 Donde XXX es el nombre del color de la tinta.

*2 El mensaje siempre se muestra como **Es necesario que el usuario realice el servicio de mantenimiento**. Consulte lo siguiente para saber cómo comprobar las áreas objetivo.

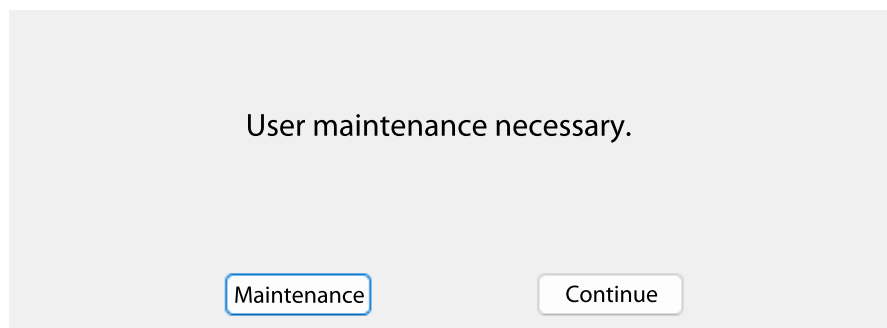
 ["Comprobación de las áreas objetivo" de la página 87](#)

Otras labores de mantenimiento

Cuándo debe realizarse	Funcionamiento
☐ Al comprobar si los inyectores están obstruidos ☐ Han aparecido rayas horizontales o irregularidades de tinte (banding). ☐ Cuando los colores se ven mal	Comprobación de inyectores obstruidos  "Comprobación de inyectores obstruidos" de la página 99
Cuando se detecta una obstrucción tras comprobar si hay inyectores obstruidos	Limpieza del cabezal de impresión  "Desatascar inyectores obstruidos" de la página 101

Comprobación de las áreas objetivo

El mensaje siempre se muestra como **Es necesario que el usuario realice el servicio de mantenimiento**.



Mantenimiento periódico

Al hacer clic en **Mantenimiento**, se muestra la siguiente pantalla Registro de Mantenimiento. Las piezas cuya fecha **Actualización siguiente** aparece en rojo requieren mantenimiento.

☐	ID	Status	Last Update (YYYY/MM/DD)	Next Update (YYYY/MM/DD)
☐	Laser Sensor Cleaning	16.0% 	2023/01/01	2023/01/01
☐	Sensor Cleaning	58.5% 	2023/01/01	2023/01/01
☐	UV Lamp	20.71% 	2023/01/01	2023/01/01
☐	Heads Base	68.5% 	2023/01/01	2023/01/01

Mantenimiento periódico

Preparación

Tenga a mano los siguientes artículos antes de empezar la limpieza y sustitución.

Asegúrese de preparar botes de tinta y piezas de repuesto específicos para esta impresora.

 [“Accesorios opcionales y productos consumibles” de la página 117](#)

Tejido de punto de poliéster/nailon (disponible en tiendas)

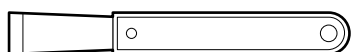
Compre una tela que no suelte pelusa.
Ejemplo: Berkshire SuperPolx®

Úsela para limpiar lo siguiente.

- ☐ Alrededor del cabezal de impresión
- ☐ Caja de lavado
- ☐ Luz UV
- ☐ Láser
- ☐ Superficie de escaneado

Raspador (disponible en tiendas)

Úselo al limpiar la superficie de escaneado.



Aspiradora (disponible en tiendas)

Úsela para limpiar los orificios de ventilación.

Bastoncillos de algodón (disponibles en tiendas)

Úselos al limpiar el ionizador. Recomendamos utilizar bastoncillos de algodón blancos para comprobar que se ha eliminado la suciedad.

Cuentagotas (disponible en tiendas)

Úselo cuando limpie las tapas de succión y la caja de lavado.

Vaso (disponible en tiendas)

Úselo cuando vierta el líquido de limpieza en el vaso. Recomendamos un vaso con una capacidad aproximada de 100 ml (aproximadamente 3,4 oz).

Bandeja metálica o plástica (PP/PE) (disponible en tiendas)

Utilícelo para guardar los utensilios de limpieza, los consumibles retirados y el líquido de limpieza que se haya transferido al vaso.

Botes de tinta (consumibles)

Utilícelos para rellenar el tanque de tinta cuando la tinta se esté agotando.

Bastoncillos de limpieza (consumibles)

Úsela para limpiar lo siguiente.

- ☐ Caja de lavado
- ☐ Unidad limpiacabezales
- ☐ Alrededor de las tapas de succión
- ☐ Alrededor del cabezal de impresión

Líquido de limpieza (consumible)

Úsela para limpiar lo siguiente.

- ☐ Caja de lavado
- ☐ Unidad limpiacabezales
- ☐ Tapas de succión
- ☐ Alrededor del cabezal de impresión
- ☐ Luz UV
- ☐ Superficie de escaneado

Bote de tinta de desecho (consumible)

Úselo cuando reemplace el bote de tinta de desecho.

Filtro de vapor (consumibles)

Úselo cuando reemplace el filtro de vapor.

Unidad limpiacabezales (consumible)

Úselo cuando reemplace la unidad limpiacabezales.

Mantenimiento periódico

Limpieza del láser

Si el emisor láser se ensucia, es posible que la detección del grosor del soporte o la detección de objetos extraños no funcionen correctamente.

Antes de comenzar este proceso, asegúrese de leer lo siguiente:

📖 “Preparación” de la página 89

📖 “Precauciones durante el funcionamiento” de la página 60

1 Apague la impresora.

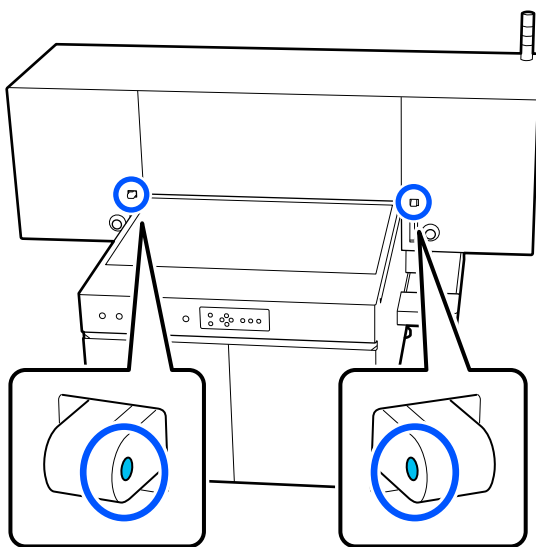
📖 “Apagado” de la página 67



Importante:

Si realiza la limpieza con la alimentación encendida, se emitirá luz láser.

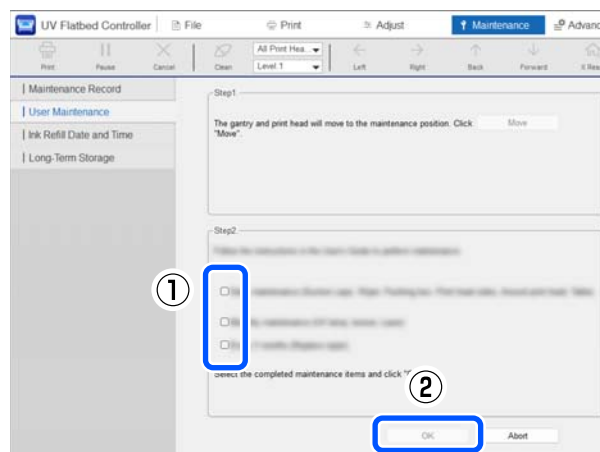
2 Utilice una tela de punto de poliéster/nylon para limpiar el polvo y las pelusas que puedan adherirse al láser.



3

Cuando haya terminado la limpieza, seleccione las áreas de destino en UV Flatbed Controller y haga clic en **Aceptar**.

El contador de mantenimiento se restablece y el cabezal de impresión se desplaza a la posición de inicio.



Nota:

*Si hace clic en **Cancelar**, el contador de mantenimiento no se restablece.*

Limpiar la luz UV

Si la luz UV está sucia, su intensidad disminuye y es posible que la tinta no fragüe lo suficiente, lo que puede afectar a la calidad de impresión.

Antes de comenzar este proceso, asegúrese de leer lo siguiente:

📖 “Preparación” de la página 89

📖 “Precauciones durante el funcionamiento” de la página 60

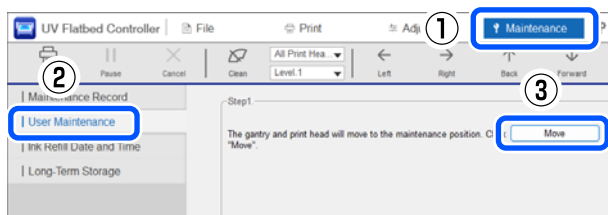


Importante:

El puente puede moverse. Antes de comenzar el procedimiento, asegúrese de que nadie se encuentre en el radio de acción del puente. Hasta que finalice el trabajo de mantenimiento, asegúrese de que nadie entre en el radio de acción del puente.

Mantenimiento periódico

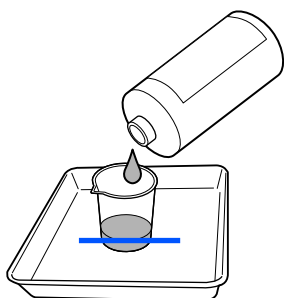
- 1 En UV Flatbed Controller, seleccione el menú **Mantenimiento** y haga clic en **Mantenimiento del usuario — Mover**.



- 2 Si continúa con la limpieza diaria, deseche el líquido de limpieza restante en el bote de tinta de desecho. Coloque el vaso en la bandeja y vierta aproximadamente 20 ml (aproximadamente 0,68 oz) de líquido de limpieza nuevo.

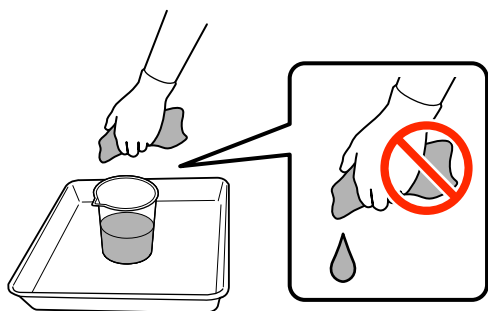
! Importante:

El uso de un líquido de limpieza sucio puede causar contaminación.

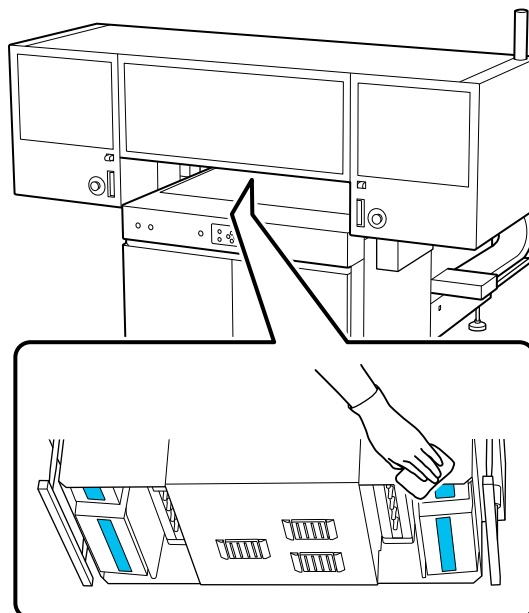


- 3 Si continúa con la limpieza diaria, deseche la tela de punto de poliéster/nylon utilizada para la limpieza diaria. Remoje una tela de punto de poliéster/nylon nueva en el líquido de limpieza.

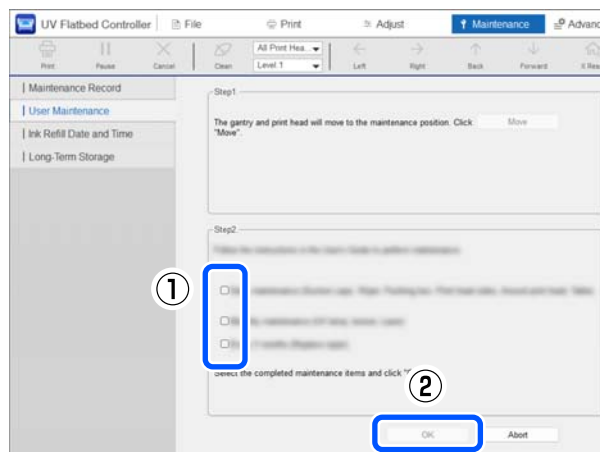
En este punto, escúrrala suavemente para que el líquido de limpieza no gotee del tejido de punto de poliéster/nylon.



- 4 Utilice el tejido de punto de poliéster/nylon para limpiar la tinta, la pelusa y el polvo acumulados en el área  que se muestra en la ilustración.



- 5 Cuando haya terminado la limpieza, seleccione las áreas de destino en UV Flatbed Controller y haga clic en **Aceptar**.



El contador de mantenimiento se restablece y el cabezal de impresión se desplaza a la posición de inicio.

Nota:

*Si hace clic en **Cancelar**, el contador de mantenimiento no se restablece.*

Mantenimiento periódico

Limpieza del ionizador

Si el ionizador está sucio, la electricidad estática hace que las gotas de tinta caigan en posiciones incorrectas, lo que provoca resultados de impresión poco nítidos.

Antes de comenzar este proceso, asegúrese de leer lo siguiente:

 “Preparación” de la página 89

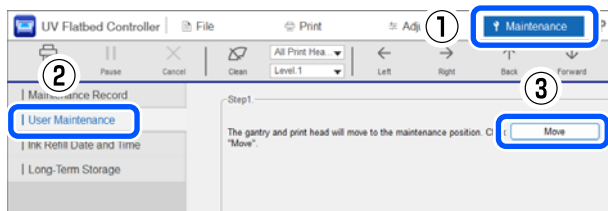
 “Precauciones durante el funcionamiento” de la página 60

Importante:

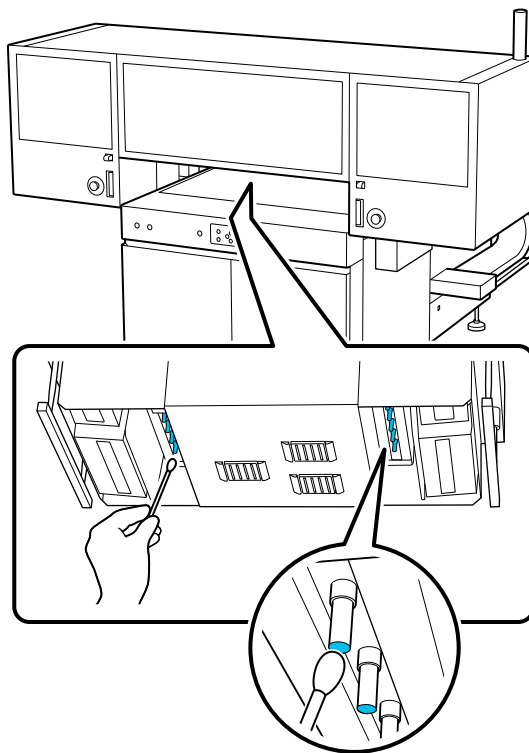
El puente puede moverse. Antes de comenzar el procedimiento, asegúrese de que nadie se encuentre en el radio de acción del puente. Hasta que finalice el trabajo de mantenimiento, asegúrese de que nadie entre en el radio de acción del puente.

- 1 En UV Flatbed Controller, seleccione el menú **Mantenimiento** y haga clic en **Mantenimiento del usuario — Mover**.

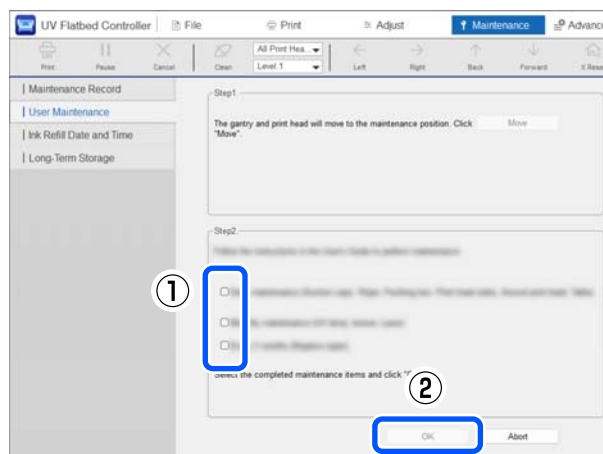
El cabezal de impresión se mueve a la posición de mantenimiento.



- 2 Introduzca un bastoncillo de algodón en los orificios del ionizador (partes  de la ilustración) y limpie la tinta, las pelusas y el polvo acumulados.



- 3 Cuando haya terminado la limpieza, seleccione las áreas de destino en UV Flatbed Controller y haga clic en **Aceptar**.



El contador de mantenimiento se restablece y el cabezal de impresión se desplaza a la posición de inicio.

Nota:

*Si hace clic en **Cancelar**, el contador de mantenimiento no se restablece.*

Mantenimiento periódico

Relleno de tinta

Antes de comenzar este proceso, asegúrese de leer lo siguiente:

🔗 “Preparación” de la página 89

🔗 “Precauciones durante el funcionamiento” de la página 60

! Importante:

Recomendamos utilizar botes de tinta originales de Epson para obtener el máximo rendimiento de la impresora. El uso de productos no originales puede afectar negativamente a la impresora y a la calidad de impresión, y puede impedir que rinda al máximo. No podemos garantizar la calidad ni la fiabilidad de productos que no sean originales. Las reparaciones por daños o averías causadas por el uso de productos no originales supondrán un coste de reparación, incluso durante el periodo de garantía.

No se puede imprimir si el nivel de tinta de un solo color cae por debajo del límite. Si continúa utilizando la impresora con niveles bajos de tinta, es posible que tenga que rellenar la tinta durante la impresión. Si el nivel de tinta cae por debajo del límite durante la impresión, esta se detiene. Puede continuar imprimiendo si rellena la tinta correspondiente a los colores que hayan bajado del límite. Sin embargo, si rellena la tinta durante la impresión, los colores pueden parecer diferentes en función de cómo se seque la tinta. Si esto no es aceptable, recomendamos rellenar la tinta antes de imprimir.

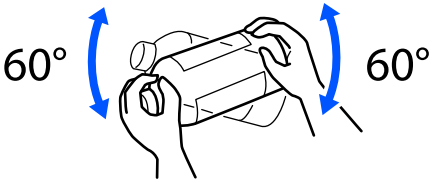
Rellene la tinta siguiendo el procedimiento siguiente.

Procedimiento

1 Saque el bote de tinta del color que desee rellenar de la bolsa y agítelo como se muestra en la ilustración.

El número de veces que se agita el bote depende del color de la tinta.

Bot de tinta de 1000 ml (33,8 oz)



C, M, Y, BK, GY, R, LM, LC	20 veces en 20 segundos
WH	100 veces en 100 segundos
Vr	No es necesario agitar

2 Con el bote de tinta en posición vertical, gire lentamente la tapa para quitarlo.

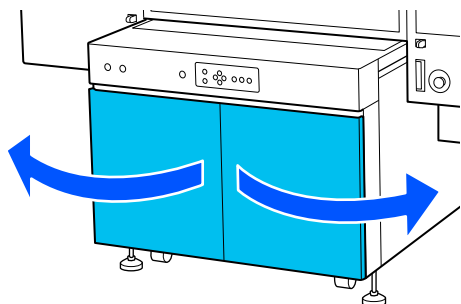


3 Sujete firmemente el bote de tinta y utilice una herramienta con forma de cuchara para hacer un agujero en la tapa.

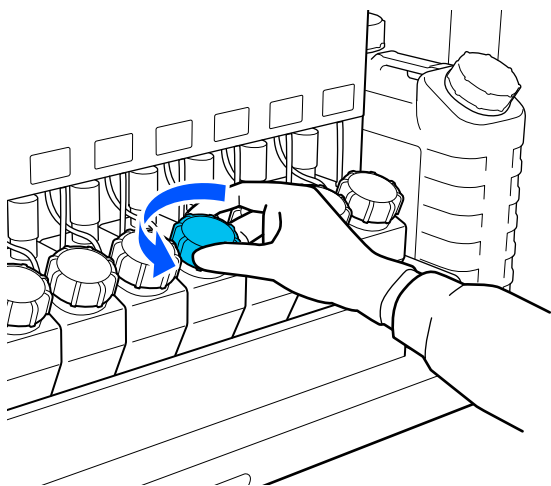


Mantenimiento periódico

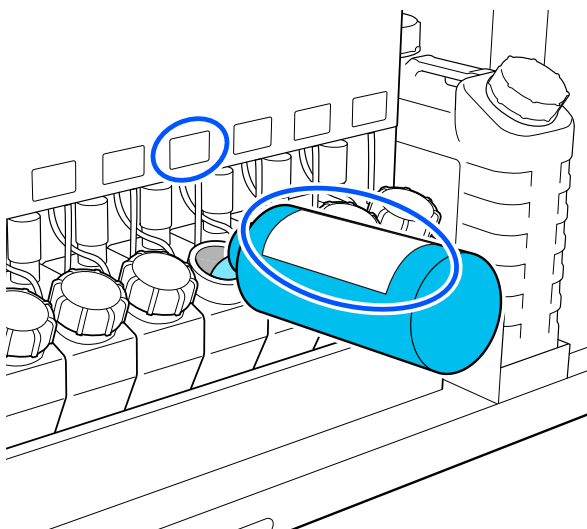
- 4** Abra las cubiertas izquierda y derecha.



- 5** Compruebe el color del tanque de tinta que necesite rellenarse y gire la tapa para retirarla.



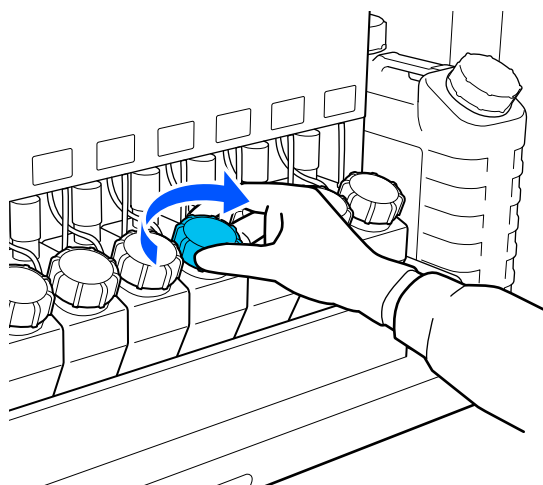
- 6** Asegúrese de que el color de la etiqueta del tanque de tinta coincida con el del bote de tinta y, a continuación, rellene la tinta.



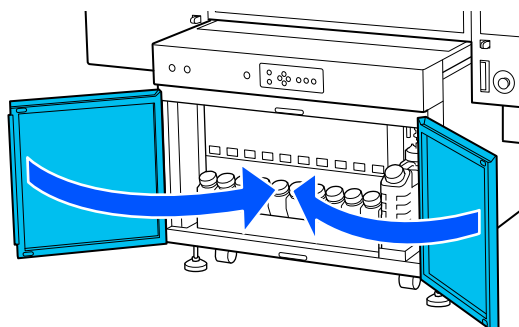
! Importante:

- ❑ No deje nada de tinta en el bote de tinta; viértala toda en el tanque. Si queda tinta en el bote de tinta, utilícela lo antes posible. El uso de tinta que ha estado abierta durante mucho tiempo puede provocar una disminución de la calidad de impresión.
- ❑ Si rellena la tinta cuando se muestra  o  en la información del nivel de tinta en la parte inferior de la pantalla de UV Flatbed Controller, es posible que se emita un sonido de advertencia durante el rellenado. Este sonido de advertencia indica que el tanque está casi lleno. Cuando se emita el sonido de advertencia, reduzca la velocidad de vertido.

- 7** Cierre la tapa del tanque de tinta.



- 8** Cierre las cubiertas izquierda y derecha.



Mantenimiento periódico

Desecho de los botes de tinta de desecho 
[“Eliminación de consumibles utilizados” de la página 105](#)

Desecho de la tinta usada

Cuando se muestre el mensaje **La botella de residuos de tinta está casi llena**, transfiera la tinta de desecho del bote de tinta de desecho a otro recipiente.

Si continúa utilizándola tal cual, se mostrará el mensaje **El bote de tinta de desecho está lleno**. No se puede imprimir mientras se muestra este mensaje.

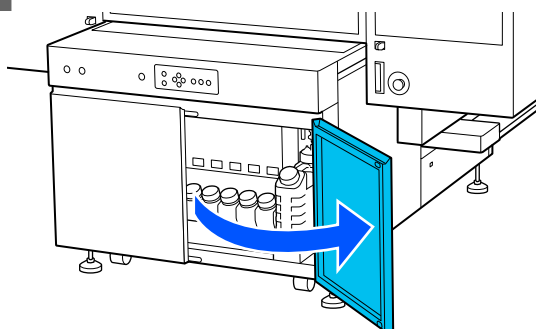
Antes de comenzar este proceso, asegúrese de leer lo siguiente:

 [“Preparación” de la página 89](#)

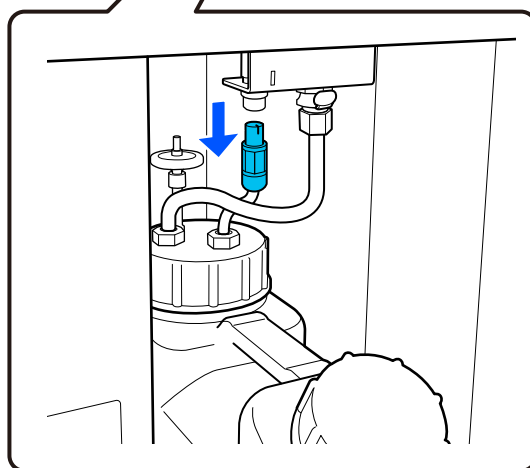
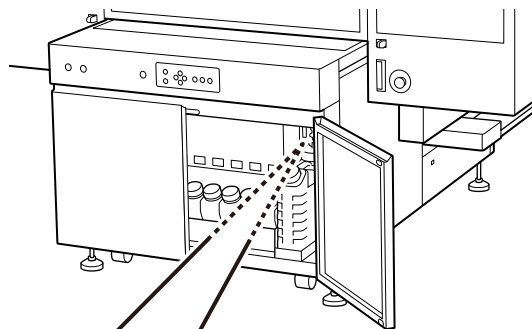
 [“Precauciones durante el funcionamiento” de la página 60](#)

1 Compruebe que la impresora está encendida.

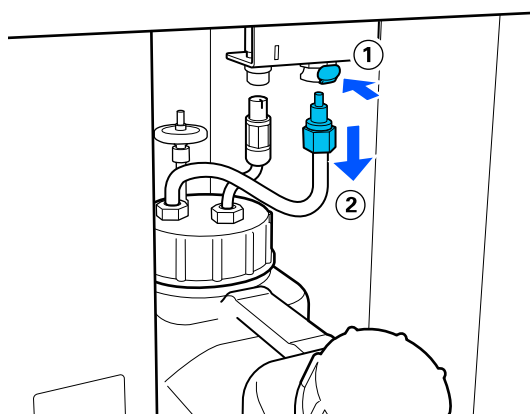
2 Abra la cubierta derecha.



3 Tire del conector hacia abajo desde la toma izquierda.

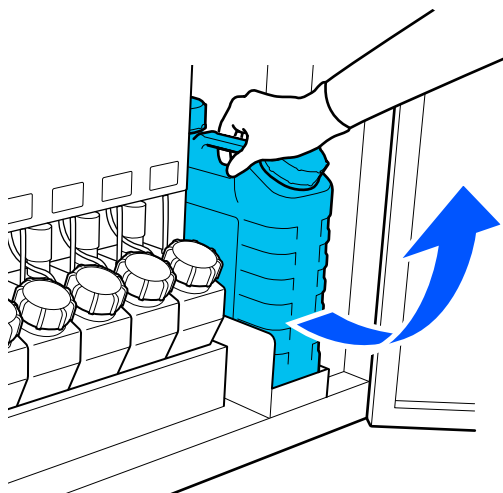


4 Mientras presiona la parte que se muestra en la ilustración de la toma derecha, tire del conector hacia abajo.



Mantenimiento periódico

- 5** Retire el bote de tinta de desecho.



Si la tinta de desecho se ha acumulado más allá de la cinta amarilla que envuelve el cuerpo del bote de tinta de desecho, dicho bote de tinta de desecho está dañado.

En el paso 7 siguiente, instale un bote de tinta de desecho nuevo. Si continúa utilizando un bote de tinta de desecho dañada, la tinta de desecho se derramará en el área circundante.



- 6** Transfiera la tinta de desecho a otro recipiente.



Tenga en cuenta los siguientes puntos cuando transfiera tinta de desecho a otro recipiente.

- ☐ Utilice un recipiente de PE como recipiente de destino.
- ☐ Viértalo con cuidado. Si vierte con demasiada fuerza, la tinta de desecho puede derramarse o salpicar.
- ☐ Cierre bien la tapa del recipiente que contiene la tinta de desecho transferida y guárdelo en un lugar alejado del fuego.
- ☐ Consulte lo siguiente para la eliminación de la tinta de desecho.

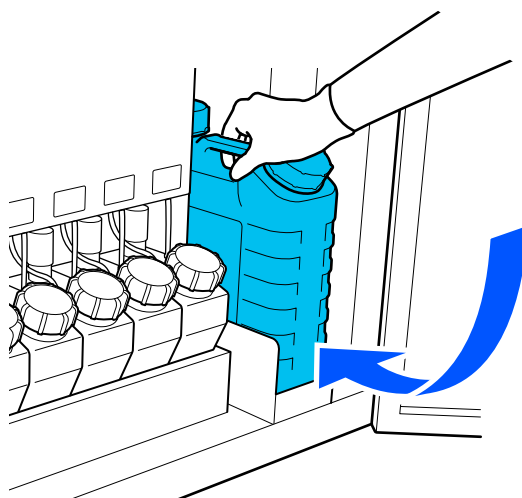
[“Eliminación de consumibles utilizados” de la página 105](#)

- 7** Instale el bote de tinta de desecho.

! Importante:

Si se ha acumulado tinta en el bote de tinta de desecho, sustitúyalo por uno nuevo.

Si continúa utilizándolo con tinta acumulada, la cantidad de tinta de desecho no se medirá correctamente y puede provocar fallos de funcionamiento.

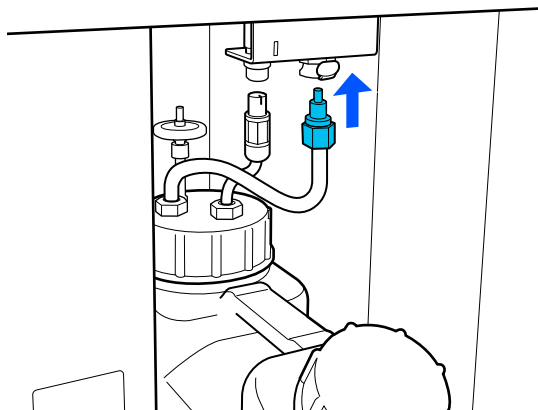


- 8** Inserte el conector del cable izquierdo en la toma derecha hasta que encaje.

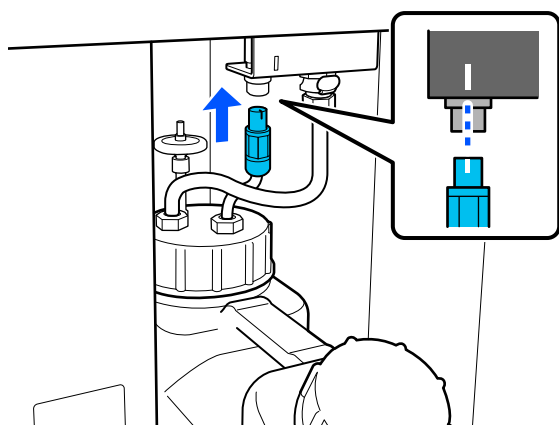


Asegúrese de insertar el conector del cable hasta que encaje.

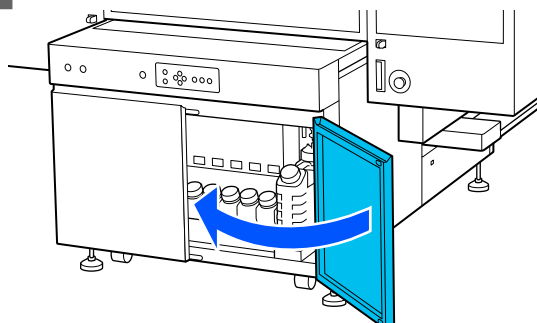
Si el conector no está enchufado correctamente, la tinta de desecho se derramará en el área circundante.



- 9** Como se muestra en la ilustración siguiente, alinee la línea blanca de la toma izquierda con la línea blanca del conector del cable derecho e insértela.



- 10** Cierre la cubierta derecha.



Sustitución de la unidad limpiacabezales

Si se sigue utilizando una unidad limpiacabezales desgastada, los inyectores se obstruirán con frecuencia y aparecerá suciedad en los resultados de impresión.

Antes de comenzar este proceso, asegúrese de leer lo siguiente:

👉 “Preparación” de la página 89

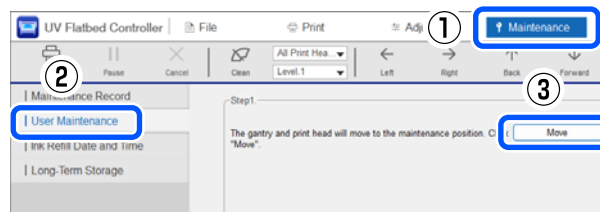
👉 “Precauciones durante el funcionamiento” de la página 60

⚠ Importante:

El puente puede moverse. Antes de comenzar el procedimiento, asegúrese de que nadie se encuentre en el radio de acción del puente. Hasta que finalice el trabajo de mantenimiento, asegúrese de que nadie entre en el radio de acción del puente.

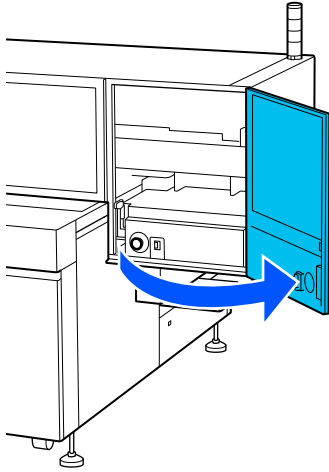
- 1** En UV Flatbed Controller, seleccione el menú **Mantenimiento** y haga clic en **Mantenimiento del usuario — Mover**.

El cabezal de impresión se mueve a la posición de mantenimiento.

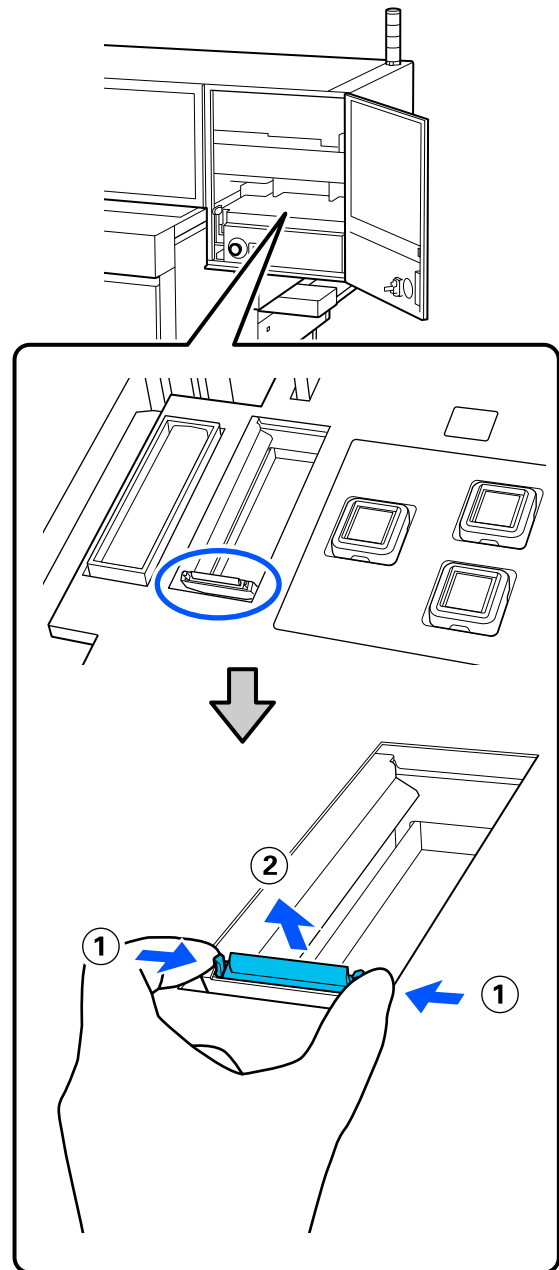


Mantenimiento periódico

- 2** Cuando el cabezal de impresión deje de moverse y se muestre un mensaje en UV Flatbed Controller, abra la cubierta de mantenimiento de la derecha.



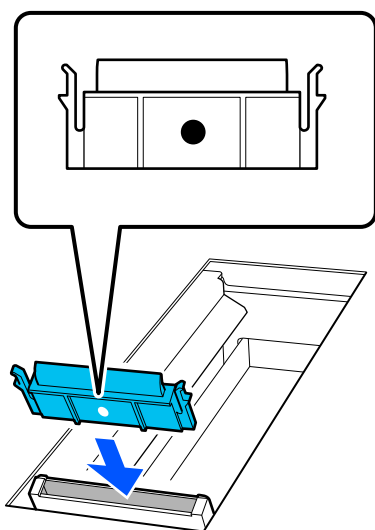
- 3** Apriete las lengüetas izquierda y derecha de la unidad limpiacabezales y tire de ella hacia arriba para retirarla.



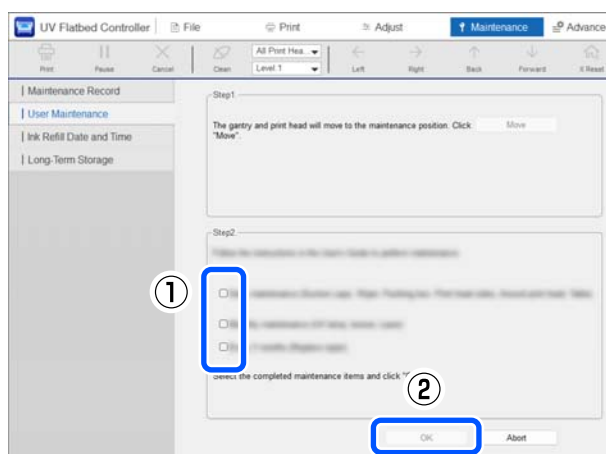
- 4** Empuje la nueva unidad limpiacabezales con el lado marcado con una ● hacia delante hasta que encaje.

! Importante:

Asegúrese de instalar la unidad limpiacabezales con el lado marcado con una ● hacia delante. Si se instala en la dirección incorrecta, la calidad de impresión puede reducirse.



- 5** Cuando la sustitución se haya completado, seleccione las áreas de destino en UV Flatbed Controller y haga clic en **Aceptar**.



El contador de mantenimiento se restablece y el cabezal de impresión se desplaza a la posición de inicio.

Nota:

Si hace clic en **Cancelar**, el contador de mantenimiento no se restablece.

Desecho de las unidades limpiacabezales usadas ➞
[“Eliminación de consumibles utilizados” de la página 105](#)

Limpieza del cabezal de impresión

Comprobación de inyectores obstruidos

Cuando desee comprobar el estado de los inyectores antes de comenzar a trabajar, o cuando observe rayas o irregularidades en los resultados de impresión, imprima un patrón de comprobación y examínelo para evaluar el estado de los inyectores.

Cuando imprima el patrón del test de inyectores, prepare los siguientes soportes.

Soporte recomendado

Hojas transparentes que admiten la impresión por inyección de tinta

Tamaño

A4

Tamaño del patrón del test de inyectores: imprimible de 280 mm (11,02 pulg.) de ancho × 120 mm (4,72 pulg.) de largo

Impresión de un patrón de comprobación desde UV Flatbed Controller

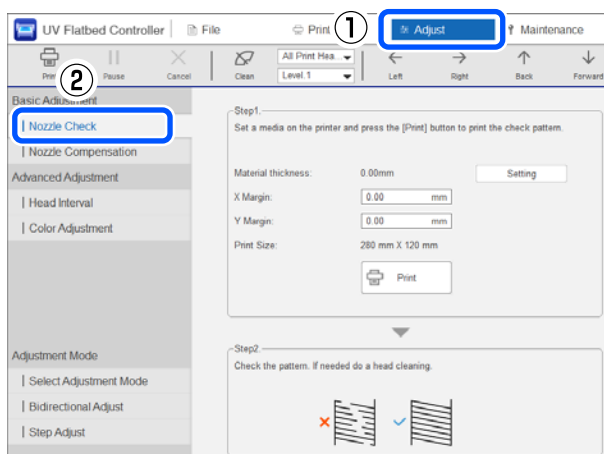
1

Cargue el soporte de forma que quede alineado con la posición inicial en el área imprimible.

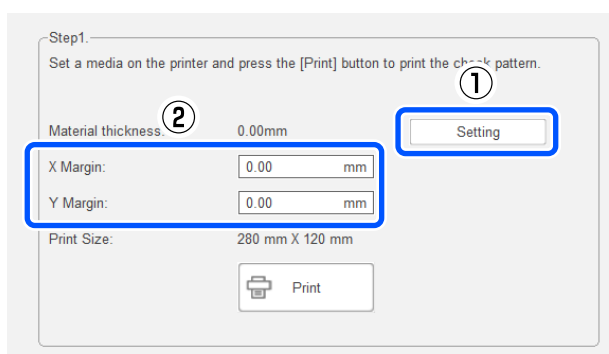
➞ [“Carga del soporte” de la página 51](#)

Mantenimiento periódico

- 2** Haga clic en el menú **Ajustar – Test de inyectores** en UV Flatbed Controller.

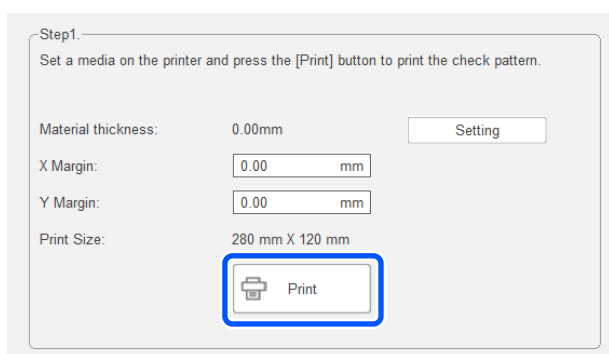


- 3** Establezca Detección de grosor en Auto y Margen X y Margen Y en 0 mm.



- 4** Haga clic en **Imprimir**.

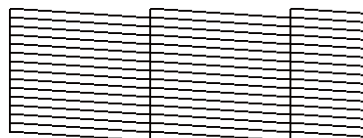
Se imprime el patrón de comprobación de los inyectores.



- 5** Compruebe el patrón de comprobación de los inyectores.

Varnish (Barniz) se imprime como un patrón transparente. Compruebe todo ello con luz reflejada.

Ejemplo de inyectores limpios



No aparece ningún espacio en blanco en el patrón de comprobación.

Ejemplo de inyectores obstruidos



Realice la limpieza del cabezal de impresión cuando haya espacios en el patrón de comprobación de los inyectores.

 [“Desatascar inyectores obstruidos” de la página 101](#)

Nota:

Incluso con Compensación de inyectores, faltarán las partes compensadas del patrón del test de inyectores. Si, a partir de los resultados de impresión reales, puede determinar que Compensación de inyectores ha eliminado los efectos de los inyectores obstruidos, continúe utilizando la impresora tal y como está.

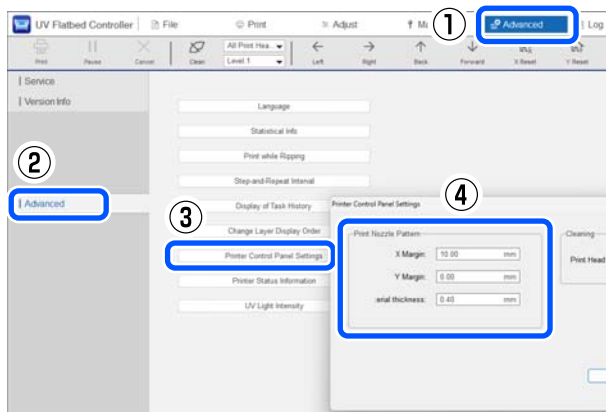
Impresión de un patrón de comprobación desde el panel de control de la impresora

- 1** Establezca previamente la posición de impresión del patrón de inyectores y el grosor del soporte en **Avanzado — Avanzado — Configuración del panel de control de la impresora** en UV Flatbed Controller.

Al cargar el soporte alineeado con la posición de inicio, establezca Margen X (izquierda-derecha) y Margen Y (delante-detrás) en 0,00 mm.

Esta configuración se mantendrá hasta la próxima vez que la cambie.

Mantenimiento periódico



- 2** Cargue el soporte de forma que quede alineado con la posición inicial en el área imprimible.

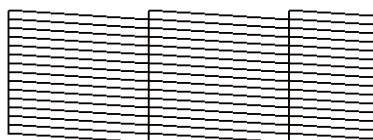
🔗 “Carga del soporte” de la página 51

- 3** Pulse el botón  en el panel de control.
Se imprime el patrón de comprobación de los inyectores.

- 4** Compruebe el patrón de comprobación de los inyectores.

Varnish (Barniz) se imprime como un patrón transparente. Compruebe todo ello con luz reflejada.

Ejemplo de inyectores limpios



No aparece ningún espacio en blanco en el patrón de comprobación.

Ejemplo de inyectores obstruidos



Realice la limpieza del cabezal de impresión cuando haya espacios en el patrón de comprobación de los inyectores.

🔗 “Desatascar inyectores obstruidos” de la página 101

Nota:

Incluso con Compensación de inyectores, faltarán las partes compensadas del patrón del test de inyectores. Si, a partir de los resultados de impresión reales, puede determinar que Compensación de inyectores ha eliminado los efectos de los inyectores obstruidos, continúe utilizando la impresora tal y como está.

Desatascar inyectores obstruidos

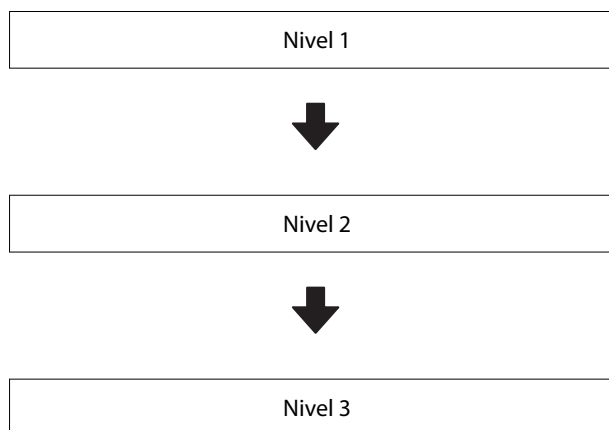
Realice la limpieza del cabezal de impresión si el patrón de test de inyectores muestra la ausencia de líneas, los resultados de impresión tienen rayas, los colores se ven incorrectos o caen gotas de tinta.

Una vez completada la limpieza del cabezal de impresión, imprima nuevamente un patrón de comprobación de inyectores y compruebe el estado de estos.

Niveles y orden de limpieza

Hay cuatro niveles de limpieza: Nivel 1 a Nivel 4.

Si aún hay espacios cuando imprime un patrón de comprobación de inyectores después de la limpieza, intente aumentar el nivel de limpieza en el siguiente orden.



Si sigue habiendo espacios en el patrón de test de inyectores impreso después de ejecutar el Nivel 3

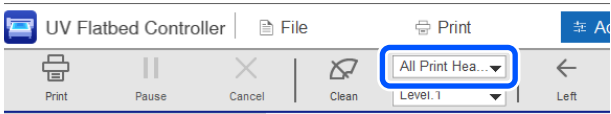
Realice el Nivel 4.

Mantenimiento periódico

El **Nivel 4** consume más tinta que otros niveles de limpieza y la limpieza tarda más tiempo. Realice este nivel solo después de confirmar que queda suficiente tinta en los depósitos y solo cuando la obstrucción no se haya solucionado incluso después de realizar la limpieza hasta el **Nivel 3**.

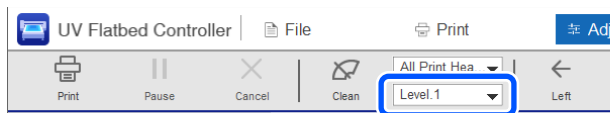
Limpieza desde el UV Flatbed Controller

1 Seleccione el color del cabezal de impresión que desea limpiar en el menú desplegable junto a los botones de función en UV Flatbed Controller.



Elemento	Contenido
Todos los cabezales de impresión	Seleccione esta opción cuando en el patrón de comprobación haya secciones ausentes o espacios uniformes en todo él.
Cabezal de impresión para tinta de color	Seleccione esta opción cuando haya secciones ausentes o espacios, excepto en las columnas VR y WH.
Cabezal de impresión para tinta blanca	Seleccione esta opción cuando haya secciones ausentes o espacios solo en la columna WH.
Cabezal de impresión para barniz	Seleccione esta opción cuando haya secciones ausentes o espacios solo en la columna VR.

2 Seleccione el nivel de limpieza. Primero, seleccione **Nivel 1**.



3 Haga clic en el botón Limpiar. La limpieza comienza. Cuando finalice la limpieza, imprima un patrón de test de inyectores para confirmar que la obstrucción se ha eliminado.

Si se soluciona la obstrucción

Reanude la impresión.

Si no se despeja la obstrucción

Realice la limpieza en un nivel superior.

Nota:

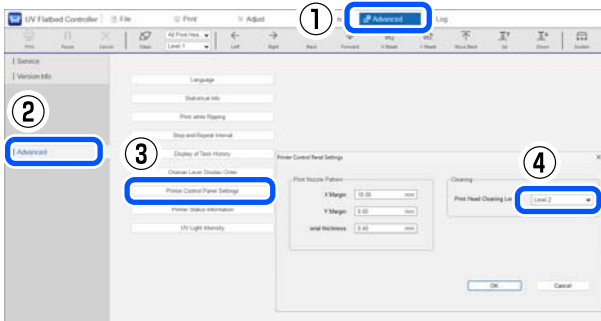
Esta impresora cuenta con la función *Compensación de inyectores que imprime mediante inyectores normales para compensar la falta de expulsión de tinta debido a la obstrucción de los inyectores. Cuando usa la función Compensación de inyectores, aunque los inyectores estén obstruidos, el impacto en los resultados de impresión será mínimo.*

Si la obstrucción no se elimina incluso después de realizar el **Nivel 4**, intente utilizar la función *Compensación de inyectores*.

“Compensación de inyectores” de la página 80

Limpieza desde el panel de control de la impresora

1 Establezca previamente el nivel para **Limpiando en Avanzado — Avanzado — Configuración del panel de control de la impresora** en UV Flatbed Controller.



Normalmente se suele establecer **Nivel 2**.

Esta configuración se mantendrá hasta la próxima vez que la cambie.

2 Pulse el botón en el panel de control.

La limpieza comienza en el nivel establecido en el paso 1. Cuando finalice la limpieza, imprima un patrón de test de inyectores para confirmar que la obstrucción se ha eliminado. Si se ha eliminado la obstrucción, reanude la impresión.

Limpieza de los orificio de ventilación

Si se sigue utilizando la impresora con los orificios de ventilación sucios, se acumulará calor en el interior de la impresora y podría producirse un mal funcionamiento.

Antes de comenzar este proceso, asegúrese de leer lo siguiente:

 “Preparación” de la página 89

 “Precauciones durante el funcionamiento” de la página 60

1 Apague la impresora.

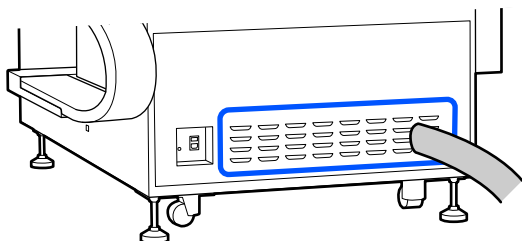
 “Apagado” de la página 67



Importante:

Si limpia con la impresora encendida, puede producirse un mal funcionamiento.

2 Utilice una aspiradora para eliminar el polvo de los orificios de ventilación.



Sustitución de los filtros de vapor

Si continúa utilizando la impresora cuando los filtro de vapor están sucios, se acumulará calor en el interior de la luz UV y puede producirse un mal funcionamiento.

Antes de comenzar este proceso, asegúrese de leer lo siguiente:

 “Preparación” de la página 89

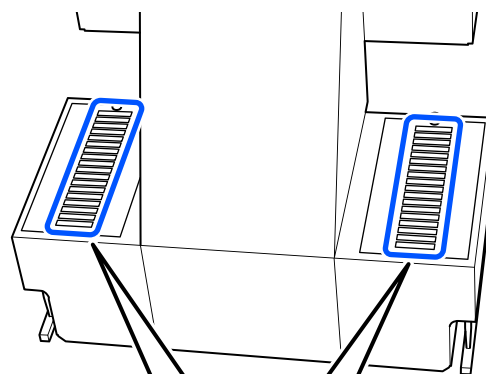
 “Precauciones durante el funcionamiento” de la página 60

Momento de realizar la sustitución

Compruebe las siguientes fotos para determinar si es necesaria la sustitución.

A: es necesaria la sustitución. La tinta se adhiere a los filtros de vapor.

B: no es necesaria la sustitución.



A



B



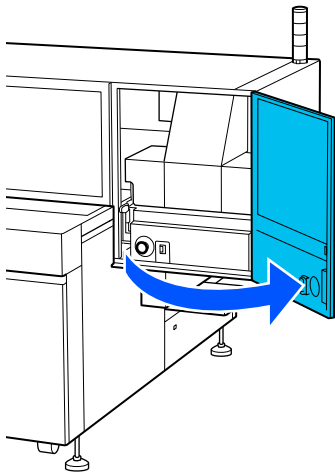
Procedimiento

1 Apague la impresora.

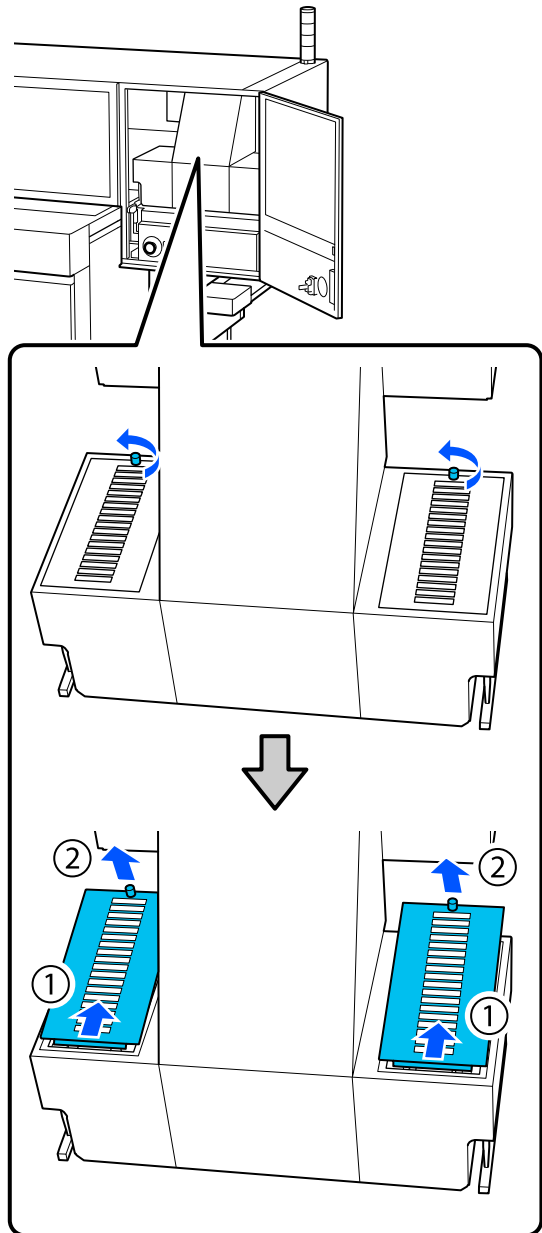
 “Apagado” de la página 67

Mantenimiento periódico

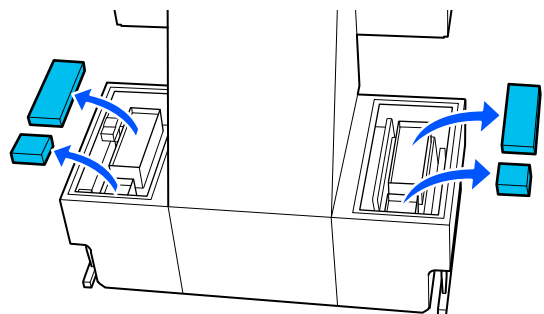
- 2** Abra la cubierta de mantenimiento de la derecha.



- 3** Afloje los tornillos que se encuentran en las ubicaciones que se muestran en la ilustración y retire las cubiertas de los filtros de vapor.

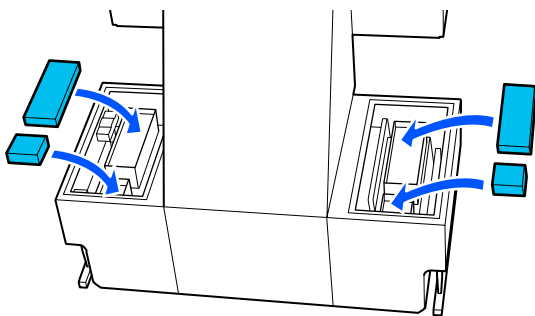


- 4** Quite los filtros de vapor.

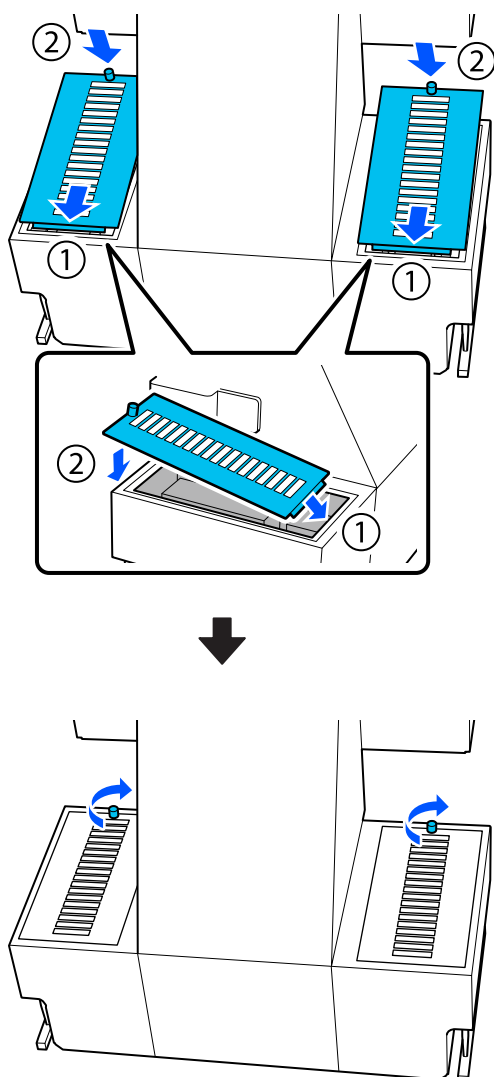


Mantenimiento periódico

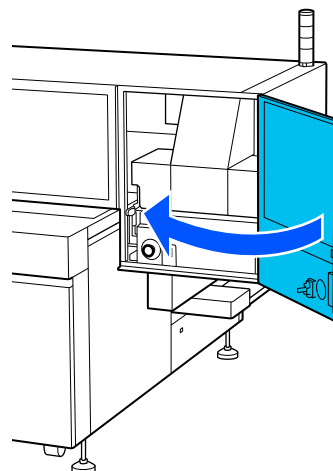
- 5** Instale filtros de vapor nuevos.



- 6** Vuelva a colocar las cubiertas como se muestra en la ilustración y fije los tornillos.



- 7** Cierre la cubierta de mantenimiento de la derecha.



Eliminación de consumibles utilizados

Desecho

Las siguientes piezas usadas en las que haya tinta se clasifican como residuos industriales.

- ☐ Botes de tinta vacíos
- ☐ Unidad limpiacabezales
- ☐ Filtro de vapor
- ☐ Líquido de limpieza
- ☐ Tinta de desecho
- ☐ Bote de tinta de desecho
- ☐ Bastoncillos de limpieza
- ☐ Tejido de punto de poliéster/nylon
- ☐ Soporte después de la impresión

Deseche el líquido de lavado de tubos según lo estipulado en las leyes y normativas locales; por ejemplo, confíelo a una empresa de eliminación de residuos industriales. Se debe presentar una Safety Data Sheet (Ficha de datos de seguridad) a la empresa de eliminación de residuos industriales en el momento de la puesta en servicio.

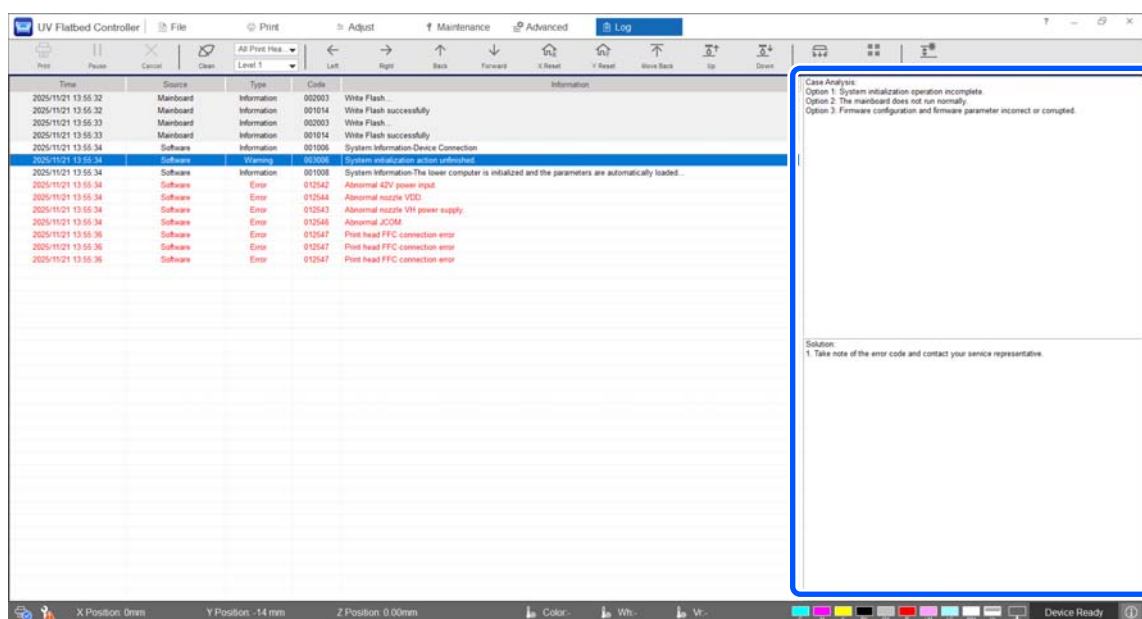
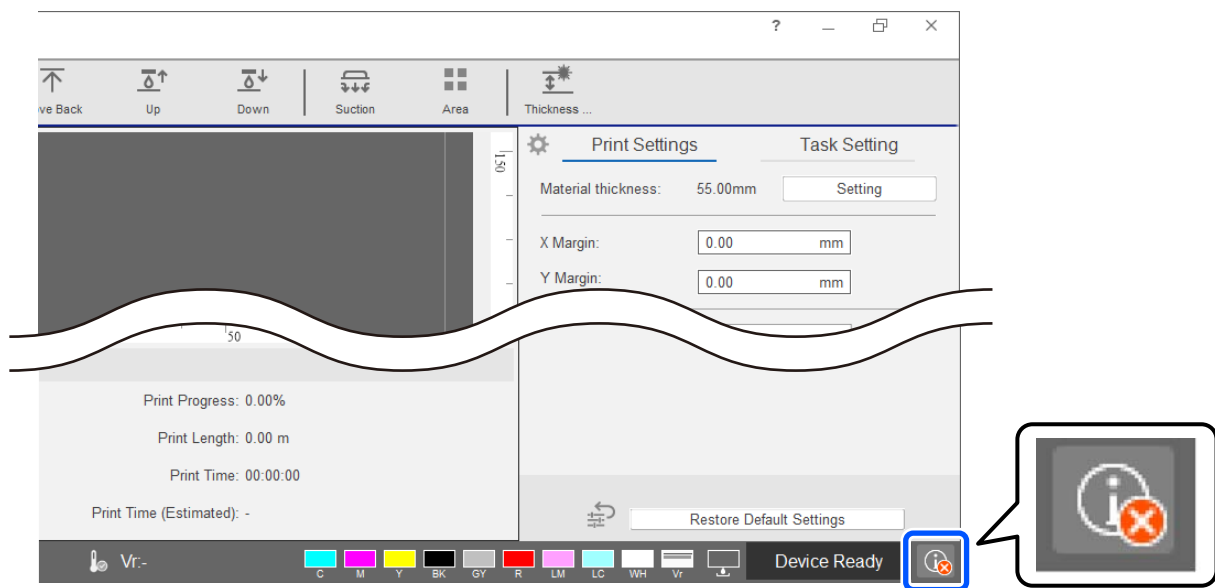
Mantenimiento periódico

Deseche los artículos de acuerdo con las leyes y normativas locales. Por ejemplo, contrate a una empresa de eliminación de residuos industriales para que se deshaga de ellos. En ese caso, entregue la "Safety data sheet (Hoja de datos de seguridad)" a la empresa de eliminación de residuos industriales. Puede descargarla desde la página Web local de Epson.

Problemas y soluciones

Comprobación de mensajes

Cuando se produce una advertencia o un error en la impresora, el icono ⓘ situado en la parte inferior derecha de la pantalla UV Flatbed Controller cambia a ⚠ (advertencia) o ⚠ (error). Haga clic en el icono para comprobar el contenido del mensaje y las soluciones.



Solución de problemas

No puede imprimir (porque la impresora no funciona)

La impresora no se enciende.

■ **¿El cable de alimentación está enchufado a la toma de corriente y a la impresora?**

Compruebe que el cable de alimentación esté bien enchufado a la impresora.

■ **¿Hay algún problema con la toma de corriente?**

Para confirmar que su toma funciona, enchufe el cable de alimentación de otro aparato eléctrico.

■ **¿Se ha pulsado el botón de parada de emergencia?**

Libere la parada de emergencia.

👉 ["Liberación de una parada de emergencia" de la página 19](#)

Se ha producido un error en la impresora.

■ **Compruebe el contenido del error y las soluciones en UV Flatbed Controller.**

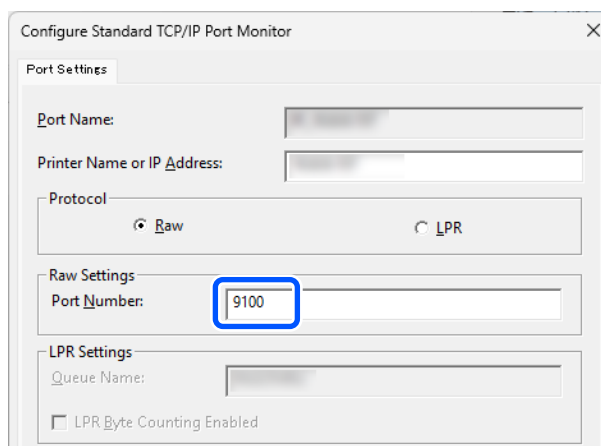
👉 ["Comprobación de mensajes" de la página 107](#)

■ **¿Aparece el mensaje El puerto para comunicarse con el software RIP no está disponible.?**

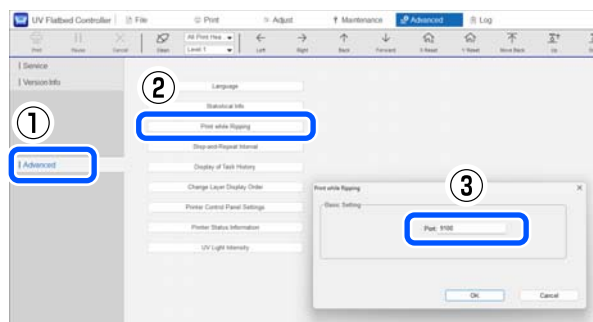
Si aparece el mensaje anterior al hacer clic en  en la parte inferior derecha de la pantalla de UV Flatbed Controller para mostrar la pantalla **Registro**, Epson edge Print PRO y el software de terceros están utilizando el mismo puerto de comunicación. Siga los pasos que se indican a continuación para cambiar el puerto de comunicación utilizado por Epson edge Print PRO.

Cambio del puerto de comunicación

- 1 En el ordenador donde Epson edge Print PRO está instalado, haga clic en **Start (Inicio)** — **Settings (Configuración)** — **Bluetooth & devices (Bluetooth y dispositivos)** — **Printers & scanners (Impresoras y escáneres)** — **SC-V4000** — **Printer properties (Propiedades de impresora)** para abrir la pantalla de propiedades de SC-V4000.
- 2 Haga clic en la pestaña **Ports (Puertos)** — **Configure Port (Configurar puerto)**.
- 3 Cambie el campo **Port (Puerto)** en **Raw Settings (Configuración sin formato)** a 9101 o 9102, y, a continuación, haga clic en **OK (Aceptar)**.



- 4 Haga clic en **Apply (Aplicar)** para cerrar la ventana de propiedades.
- 5 Haga clic en **Avanzado** en el menú en UV Flatbed Controller.
- 6 Haga clic en **Avanzado** — **Imprimir mientras se hace RIP** y, en **Puerto**, introduzca el número de puerto que ha cambiado en el paso 3.



7

Haga clic en **Aceptar**.

La impresora funciona, pero no imprime

El cabezal de impresión se mueve, pero no imprime.

■ Compruebe la funcionalidad de la impresora.

Imprima un patrón de comprobación de los inyectores.

🔗 ["Limpieza del cabezal de impresión" de la página 99](#)

Si el patrón de comprobación de los inyectores no se imprime correctamente, consulte la siguiente sección.

El patrón de comprobación de los inyectores no se ha imprimido correctamente.

■ ¿La impresora lleva mucho tiempo sin usarse?

Los inyectores del cabezal de impresión pueden secarse y obstruirse si la impresora no se utiliza durante un periodo prolongado (más de 2 semanas).

Pasos que debe seguir si no se utiliza la impresora durante un periodo prolongado 🔗 ["Notas sobre el almacenamiento a largo plazo" de la página 23](#)

■ Realice la limpieza del cabezal de impresión.

Los inyectores pueden estar obstruidos. Realice la limpieza del cabezal de impresión y, a continuación, vuelva a imprimir un patrón de test de inyectores.

🔗 ["Desatascar inyectores obstruidos" de la página 101](#)

Los resultados de la impresión no son los previstos

Cuando hay una desalineación de las líneas horizontales o granulosidad

Esto se puede mejorar ejecutando la opción Ajuste bidireccional en UV Flatbed Controller.

Para Ajuste bidireccional, compruebe visualmente el patrón de ajuste impreso y realice los ajustes necesarios. Prepare los siguientes soportes para imprimir el patrón de ajuste.

- ☐ Hoja transparente para impresión por inyección de tinta
- ☐ Un tamaño que puede imprimir un patrón de ajuste de 110 × 40 mm

A continuación se describe el procedimiento de ajuste.

! **Importante:**

Para realizar el ajuste correctamente, compruebe los siguientes puntos antes de imprimir el patrón de ajuste.

- ☐ Los inyectores no están obstruidos.
🔗 ["Limpieza del cabezal de impresión" de la página 99](#)
- ☐ Compruebe la información sobre la temperatura en la parte inferior de la pantalla de UV Flatbed Controller y confirme que ha alcanzado la temperatura adecuada.

1

Coloque el soporte para imprimir el patrón en la superficie de escaneado.

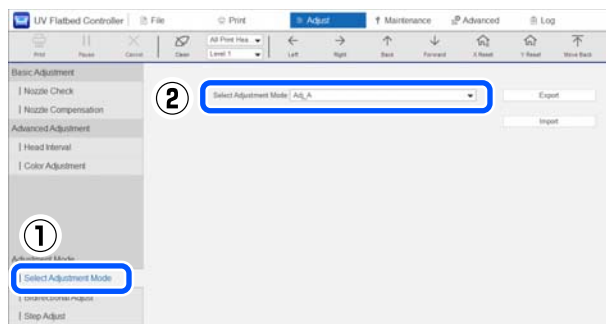
🔗 ["Carga de soportes \(para soportes planos como placas acrílicas y películas\)" de la página 51](#)

2

Haga clic en **Ajustar** en el menú.

Problemas y soluciones

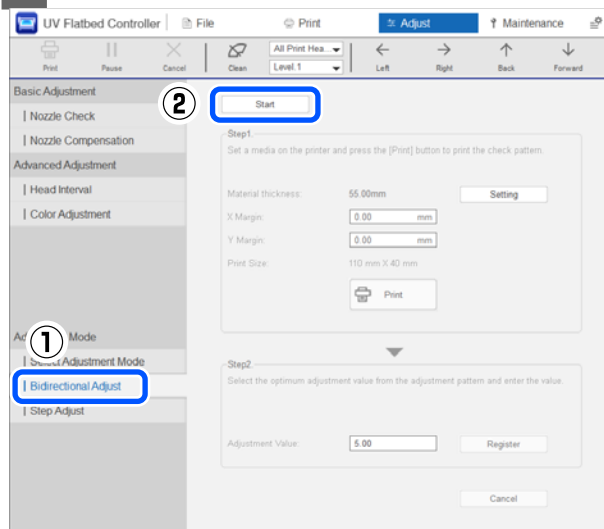
- 3** Haga clic en **Seleccionar el modo de ajuste en Modo de ajuste** y seleccione el modo de ajuste según el modo de impresión del trabajo de impresión que desea.



Consulte la tabla siguiente para ver la relación entre el Modo de impresión y el Modo de ajuste.

Modo de impresión	Modo de ajuste
High Speed Adj_A	Adj_A
Speed 600x600 Adj_A	Adj_A
Production 600x900 Adj_A	Adj_A
Quality 600x1200 Adj_A	Adj_A
High Quality 600x1200 Adj_C	Adj_C
WG High Speed 300x600 Adj_C	Adj_C
WG Speed 600x600 Adj_C	Adj_C
WG Production 600x900 Adj_C	Adj_C
WG Quality 600x1200 Adj_C	Adj_C
WG High Quality 600x1200 Adj_H	Adj_H

- 4** Haga clic en **Ajuste bidireccional - Empezar**.



- 5** Haga clic en **Configuración en Detección de grosor** para seleccionar si desea realizar el ajuste de la altura del cabezal de impresión con la opción **Auto** o **Manual** y, a continuación, haga clic en **Aceptar**.

Consulte lo siguiente para obtener instrucciones sobre el ajuste de la altura del cabezal de impresión.

[🔗 “Configuración de impresión” de la página 55](#)

Cuando seleccione **Auto**, la función Detección de grosor se inicia. Espere hasta que se complete la medición.

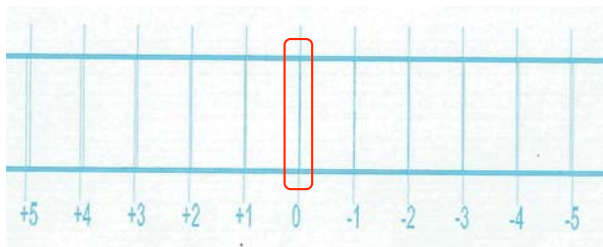
- 6** Establezca la posición inicial de impresión (**Margen X** [izquierda-derecha] y **Margen Y** [delante-detrás]) en 0,00 mm.

- 7** Haga clic en .

Se inicia la impresión del patrón de ajuste. Espere a que la impresión haya finalizado.

Problemas y soluciones

- 8** Compruebe el patrón de ajuste impreso e introduzca el valor de ajuste.
- La línea "0" del patrón de ajuste (la línea vertical del recuadro rojo) es recta, lo cual es normal.



Por ejemplo, si la línea "0" no es recta y la línea "+1" es la más recta, añada "+1" al número ya introducido en **Valor de ajuste** e introduzca ese valor.

<Ejemplo>

Valor en pantalla: 25,50

Valor seleccionado para el patrón: +1

Valor introducido: 26,50

- 9** Haga clic en **Registrar** para registrar el valor de ajuste que ha introducido.

Cuando la tinta o el barniz no han fraguado lo suficiente

Cuando la tinta o el barniz no han fraguado lo suficiente, realice un fraguado adicional con luz UV una vez finalizada la impresión.

A continuación se describe el procedimiento para el fraguado adicional.

Cuando se realiza un fraguado adicional con luz UV durante la impresión

- 1** Cargue el soporte en la superficie de escaneo.
- 🔗 “Carga de soportes (para soportes planos como placas acrílicas y películas)” de la página 51
- 🔗 “Carga de soportes (para soportes con superficies esféricas o curvas)” de la página 53

- 2** Haga clic en **Imprimir** en el menú de UV Flatbed Controller para trasladar el trabajo para un fraguado adicional de **Historial de tareas a Lista de tareas de impresión**.

Haga doble clic en el área de imagen del trabajo de destino.

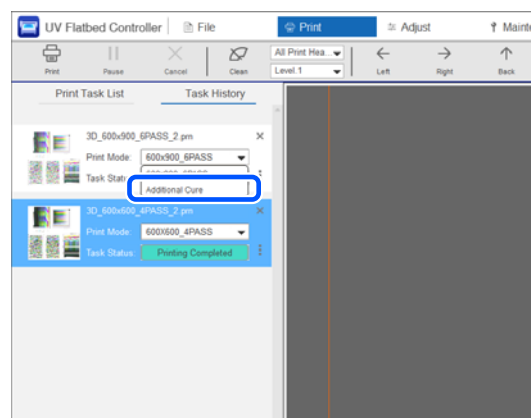
- 3** En **Configuración de impresión**, seleccione **Habilitar en Después del fraguado** e imprima.

Después de la impresión, comienza el fraguado adicional con luz UV.

Cuando se realiza un fraguado adicional con luz UV después de completar la impresión

Después de imprimir, realice un fraguado adicional con luz UV únicamente mientras el soporte permanezca colocado en la superficie de escaneo.

- 1** Haga clic en **Imprimir** en el menú de UV Flatbed Controller y, a continuación, seleccione el trabajo objetivo en **Historial de tareas**.
- 2** Seleccione **Fraguado adicional** en el menú desplegable **Modo de impresión** y ejecute la opción **Imprimir**.



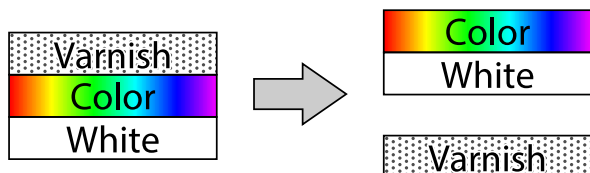
- 3** Haga clic  para imprimir.
- Comienza la irradiación UV.

Si las superficies barnizadas son notablemente rugosas

En lugar de imprimir las capas de color y la capa de barniz en un solo trabajo, imprímalas como trabajos separados.

Problemas y soluciones

Por ejemplo, para el trabajo de impresión multicapa de tres capas que se muestra a continuación, divídalo en dos trabajos: uno para el barniz y otro para las demás capas y, después, imprímalos.



A continuación se describe el flujo de trabajo.

Cree dos trabajos en Epson edge Print PRO: uno para el barniz y otro para las demás capas

A continuación se describe el procedimiento para crear dos trabajos.

① Añadir el archivo que se desea imprimir a Lista de trabajos

② Realizar los ajustes de impresión necesarios en **Configuración básica** e imprimir

Seleccionar el archivo impreso en ② en la lista de trabajos impresos ③ y moverlo a Lista de trabajos

④ Seleccionar **Número y orden de las capas** y **Una capa (solo barniz)** en **Configuración básica**

⑤ Establecer **Control de la densidad** en 100 % en **Ajustes del color**

⑥ Seleccionar **Área completa** o **Imagen** en **Creación de método** en **Impresión multicapa** y, a continuación, imprimir

Para ver el manual, en la pantalla principal de Epson edge Print PRO, haga clic en el menú Ayuda - **Ayuda**.



Imprimir trabajos recibidos en UV Flatbed Controller

Imprima el trabajo en color y, a continuación, el trabajo con barniz en el mismo soporte, en ese orden.

 ["Operaciones básicas" de la página 38](#)

La calidad de impresión con barniz es deficiente

■ ¿Está utilizando un modo de impresión que no admite la impresión con barniz?

La siguiente opción de Modo de impresión no admite la impresión con barniz.

Fine Production Adj_B, Fine Standard Adj_C, Fine Quality Adj_H, Fine Quality Adj_B, Fine High Quality Adj_H

Cuando se producen irregularidades

Puede reducir las irregularidades en la impresión configurando la opción **Modo difuso** en **Configuración de impresión** en UV Flatbed Controller. Sin embargo, la calidad de impresión se verá reducida.

1

Haga clic en **Imprimir** en el menú.

2

Seleccione el trabajo de impresión que desea en **Lista de tareas de impresión**.

3

Seleccione **Configuración Profesional** en **Configuración de impresión**.

4

Seleccione el nivel en **Modo difuso**.

Primero, seleccione **Nivel 1**.

Si considera que la irregularidad no ha mejorado después de volver a imprimir, repita los pasos del 1 al 4 y seleccione **Nivel 2**.

Si considera que la irregularidad no ha mejorado después de volver a imprimir, repita los pasos del 1 al 4 y seleccione **Nivel 3**.

Tenga en cuenta que al seleccionar **Cerca** los datos se imprimen tal cual, sin aplicar efectos difusos.

Normalmente, esta opción se mantiene establecida en **Auto**.

Problemas y soluciones

Cuando el texto o las líneas blancas aparecen borrosas

Si observa que el texto o las líneas blancas aparecen borrosos al imprimir con tinta blanca, puede mejorar su claridad ajustando la configuración **Calidad de texto blanco** en **Configuración de impresión**.

- 1 Haga clic en **Imprimir** en el menú.
- 2 Seleccione el trabajo de impresión que desea en **Lista de tareas de impresión**.
- 3 Seleccione **Configuración Profesional** en **Configuración de impresión**.
- 4 Seleccione el nivel en **Calidad de texto blanco**.
La opción predeterminada es **Nivel 1**, por lo que debe intentar seleccionar **Nivel 2**.
Si considera que la borrosidad no ha mejorado después de volver a imprimir, repita los pasos del 1 al 4 y seleccione **Nivel 3**.

Cuando aparecen bandas

Cuando aparezcan bandas (bandas horizontales, irregularidades en el tono o rayas) en los resultados de impresión, ejecute la opción **Ajuste de paso** en **Ajustar** para adaptar la velocidad de avance del puente.

Para **Ajuste de paso**, compruebe visualmente el patrón de ajuste impreso y realice los ajustes necesarios. Prepare los siguientes soportes para imprimir el patrón de ajuste.

- Hoja transparente para impresión por inyección de tinta
- Un tamaño que puede imprimir un patrón de ajuste de 265 × 40 mm

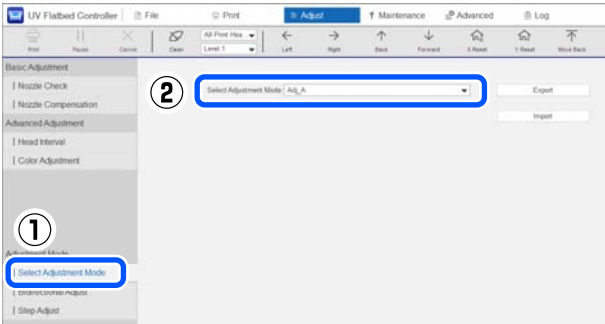
A continuación se describe el procedimiento de ajuste.

Importante:

Para realizar el ajuste correctamente, compruebe los siguientes puntos antes de imprimir el patrón de ajuste.

- Los inyectores no están obstruidos.
“[Limpieza del cabezal de impresión](#)” de la [página 99](#)
- Compruebe la información sobre la temperatura en la parte inferior de la pantalla de UV Flatbed Controller y confirme que ha alcanzado la temperatura adecuada.

- 1 Coloque el soporte para imprimir el patrón en la superficie de escaneado.
“[Carga de soportes \(para soportes planos como placas acrílicas y películas\)](#)” de la [página 51](#)
- 2 Haga clic en **Ajustar** en el menú.
- 3 Haga clic en **Seleccionar el modo de ajuste** en **Modo de ajuste** y seleccione el modo de ajuste según el modo de impresión del trabajo de impresión que desea.

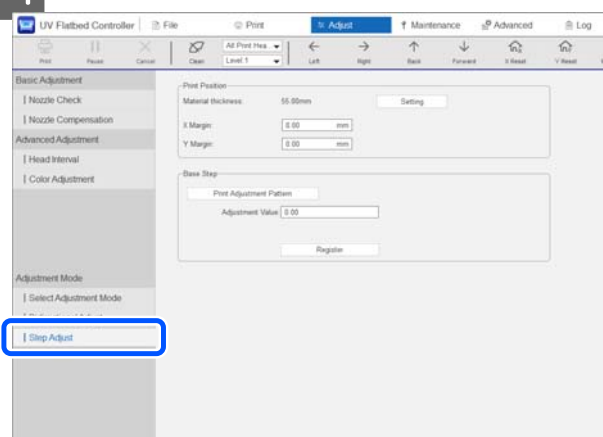


Consulte la tabla siguiente para ver la relación entre el Modo de impresión y el Modo de ajuste.

Modo de impresión	Modo de ajuste
High Speed Adj_A	Adj_A
Speed 600x600 Adj_A	Adj_A
Production 600x900 Adj_A	Adj_A
Quality 600x1200 Adj_A	Adj_A
High Quality 600x1200 Adj_C	Adj_C

Problemas y soluciones

Modo de impresión	Modo de ajuste
WG High Speed 300x600 Adj_C	Adj_C
WG Speed 600x600 Adj_C	Adj_C
WG Production 600x900 Adj_C	Adj_C
WG Quality 600x1200 Adj_C	Adj_C
WG High Quality 600x1200 Adj_H	Adj_H

4 Haga clic en **Ajuste de paso**.5 Haga clic en **Configuración** en **Detección de grosor** para seleccionar si desea realizar el ajuste de la altura del cabezal de impresión con la opción **Auto** o **Manual** y, a continuación, haga clic en **Aceptar**.

Consulte lo siguiente para obtener instrucciones sobre el ajuste de la altura del cabezal de impresión.

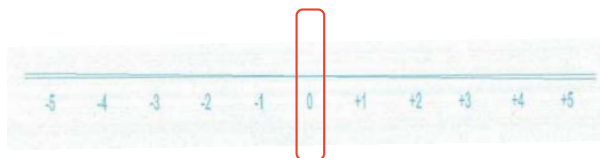
🔗 [“Configuración de impresión” de la página 55](#)

Cuando seleccione **Auto**, la función Detección de grosor se inicia. Espere hasta que se complete la medición.

6 Establezca la posición inicial de impresión (**Margen X** [izquierda-derecha] y **Margen Y** [delante-detrás]) en 0,00 mm.7 Haga clic en **Imprimir patrón de ajuste**.
Se inicia la impresión del patrón de ajuste.
Espere a que la impresión haya finalizado.

8 Compruebe el patrón de ajuste impreso e introduzca el valor de ajuste.

Compruebe el número con la menor desviación respecto a la línea de referencia (línea horizontal). En la siguiente ilustración, es "0".



Por ejemplo, si "+1" tenía la menor desviación en lugar de "0", añada "+1" al número ya introducido en **Valor de ajuste** e introduzca ese valor.

<Ejemplo>

Valor en pantalla: 0,00

Valor seleccionado para el patrón: +1

Valor introducido: 1,00

9 Haga clic en **Registrar** para registrar el valor de ajuste que ha introducido.

Cuando las gotas de tinta se pulverizan como una niebla haciendo que las imágenes sean borrosas

■ ¿Está el soporte cargado con electricidad estática?

Esta impresora utiliza un ionizador integrado para eliminar la electricidad estática de la superficie de impresión durante la impresión. Sin embargo, si los soportes se cargan con una cantidad excesiva de electricidad estática que no se puede eliminar por completo, las posiciones de aterrizaje de las gotas de tinta se ven alteradas, lo que provoca resultados de impresión poco claros. Al imprimir en este tipo de soportes, utilice previamente agentes antiestáticos o ionizadores disponibles en tiendas para eliminar la electricidad estática de la superficie de impresión. Utilice un agente antiestático adecuado para el material del soporte.

Problemas y soluciones

Cuando la superficie parece irregular o parece tener burbujas de aire

■ ¿Está imprimiendo en soportes con polvo?

Al imprimir en soportes con polvo, la tinta puede adherirse a este y provocar una superficie irregular.

Si hay polvo en la superficie del soporte, límpielo con un producto de limpieza antiestático disponible en tiendas antes de imprimir. Utilice un agente antiestático adecuado para el material del soporte.

El tamaño de los datos de impresión y los resultados de impresión no coinciden/La posición de impresión de paso y repetición se ha desplazado

A continuación se describe el flujo de trabajo.

Mida el área de impresión de los resultados de impresión con una cinta métrica

Si la impresión se realizó con la posición de impresión del soporte no alineada con la posición de inicio (0,0), vuelva a imprimir con la posición de inicio de impresión alineada con la posición de inicio (0,0) y, a continuación, mida los resultados.



Calcule los valores de corrección en Epson edge Print PRO y cree un trabajo de impresión con las correcciones aplicadas



Impresión en la impresora

Al imprimir, coloque el soporte de manera que la posición de impresión quede alineada con la posición de inicio (0,0).

A continuación se proporcionan instrucciones detalladas.

1

Mida el tamaño de la imagen de los resultados de impresión.

Mida la anchura y la altura de la imagen en milímetros.

Si la impresión se realizó con la posición de inicio de impresión del soporte no alineada con la posición de inicio (0,0), vuelva a imprimir con la posición de inicio de impresión alineada con la posición de inicio (0,0) y, a continuación, mida los resultados.

2

Calcule los valores de corrección en Epson edge Print PRO, cree datos de impresión (archivo RIP) con las correcciones aplicadas y, a continuación, ejecute la opción **Imprimir**.

Consulte lo siguiente para obtener instrucciones detalladas.

 *Guía de funcionamiento* de Epson Edge Print PRO "Cuando el tamaño de los datos de impresión y los resultados de impresión son diferentes"

3

Coloque el soporte que desea imprimir en la superficie de escaneo de la impresora.

Asegúrese de que el soporte queda colocado de manera que la posición de inicio de impresión quede alineada con la posición de inicio (0,0).

 "Carga de soportes (para soportes planos como placas acrílicas y películas)" de la página 51

 "Carga de soportes (para soportes con superficies esféricas o curvas)" de la página 53

4

Seleccione el trabajo de impresión que desee en **Lista de tareas de impresión** del menú de impresión en UV Flatbed Controller.

5

Introduzca 0,00 en **Margen X** (izquierda-derecha) y **Margen Y** (delante-detrás) en **Configuración de impresión** y, a continuación, imprima.

Problemas y soluciones

El cambio entre Lista de tareas de impresión e Historial de tareas en UV Flatbed Controller lleva tiempo

Cuando hay demasiados trabajos registrados en **Lista de tareas de impresión** e **Historial de tareas**, se tarda tiempo en mostrar la lista de trabajos al seleccionar **Imprimir** en el menú de UV Flatbed Controller y cambiar de **Lista de tareas de impresión** a **Historial de tareas** o viceversa.

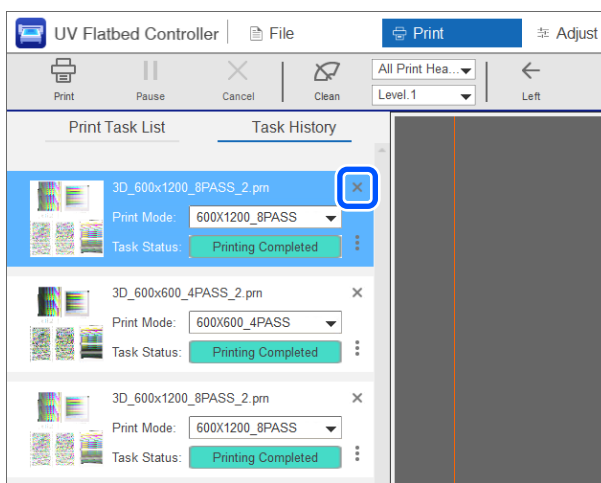
Realice el siguiente procedimiento para eliminar trabajos innecesarios.

Es recomendable organizarse de manera que el número total de trabajos combinados en **Lista de tareas de impresión** e **Historial de tareas** sea de 100 o menos.

El procedimiento de eliminación es el mismo para **Lista de tareas de impresión** e **Historial de tareas**. Este procedimiento explica cómo realizar eliminaciones de **Historial de tareas**.

Eliminar trabajos de uno en uno

- 1 Haga clic en **Historial de tareas**.
- 2 Haga clic en  en la esquina superior derecha del trabajo que desea eliminar de la lista.



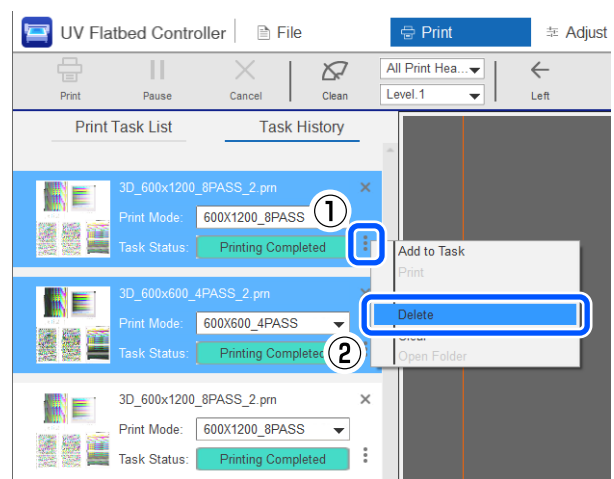
- 3 Aparece un mensaje de confirmación; haga clic en **Sí**.

Repita los pasos 2 y 3 para eliminar cada trabajo.

Eliminación de varios trabajos a la vez

- 1 Haga clic en **Historial de tareas**.
- 2 Seleccione los trabajos que desee eliminar de la lista.

Al igual que con la selección normal de archivos, mantenga pulsada la tecla Shift o la tecla Ctrl y seleccione los trabajos objetivo.
- 3 Haga clic en  en la parte derecha de cualquier trabajo y haga clic en **Eliminar** en el menú que aparece.



- 4 Aparece un mensaje de confirmación; haga clic en **Sí**.

Apéndice

Accesorios opcionales y productos consumibles

Estos son los accesorios y consumibles disponibles para su impresora. (A partir de diciembre de 2025)

Encontrará la información más reciente en el sitio web de Epson.

Botes de tinta

Nombre	Número de pieza	Notas
Black (Negro)	C13T52C100	
Cyan (Cian)	C13T52C200	
Magenta	C13T52C300	
Yellow (Amarillo)	C13T52C400	
Light Cyan (Cian Claro)	C13T52C500	
Light Magenta (Magenta Claro)	C13T52C600	
Gray (Gris)	C13T52C700	
Red (Rojo)	C13T52C900	
White (Blanco)	C13T52CA00	
Varnish (Barniz)	C13T52CV00	

Epson recomienda el uso de botes de tinta Epson originales. Epson no puede garantizar la calidad ni la fiabilidad de las tintas que no sean de Epson. El uso de tinta no original puede provocar daños que no queden cubiertos por las garantías de Epson y, en determinadas condiciones, un funcionamiento anormal de la impresora. No se mostrarán datos sobre los niveles de tinta de los cartuchos no genuinos, y se registrará el uso de tinta no genuina para su posible uso por parte del Servicio Técnico.

Elementos de mantenimiento

Nombre del producto	Número de producto	Explicación
Wiper Unit (Unidad limpiacabezas)	C13S400275	Idéntico a la unidad limpiacabezas suministrada con la impresora.
Mist Filter (Filtro de vapor)	C13S400274	Idéntico al filtro de vapor suministrado con la impresora.
Waste Ink Bottle (Bote de tinta de desecho)	C13S400273	Idéntico al bote de tinta de desecho suministrado con la impresora. 1 artículo.

Apéndice

Nombre del producto	Número de producto	Explicación
Cleaning Stick (Bastoncillo de limpieza)	C13S090013	Utilícelos para limpiar alrededor del cabezal de impresión y otras áreas.
Cleaning (Limpieza)	C13T49V010/ C13T52B080*	Utilícelo para limpiar el área alrededor del cabezal de impresión. (En esta guía, este artículo se describe como "líquido de limpieza").
Cleaning(small) (Limpieza(pequeña))	C13T52AL00/ C13T51RL80*	Utilícelo para limpiar el área alrededor del cabezal de impresión. (En esta guía, este artículo se describe como "líquido de limpieza").

* El número de producto pueden ser diferente en función de la región.

Desplazamiento y transporte

Las definiciones de desplazamiento y transporte se explican en la siguiente tabla.

Desplazamiento	Cambio de ubicación de la instalación en el mismo piso sin tener que usar ninguna escalera.
Transporte	Cambio de ubicación de la instalación a otro piso o a otro edificio. Esto incluye situaciones en las que la impresora se alquila a un operador.

Notas sobre el traslado o transporte de la impresora

Póngase en contacto con su distribuidor local o con el Soporte de Epson para obtener ayuda.

Apéndice

Requisitos del sistema

Cada software se puede utilizar en los siguientes entornos. (A partir de diciembre de 2025)

Los sistemas operativos compatibles pueden cambiar.

Encontrará la información más reciente en el sitio web de Epson.

UV Flatbed Controller

Sistema operativo (SO)	Windows 11 Windows 10 x64
CPU	Intel Core i7 2,0 GHz o más rápido
Memoria libre	8 GB o más/4ª generación
Almacenamiento	Unidad de estado sólido de 100 GB o más
Resolución de pantalla	Full HD (1920 x 1080) recomendada

Epson Edge Print PRO

Entorno de funcionamiento

Sistema operativo (SO)	Windows 11 Windows 10 x64
CPU	Intel Core i3 3,0 GHz o más rápido (lanzado después de abril de 2014)
Capacidad de memoria disponible	8 GB o más
Almacenamiento (espacio libre durante la instalación)	50 GB o más
Resolución de pantalla	1280 × 1024 o superior
Interfaz de comunicación	USB Hi-Speed Ethernet 100Base-TX/1000Base-T

Se espera que el equipo en el que se instale este software pueda usar simultáneamente otras aplicaciones, como Adobe Illustrator. Por lo tanto, recomendamos utilizar un ordenador con las especificaciones más altas disponibles.

Además, los datos que gestiona este software ocupan normalmente varios GB, que podrían ser varias decenas de GB para trabajos de impresión largos y de alta calidad. Por ello, recomendamos un equipo que disponga de almacenamiento con suficiente memoria libre.

A continuación se muestra el entorno recomendado para utilizar este software.

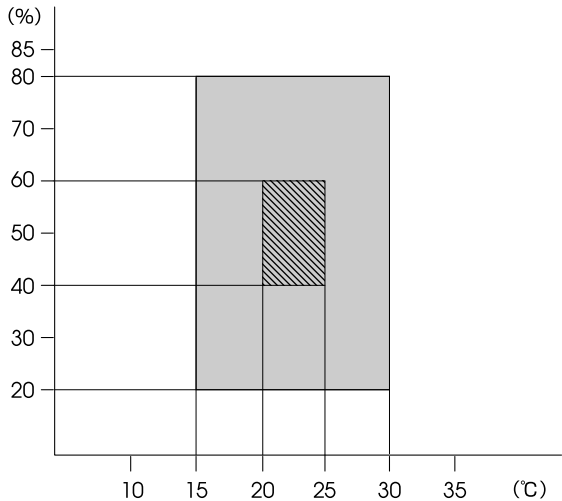
Apéndice

Entorno recomendado

Sistema operativo (SO)	Windows 11 Windows 10 x64
CPU	Procesador Intel Core i7-14700 o más rápido
Capacidad de memoria disponible	32 GB o más
Almacenamiento (espacio libre durante la instalación)	Unidad de estado sólido de 1 TB o más
Resolución de pantalla	1280 × 1024 o superior
Interfaz de comunicación	USB Hi-Speed Gigabit Ethernet

Tabla de especificaciones

Especificaciones de la impresora	
Método de impresión	Inyección de tinta a petición
Configuración de los inyectores	
Excepto White (Blanco) y Varnish (Barniz)	400 inyectores × 2 filas × 4 chips 8 colores (Black (Negro), Cyan (Cian), Magenta, Yellow (Amarillo), Light Cyan (Cian Claro), Light Magenta (Magenta Claro), Gray (Gris), Red (Rojo))
White (Blanco), Varnish (Barniz)	400 inyectores × 2 filas × 4 chips
Resolución (máxima)	600 x 1200 ppp
Método de avance de la platina	Tipo de puente
Memoria integrada	1 GB
Interfaz	
USB	SuperSpeed USB
Voltaje nominal	115–120 VCA (para E. UU. y Canadá) 100–240 VCA (para otras regiones)
Frecuencia nominal	60 Hz (para EE. UU. y Canadá) 50/60 Hz (para otras regiones)
Corriente nominal de cortocircuito	5 kA
Intensidad nominal	10 A o menos
Temperatura	Recomendada: 20 a 25 °C (68 a 77 °F) Funcionamiento: 15 a 30 °C (59 a 86 °F) Almacenamiento (antes de rellenar tinta): -20 a 40 °C (-4 a 104 °F) (durante 96 horas a -20 °C [-4 °F], durante 1 mes a 40 °C [104 °F], durante 120 horas a 60 °C [140 °F]) Almacenamiento (después de rellenar tinta): -20 a 40 °C (-4 a 104 °F) (durante un mes a 40 °C/104 °F)

Especificaciones de la impresora	
Humedad (sin condensación)	Recomendado: del 40 al 60 % En funcionamiento: del 20 % al 80 % Almacenamiento: del 5 al 85 %
Temperatura/humedad de funcionamiento	
Área gris: en uso	
Área de la línea diagonal: recomendado	
	
Nivel de presión de sonido	Durante la impresión: menos de 60 dB(A)
Dimensiones	(ancho) 2100 × (prof.) 1600 × (alt.) 1255 mm ([ancho] 82,7 × [prof.] 63,0 × [alt.] 49,4 pulg.)
Peso (Sin tinta)	Aprox. 602 kg (aprox. 1327 lb)



Importante:

Use esta impresora a altitudes inferiores a 2000 m (6562 pies).

Especificaciones del bote de tinta	
Tipo	Botes de tinta dedicados
Tipos de tinta	Tinta fraguada por UV
Periodo de garantía de impresión	Fecha de caducidad en el bote de tinta (almacenada a temperatura ambiente)

Apéndice

Especificaciones del bote de tinta	
Temperatura	Cuando se embala para su transporte: -30 a 60 °C (-22 a 140 °F) (Durante 24 horas de -30 a -10 °C [-22 a 14 °F], durante 1 mes de -10 a 40 °C [14 a 104 °F], durante 120 horas a 50 °C [122 °F] y durante 24 horas a 60 °C [140 °F]) Cuando se embala para su almacenamiento: -30 a 40 °C (-22 a 104 °F) (Durante 24 horas de -30 a -20 °C [-22 a -4 °F] y durante 1 mes de 30 a 40 °C [86 a 104 °F]) Temperatura de congelación de la tinta: -30 °C (-22 °F) o más baja
Capacidad	1000 ml (33,8 oz)