

EPSON

SC-V4000

Manual do Usuário

CMP0521-00 BP

Direitos Autorais e Marcas Registradas

Direitos Autorais e Marcas Registradas

Nenhuma parte desta publicação pode ser reproduzida, armazenada em um sistema de recuperação ou transmitida de qualquer forma ou por qualquer meio, eletrônico, mecânico, fotocópia, gravação ou outro, sem a permissão prévia por escrito da Seiko Epson Corporation. As informações aqui contidas destinam-se apenas a ser utilizadas com esta impressora Epson. A Epson não é responsável por qualquer uso dessas informações aplicadas a outras impressoras.

A Seiko Epson Corporation e suas afiliadas não se responsabilizam por qualquer dano, perda, custo ou despesa que o comprador ou terceiros possam ter em decorrência de acidentes, uso inadequado ou abuso do produto, além de modificações, consertos ou alterações não autorizadas. Também não se responsabilizam, (exceto nos EUA), por falhas em seguir corretamente as instruções de uso e manutenção fornecidas pela Seiko Epson Corporation.

A Seiko Epson Corporation não se responsabiliza por danos ou problemas que possam surgir do uso de opções ou produtos consumíveis que não sejam considerados Produtos Originais Epson ou Produtos Aprovados pela Seiko Epson Corporation.

A Seiko Epson Corporation não se responsabiliza por danos que possam ocorrer devido a interferência eletromagnética causada pelo uso de cabos de interface que não sejam considerados Produtos Aprovados pela Epson.

Microsoft and Windows are trademarks of the Microsoft group of companies.

Apple and Mac are trademarks of Apple Inc., registered in the U.S. and other countries.

Intel and Intel Core are trademarks of Intel Corporation or its subsidiaries.

Adobe, Illustrator, Photoshop and Reader are either registered trademarks or trademarks of Adobe in the United States and/or other countries.

The SuperSpeed USB Trident Logo is a registered trademark of USB Implementers Forum, Inc.

Aviso geral: todas as demais marcas registradas pertencem aos seus respectivos donos e são utilizadas apenas para identificação.

Resumo da impressora

A SC-V4000 é uma impressora de mesa plana equipada com tinta UV. O conjunto de tintas de 10 cores permite uma impressão delicada, vívida e de alta qualidade.

Com suporte para mídias de até 980 mm (38,58 pol.) (L) x 700 mm (27,56 pol.) (P), ela é adequada para uma ampla variedade de aplicações, incluindo produção de belas artes e produção em massa de produtos de acrílico.

Antes de usar esta impressora, certifique-se de receber treinamento de segurança e operação do nosso suporte técnico.

©2025 Seiko Epson Corporation

Nota para usuários dos EUA e América Latina

IMPORTANTE: Antes de usar este produto, certifique-se de ler as instruções de segurança no site *Avisos*.

Conteúdos

Conteúdos

Direitos Autorais e Marcas Registradas

Resumo da impressora.	2
Nota para usuários dos EUA e América Latina.	3

Notas sobre os manuais

Significado dos símbolos.	6
Capturas de tela.	6
Ilustrações.	6
Notas sobre os sistemas operacionais.	6
Organização do manual.	7
Visualizando manuais em PDF.	7

Introdução

Verificando itens incluídos.	9
Peças da impressora.	10
Frente.	10
Interior.	13
Parte posterior.	16
Painel de controle.	18
Parada de emergência e liberação.	19
Procedimento de parada de emergência.	19
Liberação de uma parada de emergência.	19
Entendendo a sinal luminoso.	20
Notas sobre o manuseio.	22
Notas para uso da impressora.	22
Notas sobre armazenamento de longo prazo.	22
Notas sobre o manuseio das Garrafas de tinta.	23
Manuseio da mídia.	24
Mídia compatível.	25
Espessura, peso e tamanho suportados.	25
Mídia inutilizável (restrita).	25
Especificações da mesa de impressão.	26
Tamanho da mesa de impressão e área máxima de impressão.	26
Ilustração da mesa plana.	27
Software fornecido.	28
Uso do Epson Edge Print PRO.	29
Procedimento de início.	29
Procedimento de fechamento.	29
Uso do UV Flatbed Controller.	29
Procedimento de início.	29
Notas quando usar o UV Flatbed Controller.	29

Composição da tela.	29
Detalhes do menu.	31
Explicações dos botões de função.	33
Explicações sobre informações de status.	35
Procedimento de fechamento.	37

Operações básicas

Fluxo de trabalho das tarefas de impressão.	38
Ligando e realizando inspeções pré-operacionais.	39
Ligando a impressora.	39
Inspeções antes do trabalho.	39
Criando dados de impressão.	41
Ordem das camadas de impressão e resultados de impressão.	41
Impressão em Braille.	49
Tipos e visão geral das configurações de Thickness Detection.	50
Visão geral do modo Manual.	50
Visão geral do modo Auto.	50
Carregando mídias (para mídias planas como placas de acrílico e filmes).	51
Notas sobre carregamento de mídia.	51
Carregando a mídia.	51
Carregando a mídia (para mídias com superfícies esféricas ou curvas).	53
Notas sobre a criação de gabaritos.	53
Notas sobre carregamento de mídia.	54
Carregando a mídia.	54
Configurações de impressão.	55
Configurando a Thickness Detection.	55
Operação automática.	56
Configuração de impressão em multicamadas.	57
Iniciando e cancelando a impressão.	57
Iniciando.	57
Pausando/cancelando.	57
A impressão foi interrompida devido à detecção de objeto estranho.	58
Removendo mídia.	59
Limpeza e desligamento depois do término do trabalho.	59
Limpeza após a conclusão do trabalho.	59
Manutenção periódica.	67
Desligamento.	67

Conteúdos

Impressão variada

Impressão em multicamadas.	68
Antes de configurar a impressão.	68
Layer Setting.	69
Imprimindo usando espelhamento horizontal.	72
Imprimindo imagens repetidamente (Step & Repeat).	73
Imprimindo apenas as partes necessárias de uma imagem (Crop).	74
Impressão com qualidade superior.	75
Melhorando a qualidade de impressão de textos ou linhas finas.	75
Reduzindo faixas ou irregularidades de cor na direção X.	76
Melhorando a qualidade de impressão com as configurações de Print Quality no Epson Edge Print PRO.	77
Reimprimindo um trabalho impresso anteriormente.	77
Funções úteis.	78
Alterando o idioma de exibição na tela.	78
Alterando a exibição do histórico de tarefas.	79
Fazendo backup dos resultados de ajuste.	80
Nozzle Compensation.	80
Folha de status (arquivo CSV).	84
Exportar folha de informações de manutenção (arquivo CSV).	84

Manutenção periódica

Quando executar várias operações de manutenção.	85
Áreas e períodos de manutenção.	85
Preparação.	88
Limpando o laser.	89
Limpando a luz UV.	89
Limpando o Ionizador.	91
Reabastecimento da tinta.	92
Descarte de tinta residual.	94
Substituindo a unidade de limpeza.	96
Limpeza do cabeçote de impressão.	98
Verificação de obstrução nos bicos.	98
Limpeza dos bicos obstruídos.	100
Limpeza das aberturas para ventilação.	101
Substituindo o Filtros de vaporização.	102
Tempo de substituição.	102
Procedimento.	102
Descarte dos consumíveis usados.	104
Descarte.	104

Solucionador de problemas

Verificando as mensagens.	105
Solução de problemas.	106
Não é possível imprimir (porque a impressora não funciona).	106
A impressora funciona, mas não imprime.	107
Os resultados da impressão não são os esperados.	107
O tamanho dos dados de impressão não corresponde ao resultado impresso/posição de impressão Step & Repeat foi deslocada.	112
Alternar entre Print Task List e Task History no UV Flatbed Controller leva tempo.	113

Apêndice

Opções e produtos consumíveis.	115
Garrafas de tinta.	115
Itens de manutenção.	115
Movimentação e Transporte.	117
Notas quando mover ou transportar a impressora.	117
Requisitos do sistema.	118
UV Flatbed Controller.	118
Epson Edge Print PRO.	118
Tabela de especificações.	120

Notas sobre os manuais

Significado dos símbolos

Este manual usa os seguintes símbolos para indicar operações perigosas ou procedimentos de manuseio para evitar danos aos usuários ou outras pessoas ou danos à propriedade. Certifique-se de entender estes avisos antes de ler o conteúdo deste manual.

 Aviso:	Os avisos devem ser seguidos para evitar lesões corporais graves.
 Cuidado:	Cuidados devem ser seguidos para evitar lesões corporais.
 Importante:	Mensagens descritas como Importante devem ser seguidas para evitar danos a este produto.
Nota:	As notas contêm informações úteis ou adicionais sobre o funcionamento deste produto.
	Indica o conteúdo relacionado.

Capturas de tela

- ☐ As capturas de tela usadas neste manual podem ser ligeiramente diferentes das telas reais.
- ☐ As capturas de tela Windows que aparecem neste manual são da Windows 11, a menos que seja classificado de outra forma.

Ilustrações

As ilustrações podem ser ligeiramente diferentes do modelo que está usando. Esteja ciente disso ao usar o manual.

Notas sobre os sistemas operacionais

Windows

Neste manual, termos como "Windows 11", "Windows 10", "Windows 8.1", "Windows 8", "Windows 7", "Windows Server 2022", "Windows Server 2019", "Windows Server 2016", "Windows Server 2012 R2", "Windows Server 2012", "Windows Server 2008 R2" e "Windows Server 2008" referem-se aos sistemas operacionais abaixo. Além disso, "Windows" é usado para se referir a todas as versões e "Windows Server" é usado para se referir ao "Windows Server 2022", "Windows Server 2019", "Windows Server 2016", "Windows Server 2012 R2", "Windows Server 2012", "Windows Server 2008 R2" e "Windows Server 2008".

- ☐ Sistema operacional Microsoft® Windows® 11
- ☐ Sistema operacional Microsoft® Windows® 10
- ☐ Sistema operacional Microsoft® Windows® 8.1
- ☐ Sistema operacional Microsoft® Windows® 8
- ☐ Sistema operacional Microsoft® Windows® 7
- ☐ Sistema operacional Microsoft® Windows Server® 2022
- ☐ Sistema operacional Microsoft® Windows Server® 2019
- ☐ Sistema operacional Microsoft® Windows Server® 2016
- ☐ Sistema operacional Microsoft® Windows Server® 2012 R2
- ☐ Sistema operacional Microsoft® Windows Server® 2012
- ☐ Sistema operacional Microsoft® Windows Server® 2008 R2

❑ Sistema operacional Microsoft® Windows Server® 2008

Organização do manual

EUA, Canadá e América Latina

Para visualizar os manuais, visite o site de suporte da sua região e pesquise seu produto:

- ❑ <https://epson.com/support> (EUA)
- ❑ <https://epson.ca/support> (Canadá)
- ❑ <https://latin.epson.com/support> (América Latina)

Outras Regiões

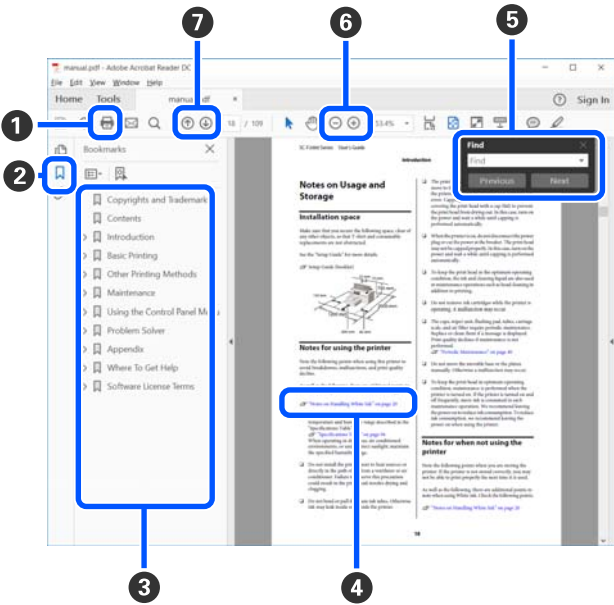
Os manuais do produto estão organizados conforme mostrado abaixo.

É possível visualizar os manuais em PDF usando o Adobe Reader ou o Preview (Mac OS).

Padrões e Aprovações		Esta seção explica os padrões de segurança e as aprovações legais de cada país. Certifique-se de ler este manual para realizar operações com segurança.
Suporte da Epson (PDF)		Fornecer informações sobre o Suporte Epson para cada região.
Manual Online		
	Manual do Usuário (este manual)	Explica como usar e manter esta impressora.
	Precauções de Segurança	Este manual explica como operar a impressora com segurança. Antes de usar a impressora, certifique-se de ler estas informações.
	Braille Printing Guide	Explica como imprimir em braille usando esta impressora.

Visualizando manuais em PDF

Esta seção usa o Adobe Acrobat Reader como exemplo para explicar as operações básicas de como visualizar o PDF no Adobe Acrobat Reader DC.



- ❶ Clique para imprimir o manual em PDF.
- ❷ Cada vez que é clicado, os favoritos são ocultados ou mostrados.
- ❸ Clique no título para abrir a página relevante.

Clique em [+] para abrir os títulos mais abaixo na hierarquia.

- ❹ Se a referência estiver em texto azul, clique no texto azul para abrir a página relevante.

Para retornar à página original, faça o seguinte.

Para Windows

Enquanto pressiona a tecla Alt, pressione a tecla ←.

Para Mac OS

Enquanto pressiona a tecla command, pressione a tecla ←.

Notas sobre os manuais

- 5 É possível digitar e pesquisar palavras-chave, como os nomes dos itens que deseja confirmar.

Para Windows

Clique com o botão direito do mouse em uma página no manual em PDF e selecione **Find (Procurar)** no menu exibido para abrir a barra de ferramentas de pesquisa.

Para Mac OS

Selecione **Find (Procurar)** no menu **Edit (Editar)** para abrir a barra de ferramentas de pesquisa.

- 6 Para ampliar o texto na tela que é muito pequeno para ser bem visto, clique em . Clique em  para reduzir o tamanho. Para especificar uma parte de uma ilustração ou captura de tela a ser ampliada, faça o seguinte.

Para Windows

Clique com o botão direito do mouse na página do manual em PDF e selecione **Marquee Zoom (Zoom da Área Marcada)** no menu exibido. O indicador muda para uma lupa, use-a para especificar a área que deseja ampliar.

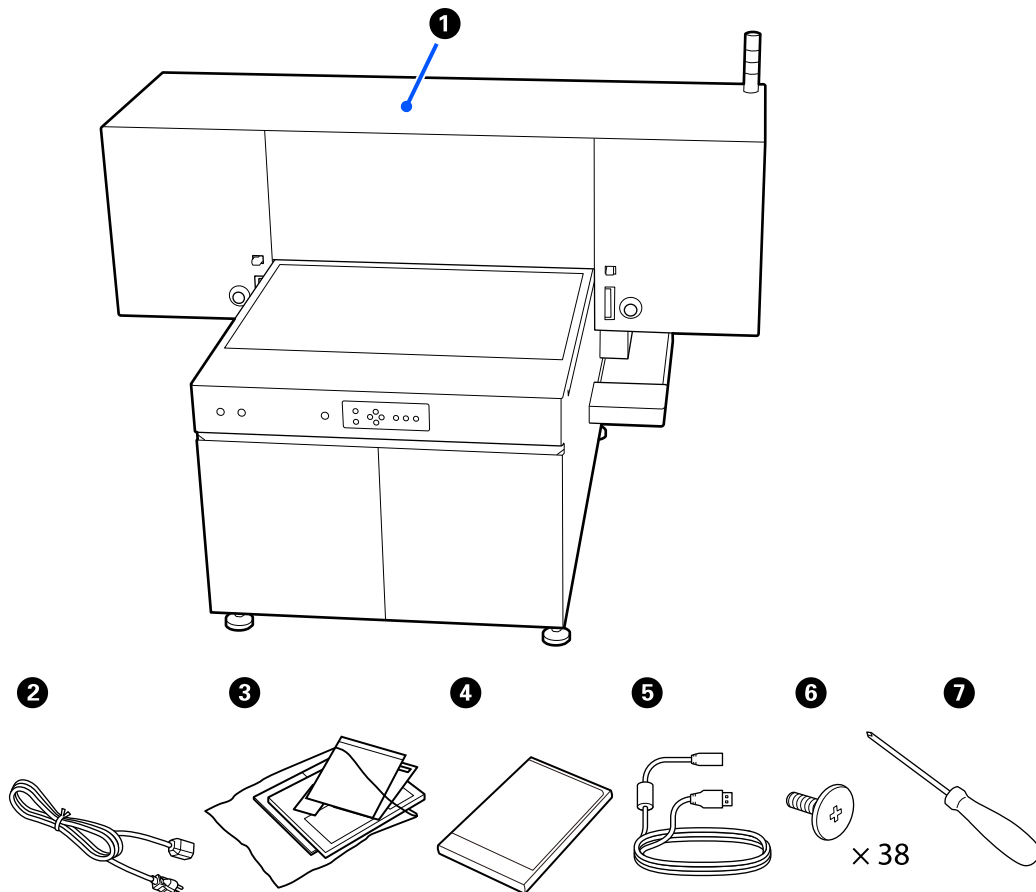
Para Mac OS

Clique no menu **View (Ver) - Zoom - Marquee Zoom (Zoom da Área Marcada)** nesta ordem para alterar o indicador para uma lupa. Use o indicador como uma lupa para especificar o alcance do local que deseja ampliar.

- 7 Abre a página anterior ou a página seguinte.

Introdução

Verificando itens incluídos



1 Impressora

Consulte a seguir as funções de cada parte.

 [“Peças da impressora” na página 10](#)

2 Cabo de alimentação

3 Manual

4 Epson Edge Print PRO

Este é o software RIP original da Epson.

5 Cabo USB

6 Parafusos

Use ao carregar a mídia. Você também pode usá-los para fixar os gabaritos.

Introdução

7 Chave de fenda

Use para apertar os parafusos.



Importante:

Sempre use o cabo de alimentação e o cabo USB fornecidos.

Nota:

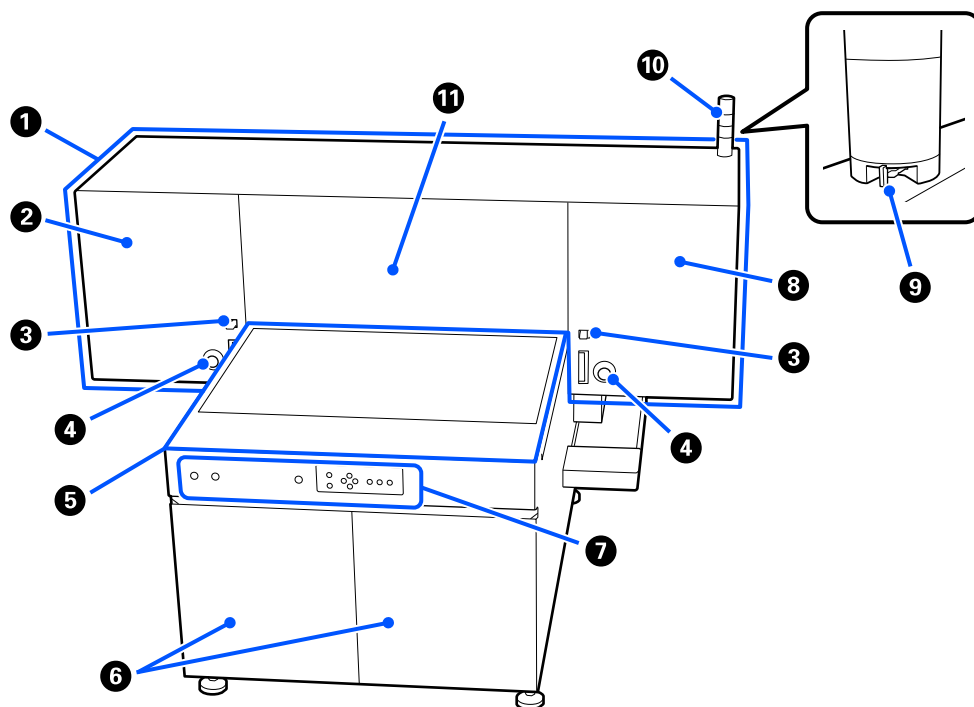
As garrafas de tinta não estão incluídas. Compre-as separadamente.



“Opções e produtos consumíveis” na página 115

Peças da impressora

Frente



1 Base móvel

O cabeçote de impressão se move ao longo dela.

2 Tampa de manutenção (lado esquerdo)

Não é usada durante a operação normal. É usada pelos técnicos autorizados durante o serviço de manutenção.

Introdução

3 Laser

Mede a espessura da mídia. Também detecta obstáculos na mesa plana e interrompe imediatamente a operação. Consulte abaixo para saber como proceder quando a operação for interrompida.

 [“A impressão foi interrompida devido à detecção de objeto estranho” na página 58](#)

4 Botão de parada de emergência

Pressione para parar a impressora imediatamente.

 [“Procedimento de parada de emergência” na página 19](#)

5 Mesa de impressão

Coloque a mídia que deseja imprimir.

Para mídias planas, como placa de acrílico e filmes  [“Carregando a mídia” na página 51](#)

Para mídias com superfícies esféricas ou curvas  [“Carregando a mídia” na página 54](#)

6 Tampa

Abra ao reabastecer a tinta ou descartar a tinta residual.

7 Painel de controle

 [“Painel de controle” na página 18](#)

8 Tampa de manutenção (lado direito)

Abra ao limpar ou substituir a unidade de limpeza, ou ao limpar ao redor da caixa de descarga e da tampa de sucção.

 [“Manutenção periódica” na página 85](#)

9 Alavanca de ajuste

Ajusta o volume do aviso sonoro.



Cuidado:

Mantenha o volume do som de aviso no ajuste máximo.

A diminuição do volume pode impedir que sejam percebidos os movimentos do base móvel e outras operações, o que pode resultar em acidentes.

10 Sinal luminoso

A lâmpada usa três cores para indicar o status da impressora acendendo ou piscando.

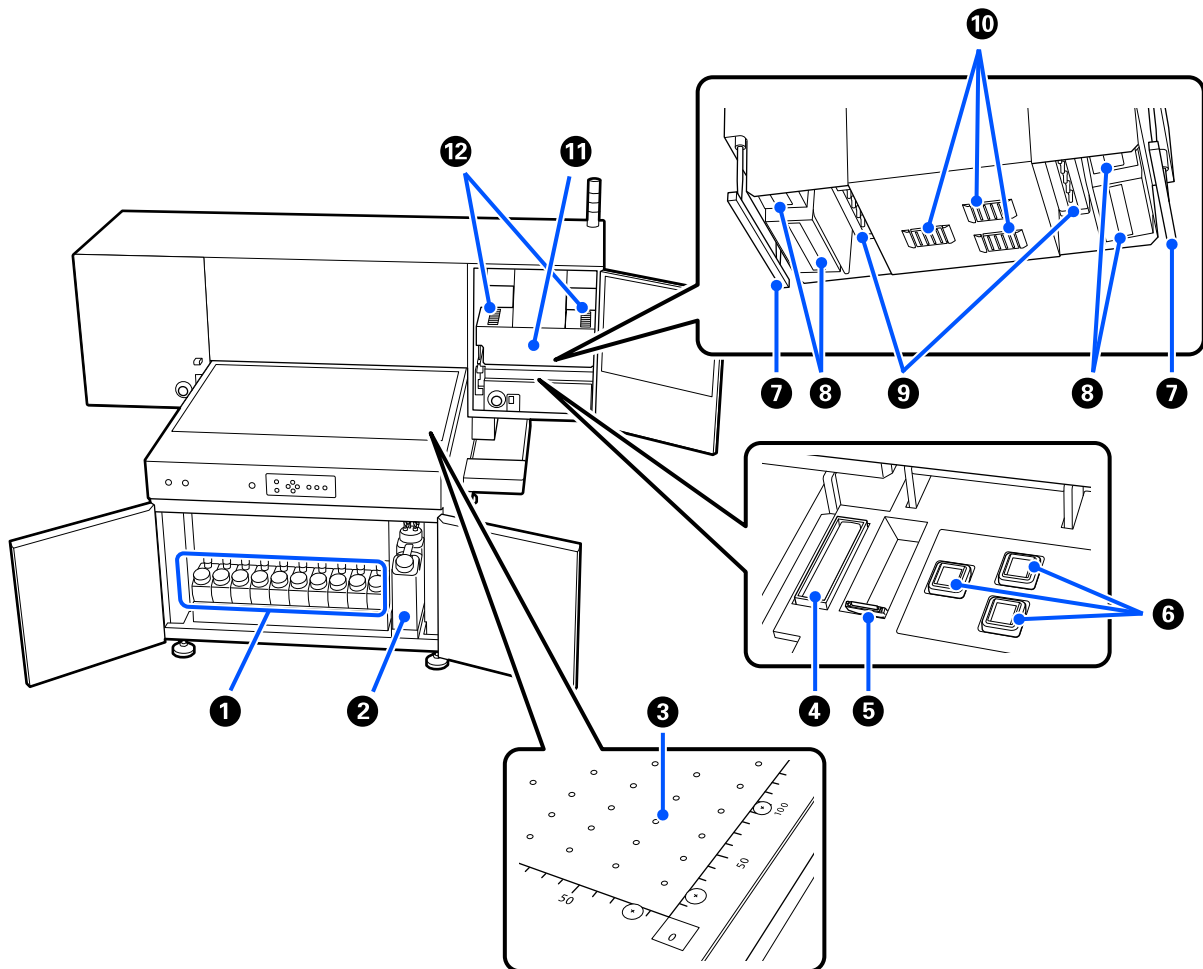
 [“Entendendo a sinal luminoso” na página 20](#)

Introdução

11 Capa frontal

Esta tampa protege o cabeçote de impressão de colisões durante a impressão. Não abra nem feche.

Interior



1 Depósito de tinta

Preencha com tinta para impressão. Reabasteça quando o erro de tinta baixa for exibido.

👉 “Reabastecimento da tinta” na página 92

2 Garrafa de resíduo de tinta

Este é um recipiente que armazena a tinta residual. Quando um erro de tinta residual cheia for exibido, descarte a tinta residual.

Substitua a garrafa de resíduo de tinta quando estiver visivelmente suja.

👉 “Descarte de tinta residual” na página 94

3 Orifícios de sucção de mídia

O ar é sugado pelos orifícios de sucção de mídia para aspirar a mídia.

Introdução

4 Caixa de descarga

A tinta é descarregada aqui durante as operações de descarga para evitar a obstrução dos bocais.

Limpe ao final de cada dia de trabalho.

 [“Limpeza após a conclusão do trabalho” na página 59](#)

5 Unidade de limpeza

Remova a tinta da superfície dos bocais do cabeçote de impressão.

Limpe ao final de cada dia de trabalho. Além disso, substitua-a sempre que a mensagem de notificação de substituição aparecer.

 [“Limpeza após a conclusão do trabalho” na página 59](#)

 [“Substituindo a unidade de limpeza” na página 96](#)

6 Tampa de sucção

Essas tampas sugam a tinta dos bocais do cabeçote de impressão.

Limpe ao final de cada dia de trabalho.

 [“Limpeza após a conclusão do trabalho” na página 59](#)

7 Sensor de detecção de atolamento

A operação para imediatamente quando a mídia ou objetos estranhos entram em contato com a barra. Consulte abaixo para saber como proceder quando a operação for interrompida.

 [“A impressão foi interrompida devido à detecção de objeto estranho” na página 58](#)

8 Luz UV

Emite luz UV sobre a tinta para curá-la durante a impressão.

Limpe quando uma mensagem de notificação de limpeza for exibida.

 [“Limpando a luz UV” na página 89](#)

9 Ionizador

Dispersa a eletricidade estática da mídia para reduzir problemas de qualidade de impressão, como desfoque ou falta de nitidez.

Limpe quando uma mensagem de notificação de limpeza for exibida.

 [“Limpando o Ionizador” na página 91](#)

10 Bocais

Ejeta tinta através de bocais de alta densidade para imprimir.

Introdução

11 Cabeçote de impressão

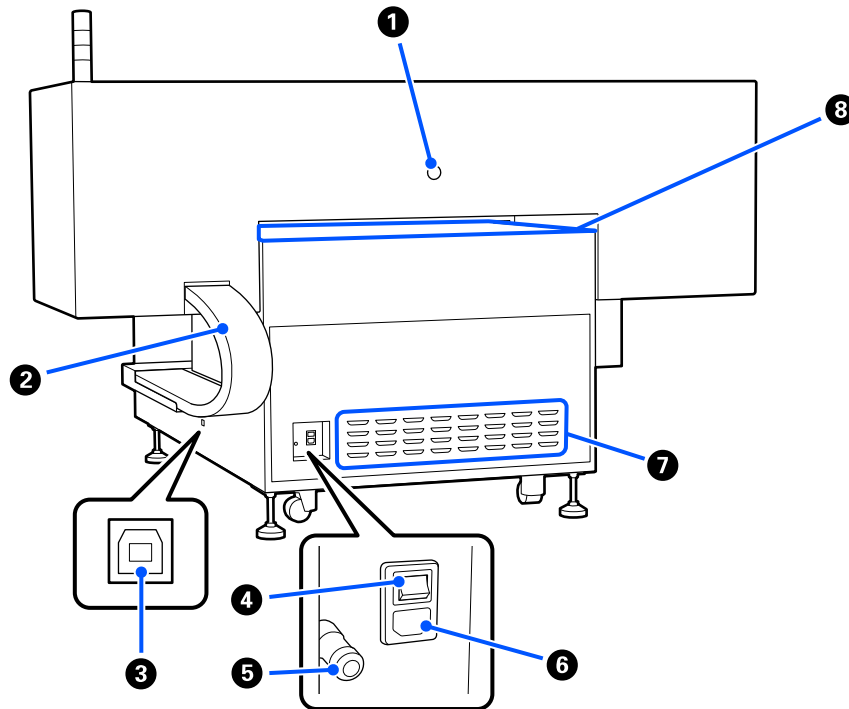
Borrifa tinta enquanto se move para a esquerda e para a direita para imprimir. Neste manual, a unidade que inclui a luz UV, os bocais e os ionizadores é chamada de cabeçote de impressão.

12 Filtro de vaporização

Remove a poeira, tinta e outros objetos estranhos durante o resfriamento da luz UV.

 [“Substituindo o Filtros de vaporização” na página 102](#)

Parte posterior



1 Botão de parada de emergência

Pressione para parar a impressora imediatamente.

 “Parada de emergência e liberação” na página 19

2 Guia de cabos

Guia e protege cabos e tubos de tinta para evitar danos causados por impactos externos e outras fontes.

3 Porta USB

Conecta-se ao computador em que o UV Flatbed Controller está instalado, usando o cabo USB fornecido com esta impressora.

4 Interruptor principal de energia

Liga/desliga a alimentação principal da impressora.

5 Conector de opção

Não é utilizado nesta impressora.

6 Entrada de CA

Insira o cabo de alimentação fornecido com esta impressora.

7 Abertura para ventilação

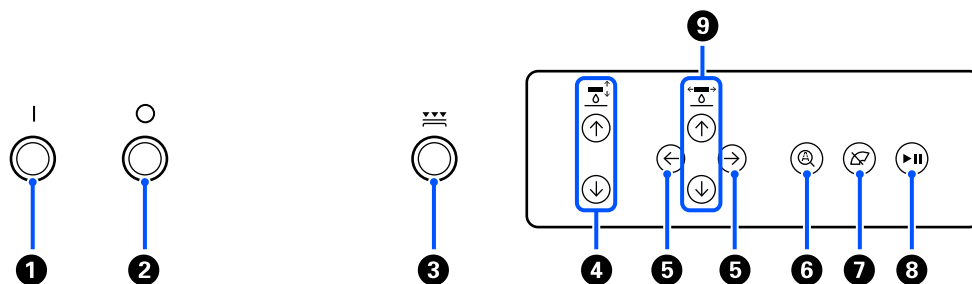
O bloqueio da abertura para ventilação faz com que o calor se acumule no interior da impressora, o que pode causar mau funcionamento. Não coloque objetos na frente da abertura para ventilação.

Introdução

8 Posição inicial do pórtico

Quando você sai do UV Flatbed Controller, o base móvel retorna à posição inicial.

Painel de controle



1 Botão de energia (|)

Para ligar a impressora, ligue o interruptor principal de energia no painel posterior e, em seguida, pressione este botão.

2 Botão de energia (O)

Para desligar a impressora, pressione este botão e, em seguida, desligue o interruptor principal de energia no painel posterior.

3 Botão de sucção

Liga ou desliga o ventilador de aspiração da mídia.

4 Botão de ajuste de altura

Pressione para mover o base móvel para cima ou para baixo.

Por exemplo, use esse botão quando quiser verificar a superfície dos bocais do cabeçote de impressão.

5 Botão de posicionamento da cabeça de impressão

Pressione para mover o cabeçote de impressão para a esquerda ou para a direita. Ele não consegue se mover durante o serviço de manutenção ou limpeza do cabeçote de impressão.

Por exemplo, use esse botão quando quiser verificar a condição das tampas.

6 Botão de verificação de bocais

Pressione para imprimir um padrão de verificação dos bicos.

 [“Limpeza do cabeçote de impressão” na página 98](#)

7 Botão de limpeza da cabeça de impressão

Pressione para limpar o cabeçote de impressão.

 [“Limpeza do cabeçote de impressão” na página 98](#)

8 Botão de pausa

Pressione para pausar a impressão. Pressione novamente quando a impressão estiver parada para retomá-la.

Introdução

9 Botão de posicionamento do pórtico

Pressione para mover o base móvel para cima ou para baixo. Não pode ser movido enquanto estiver no modo de manutenção.

Por exemplo, use esse botão quando quiser carregar ou remover a mídia ou verificar os resultados de impressão.

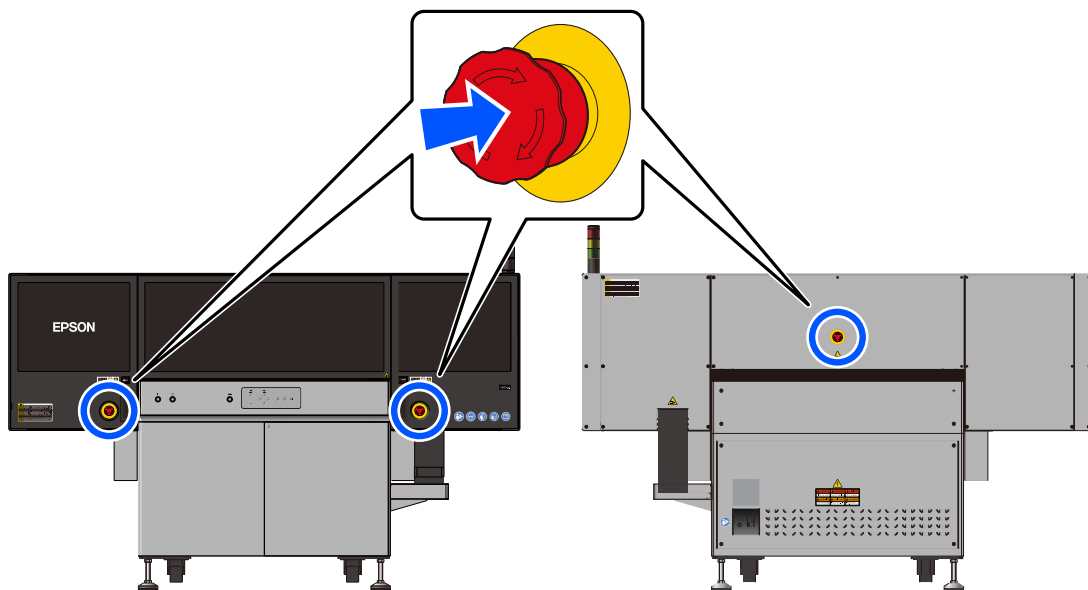
Parada de emergência e liberação

Procedimento de parada de emergência

Pressione o botão de parada de emergência.

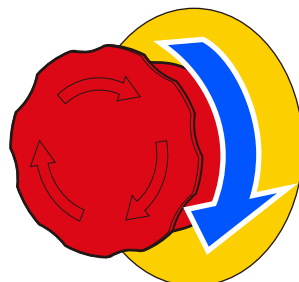
Conforme mostrado abaixo, a impressora possui botões de parada de emergência na frente e atrás.

Quando um botão de parada de emergência for pressionado, a impressora não funcionará até que o procedimento de liberação descrito na seção seguinte seja realizado.



Liberação de uma parada de emergência

- 1 Gire o botão de parada de emergência para a direita.

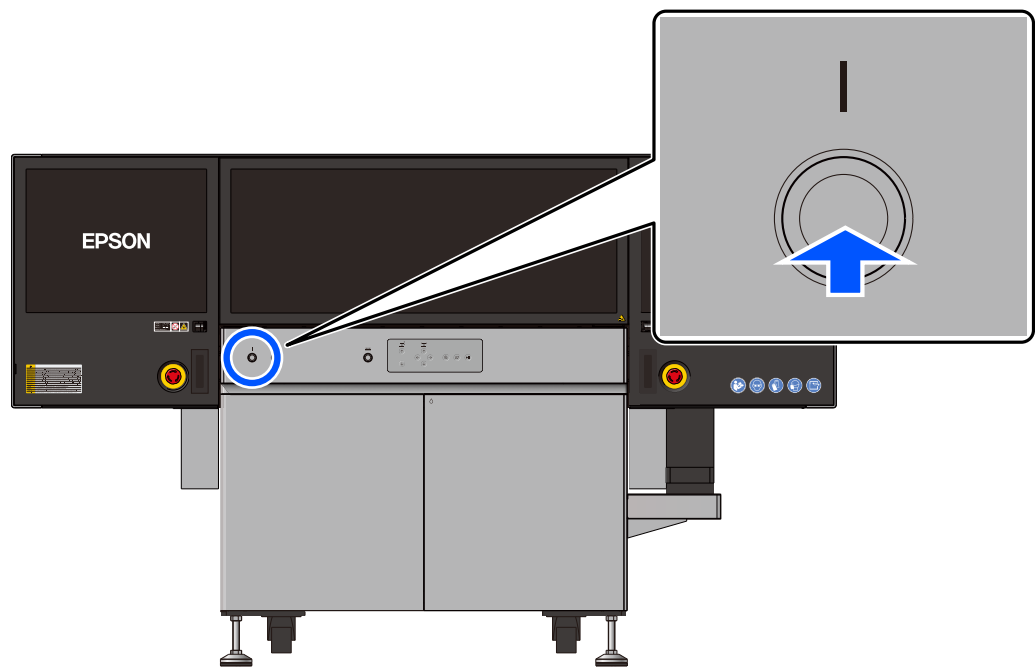


Introdução

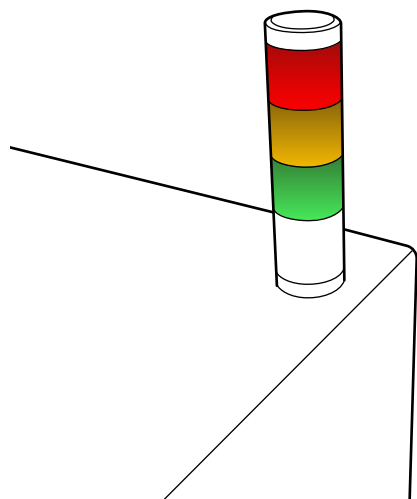
- 2

Pressione o botão de energia (|) para ligar a impressora.

Quando a impressora é ligada, ela reinicia e o processo de inicialização começa.



Entendendo a sinal luminoso



Acende ou pisca nas seguintes situações.

Cor da lâm-pada	Estado	Aviso sonoro	Significado
Vermelho	Aceso	Sim	Ocorreu uma emergência. (Exemplo: O botão de parada de emergência foi pressionado ou ocorreu um erro de chamada de serviço.)

Introdução

Cor da lâmpada	Estado	Aviso sonoro	Significado
Amarelo	Aceso	Sim	Ocorreu um erro. (Exemplo: A quantidade de tinta restante caiu abaixo do mínimo permitido ou o cabeçote de impressão parou no meio da operação.)
Verde	Aceso	Não	Estado normal (Exemplo: Em espera ou imprimindo)
	Piscando	Sim	Estado normal (Exemplo: A operação do cabeçote de impressão/base móvel foi iniciada ou os dados de impressão estão sendo recebidos.)

Notas sobre o manuseio



Importante:

Para usar esta impressora com segurança e corretamente, leia as Precauções de Segurança antes de iniciar a operação.

Notas para uso da impressora

Note os seguintes pontos quando usar esta impressora para evitar quebras, mau funcionamento e queda na qualidade de impressão.

- ❑ Ao operar esta impressora, certifique-se de que não haja objetos na área ao redor. Se houver objetos, os operadores podem colidir com o base móvel, ou esses objetos podem interferir no serviço de manutenção.
- ❑ A tinta UV usada na impressora será curada quando exposta à luz solar ou a lâmpadas fluorescentes. Não use a impressora sob luz solar direta. Não seguir esta orientação poderia resultar na obstrução dos bocais do cabeçote de impressão.
- ❑ Ao usar a impressora, respeite a faixa de temperatura e umidade de operação descrita na "Tabela de especificações".
 [“Tabela de especificações” na página 120](#)
 No entanto, mesmo que os critérios acima sejam atendidos, talvez não seja possível imprimir corretamente caso os requisitos ambientais do material que está usando não sejam cumpridos. Use a impressora em um ambiente que atenda aos requisitos da mídia.
 Além disso, operando em áreas secas ou em ambientes com ar-condicionado, fique atento se está muito seco e mantenha a faixa de umidade especificada.
- ❑ Não instale a impressora próxima a fontes de calor ou diretamente na passagem de ar de um ventilador, ar-condicionado ou máquina de tratamento. Não seguir essa orientação poderia resultar no ressecamento e obstrução dos bocais do cabeçote de impressão.

- ❑ Desligar a energia durante um erro poderia causar a obstrução dos bocais do cabeçote de impressão. Verifique o log do UV Flatbed Controller para identificar erros e soluções.
- ❑ Quando a energia estiver ligada, não remova os plugues de alimentação nem desligue a energia no disjuntor, especialmente durante a manutenção. Fazer isso pode causar consumo desnecessário de tinta, e os bocais do cabeçote de impressão podem ficar obstruídos. Se a energia for desligada, ligue-a novamente.
- ❑ Mesmo quando não está imprimindo, a tinta é consumida durante as operações de manutenção para manter o cabeçote de impressão em condições ideais.
- ❑ O cabeçote de impressão pode se mover mesmo quando não há impressão em andamento. Não coloque as mãos dentro da tampa frontal.
- ❑ Não mova o cabeçote de impressão com a mão. Fazer isso pode causar mau funcionamento.
- ❑ É necessário fazer a manutenção, como limpeza ou substituição, no tempo recomendado ou antes, dependendo da frequência de uso. Deixar de realizar a manutenção pode reduzir a qualidade da impressão. Continuar usando a impressora sem fazer a devida manutenção poderá danificar o cabeçote de impressão.
 [“Manutenção periódica” na página 85](#)
- ❑ Não imprima em espelhos, vidro ou metal brilhante. A luz UV refletida por estes materiais pode curar a tinta ao redor do cabeçote de impressão, causando um mau funcionamento.

Notas sobre armazenamento de longo prazo

Ao armazenar esta impressora por um período prolongado sem uso, os procedimentos variam conforme o tempo de armazenamento seja igual ou superior a 10 dias ou igual ou superior a 45 dias.

Se a impressora não for guardada corretamente, talvez não seja possível imprimir corretamente na próxima vez que for usada.

Introdução

Preparações antes do armazenamento

Execute os procedimentos a seguir antes de desligar a impressora e armazená-la.

- ❑ Verifique se o cabeçote de impressão está na posição de espera (lado direito).
Se o cabeçote de impressão não estiver na posição de espera, desligue a impressora, ligue-a novamente e verifique se o cabeçote de impressão se moveu para a posição de espera.
- ❑ Verifique se todas as tampas da impressora estão fechadas.
Armazenar a impressora com as tampas abertas permite a entrada de poeira, o que pode causar mau funcionamento.
- ❑ Em **Advanced** no UV Flatbed Controller, configure o nível de limpeza do cabeçote de impressão executado pelo painel de controle da impressora para **Level 2**.
 [“Limpeza a partir do painel de controle da impressora” na página 101](#)
- ❑ Execute a vedação.
A vedação protege a superfície dos bicos ao cobri-los com a tampa de sucção.
Consulte a próxima seção para o procedimento detalhado de vedação.

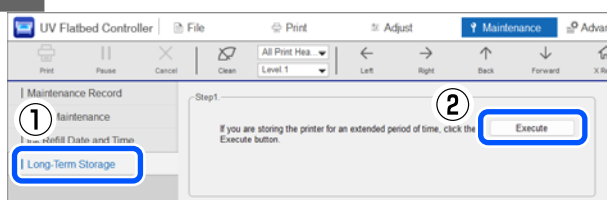
Procedimento de vedação

Importante:

Após a vedação, saia imediatamente do UV Flatbed Controller e desligue a impressora. Manter a impressora ligada após a vedação pode causar mau funcionamento.

- 1** Clique em **Maintenance** no menu UV Flatbed Controller.

- 2** Clique em **Long-term storage - Execute**.



- 3** Uma mensagem informativa será exibida. Verifique-a e clique em **OK**.

A vedação será executada.

- 4** Saia imediatamente do UV Flatbed Controller e desligue a impressora.

Armazenamento por 10 dias ou mais

A cada 10 dias, ligue a impressora e execute a limpeza do cabeçote de impressão **Level 2** pelo painel de controle da impressora.

Deixar a impressora sem uso por mais de 10 dias sem realizar a limpeza do cabeçote de impressão pode causar mau funcionamento.

 [“Limpeza a partir do painel de controle da impressora” na página 101](#)

Armazenamento por 45 dias ou mais

Ao solicitar que um técnico autorizado realize a preparação para armazenamento de longo prazo, não será necessário ligar a impressora a cada 10 dias.

Para a preparação de armazenamento de longo prazo, entre em contato com o revendedor ou com o Suporte da Epson.

Também será necessário que um técnico autorizado realize os preparativos ao retomar o uso após o armazenamento de longo prazo.

Notas sobre o manuseio das Garrafas de tinta

Notas sobre manuseio e armazenamento

- ❑ Leia a ficha de dados de segurança antes de usar. É possível fazer o download no site local da Epson.
- ❑ Armazene as garrafas de tinta à temperatura ambiente e longe da luz solar direta.

Introdução

- ❑ Quando instalar as unidades de fornecimento de tinta pela primeira vez, muita tinta é consumida para encher todas as partes dos bicos do cabeçote de impressão para deixar a impressora pronta para imprimir. Prepare garrafas de tinta de substituição o mais rápido possível.
- ❑ Não submeta as garrafas de tinta a impactos fortes, como quedas. A tinta pode vaziar das garrafas e causar escorregões e quedas se derramada no chão.
- ❑ Não abra a tampa da garrafa de tinta até pouco antes de reabastecer o depósito de tinta.

Notas sobre como manter uma boa qualidade de impressão

- ❑ Use a tinta dentro do prazo de validade recomendado indicado na garrafa de tinta.
- ❑ Movendo as garrafas de tinta de um local frio para um local quente, deixe-as à temperatura ambiente por pelo menos três horas antes de usar.
- ❑ Ao reabastecer o depósito de tinta, não deixe nenhuma tinta na garrafa de tinta; em vez disso, despeje toda a tinta no tanque. Se ainda houver tinta na garrafa, utilize-a o quanto antes. O uso de tinta que ficou aberta por muito tempo pode reduzir a qualidade de impressão.

Manuseio da mídia

Note o seguinte quando manusear ou armazenar mídias. A mídia que está em mau estado não produzirá impressões de boa qualidade.

Notas sobre manuseio e armazenamento

- ❑ Não dobre a mídia nem danifique a superfície de impressão.
- ❑ Use luvas quando manusear a mídia. O manuseio da mídia com as mãos desprotegidas pode deixar impressões digitais e marcas em sua superfície.
- ❑ Mantenha a mídia seca.
- ❑ Evite locais sujeitos à luz solar direta, calor excessivo ou umidade.

- ❑ Armazene a mídia de modo que a poeira não se acumule sobre ela. A poeira pode reduzir a qualidade de impressão.
- ❑ Quando a mídia não estiver sendo usada, remova da impressora e guarde-a. Se a mídia permanecer carregada por um período prolongado, a poeira pode se acumular sobre ela, o que pode comprometer a qualidade de impressão.

Manuseio da Mídia depois da Impressão

Para manter resultados de impressão duradouros e de alta qualidade, observe os pontos a seguir:

- ❑ A resistência à abrasão e a flexibilidade da tinta curada, bem como a adesão da tinta à mídia, variam dependendo da mídia impressa e dos dados de impressão. Verifique por si só os resultados impressos e manuseie-os com cuidado.
- ❑ Esfregar ou arranhar a superfície impressa com força pode danificá-la. A impressão de tinta verniz na superfície superior pode melhorar a resistência a danos na superfície de impressão.
- ❑ Se a tinta não estiver suficientemente curada, exponha-a à luz UV adicional. A tinta não curada que entra em contato com a pele pode causar reações alérgicas e outros efeitos nocivos ao corpo.  [“Quando a tinta ou o verniz não estiverem suficientemente curados” na página 108](#)
- ❑ As impressões podem conter componentes de tinta que não reagiram. Componentes de tinta que não reagiram podem causar reações alérgicas e outros efeitos nocivos ao corpo. Não utilize os materiais impressos para as seguintes finalidades:
 - ❑ Para embalagens de alimentos
 - ❑ Para itens que as crianças possam acidentalmente colocar na boca
 - ❑ Para tecidos ou couro que tocam diretamente o corpo (como roupas ou acessórios)
 - ❑ Para quaisquer itens que toquem ou sejam inseridos no corpo, como instrumentos médicos

Mídia compatível

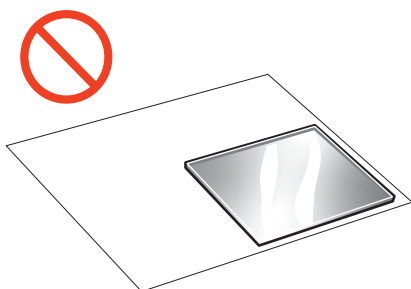
Espessura, peso e tamanho suportados

Esta impressora pode imprimir em mídias com as seguintes especificações.

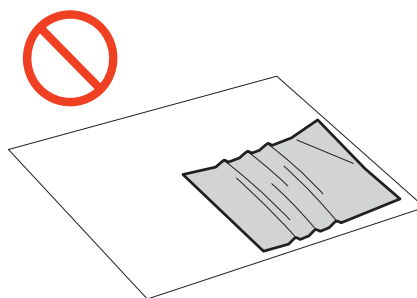
Espessura máxima da mídia	200 mm (7,87 pol.)
Peso máximo da mídia	50 kg (110,2 lbs) (incluindo gabarito)
Tamanho máximo da mídia	Direção X (esquerda para a direita) 1033 mm (40,67 pol.) Direção Y (frente para trás): 1600 mm (63,0 pol.)
Área máxima de impressão	Direção X (esquerda para a direita) 980 mm (38,58 pol.) Direção Y (frente para trás) 700 mm (27,56 pol.)

Mídia inutilizável (restrita)

- ❑ Não é possível usar a mídia nas seguintes condições. Fazer isso, pode causar obstrução dos bocais ou mau funcionamento.
- ❑ Mídias altamente refletivas (espelhos, vidro, metal brilhante)



- ❑ Mídia com rugas ou dobras



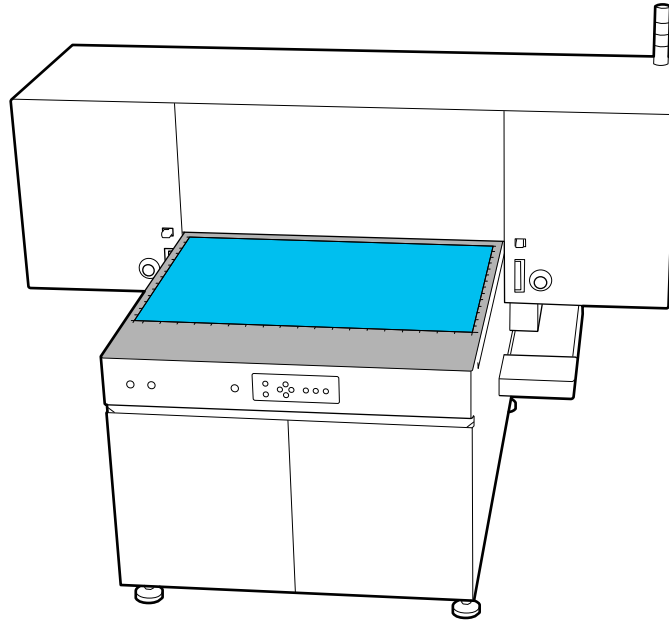
- ❑ Dependendo do material da mídia, algumas mídias podem não ser compatíveis com esta impressora. Antes de iniciar a impressão de produção, sempre faça um teste de impressão usando a mesma mídia que será usada no trabalho real, para confirmar antecipadamente a qualidade de impressão.

Introdução

Especificações da mesa de impressão

Tamanho da mesa de impressão e área máxima de impressão

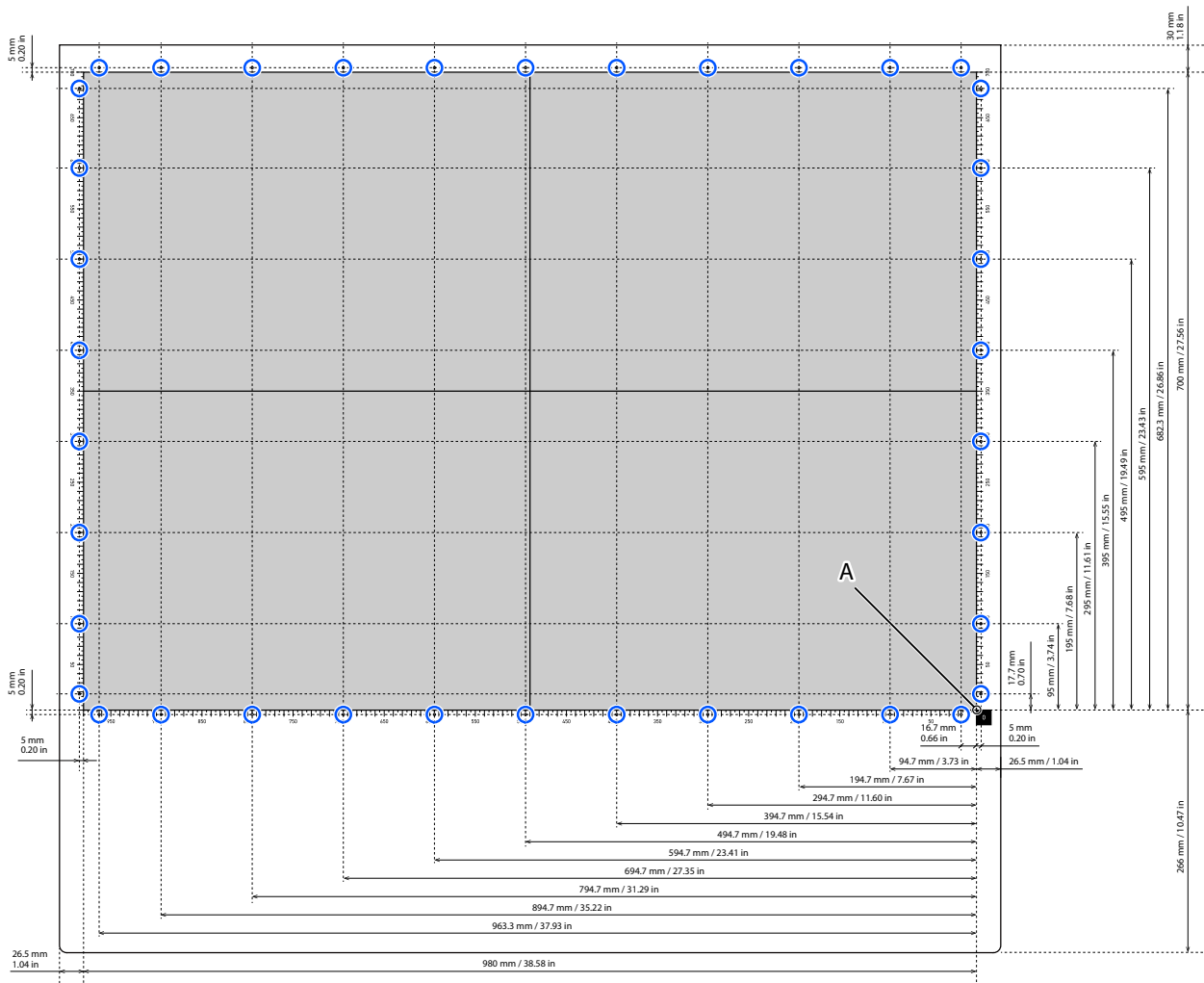
A área cinza (■) na ilustração abaixo representa a mesa de impressão. A área azul (■) representa a área imprimível. O tamanho de cada área está indicado na tabela a seguir.



Tamanho da mesa de impressão	Direção X (esquerda para a direita) 1033 mm (40,67 pol.) Direção Y (frente para trás) 996 mm (39,21 pol.)
Área máxima de impressão	Direção X (esquerda para a direita) 980 mm (38,58 pol.) Direção Y (frente para trás) 700 mm (27,56 pol.)

Introdução

Ilustração da mesa plana



- ☐ (A) indica a posição inicial.
- ☐  indica a área imprimível.
- ☐ Na ilustração acima, o  indica os locais dos furos que podem ser usados para fixar os parafusos ou gabaritos fornecidos. As linhas pontilhadas na ilustração acima conectam os centros dos furos. O tamanho dos furos é M3 e a profundidade dos furos é de 10 mm (0,39 pol.).
- ☐ As linhas contínuas dentro da área imprimível indicam as divisões da área de sucção.

Introdução

Software fornecido

Epson Edge Print PRO

O Epson Edge Print PRO é um software RIP fácil de usar e com operações simples.

Instale-o acessando a URL indicada na folha do pacote Epson Edge Print PRO.

Esta impressora pode imprimir em braile aplicando várias camadas de tinta verniz. Ao utilizar o Epson Edge Print PRO, é possível imprimir dados para impressão em braile criados no Adobe Illustrator.

Para mais detalhes sobre a impressão em braile, consulte o *Braille Printing Guide* (Manual Online).

Consulte o seguinte para obter mais detalhes sobre o Epson Edge Print PRO.

 [“Uso do Epson Edge Print PRO” na página 29](#)

UV Flatbed Controller

O UV Flatbed Controller é um software de controle que recebe arquivos de trabalho do Epson Edge Print PRO e envia dados de impressão para esta impressora.

Uso do Epson Edge Print PRO

Procedimento de início

O aplicativo pode ser iniciado usando qualquer um dos seguintes métodos.

- ☐ Clique duas vezes no ícone de atalho da área de trabalho .
- ☐ Clique no botão Start (Iniciar) de Windows - **All Programs (Todos os programas) - Epson Software - Epson Edge Print PRO.**

Para mais informações, consulte a ajuda online do Epson Edge Print PRO.

Procedimento de fechamento

Selecione **Done (Concluído)** em **File (Arquivo)** na parte superior esquerda da tela.

Uso do UV Flatbed Controller

Procedimento de início

O aplicativo pode ser iniciado usando qualquer um dos seguintes métodos.

- ☐ Clique duas vezes no ícone de atalho da área de trabalho .
- ☐ Clique no botão Iniciar do Windows - **All Programs (Todos os programas) - UV Flatbed Controller.**

Notas quando usar o UV Flatbed Controller

Observe os dois pontos a seguir.

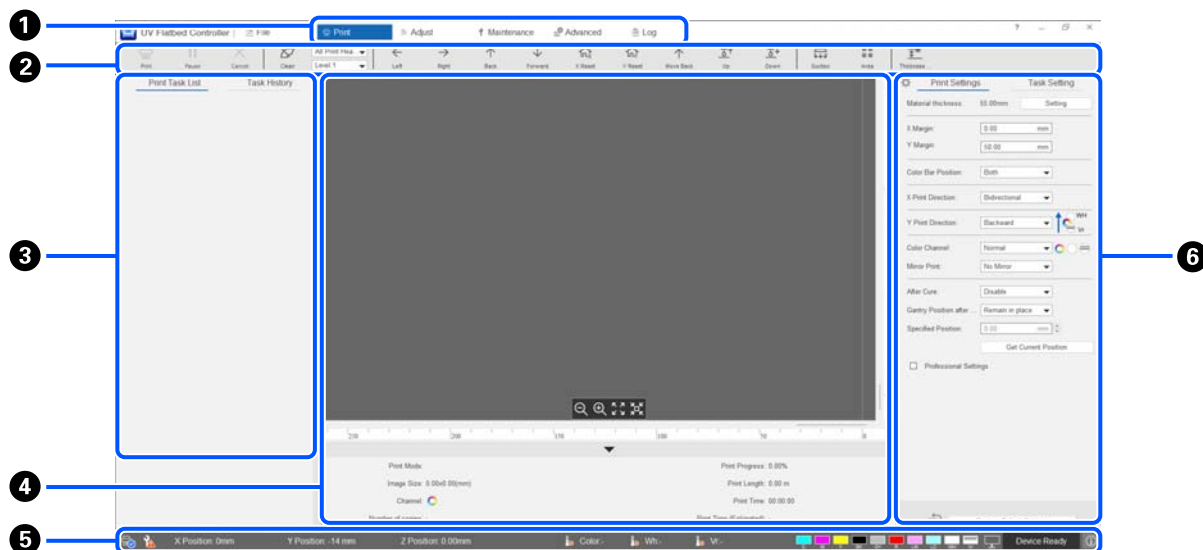
- ☐ O UV Flatbed Controller registra a primeira impressora conectada como a impressora de destino. Se você conectar uma impressora diferente da impressora registrada posteriormente, não será possível imprimir corretamente pelo Epson Edge Print PRO. Não conecte nenhuma impressora além da que foi conectada inicialmente.
- ☐ Inicie o UV Flatbed Controller com privilégios de administrador.

Composição da tela

Quando iniciar este software, a seguinte tela do menu de impressão será exibida.

A disposição e as funções da tela são as seguintes.

Introdução



1	Menu	Permite realizar e executar várias configurações. A seguir, são descritas as funções de cada menu. ☞ “Detalhes do menu” na página 31
2	Botões de função	A impressora executa as operações quando os botões são clicados. Dependendo do status de operação da impressora, algumas funções podem não estar disponíveis. Nesses casos, o ícone fica esmaecido (cinza) para indicar que a função está desativada. As funções são as seguintes: ☞ “Explicações dos botões de função” na página 33
3	Lista de tarefas de impressão/Histórico de tarefas*	A Lista de tarefas de impressão exibe miniaturas, nomes originais, status e outras informações de trabalhos que estão aguardando para impressão ou sendo impressos no momento. Os trabalhos que concluíram a impressão são movidos automaticamente para o Histórico de tarefas.
4	Área de visualização*	É possível conferir uma prévia do trabalho selecionado na Lista de tarefas de impressão. É possível também arrastar a imagem de visualização para alterar a posição de impressão. Clique em  na parte inferior da área de visualização para reduzir/ampliar a exibição da área de visualização. Clique em  para reduzir ou ampliar automaticamente a exibição para que a largura da mídia definida no momento preencha toda a largura da área de visualização.
5	Área de exibição de status	Permite verificar o status de operação da impressora. A seguir, são descritos os diferentes status de exibição. ☞ “Explicações sobre informações de status” na página 35
6	Configurações de impressão/Configurações de tarefas*	Define a Thickness Detection, o layout, as margens, a direção da impressão e outras configurações para o trabalho em espera selecionado na Lista de tarefas de impressão.

*Exibido quando o menu de impressão é selecionado. Não exibido em outros menus.

Introdução

Detalhes do menu

Os seguintes itens e parâmetros podem ser definidos e executados no Menu.

Item	Explicação
File	Selecione os trabalhos de impressão e adicione-os à Print Task List .
Print	É possível ajustar as configurações de impressão e as configurações de tarefa para o trabalho de impressão selecionado na Print Task List . É possível também verificar o Histórico de tarefas.
Adjust	
Basic Adjustment	
Nozzle Check	Imprime uma folha de verificação para ver se existem bocais do cabeçote de impressão obstruídos.  "Limpeza do cabeçote de impressão" na página 98
Nozzle Compensation	Compensa a ejeção de tinta de bocais obstruídos usando os bocais próximos que ainda funcionam. Ao utilizar a compensação de bicos, é possível obter resultados de impressão sem efeitos visíveis causados por entupimento dos bicos. No entanto, dependendo das condições, a Nozzle Compensation pode não funcionar de forma eficaz.  "Nozzle Compensation" na página 80
Advanced Adjustment	
Head Interval	Verifica o espaçamento horizontal e vertical entre cada cabeçote de impressão. O ajuste é realizado por um técnico autorizado.
Color Adjustment	Verifica a posição em que as gotas de tinta de cada bico de cor são depositadas. O ajuste é realizado por um técnico autorizado.
Adjustment Mode	
Select Adjustment Mode	Usado para selecionar o modo de ajuste de destino e executar a regulagem desejada ao executar o ajuste bidirecional ou em etapas.  "Quando houver desalinhamento horizontal ou granulação" na página 107
Bidirectional Adjust	Realize este ajuste quando ocorrer desalinhamento horizontal ou granulação nos resultados da impressão.  "Quando houver desalinhamento horizontal ou granulação" na página 107
Step Adjust	Realize este ajuste quando ocorrerem faixas nos resultados de impressão.  "Se aparecerem faixas" na página 110
Maintenance	

Introdução

Item		Explicação
	Maintenance Record	Verifique o histórico de manutenção e o cronograma da próxima manutenção.
	User Maintenance	Utilize esta função ao realizar a limpeza após o trabalho ou a manutenção periódica.  "Limpeza após a conclusão do trabalho" na página 59  "Manutenção periódica" na página 85
	Ink refill date and time	Verifique o histórico de quando a tinta foi reabastecida.
	Long-term storage	Use ao armazenar por 10 dias ou mais.

Introdução

Item		Explicação
Advanced		
	Service	Esta função não pode ser usada, pois é reservada para os técnicos autorizados.
	Version Info	Permite verificar o Device Serial Number, a Firmware Version, a Software Version, as Firmware Config Info e as Firmware Parameter Info da impressora.
	Refresh	Esta função é exclusiva para os técnicos autorizados.
	Detail	Esta função é exclusiva para os técnicos autorizados.
	Advanced	
	Language	Define o idioma de exibição. Depois de alterar o idioma, reinicie o UV Flatbed Controller. 🔗 “Alterando o idioma de exibição na tela” na página 78
	Statistical info	Permite verificar as Base Info (Device Name, Serial Number, etc.), Print Info (área de impressão, hora da impressão, etc.) e a data/hora de atualização de cada firmware. É possível também atualizar as informações estatísticas clicando em Refresh.
	Print while Ripping	Defina a Port como 9100. Se ocorrerem problemas devido à interferência de outros aplicativos, adote as seguintes medidas. 🔗 “Ocorreu um erro na impressora.” na página 106
	Step-and-Repeat Interval	É possível definir o intervalo ao imprimir imagens organizadas em um padrão repetido. 🔗 “Imprimindo imagens repetidamente (Step & Repeat)” na página 73
	Display of Task History	É possível exibir o histórico de tarefas por trabalhos agrupados ou organizados em ordem de impressão. 🔗 “Alterando a exibição do histórico de tarefas” na página 79
	Change layer display order	É possível alterar a ordem de exibição das camadas na Lista de tarefas de impressão.
	Printer Control Panel Settings	É possível definir o padrão de verificação dos bicos e o processo de execução da limpeza para operações do painel nesta impressora.
	Printer Status Information	Você pode gerar um arquivo com informações de manutenção para os técnicos autorizados.
	UV Light Intensity	É possível alterar a intensidade da Luz UV.
Log		Quando ocorrerem avisos ou erros,  ou  são exibidos em  no canto inferior direito da tela. Clique neles quando quiser verificar o conteúdo de avisos ou erros e como resolvê-los.

Explicações dos botões de função

É possível realizar as seguintes operações usando os botões de função.

Introdução

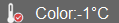
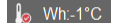
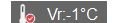
Botões de função	Explicação
	Realiza a impressão.
	Pausa ou retoma a impressão durante um trabalho de impressão.
	Cancela a impressão durante um trabalho de impressão.
	Realiza a limpeza do cabeçote de impressão se houver falhas no padrão de verificação dos bicos.  “Limpeza do cabeçote de impressão” na página 98
	Mova o cabeçote de impressão para a esquerda. Você também pode se mover da mesma forma mantendo pressionada a tecla [ctrl] no teclado do seu computador e pressionando [←]. Não pode ser movido enquanto estiver no modo de manutenção. Por exemplo, mova quando quiser verificar a condição das tampas.
	Mova o cabeçote de impressão para a direita. Você também pode se mover da mesma forma mantendo pressionada a tecla [ctrl] no teclado do seu computador e pressionando [→]. Não pode ser movido enquanto estiver no modo de manutenção. Por exemplo, mova quando quiser verificar a condição das tampas.
	Mova o base móvel para trás. Você também pode se mover da mesma forma mantendo pressionada a tecla [ctrl] no teclado do seu computador e pressionando [↑]. Não pode ser usado durante a impressão. Por exemplo, mova esse botão quando quiser carregar ou remover a mídia ou verificar os resultados de impressão.
	Mova o base móvel para frente. Você também pode se mover da mesma forma mantendo pressionada a tecla [ctrl] no teclado do seu computador e pressionando [↓]. Não pode ser usado durante a impressão. Por exemplo, mova esse botão quando quiser carregar ou remover a mídia ou verificar os resultados de impressão.
	Mova o cabeçote de impressão para a posição de reinicialização da direção do eixo X (esquerda para a direita) (a posição mais à direita dentro do alcance do movimento do cabeçote de impressão). Depois de ativar esta operação, ele continua se movendo até atingir a posição de reinicialização.
	Mova o base móvel para a posição de reinicialização da direção Y (frente para trás) (a posição mais à frente dentro do alcance do movimento do base móvel). Depois de ativar esta operação, ele continua se movendo até atingir a posição de reinicialização.
	Mova o base móvel para a posição mais atrás. Depois de ativar esta operação, ele continua se movendo até atingir a posição mais atrás.
	Mova o base móvel para cima. Por exemplo, mova quando quiser verificar a superfície dos bocais do cabeçote de impressão.
	Mova o base móvel para baixo. Por exemplo, mova quando quiser verificar a superfície dos bocais do cabeçote de impressão.
	Suga o ar através do orifícios de sucção de mídia para prender e manter a mídia no lugar.
	Seleciona a área de aspiração. Ao On a sucção, a área de sucção selecionada é exibida em azul.

Introdução

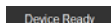
Botões de função	Explicação
	Defina se a detecção de objetos estranhos pelo laser está ativada ou desativada.

Explicações sobre informações de status

Os ícones indicam o seguinte conteúdo:

Informações de conexão	Os ícones a seguir permitem verificar o status da conexão da impressora.	
		Operação normal.
		Não é possível receber dados. Desconecte o cabo USB e reconecte-o à impressora e ao computador. Também, verifique se a impressora está ligada.
Informações de manutenção	Os ícones a seguir permitem verificar o status da manutenção.	
		Nenhuma manutenção pelo usuário ou serviço de manutenção é necessário.
		Está quase na hora da manutenção pelo usuário ou serviço de manutenção. Clique no ícone para obter mais detalhes.
Informações da posição das coordenadas		Exibe a posição das coordenadas do cabeçote de impressão ou do base móvel.
		
		
Informações sobre a temperatura do cabeçote de impressão		Exibe a temperatura da placa ao redor do cabeçote de impressão.
		Logo após ligar a impressora, a temperatura não aqueceu o suficiente, portanto a impressão não produzirá resultados precisos. Imprima após a temperatura atingir o nível apropriado.
		

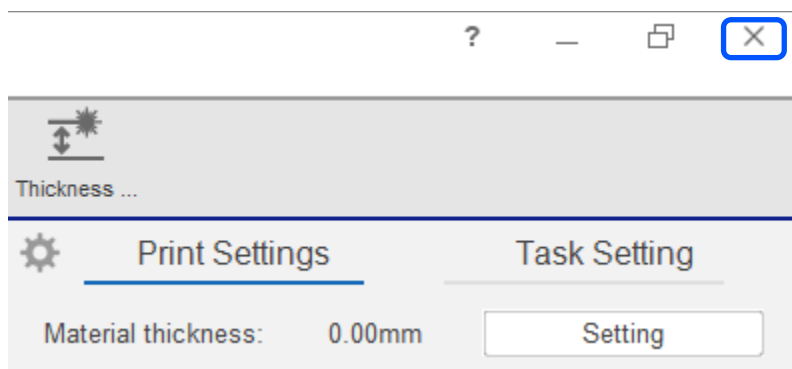
Introdução

Informações sobre o nível de tinta		Exibe a quantidade aproximada de tinta restante para cada cor. Os ícones a seguir são exibidos com base no status do nível de tinta.	
			A tinta está baixa. Você precisa preparar uma nova garrafa de tinta.
			O nível de tinta está abaixo do limite mínimo. Reabasteça a tinta.
		As letras a seguir indicam as cores da tinta. A seguir, é mostrada a relação entre os símbolos e as cores da tinta. C: Cyan (Ciano) M: Magenta Y: Yellow (amarelo) BK: Black (Preto) GY: Gray (Cinzento) R: Red (Vermelho) LM: Light Magenta (Magenta Claro) LC: Light Cyan (Ciano claro) WH: White (Branco) Vr: Varnish (Verniz)	
Informações sobre a quantidade de tinta residual		Exibe o espaço livre restante aproximado da garrafa de resíduo de tinta. Os ícones a seguir são exibidos com base no status do nível da garrafa de resíduo de tinta.	
			A garrafa de resíduo de tinta está quase cheia. É necessário descartar a tinta residual.
			A garrafa de resíduo de tinta está cheia. Descarte da tinta residual.
Informações sobre o status de operação		Exibe o status de operação da impressora. Comece a imprimir quando for exibido Device Ready .	
Informações sobre o status da impressora	Quando ocorrerem avisos ou erros,  ou  são exibidos em  no canto inferior direito da tela. Clique neles quando quiser verificar o conteúdo de avisos ou erros e como resolvê-los.		
		Operação normal.	
		Ocorreu um erro.	
		Ocorreu um aviso.	

Introdução

Procedimento de fechamento

Clique em × no canto superior direito da tela.



Operações básicas

Fluxo de trabalho das tarefas de impressão

A seguir, é fornecido o fluxo de trabalho básico, desde o início das operações até o carregamento da mídia na impressora e a impressão.

1. Ligando e realizando inspeções pré-operacionais

Ligue a impressora, inicie o UV Flatbed Controller e prepare-se para o trabalho.

 ["Ligando e realizando inspeções pré-operacionais" na página 39](#)



2. Criando arquivos de imagem ou ilustração

Crie a imagem que deseja imprimir usando um software gráfico como o Adobe Illustrator ou Adobe Photoshop e salve-a como um arquivo PDF.

 ["Criando dados de impressão" na página 41](#)



3. Enviando dados de impressão (trabalhos)

Carregue o PDF criado acima no Epson Edge Print PRO, faça as configurações de impressão e crie um trabalho de impressão (.prn). Quando executa o comando **Print** no Epson Edge Print PRO, o trabalho de impressão é enviado para o UV Flatbed Controller.

Consulte o manual do Epson Edge Print PRO para obter mais detalhes.



4. Verificando e preparando a mídia

- ☐ Verifique o tipo de mídia que pode ser usada com esta impressora.
 ["Mídia compatível" na página 25](#)
- ☐ Verifique as precauções para carregar a mídia nesta impressora. Dependendo da mídia, pode precisar de gabaritos ou fita para fixação.

Para mídias planas, como placa de acrílico e filmes

 ["Notas sobre carregamento de mídia" na página 51](#)

Para mídias com superfícies esféricas ou curvas

 ["Notas sobre carregamento de mídia" na página 54](#)



5. Carregando a mídia

Carregue a mídia na mesa de impressão/posição inicial do pórtico.

Para mídias planas, como placa de acrílico e filmes

 ["Carregando a mídia" na página 51](#)

Para mídias com superfícies esféricas ou curvas

 ["Carregando a mídia" na página 54](#)



6. Fazendo configurações de impressão

Faça as configurações de impressão no UV Flatbed Controller, como Thickness Detection, Margin e Y Print Direction. Configurações incorretas podem causar mau funcionamento ou baixa qualidade de impressão.

 ["Configurações de impressão" na página 55](#)



7. Iniciar impressão

Clique em **Print** no UV Flatbed Controller para começar a imprimir.

 ["Iniciando" na página 57](#)



Operações básicas

8. Limpeza e desligamento após o término do trabalho

Depois de terminar as operações de trabalho, faça a manutenção antes de desligar a impressora.

 “Limpeza e desligamento depois do término do trabalho” na página 59

Nota:

A inicialização não começa se a tampa de manutenção estiver aberta. Certifique-se de que a tampa de manutenção esteja fechada.

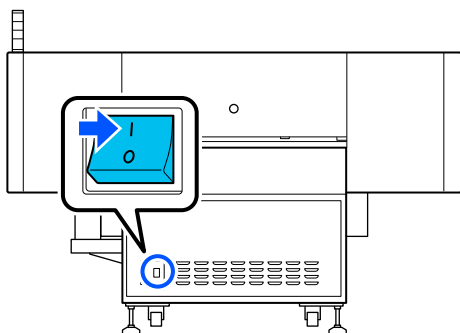
Ligando e realizando inspeções pré-operacionais

Ligando a impressora

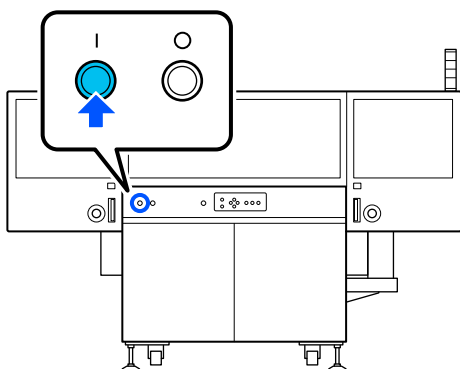
Antes de começar, certifique-se de ler o manual incluso *Precauções de Segurança*.

1 Certifique-se de que não há nada na mesa de impressão/posição inicial do pórtico.

2 Pressione o interruptor principal de energia (I) na parte posterior da impressora para ligá-la.



3 Pressione o botão de energia (I) no painel de controle na parte frontal da impressora para iniciar o processo de inicialização.



4

Inicie o UV Flatbed Controller.

Inspeções antes do trabalho

Recomendamos realizar as seguintes inspeções antes de iniciar as operações diárias para manter a qualidade da impressão.

Verifique a quantidade de tinta restante:

Verifique a quantidade de tinta restante da UV Flatbed Controller, e reabasteça com tinta nova se a tinta restante estiver abaixo do limite.

 “Reabastecimento da tinta” na página 92

Quando a tinta estiver acabando, recomendamos reabastecer o mais rápido possível.

Se o nível de tinta cair abaixo do limite durante a impressão, você pode continuar imprimindo reabastecendo a tinta. No entanto, se o reabastecimento for feito durante a impressão, as cores podem variar dependendo de como a tinta secar.

Verificação de obstrução nos bocais

Recomendamos imprimir um padrão de verificação de bicos para confirmar que os bocais não estão obstruídos.

Execute o comando **Clean** se houver algum segmento desbotado ou ausente no padrão de verificação de bicos impresso.

Note que o aquecimento do aquecedor interno* ocorre logo depois de ligar a impressora. Imprimir durante o aquecimento reduzirá a precisão da impressão. Imprima o padrão de verificação de bicos após o aquecedor ter terminado de aquecer.

 “Verificação de obstrução nos bicos” na página 98

 “Limpeza dos bicos obstruídos” na página 100

Operações básicas

*O aquecedor interno aquece até a temperatura apropriada para aumentar a temperatura da tinta UV.

Criando dados de impressão

Esta impressora pode realizar impressão em múltiplas camadas, sobrepondo várias camadas de impressão. A impressão em multicamadas permite uma impressão expressiva que aproveita as características da tinta Varnish (Verniz) e da tinta White (Branco).

Esta seção explica como criar dados de impressão usando expressões de impressão em multicamadas como exemplos.

Ordem das camadas de impressão e resultados de impressão

Tipos de camadas de impressão

Esta seção explica, com exemplos, os resultados de impressão baseados na ordem de sobreposição dos seguintes três tipos de camadas de impressão.

- ☐ Camada de impressão colorida (daqui em diante denominada "camada colorida")
Esta camada imprime imagens e ilustrações criadas com software gráfico.
- ☐ Camada de impressão com tinta White (Branco) (daqui em diante denominada "camada branca")
Esta camada é impressa usando apenas tinta White (Branco) como base para as camadas coloridas.
- ☐ Camada de impressão com tinta Varnish (Verniz) (daqui em diante denominada "camada de verniz")
Esta camada imprime usando apenas tinta Varnish (Verniz). Com a criação de dados de impressão (trabalhos) no Epson Edge Print PRO, é possível selecionar um acabamento brilhante ou fosco.

Processo de impressão em multicamadas

A seguir, descrevemos o processo geral para a impressão em multicamadas nesta impressora.

Criando imagens e ilustrações para impressão

Crie imagens usando software gráfico como o Adobe Illustrator ou o Adobe Photoshop.



Criando as camadas White (Branco) e camadas de Varnish (Verniz)

É possível gerar automaticamente as camadas White (Branco) e de Varnish (Verniz) a partir das placas de cor no Epson Edge Print PRO. Também é possível criá-las utilizando softwares gráficos, como o Adobe Illustrator ou o Adobe Photoshop.



Impressão usando o Epson Edge Print PRO

O trabalho de impressão é enviado para o UV Flatbed Controller.



Operações básicas

Carregando a mídia

🔗 [“Carregando mídias \(para mídias planas como placas de acrílico e filmes\)” na página 51](#)

🔗 [“Carregando a mídia \(para mídias com superfícies esféricas ou curvas\)” na página 53](#)



Fazendo os ajustes de impressão em multicamadas no UV Flatbed Controller

Faça os ajustes para a impressão em multicamadas correta nesta impressora.

🔗 [“Configurações de impressão” na página 55](#)

🔗 [“Impressão em multicamadas” na página 68](#)



Impressão

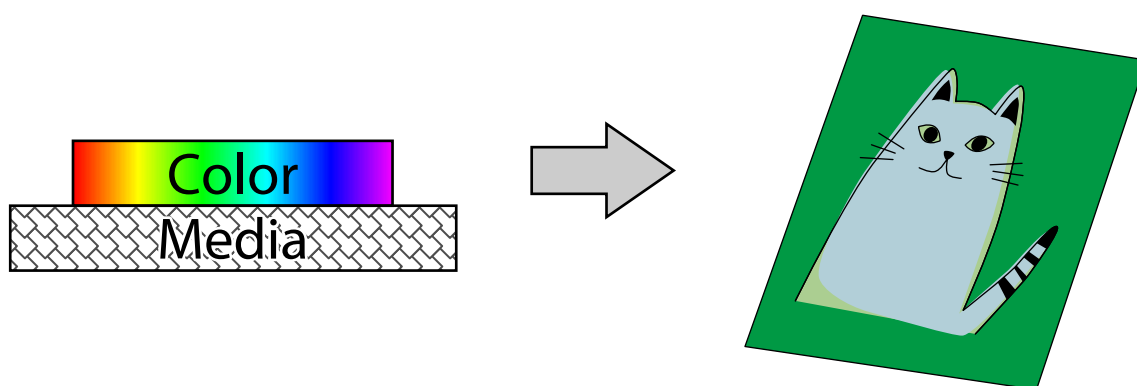
🔗 [“Iniciando e cancelando a impressão” na página 57](#)

Para obter informações detalhadas sobre como usar o Epson Edge Print PRO na tela principal do Epson Edge Print PRO, clique no menu Help - **Help**.

Quando desejar imprimir imagens sem que a cor da mídia interfira

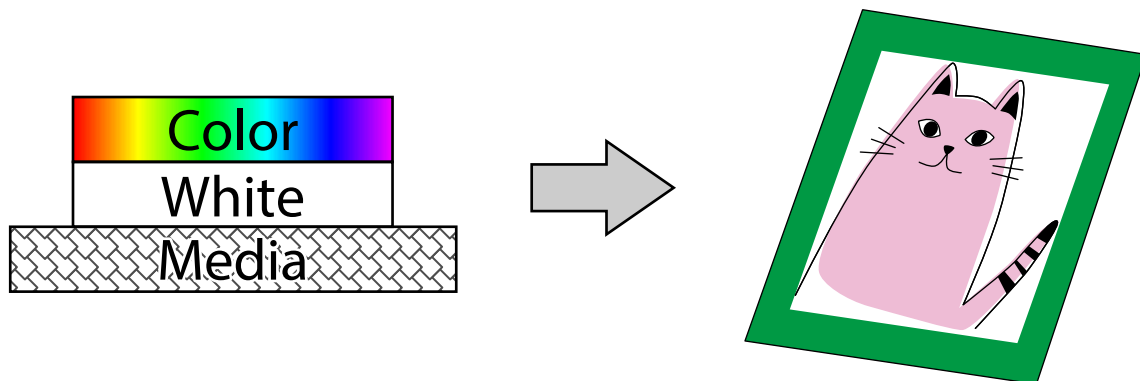
Ao imprimir apenas a camada colorida em mídias escuras, a cor da mídia interfere no resultado da impressão, fazendo com que o tom da cor difira dos dados de impressão, como mostrado no exemplo a seguir. Imprimindo uma camada White (Branco) como base permite imprimir sem que a cor da mídia interfira.

Por exemplo: ao imprimir somente a camada colorida em mídia verde



Operações básicas

Por exemplo: Imprimindo em mídia verde usando a cor White (Branco) como a primeira camada e a colorida como a segunda



Nota:

Quando as imagens aparecerem transparentes, faça as seguintes configurações e tente imprimir novamente.

- ☐ Aumente a densidade da tinta White (Branco) da primeira camada White (Branco)
- ☐ Imprima a camada White (Branco) duas vezes (duas camadas)

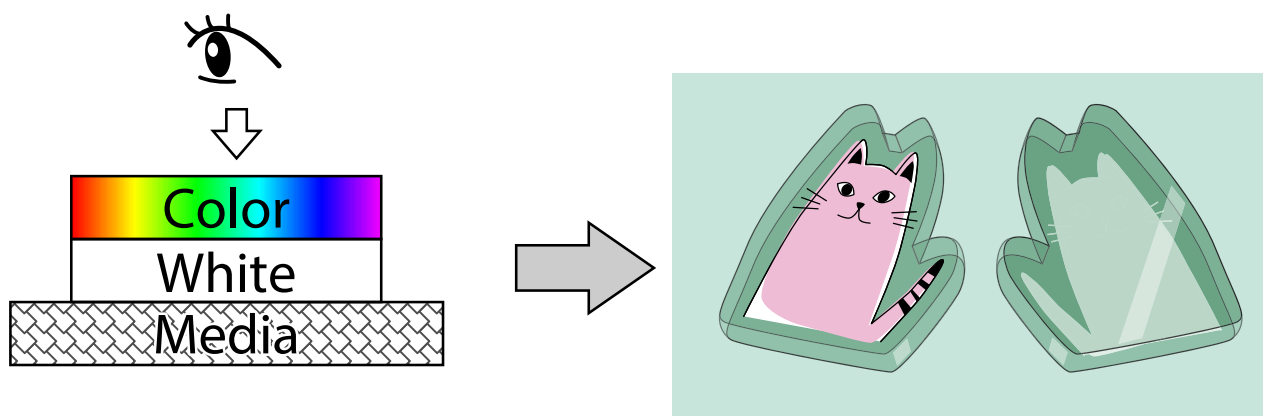
Quando desejar imprimir imagens de forma nítida sem que a luz que atravessa a mídia interfira na impressão

Ao imprimir apenas uma camada colorida em mídia transparente, como filme ou acrílico, a luz atravessa e a imagem não aparece claramente. Neste caso, imprimir uma camada White (Branco) como base evita que a luz atravesse a mídia e permite que a imagem seja vista claramente.

A ordem de sobreposição de cada camada difere da seguinte forma, dependendo da direção em que a imagem é visualizada.

Quando visualizar a imagem pelo lado da superfície impressa

Assim como no item acima, imprima usando a cor White (Branco) como a primeira camada e a colorida como a segunda.



Operações básicas

Nota:

Quando as imagens aparecerem transparentes, faça as seguintes configurações e tente imprimir novamente.

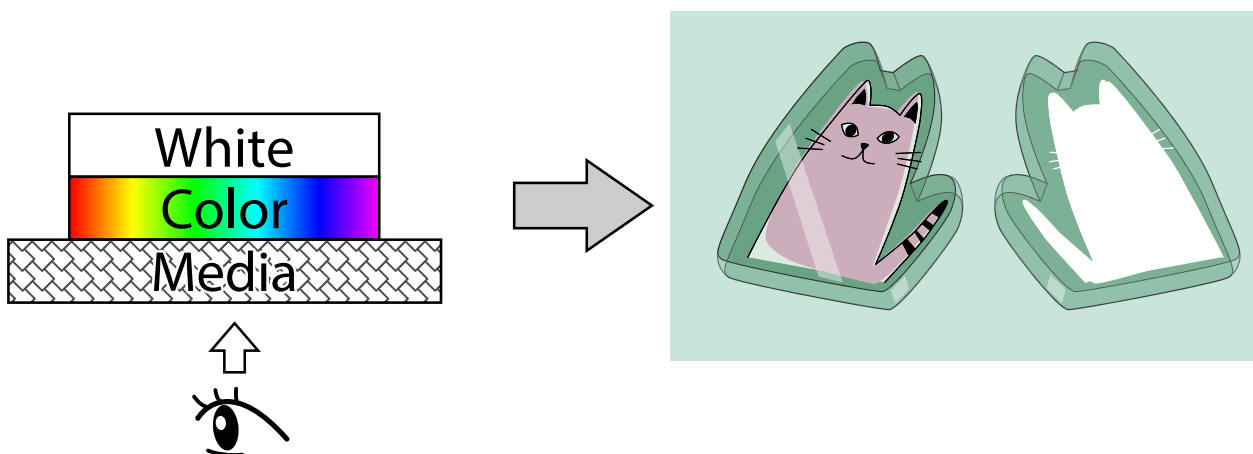
- ☐ Aumente a densidade da tinta White (Branco) da primeira camada White (Branco)
- ☐ Imprima a camada White (Branco) duas vezes (duas camadas)

Quando visualizar a imagem pelo lado oposto à superfície impressa

Quando visualizar imagens através de filme ou placa de acrílico, imprima usando a colorida como primeira camada e a White (Branco) como a segunda.

Para visualizar a imagem impressa de forma invertida, crie os dados de impressão espelhando horizontalmente textos ou imagens com uma orientação fixa da esquerda para a direita.

Por exemplo: Imprimindo em mídia transparente com cor a primeira camada e White (Branco) como a segunda



Nota:

É possível criar dados de impressão espelhados horizontalmente selecionando **Mirror Image** em  (Layout) no menu Configurações de trabalho do Epson Edge Print PRO.

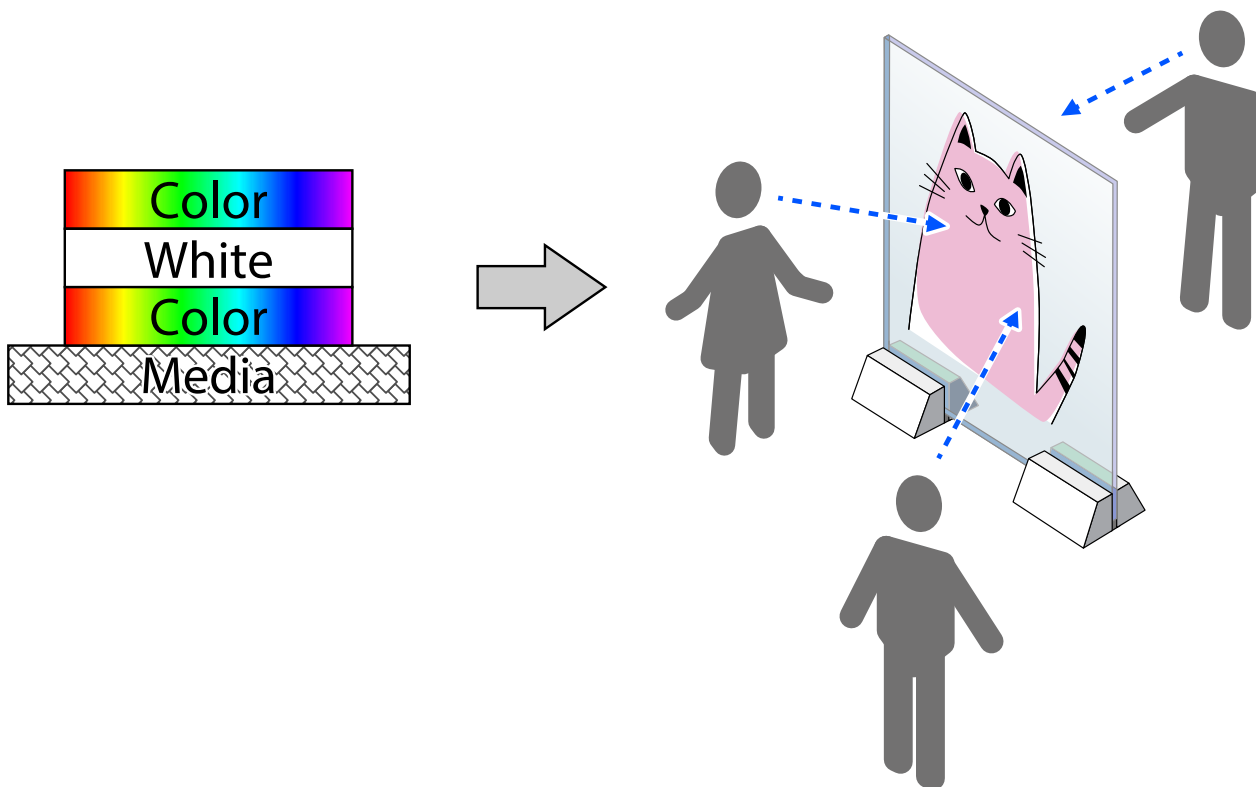
Quando deseja exibir imagens impressas de ambos os lados de uma mídia transparente (impressão apenas em um lado)

Quando deseja imprimir em apenas um lado de uma mídia transparente, como filme ou placa de acrílico, e exibir as imagens impressas de ambos os lados da mídia, imprima três camadas, conforme mostrado no exemplo a seguir:

Para a primeira camada, para visualizar a imagem impressa de forma invertida através da mídia, crie os dados de impressão espelhando horizontalmente textos ou imagens com um orientação fixa da esquerda para a direita.

Operações básicas

Por exemplo: Imprimindo com cor a primeira camada, White (Branco) a segunda e colorida a terceira



A seguir, são descritos os passos para a criação do trabalho de três camadas mencionado acima no Epson Edge Print PRO. Para mais detalhes, consulte o *Operation Guide* do Epson Edge Print PRO.

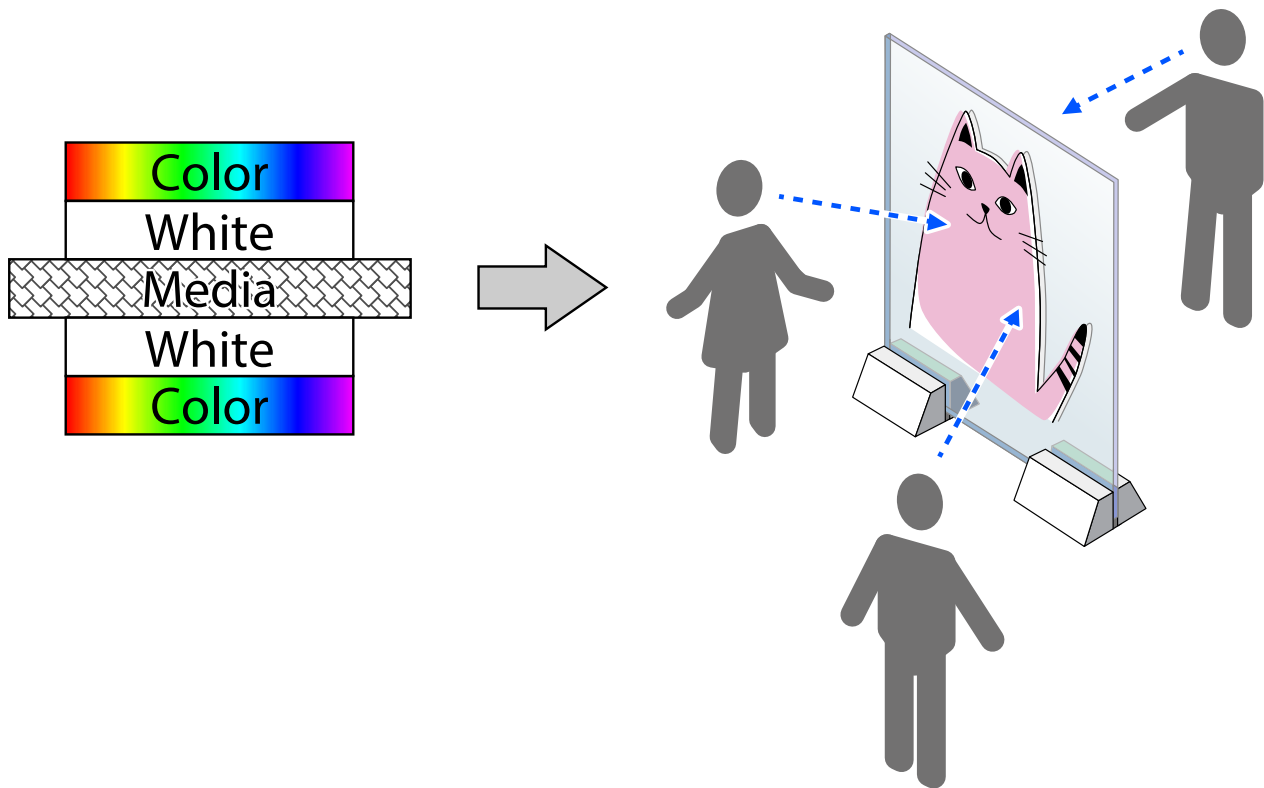
- ❑ Use a função de personalização do Número de Camadas e Ordem das Camadas para definir a quantidade de camadas e a ordem de sobreposição para as três camadas a seguir.
Primeira camada colorida, segunda camada White (Branco), terceira colorida
- ❑ Siga os passos abaixo para combinar os trabalhos.
 - ① Adicione os dados de impressão da primeira camada à Job List e selecione **Triple Layer (Color -> White -> Color)** em **Number and Order of Layering**.
Quando espelhar horizontalmente, selecione **Mirror Image** em  (Layout).
 - ② Adicione os dados de impressão da terceira camada à Job List.
 - ③ Selecione o trabalho de impressão ② e arraste-o e solte-o na terceira camada de ①.

Quando desejar exibir imagens impressas de ambos os lados de uma mídia transparente (impressão em ambos os lados)

Ao imprimir em ambos os lados de uma mídia transparente, como filme ou placa de acrílico, imprima uma camada branca como base em ambos os lados, ou em apenas um deles, para evitar que as imagens do lado oposto fiquem visíveis.

Operações básicas

Por exemplo: Ao imprimir em ambos os lados com a cor White (Branco) como a primeira camada e colorida como a segunda



Quando desejar expressar profundidade em mídia transparente

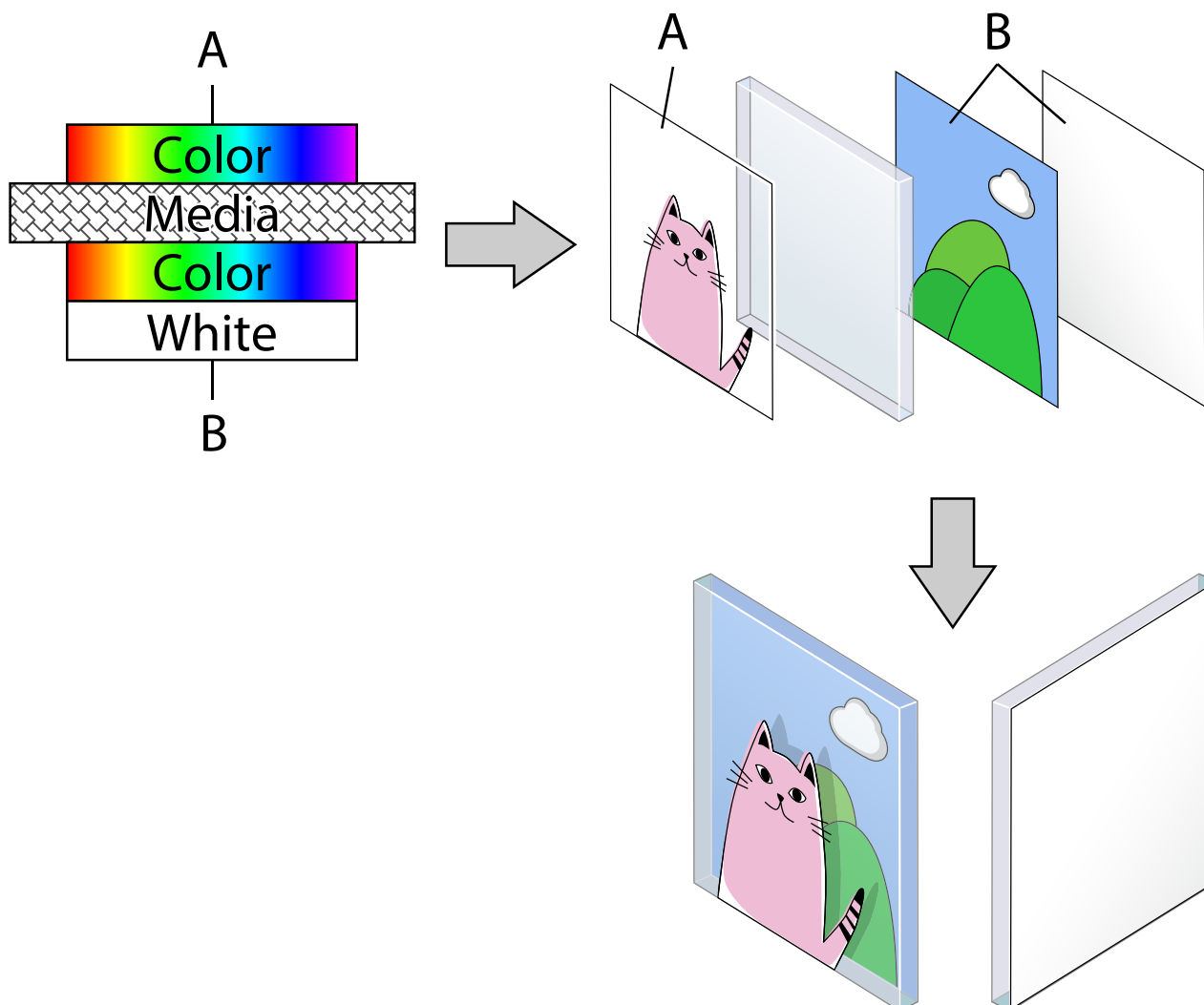
Ao imprimir dois trabalhos diferentes, A e B, em lados opostos da mídia, como mostrado no exemplo a seguir, você pode criar uma sensação de tridimensionalidade e profundidade ao visualizar a imagem pelo lado A. Como a imagem impressa no lado B é visualizada pelo lado oposto, crie os trabalhos de impressão espelhando horizontalmente textos ou imagens com orientação fixa da esquerda para a direita.

Por exemplo:

Operações básicas

Lado A: imprimir com uma camada colorida

Lado B: imprimir colorido para a primeira camada e White (Branco) para a segunda camada

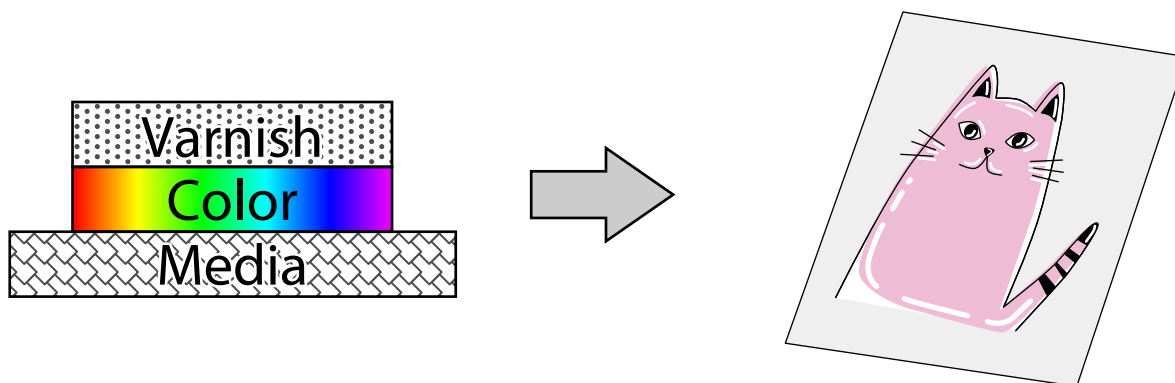


Quando desejar adicionar um acabamento brilhante à superfície de impressão ou imprimir padrões transparentes

A impressão com a sobreposição de uma camada de Varnish (Verniz) sobre uma camada colorida pode realçar as características brilhantes exclusivas da tinta Varnish (Verniz) na superfície de impressão. É possível definir as características brilhantes da camada de Varnish (Verniz) para um acabamento brilhante ou fosco em **Number and Order of Layering** no Epson Edge Print PRO.

Operações básicas

Por exemplo: Imprimindo com cor a primeira camada e verniz como segunda

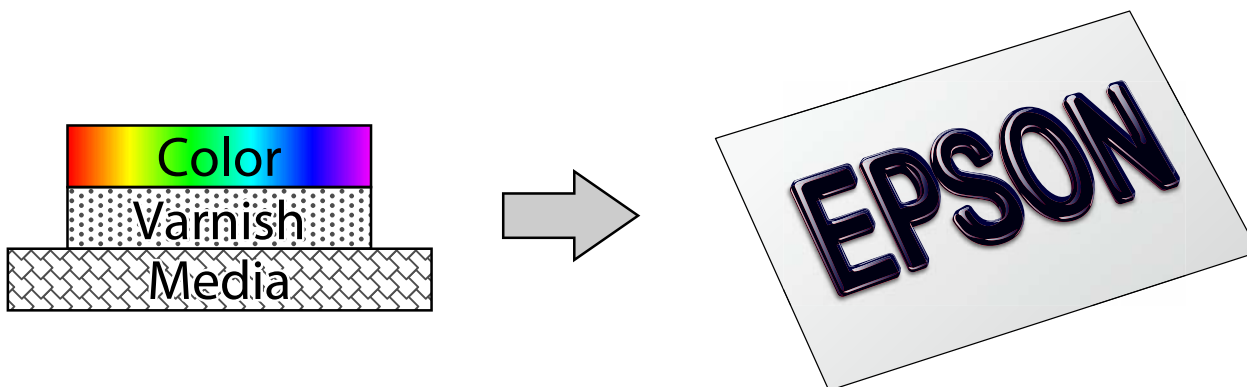


Quando desejar adicionar uma sensação tridimensional às imagens

Imprimindo uma camada de Varnish (Verniz) que imprime apenas partes específicas da imagem sob uma camada colorida cria uma textura elevada na superfície de impressão da camada colorida, produzindo uma sensação tridimensional.

Use a função de personalização do Número de Camadas e Ordem das Camadas no Epson Edge Print PRO para definir a quantidade de camadas e a ordem de sobreposição com uma camada de **Varnish - Matte** sob a camada **Color**. Ao definir uma camada de Varnish (Verniz) sob uma camada **Color** ou **White**, sempre selecione **Varnish - Matte**. Selecionar **Varnish - Glossy** impede a cura da tinta Varnish (Verniz).

Por exemplo: Ao imprimir Varnish (Verniz) como a primeira camada e colorida como a segunda



Nota:

Além das combinações de camadas apresentadas nesta seção, é possível executar uma ampla variedade de impressões em multicamadas combinando as camadas coloridas, camadas White (Branco) e camadas de Varnish (Verniz). É possível também imprimir cada camada várias vezes (múltiplas camadas).

Usando a função de impressão em multicamadas no Epson Edge Print PRO, é possível adicionar até 10 camadas. Para mais detalhes, consulte o Operation Guide do Epson Edge Print PRO.

Impressão em Braille



Você pode imprimir em braille usando tinta Varnish (Verniz). O formato dos pontos em braille está em conformidade com as seguintes normas:

- ☐ Norma JIS: Braille com tinta de resina curável por UV - Qualidade e métodos de teste (JIS T9253)
- ☐ ADA (Lei dos Americanos com Deficiências)

No entanto, os resultados de impressão podem não atender a essas normas.

Notas sobre a impressão em braille

- ☐ Utilize mídias com espessura de 199,5 mm ou menos.
- ☐ Ao definir a espessura da mídia, adicione 0,5 mm à espessura real da mídia.

Para mais detalhes sobre os métodos de impressão em braille, consulte o *Braille Printing Guide* (Manual Online).

Tipos e visão geral das configurações de Thickness Detection

Se a altura do cabeçote de impressão não estiver ajustada corretamente de acordo com a espessura da mídia utilizada, o cabeçote de impressão pode entrar em contato com a mídia, causando falhas ou borramento de textos e imagens, o que pode reduzir a qualidade da impressão.

Portanto, é necessário configurar corretamente a Thickness Detection ao imprimir pela primeira vez ou sempre que for imprimir um trabalho diferente.

Existem dois métodos para configurar a Thickness Detection: **Manual** e **Auto**. A seguir, uma visão geral de cada método. Consulte a seguir os detalhes sobre como configurar a Thickness Detection.

 [“Configurando a Thickness Detection” na página 55](#)

Visão geral do modo Manual

O cabeçote de impressão é ajustado à altura apropriada com base na Thickness Detection que você inserir. Durante a impressão, o processo inicia imediatamente, sem medição a laser.

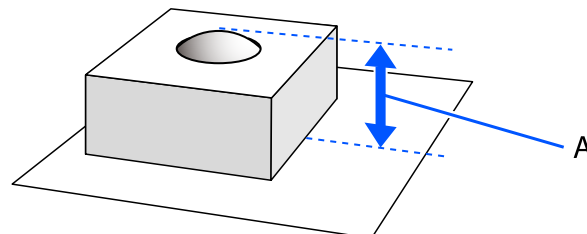
O valor inserido é salvo para cada tarefa. Portanto, ao imprimir o mesmo trabalho em mídias com as mesmas especificações, não é necessário configurar a Thickness Detection a partir da segunda vez.

O modo Manual é adequado nos seguintes casos:

- ☐ Quando a mídia utilizada para cada tarefa é fixa.
- ☐ Quando a espessura estiver claramente marcada nas embalagens, como no caso de placas de acrílico.
- ☐ Ao usar mídias para as quais a Thickness Detection Auto não pode ser medida com precisão.

Visão geral do modo Auto

Quando definido como **Auto**, a impressora usa o laser padrão para medir o ponto mais alto (A na ilustração abaixo) da mídia carregada na mesa de impressão e ajusta o cabeçote de impressão à altura adequada.



O modo Auto é adequado nos seguintes casos:

- ☐ Na realização de trabalhos de impressão de pequena tiragem e variados, em que os formatos da mídia diferem a cada trabalho de impressão.
- ☐ Quando a superfície da mídia não é plana e a altura não pode ser medida com precisão.

Quando definido como Auto, o laser mede toda a mesa plana ou uma faixa especificada para determinar a espessura da mídia e a Thickness Detection. Portanto, leva algum tempo antes do início da impressão.

A espessura da mídia medida é salva para cada trabalho. Portanto, ao imprimir o mesmo trabalho em mídias com as mesmas especificações, não é necessário configurar o modo Auto a partir da segunda vez.

Dependendo do tipo ou formato da mídia, o modo Auto pode não medir a altura da mídia corretamente. Em particular, mídias transparentes não podem ser medidas corretamente devido às características do laser, portanto, especifique a altura usando o modo Manual.

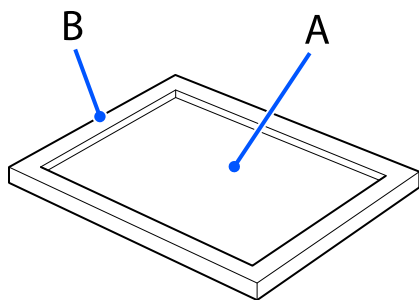
Carregando mídias (para mídias planas como placas de acrílico e filmes)

Notas sobre carregamento de mídia

Consulte a seguir as especificações de mídia suportadas (espessura, peso e tamanho) e as mídias não suportadas.

 “Mídia compatível” na página 25

- ❑ Sempre ligue a sucção para fixar a mídia firmemente na mesa de impressão.
 “Carregando a mídia” na página 51
- ❑ Nos casos a seguir, prenda as bordas externas da mídia à mesa de impressão com fita adesiva ou material similar:
 - ❑ Quando as bordas da mídia se levantam, mesmo com a sucção ligada
 - ❑ Ao imprimir em mídias de até aproximadamente 3 mm (0,12 pol.) de espessura, propensas a enrugar ou deformar devido ao calor
- ❑ Ao imprimir em uma superfície rebaixada (A) como mostrado na ilustração, não é possível imprimir se a altura (B) exceder 1,5 mm (0,059 pol.). Além disso, não é possível imprimir na superfície interna de (B).



- ❑ A impressão sem margens ou além da borda da mídia manchará a mesa de impressão. Adote medidas como colocar papel ou pano sobre a mesa de impressão e posicionar a mídia nela antes de imprimir.
- ❑ Não coloque nada além da mídia na mesa de impressão/posição inicial do pórtico. Imprimir com a presença de algum objeto pode causar mau funcionamento.
- ❑ A mídia pode expandir ou contrair devido à temperatura e à umidade do ambiente. Portanto, não utilize a mídia logo após abri-la. Após abri-la, coloque a mídia perto da impressora por pelo menos 30 minutos antes de carregá-la na impressora.

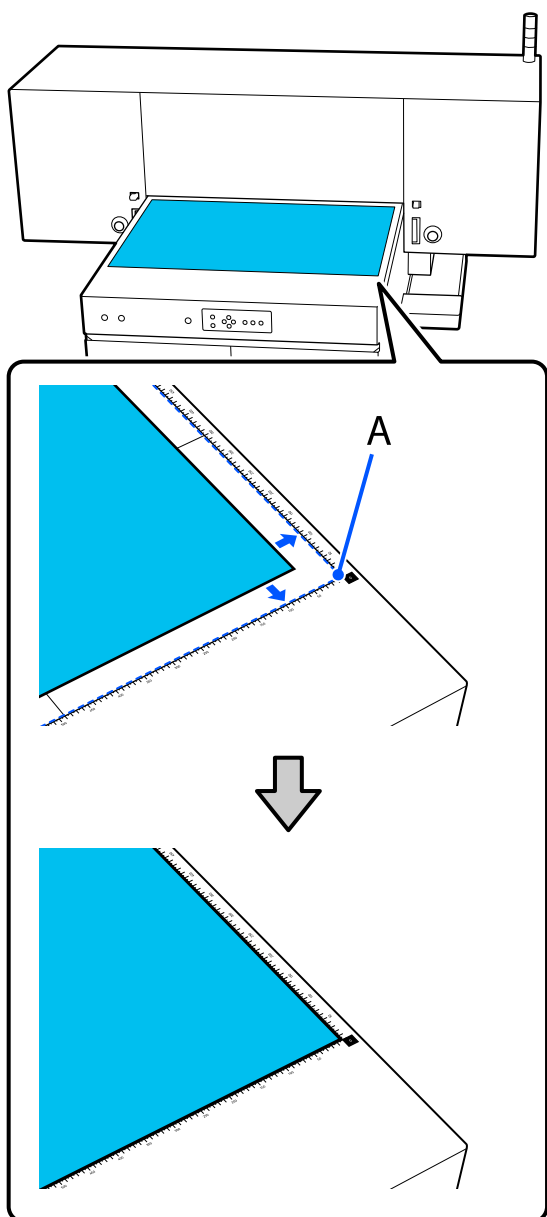
Carregando a mídia

1

Verifique se é exibido **Device Ready** no canto inferior direito da tela do UV Flatbed Controller.

Operações básicas

- 2** Coloque a mídia na mesa de impressão e alinhe o canto direito da mídia com a posição inicial (A).

**Nota:**

A mídia pode se estender até a posição inicial do pórtico sem causar problemas.

Especificando a posição inicial de impressão

- ☐ Ao imprimir na posição de impressão mostrada na tela de visualização do Epson Edge Print PRO Defina a **X Margin** e a **Y Margin** como 0,00 mm no UV Flatbed Controller.

- ☐ Ao especificar a posição inicial de impressão no UV Flatbed Controller Defina **Horizontal** e **Vertical** em **Layout - Left Top Position** como 00 no Epson Edge Print PRO.

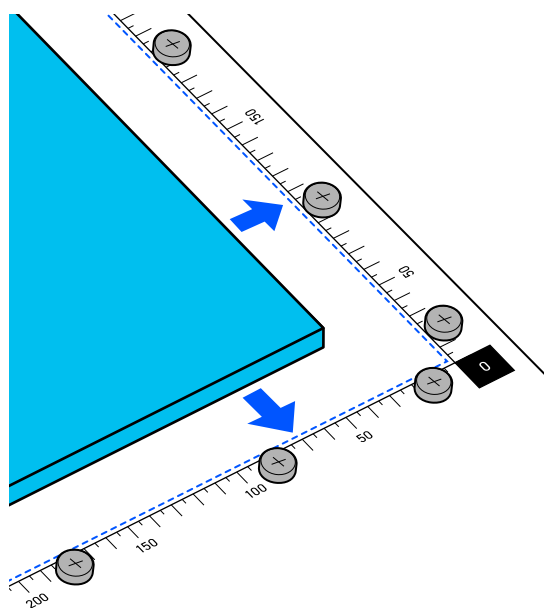
Usando os parafusos fornecidos

Use os parafusos fornecidos para mídias com 1 mm. (0,039 pol.) ou mais de espessura.

Não é possível imprimir corretamente se as cabeças dos parafusos se projetarem acima da mídia.

Aperte os parafusos firmemente até que não girem mais. Se não estiverem apertados firmemente, a mídia não será fixada corretamente.

Instale os parafusos fornecidos nos orifícios da mesa plana e, em seguida, pressione a mídia contra os parafusos.



- 3** Fixe a mídia à mesa de impressão.

Use a função de aspiração da impressora para segurar e fixar a mídia.

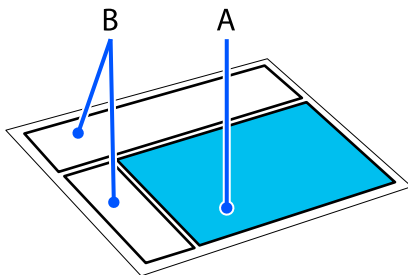
Inicie a aspiração usando um dos métodos a seguir:

- ☐ Pressione  na tela do UV Flatbed Controller
- ☐ Pressione o botão () de sucção no painel de controle

Operações básicas

! Importante:

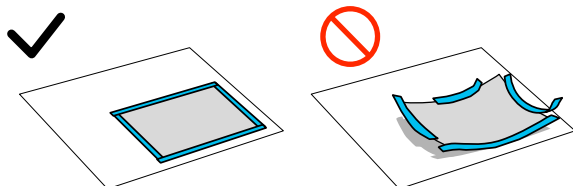
- ❑ Posicione a mídia (A) de modo que ela cubra todos os orifícios de sucção de mídia na área de aspiração. Cubra todas as áreas descobertas com uma folha (B) para evitar a redução da força de sucção.



- ❑ A área de aspiração é dividida em quatro seções que você pode selecionar com base no tamanho da mídia e na posição de carregamento. Faça seleções usando  na tela do UV Flatbed Controller. As áreas de aspiração são indicadas por linhas contínuas na mesa plana.

Quando a mídia está deformada

Além da aspiração, prenda as bordas externas da mídia à mesa de impressão com fita adesiva ou material similar.

**! Importante:**

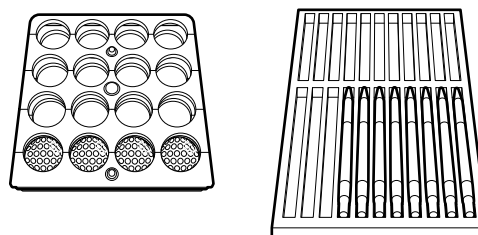
- ❑ Se a fita adesiva nas bordas externas da mídia estiver irregular, remova-a e aplique uma nova fita adesiva.
- ❑ Se a mídia estiver tão deformada que os cantos se levantam mesmo após serem colados com fita adesiva, não a utilize. Fazer isso pode causar mau funcionamento.

Carregando a mídia (para mídias com superfícies esféricas ou curvas)

Recomendamos o uso de gabaritos ao imprimir nas seguintes mídias:

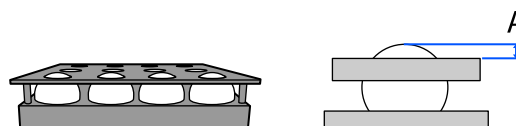
- ❑ Ao imprimir em várias mídias dispostas lado a lado
- ❑ Mídias leves ou instáveis, como esferas, canetas ou carrinhos de brinquedo em miniatura. Elas podem se mover em momentos indesejados durante a impressão.

Exemplo de gabaritos:



Notas sobre a criação de gabaritos

- ❑ Os gabaritos não devem ser feitos de materiais transparentes ou que reflitam luz. A luz UV emitida durante a impressão pode refletir no gabarito e atingir a superfície do bico, aumentando o risco de entupimento do bico.
- ❑ Não faça gabaritos maiores que o tamanho da mesa de impressão.
- ❑ Cubra as superfícies curvas de modo que a altura da superfície de impressão (A) esteja dentro de 1,5 mm (0,059 pol.). Se você não cobrir as superfícies curvas, a luz UV emitida durante a impressão pode refletir na mídia e atingir a superfície do bico, aumentando o risco de entupimento do bico.



Operações básicas

- ❑ A mesa de impressão tem furos para prender os gabaritos. Ao utilizar os furos, certifique-se de criar gabaritos que se alinhem às posições dos furos. Consulte a seguir as posições dos furos.

🔗 “Especificações da mesa de impressão” na página 26

Notas sobre carregamento de mídia

Consulte a seguir as especificações de mídia suportadas (espessura, peso e tamanho) e as mídias não suportadas.

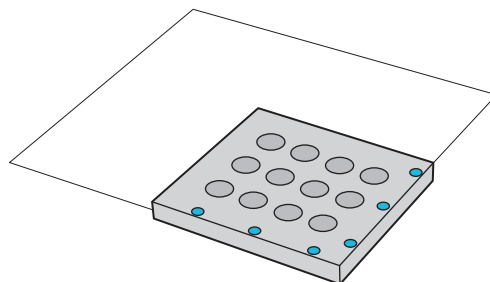
🔗 “Mídia compatível” na página 25

- ❑ A mídia pode expandir ou contrair devido à temperatura e à umidade do ambiente. Portanto, não utilize a mídia logo após abri-la. Após abri-la, coloque a mídia perto da impressora por pelo menos 30 minutos antes de carregá-la na impressora.
- ❑ Fixe os gabaritos à mesa de impressão usando parafusos ou fita adesiva.
- ❑ A impressão sem margens ou a impressão além da borda da mídia manchará os gabaritos ou a mesa de impressão. Adote medidas como colocar papel ou pano sobre a mesa de impressão e posicionar os gabaritos antes de imprimir.
- ❑ Não coloque nada além de gabaritos com mídia carregada na mesa de impressão/posição inicial do pórtico. Imprimir com a presença de algum objeto pode causar mau funcionamento.

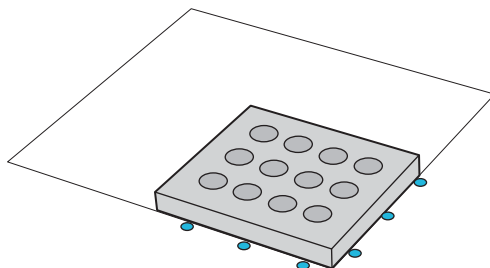
Carregando a mídia

- 1 Verifique se é exibido **Device Ready** no canto inferior direito da tela do UV Flatbed Controller.
- 2 Fixe os gabaritos à mesa de impressão.
Existem três métodos de fixar os gabaritos.

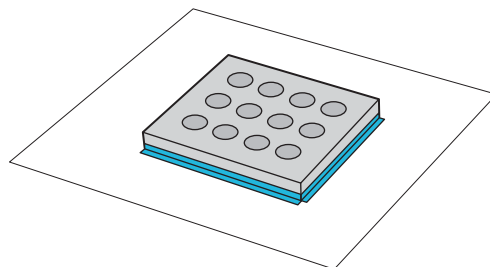
- ❑ Alinhe os furos da mesa plana com os furos nos gabaritos e fixe-os usando os parafusos fornecidos ou fixadores semelhantes.



- ❑ Instale os parafusos fornecidos nos orifícios da mesa plana e fixe o gabarito pressionando-o contra os parafusos.



- ❑ Fixe o gabarito prendendo suas bordas externas à mesa plana com fita adesiva.



3

Carregue a mídia nos gabaritos.

Especificando a posição inicial de impressão

- ❑ Ao imprimir na posição de impressão mostrada na tela de visualização do Epson Edge Print PRO
Defina a **X Margin** e a **Y Margin** como 0,00 mm no UV Flatbed Controller.
- ❑ Ao especificar a posição inicial de impressão no UV Flatbed Controller
Defina **Horizontal** e **Vertical** em **Layout - Left Top Position** como 00 no Epson Edge Print PRO.

Operações básicas

Configurações de impressão

Antes de iniciar a impressão, configure a Thickness Detection no UV Flatbed Controller. Para a impressão em multicamadas, ajuste a Direção de impressão Y conforme necessário.

Configurando a Thickness Detection

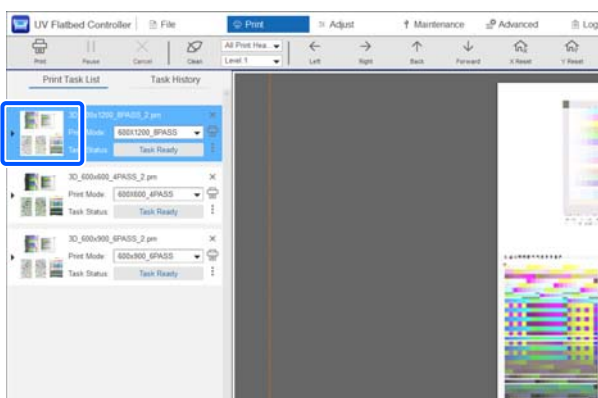
! Importante:

Se a Thickness Detection não estiver definida corretamente, o cabeçote de impressão pode entrar em contato com a mídia, causando falhas ou borramento de textos e imagens, o que pode reduzir a qualidade da impressão.

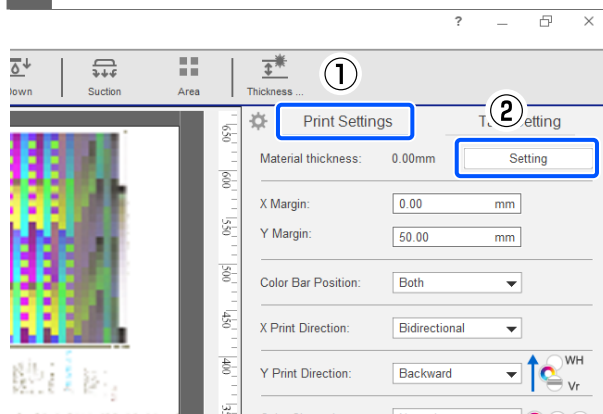
Existem dois métodos para configurar a Thickness Detection: Manual e Auto. O modo Manual é selecionado quando o UV Flatbed Controller é iniciado.

Operação manual

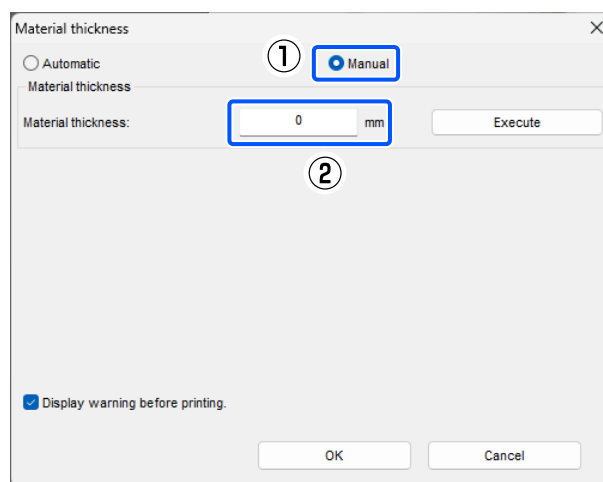
- 1 Verifique se o trabalho que você imprimiu usando o Epson edge Print PRO é exibido em **Print - Print Task List** no UV Flatbed Controller.
- 2 Selecione o trabalho que deseja imprimir.
Clique na área da imagem do trabalho desejado.



- 3 Clique em **Setting** em **Print Settings**.



- 4 Selecione **Manual** e insira um valor em **Material thickness**.

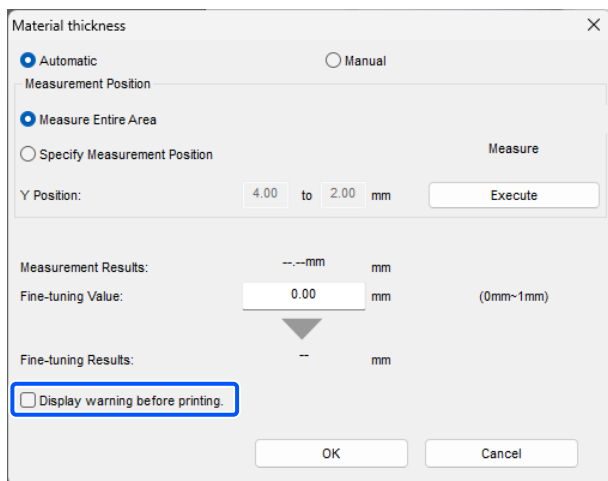


Nota:

Ao clicar em Execute, a altura do cabeçote de impressão é ajustada para corresponder à configuração da Thickness Detection.

Operações básicas

- 5** Selecione o seguinte se desejar exibir uma mensagem de confirmação antes de imprimir, para verificar se a Thickness Detection está configurada corretamente.

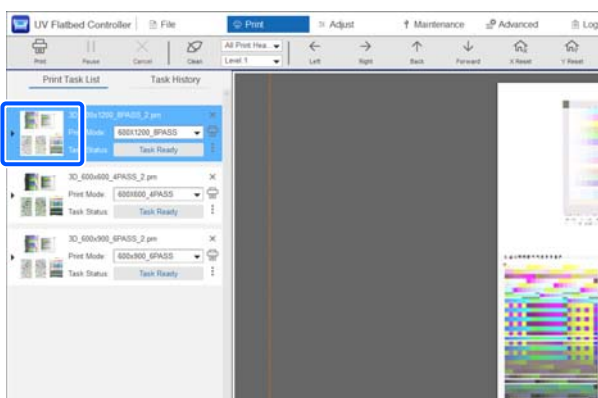


- 6** Quando as configurações da Thickness Detection forem concluídas, clique em **OK**.

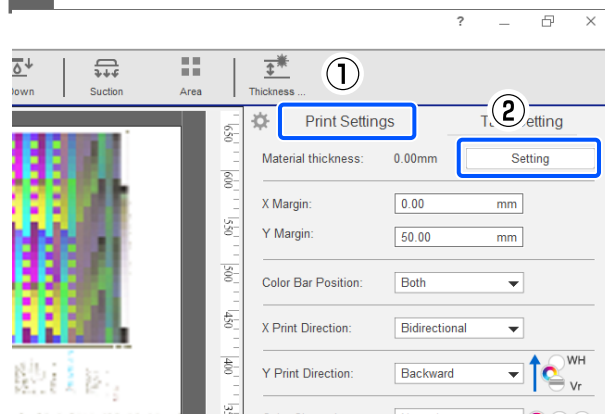
Operação automática

- 1** Verifique se o trabalho que você imprimiu usando o Epson edge Print PRO é exibido em **Print - Print Task List** no UV Flatbed Controller.

- 2** Selecione o trabalho que deseja imprimir.
Clique na área da imagem do trabalho desejado.



- 3** Clique em **Setting** em **Print Settings**.

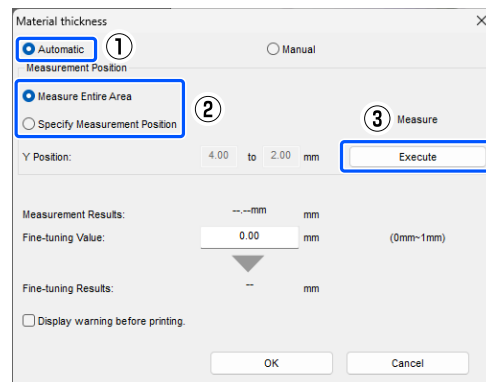


- 4** Selecione **Auto**, selecione **Measure Entire Area** ou **Specify Measurement Position** depois clique em **Execute**.

A Thickness Detection da mídia é iniciada.

Nota:

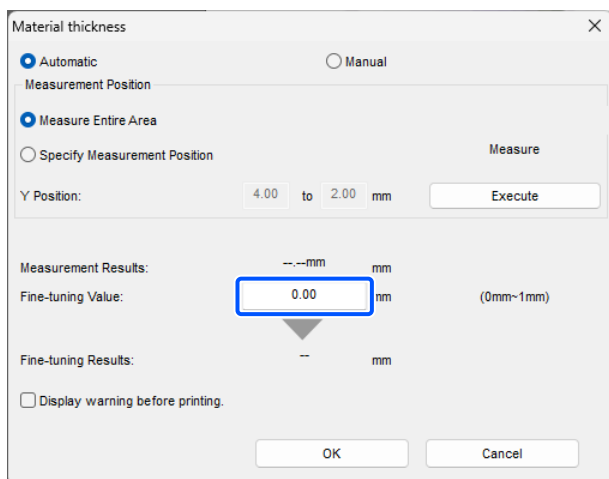
- ☐ *Measure Entire Area mede toda a área da mesa plana.*
- ☐ *Specify Measurement Position mede uma área específica dentro da área imprimível.*



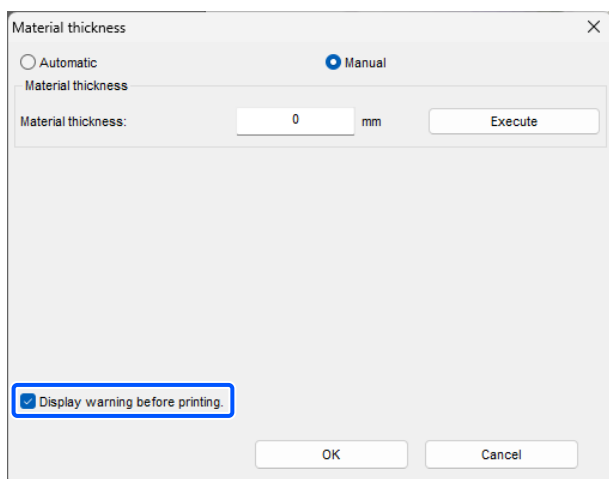
- 5** Para mídias com textura ou sensíveis ao calor, você pode ajustar finamente o valor medido para aumentá-lo.

Insira um valor de ajuste no intervalo de 0 a 1 mm em **Fine-tuning Value** e clique em ▼. A espessura final da mídia é exibida em **Fine-tuning Results**.

Operações básicas



- 6 Selecione a opção a seguir se desejar exibir uma mensagem de confirmação antes da impressão para verificar se a espessura da mídia está configurada corretamente.



- 7 Quando as configurações da Thickness Detection forem concluídas, clique em OK.

Configuração de impressão em multicamadas

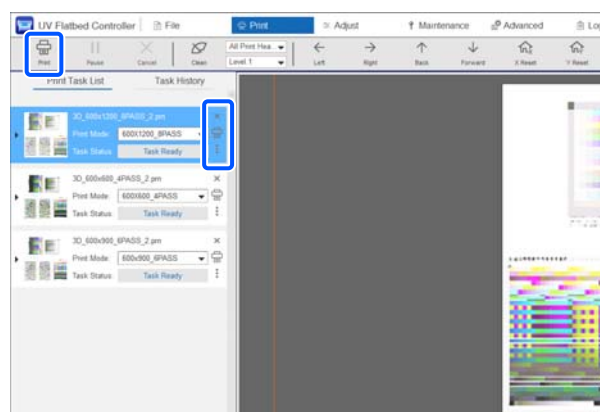
Ao realizar a impressão multicamadas, você não conseguirá imprimir corretamente se a **Y Print Direction** não estiver configurada corretamente. Consulte o seguinte para obter mais detalhes.

 [“Impressão em multicamadas” na página 68](#)

Iniciando e cancelando a impressão

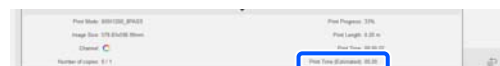
Iniciando

Quando as configurações de impressão estiverem concluídas, clique em  no botões de função no UV Flatbed Controller ou  na Lista de tarefas de impressão para iniciar a impressão.



Nota:

Quando a impressão é iniciada, o tempo estimado de impressão é exibido na parte inferior da área de visualização. Se a opção "After Cure" estiver ativada, o tempo de cura também será incluído.



Pausando/cancelando

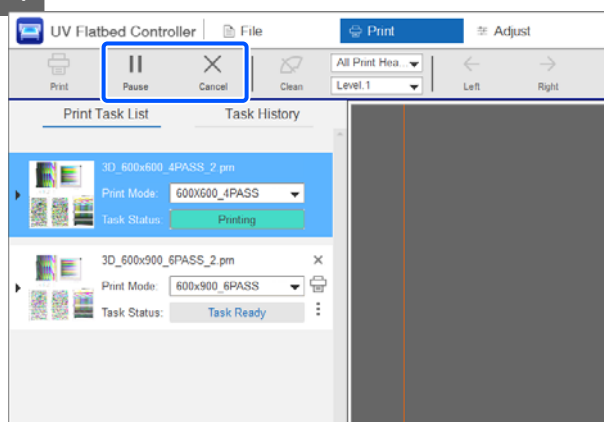
Você pode pausar e retomar a impressão usando o UV Flatbed Controller ou o painel de controle da impressora.

Quando a impressão é pausada e depois retomada, as cores podem parecer diferentes dependendo de como a tinta seca.

Operações básicas

Usando o UV Flatbed Controller

- 1 Clique em  nos botões de função.



A impressão para e o botão de função muda para .

- 2 Para retomar a impressão, clique em .
Para cancelar a impressão, clique em .

Usando o painel de controle da impressora

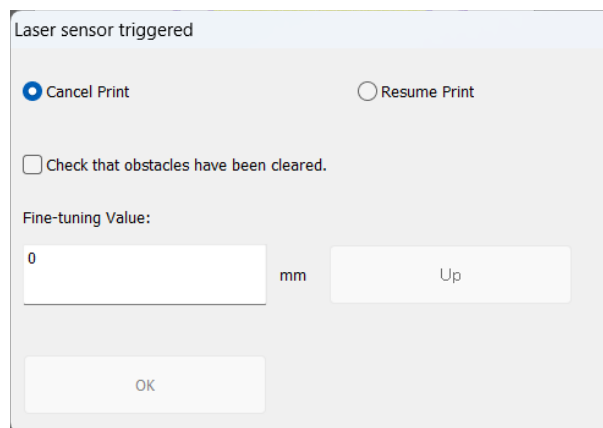
- 1 Pressione .
A impressão é interrompida.
- 2 Para retomar a impressão, pressione  novamente.
Não é possível cancelar a impressão pelo painel de controle.

A impressão foi interrompida devido à detecção de objeto estranho

Esta impressora detecta objetos estranhos com o laser durante a impressão. Quando um objeto estranho é detectado, uma mensagem de erro é exibida e a impressão é interrompida. Consulte abaixo para saber como proceder quando esse erro ocorrer.

Detecção de objetos estranhos por laser

Quando o laser identifica incorretamente a espessura da fita adesiva que fixa a mídia como um objeto estranho, ou quando um objeto estranho é detectado, a seguinte tela é exibida e a impressão é interrompida.



- 1 Selecione **Cancel Print** ou **Resume Print**.
Ao retomar a impressão, as cores podem variar dependendo de como a tinta secar.
- 2 Se houver algum objeto estranho, remova-o. Se não houver objetos estranhos, insira um valor em **Fine-tuning Value** e clique **Up** para ajustar a altura do cabeçote de impressão.
- 3 Após confirmar que não há objetos estranhos, selecione **Check that obstacles have been cleared**.
- 4 Clique em **OK**.

Se ocorrer erro de identificação com frequência, pressione  na tela do UV Flatbed Controller para desativar a detecção de objetos estranhos pelo laser.

 Importante:

Mesmo quando  no UV Flatbed Controller está desligado, a luz do laser ainda continua sendo emitida. Não olhe diretamente para o laser.

Operações básicas

Detecção de objetos estranhos por sensor de detecção de atolamento

Quando um objeto estranho é detectado, a impressão é cancelada e a tela a seguir é exibida.

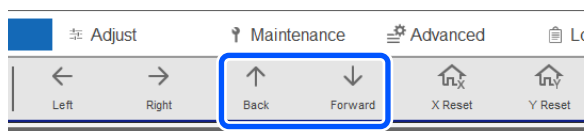


- 1 Remova o objeto estranho.
Se o objeto estranho for difícil de remover, clique em **Raise Carriage** para levantar o base móvel até uma altura em que o objeto estranho possa ser removido.
- 2 Após confirmar que não há objetos estranhos, selecione **Check that obstacles have been cleared**.
- 3 Clique em **OK**.
- 4 Tente imprimir novamente.

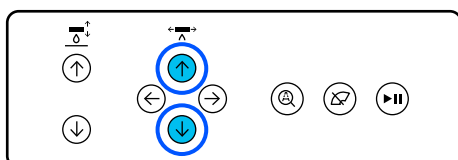
Removendo mídia

- 1 Após a impressão ser concluída, se o base móvel permanece na mídia, use os botões a seguir para mover o base móvel.

UV Flatbed Controller



Painel de controle

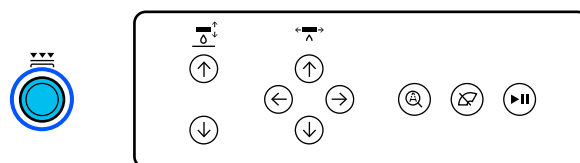


- 2 Se a sucção estiver ligada, use o botão a seguir para desligá-la.

UV Flatbed Controller



Painel de controle



- 3 Remova a mídia.

Limpeza e desligamento depois do término do trabalho

Limpeza após a conclusão do trabalho

Após a conclusão do trabalho diário, realize a limpeza na seguinte ordem. Continuar usando a impressora sem realizar a limpeza pode causar entupimento dos bicos ou manchas nos materiais impressos.

- ☐ Tampas de sucção
- ☐ Unidade de limpeza
- ☐ Caixa de descarga
- ☐ Na área em volta do cabeçote de impressão
- ☐ Mesa de impressão

Operações básicas

**Importante:**

Não deixe a impressora sem uso por mais de 50 minutos durante a manutenção diária ou periódica. A tinta pode ser afetada pela luz fluorescente ou pela luz solar, causando mau funcionamento.

Ferramentas necessárias para a limpeza

Os seguintes consumíveis são necessários para a limpeza.

Líquido de limpeza, bastões de limpeza

As seguintes ferramentas disponíveis comercialmente também são necessárias:

Bandeja, copo, conta-gotas, espátula, tecido de malha de poliéster/nylon

Consulte o seguinte para obter mais detalhes.

[“Preparação” na página 88](#)

Cuidados durante a operação

**Cuidado:**

- ☐ Use o mesmo equipamento de proteção usado durante a operação da impressora quando realizar a manutenção ou reabastecer a tinta. Se alguma tinta, tinta residual ou líquido de limpeza entrar em contato com a pele ou nos olhos ou boca, siga imediatamente as seguintes ações:
 - ☐ Se o líquido entrar em contato com a pele, lave imediatamente com bastante água e sabão. Consulte um médico se a pele parecer irritada ou inflamada.
 - ☐ Se o líquido entrar em contato com os olhos, lave imediatamente com água. A não observância dessa precaução pode resultar em olhos vermelhos ou inflamação leve. Se os problemas persistirem, consulte um médico.
 - ☐ Se algum líquido entrar em sua boca, consulte um médico imediatamente.
 - ☐ Se o líquido for ingerido, não force a pessoa a vomitar e consulte um médico imediatamente. Se a pessoa for forçada a vomitar, o líquido pode ficar preso na traqueia, o que pode ser perigoso.
 - ☐ Guarde as garrafas de tinta, tinta residual e líquido de limpeza fora do alcance das crianças.
-
- ☐ Remova a mídia da impressora antes de iniciar o trabalho.
 - ☐ Não toque em nenhuma peça, correia ou placa de circuito, exceto nas peças que precisam ser limpas. Isso pode causar mau funcionamento ou diminuição da qualidade de impressão.
 - ☐ Não use bastões de limpeza que não sejam os consumíveis fornecidos. O uso de itens que produzem fiapos pode danificar o cabeçote de impressão.
 - ☐ Use bastões de limpeza novos e tecido de malha de poliéster/nylon a cada limpeza. Reutilizar itens que já foram usados pode causar contaminação.

Operações básicas

- ❑ Não toque nas pontas dos bastões de limpeza com as mãos. A oleosidade da pele pode aderir a eles e danificar o cabeçote de impressão.
- ❑ Não utilize nenhum outro líquido de limpeza além do especificado para limpar em volta do cabeçote de impressão, tampas de sucção ou caixa de descarga. Utilizar qualquer produto diferente do especificado pode causar mau funcionamento da impressora ou diminuição da qualidade de impressão.
- ❑ Bastões de limpeza, líquido de limpeza, tecido e outros itens utilizados na limpeza que contêm tinta devem ser descartados como resíduo industrial.
 [“Descarte dos consumíveis usados” na página 104](#)
- ❑ Toque em um objeto de metal antes de iniciar as operações para descarregar a energia estática.

Limpe em volta do cabeçote de impressão

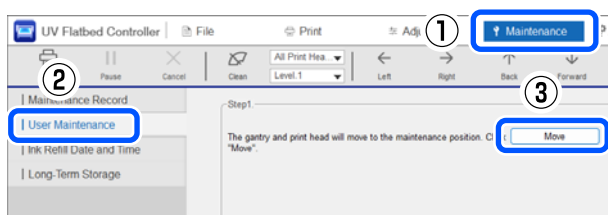
Os procedimentos a seguir utilizam líquido de limpeza, uma bandeja, um copo e tecido de malha de poliéster/náilon.

Importante:

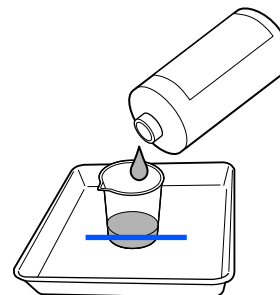
O base móvel pode se mover. Antes de iniciar o procedimento, certifique-se de que não haja ninguém na área de movimento do base móvel. Até que o serviço de manutenção esteja concluído, certifique-se de que ninguém entre na áreas de movimento do base móvel.

- 1** No UV Flatbed Controller, selecione o menu **Maintenance** e clique em **User Maintenance - Move**.

O cabeçote de impressão se move para a posição de manutenção.



- 2** Coloque o copo na bandeja e despeje aproximadamente 20 ml (aproximadamente 0,68 oz) de líquido de limpeza.

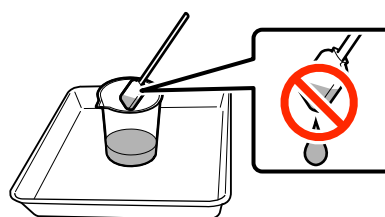


Importante:

- ❑ Não reutilize o líquido de limpeza de uma sessão de limpeza anterior na próxima sessão de limpeza. O uso de líquido de limpeza sujo pode causar contaminação.
- ❑ Após usar o líquido de limpeza, feche bem a tampa e armazene-o em temperatura ambiente, longe de altas temperaturas, umidade elevada e luz solar direta.

- 3** Umedeça um bastão de limpeza com o líquido de limpeza.

Neste momento, tenha cuidado para não deixar o líquido de limpeza pingar do bastão de limpeza.

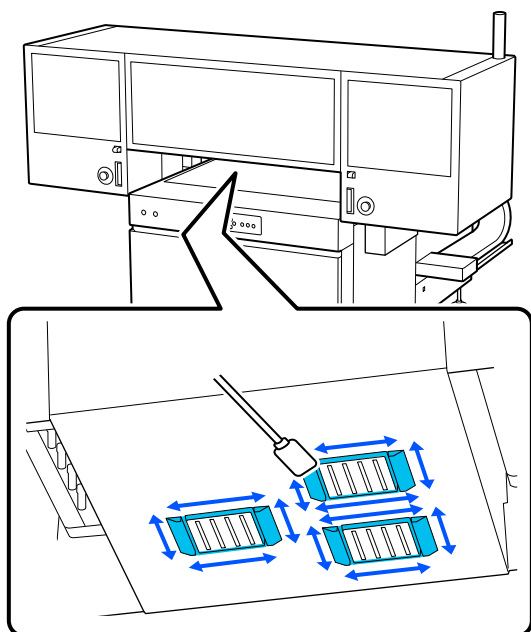
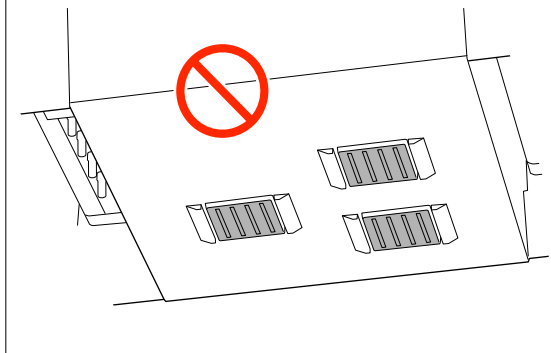


Operações básicas

- 4** Pela parte inferior da capa frontal use o bastão de limpeza para remover tinta, fiapos e poeira que se acumularam na área  (lado dos bicos) mostrada na ilustração.

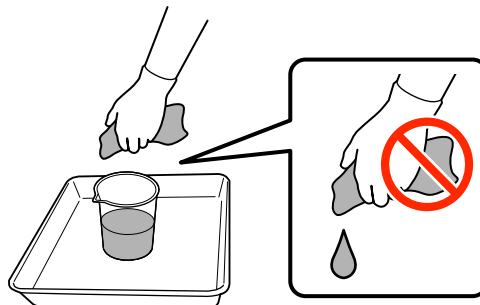
! Importante:

Não toque na área  mostrada na ilustração a seguir. Fazer isso pode causar mau funcionamento.



- 5** Umedeça o tecido de malha de poliéster/nylon no líquido de limpeza.

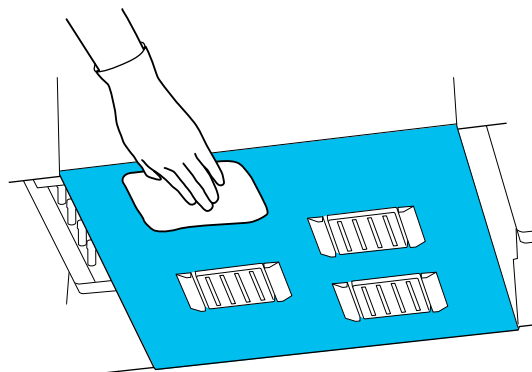
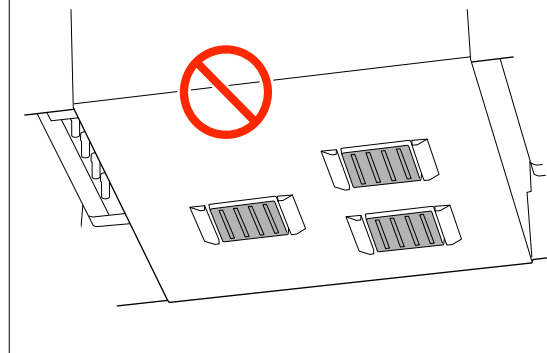
Neste momento, torça-o delicadamente para que o líquido de limpeza não escorra do tecido de malha de poliéster/nylon.



- 6** Use o tecido de malha de poliéster/nylon para remover tinta, fiapos e poeira acumulados na área  mostrada na ilustração.

! Importante:

Não toque na área  mostrada na ilustração a seguir. Fazer isso pode causar mau funcionamento.



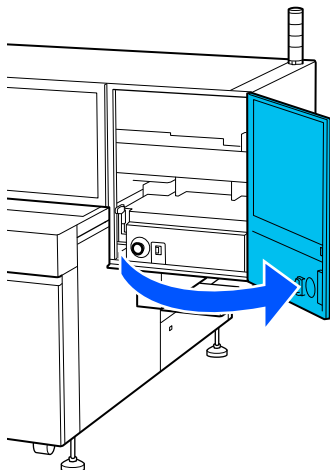
Em seguida, limpe as tampas de sucção, a unidade de limpeza e a caixa de descarga.

Operações básicas

Limpeza das tampas de sucção, da unidade de limpeza e da caixa de descarga

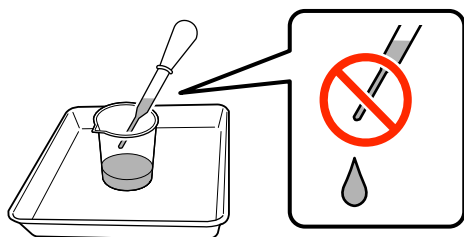
O procedimento a seguir utiliza um conta-gotas, além do líquido de limpeza, bastões de limpeza, bandeja, copo e tecido de malha de poliéster/nylon usados para a limpeza em volta do cabeçote de impressão.

- 1** Abra a tampa de manutenção do lado direito.

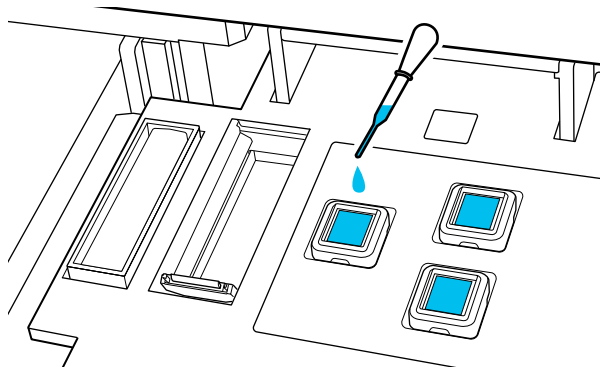


- 2** Use o conta-gotas para aspirar o líquido de limpeza.

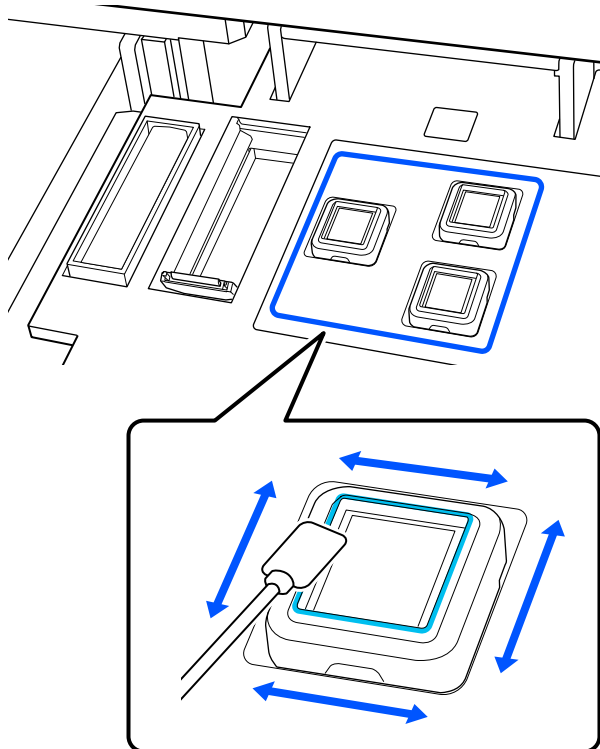
Neste momento, tome cuidado para não deixar o líquido de limpeza pingar do conta-gotas.



- 3** Aplicar de 2 a 3 ml (0,07 a 0,10 oz) de líquido de limpeza para cada tampa de sucção nas posições mostradas na ilustração a seguir (o suficiente para preencher completamente as tampas de sucção sem transbordar).



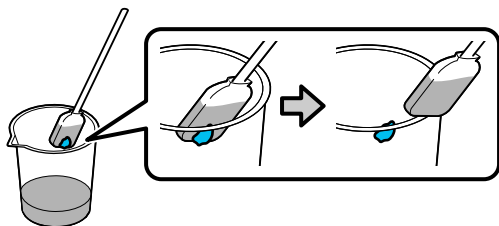
- 4** Achate o bastão de limpeza usado para limpar em volta do cabeçote de impressão e limpe as bordas da superfície superior de todas as tampas de sucção.



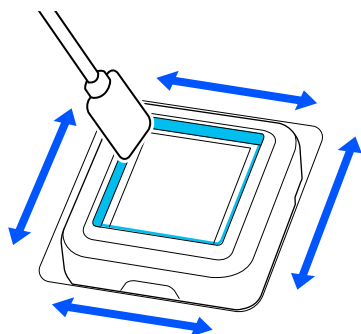
Operações básicas

! Importante:

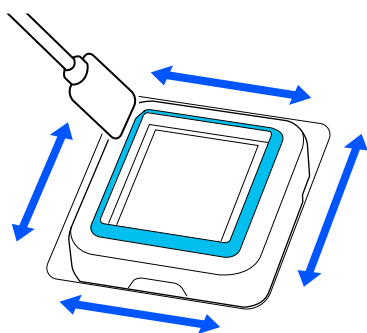
- ❑ Se o bastão de limpeza ficar sujo, enxágue-o com líquido de limpeza e depois seque-o.
- ❑ Ao remover depósitos de tinta com o bastão de limpeza, use a borda do copo para retirar os resíduos que estiverem aderidos ao bastão.



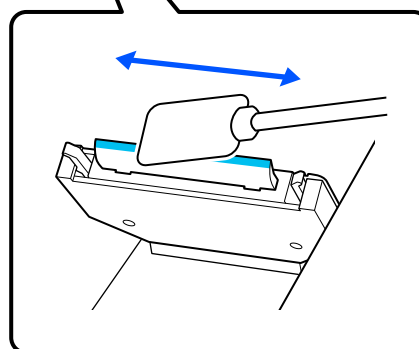
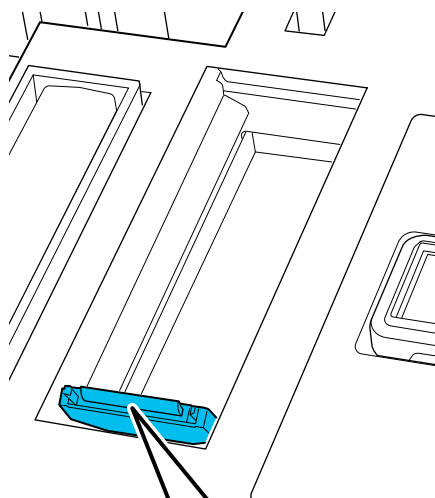
- 5** Segure o bastão de limpeza na posição vertical e limpe a circunferência interna de todas as tampas de sucção.



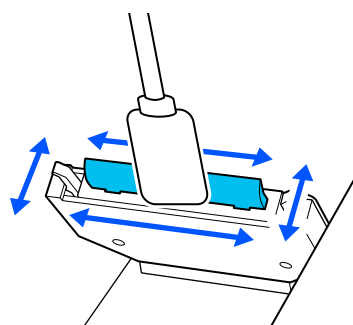
- 6** Segure o bastão de limpeza na posição vertical e limpe a circunferência externa de todas as tampas de sucção.



- 7** Achate o bastão de limpeza e limpe as bordas da superfície superior da unidade de limpeza.

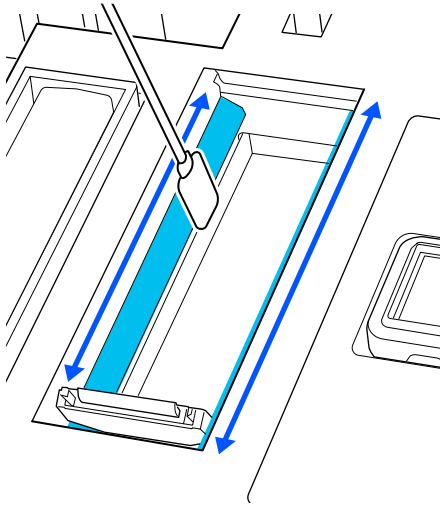


- 8** Segure o bastão de limpeza na vertical e limpe a circunferência externa da unidade de limpeza.

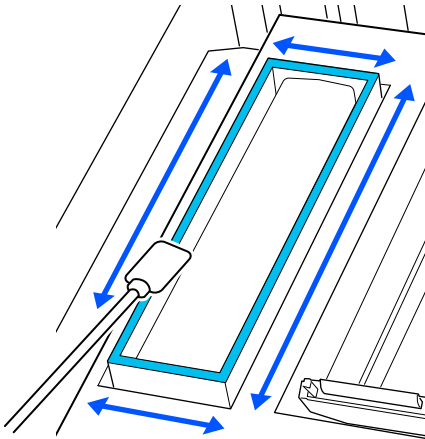


Operações básicas

- 9** Segure o bastão de limpeza na vertical e limpe a área  na circunferência interna da seção guia.

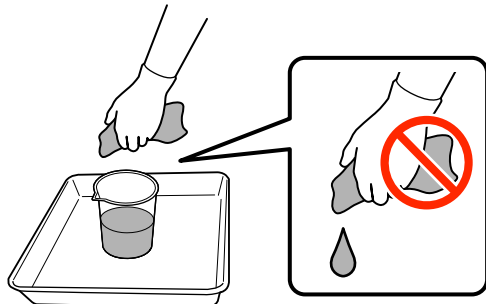


- 10** Achate o bastão de limpeza e limpe as bordas da superfície superior da caixa de descarga.

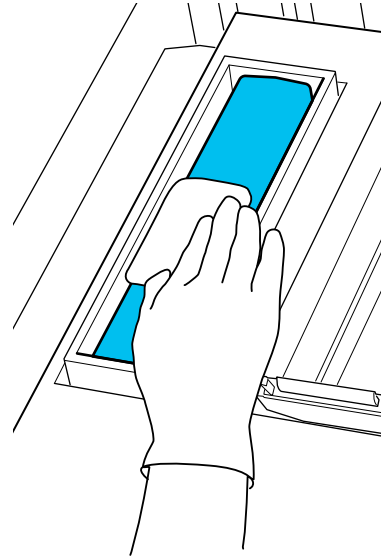


- 11** Umedeça o tecido de malha de poliéster/nylon no líquido de limpeza.

Neste momento, torça-o delicadamente para que o líquido de limpeza não escorra do tecido de malha de poliéster/nylon.

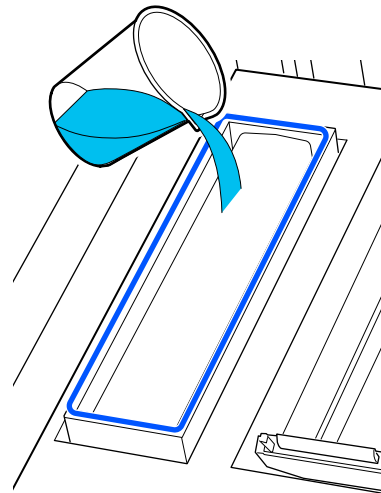


- 12** Use o tecido de malha de poliéster/nylon para remover tinta, fiapos e poeira acumulados na área  mostrada na ilustração.



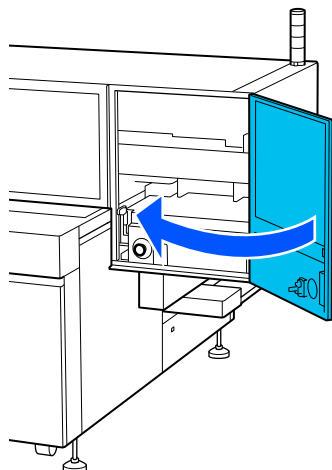
- 13** Despeje aproximadamente 10 ml (0,34 oz) de líquido de limpeza usado nas posições mostradas na ilustração a seguir.

Descarte o líquido de limpeza restante na garrafa de tinta residual.

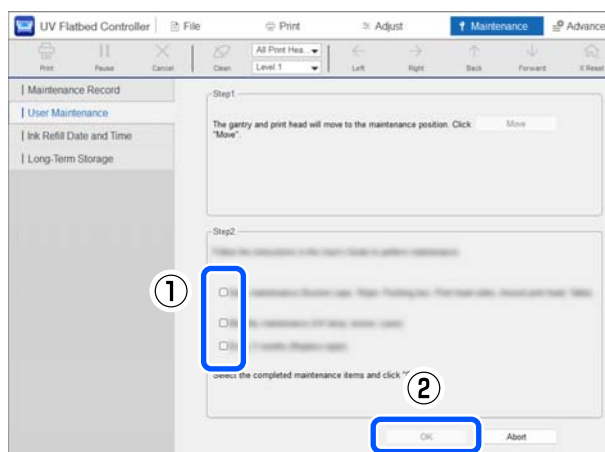


Operações básicas

- 14** Feche a tampa de manutenção do lado direito.



- 15** Quando a limpeza estiver concluída, selecione as áreas desejadas no UV Flatbed Controller e clique **OK**.



O contador de manutenção é reiniciado e o cabeçote de impressão move-se para a posição inicial.

Nota:

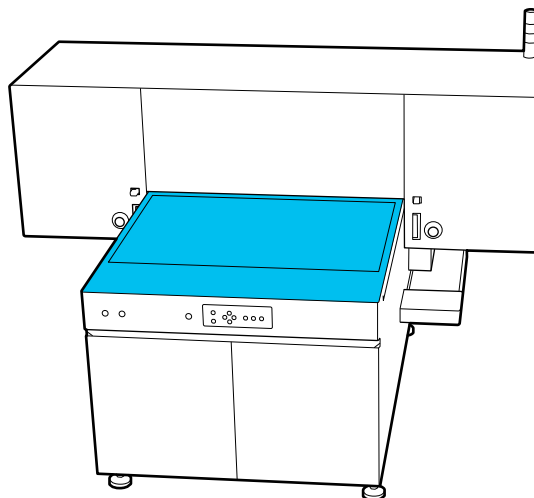
Se você clicar em **Cancel**, o contador de manutenção não será reiniciado.

Em seguida, limpe a mesa de impressão.

Limpando a mesa de impressão

Use um tecido novo de malha de poliéster/nylon e uma espátula.

- 1** Limpe a  área (mesa de impressão) conforme mostrado na ilustração.



Se houver acúmulo de poeira ou sujeira

Use o tecido de malha de poliéster/nylon para remover a poeira, pois ela pode causar entupimento dos bicos. Se estiver particularmente sujo, umedeça o tecido de malha de poliéster/nylon com água contendo uma pequena quantidade de detergente neutro e, em seguida, torça-o bem para retirar o excesso de água antes de limpar. Em seguida, use o tecido de malha de poliéster/nylon seco para remover a umidade.

Se houver manchas de tinta

- ☐ Se a tinta não tiver curado, limpe-a com o tecido de malha de poliéster/nylon seco. Em seguida, umedeça o tecido de malha de poliéster/nylon com água contendo uma pequena quantidade de detergente neutro e, em seguida, torça-o bem para retirar o excesso de água antes de enxugar. Por fim, utilize o tecido de malha de poliéster/nylon seco para remover a umidade.
- ☐ Se a tinta tiver curado, use uma espátula para removê-la. Em seguida, umedeça o tecido de malha de poliéster/nylon com água contendo uma pequena quantidade de detergente neutro e, em seguida, torça-o bem para retirar o excesso de água antes de enxugar. Por fim, utilize o tecido de malha de poliéster/nylon seco para remover a umidade.

Operações básicas

Manutenção periódica

Além da limpeza após o uso, realize a manutenção a seguir de acordo com os períodos indicados.

Uma vez por mês

Limpe as seguintes partes. Veja a seguir, os procedimentos detalhados de limpeza.

- ❑ Laser
🔗 “Limpando o laser” na página 89
- ❑ Luz UV
🔗 “Limpando a luz UV” na página 89
- ❑ Ionizador
🔗 “Limpando o Ionizador” na página 91

A cada três meses

Substitua as seguintes partes. Veja a seguir os procedimentos detalhados de substituição.

Unidade de limpeza

🔗 “Substituindo a unidade de limpeza” na página 96

Desligamento

Esta seção explica o procedimento para desligar esta impressora.

1

Feche o UV Flatbed Controller.

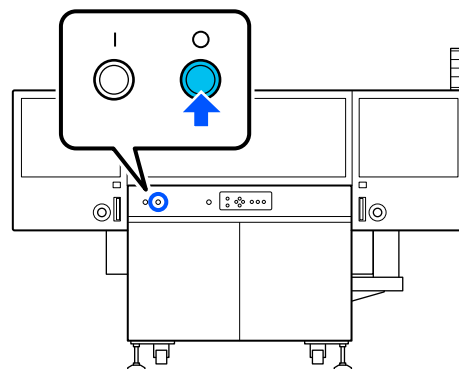


Importante:

Ao sair do UV Flatbed Controller, o base móvel pode se mover. Antes de iniciar o procedimento, certifique-se de que não haja ninguém na área de movimento do base móvel.

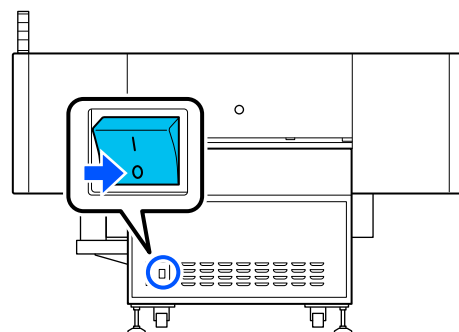
2

Pressione o botão de energia (○) no painel de controle na parte frontal da impressora.



3

Pressione o interruptor principal de energia (○) na parte posterior da impressora para desligá-la.



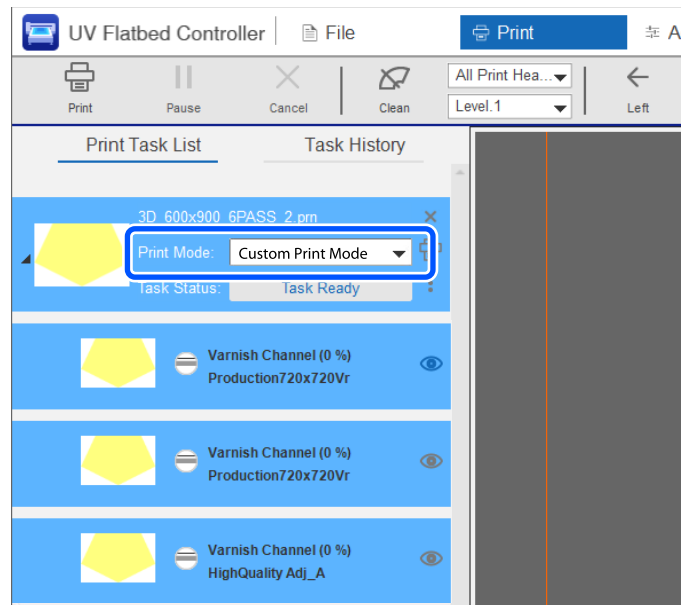
Impressão variada

Impressão em multicamadas

Antes de configurar a impressão

As configurações de impressão multicamadas variam dependendo do tipo de trabalho.

Verifique o seguinte para determinar se o trabalho foi criado no modo normal ou no modo de impressão personalizado.



Trabalhos criados no modo normal:

Você precisa configurar a **Y Print Direction** e o **Color Channel**. Faça as configurações de acordo com o procedimento de impressão em multicamadas.

 [“Layer Setting” na página 69](#)

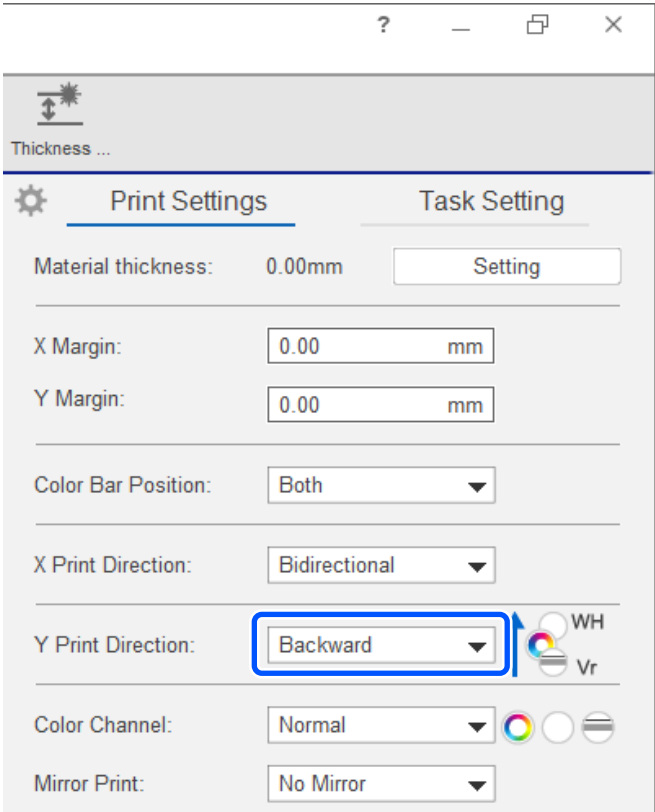
Trabalhos criados no modo de impressão personalizado:

Você não pode alterar a **Y Print Direction** e o **Color Channel**. Como o número de camadas e a ordem de empilhamento já estão definidos no Epson Edge Print PRO, você pode imprimir diretamente.

Impressão variada

Layer Setting

Defina a Y Print Direction.



As configurações da Y Print Direction variam dependendo do material impresso. A seguir é apresentada uma imagem com todas as camadas impressas: White (Branco), Color (Cor) e Varnish (Verniz).

Imagem finalizada	Y Print Direction	Ordem de impressão
	Backward	O base móvel move-se da frente para trás e imprime na ordem de White (Branco), Color (Cor) e Varnish (Verniz).
	Forward	O base móvel move-se de trás para a frente e imprime na ordem: Varnish (Verniz), Color (Cor), e White (Branco).

Impressão variada

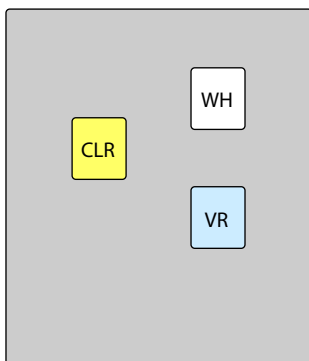
Nota:

Os cabeçotes de impressão estão dispostos conforme mostrado na ilustração abaixo. (Cabeçotes de impressão vistos de cima)

Quando você define Y Print Direction como **Forward**, o base móvel move-se de trás para a frente e imprime na ordem: Varnish (Verniz), Color (Cor) e White (Branco).

Quando você define a Y Print Direction como **Backward**, o base móvel move-se da frente para trás e imprime na ordem: White (Branco), Color (Cor) e Varnish (Verniz).

Parte posterior

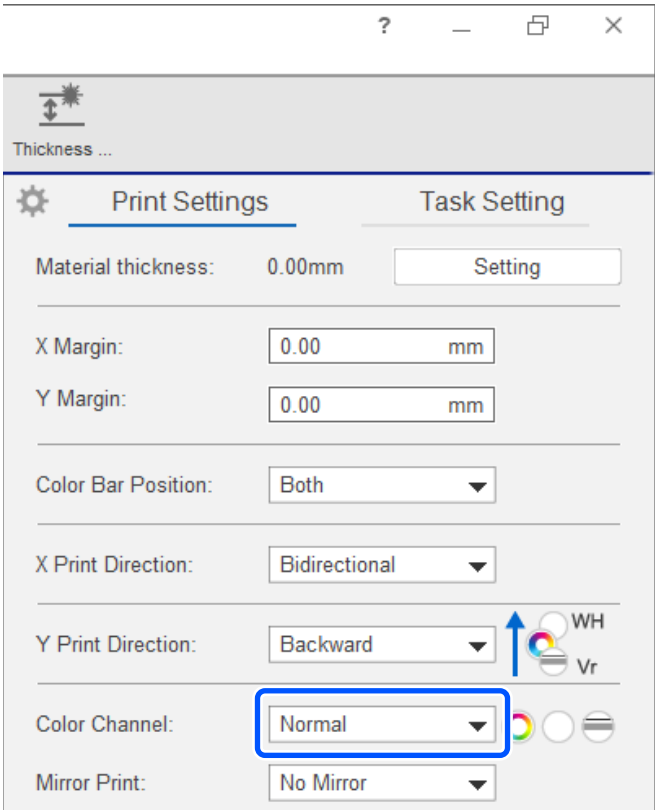


Frente

Impressão variada

Imprimir uma camada específica dentre várias camadas

É possível usar o **Color Channel** para especificar a camada que deseja imprimir. Selecione entre **Normal**, **Color Only**, **WH Only**, **Vr Only**, **Color and WH**, **Color and Vr** e **WH and Vr** de acordo com suas necessidades de impressão. Se selecionar **Normal**, as camadas são impressas de acordo com os dados enviados.

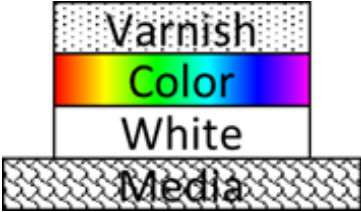


Exemplo de configuração de impressão em multicamadas

Ao usar dados de impressão contendo as mesmas três camadas e simplesmente definir os canais de cor, é possível obter diferentes resultados de impressão.

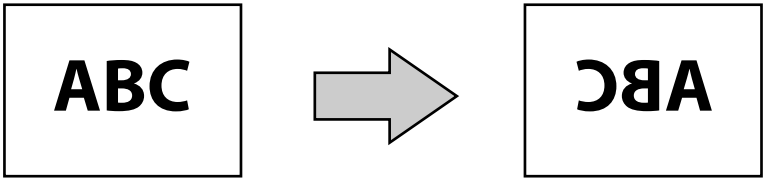
Imagem finalizada	Y Print Direction	Color Channel
	Backward	Color (Cor) e Vr
	Forward	Color (Cor) e WH

Impressão variada

Imagem finalizada	Y Print Direction	Color Channel
	Backward	Normal

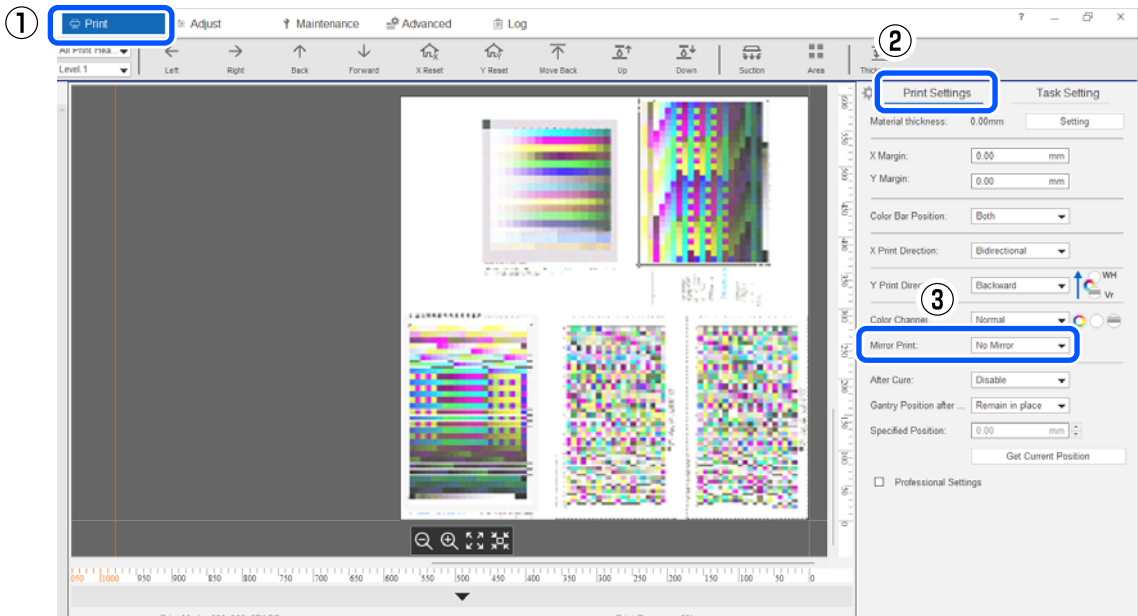
Imprimindo usando espelhamento horizontal

Ao imprimir no verso de mídias transparentes, espelhe o trabalho de impressão horizontalmente.



Selecione **Print – Print Settings – Mirror Print – Mirror Image**.

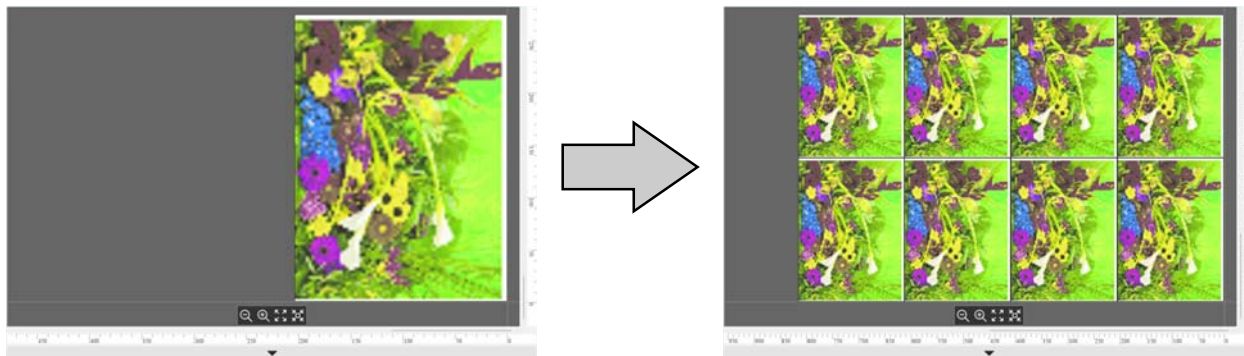
A imagem é espelhada horizontalmente.



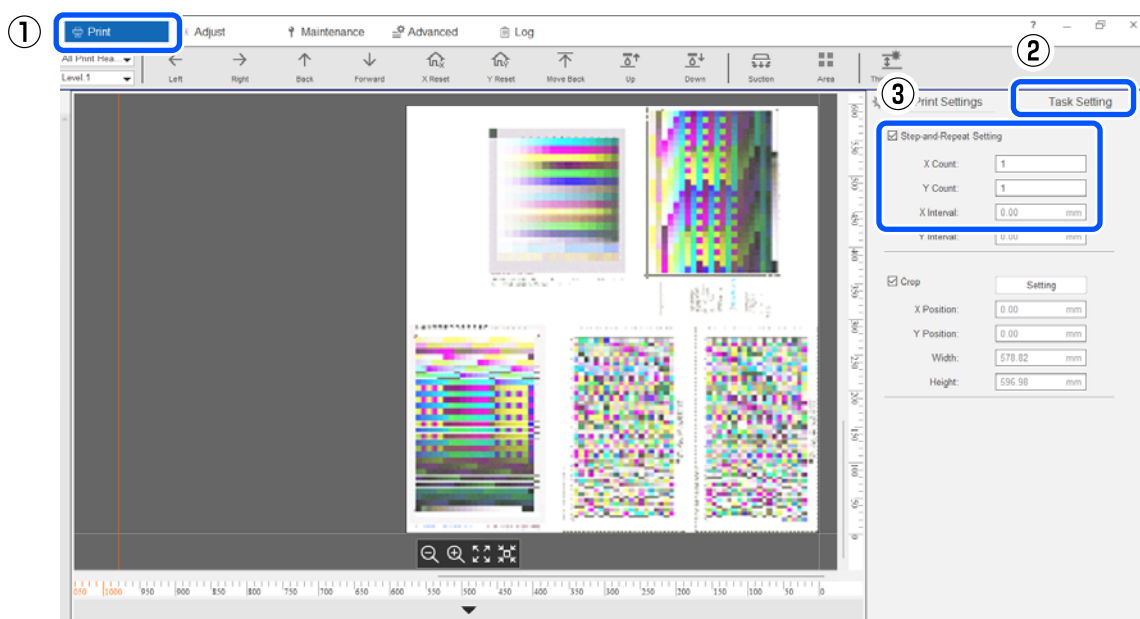
Impressão variada

Imprimindo imagens repetidamente (Step & Repeat)

Ao imprimir várias cópias da mesma imagem, utilize a função step-and-repeat printing.



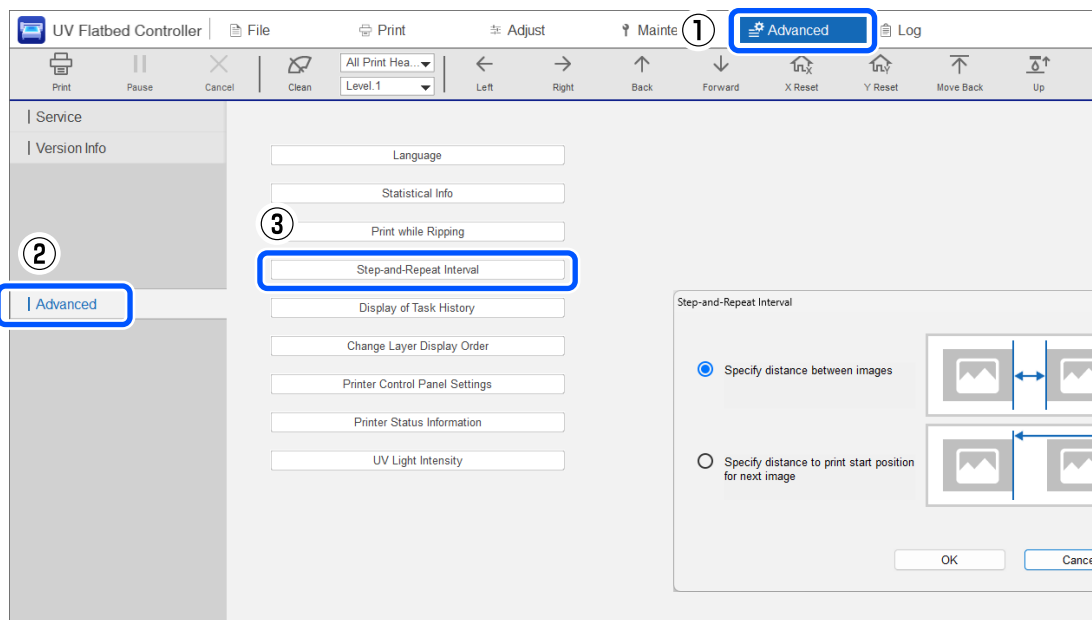
Selecione **Print - Task Setting**. Selecione **Step-and-Repeat Setting** e insira o número de repetições nas direções X e Y. Além disso, insira o espaçamento da imagem.



Impressão variada

Nota:

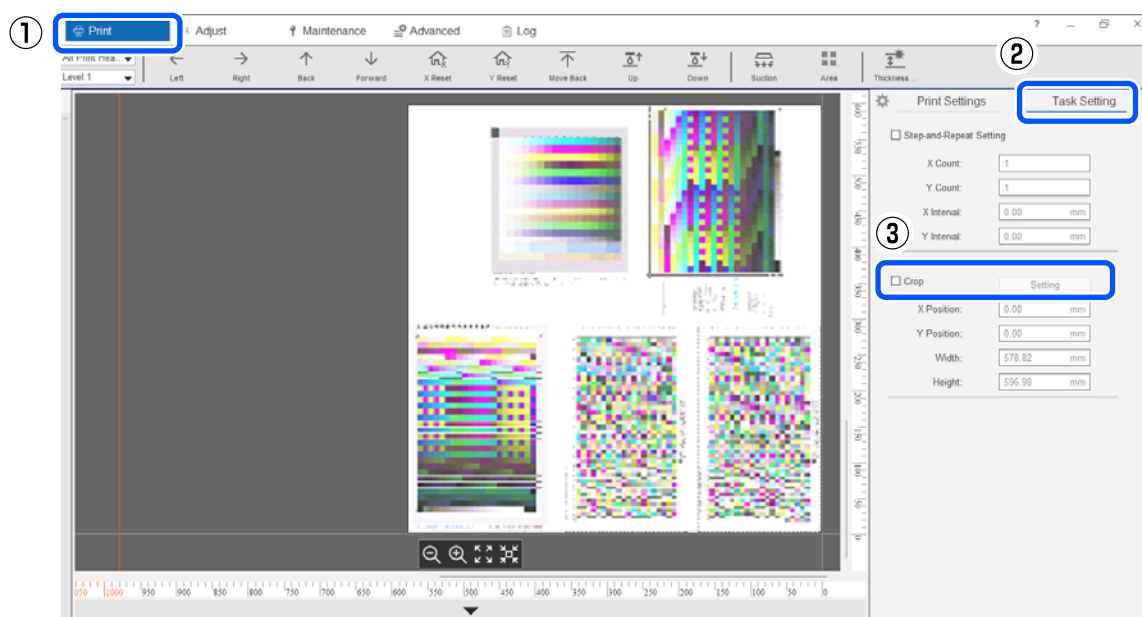
Para o espaçamento das imagens, é possível especificar a distância entre as imagens ou a distância até a posição inicial de impressão da próxima imagem. A configuração padrão é a distância entre as imagens. É possível alterar a configuração em **Advanced - Advanced - Step-and-Repeat Interval** na tela.



Imprimindo apenas as partes necessárias de uma imagem (Crop)

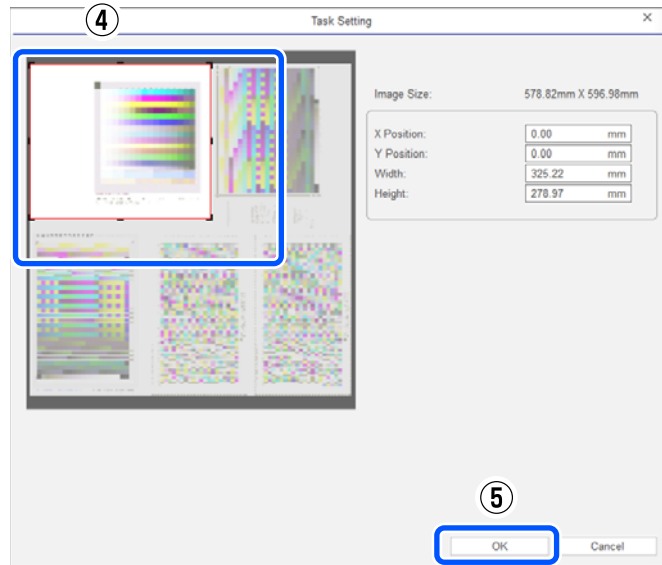
Ao imprimir apenas parte de uma imagem, use a função Crop (Recortar).

Selecione **Print - Task Setting**. Selecione **Crop** e, em seguida, **Setting** para exibir a tela de configurações.



Impressão variada

Arraste o quadro vermelho na tela de visualização para selecionar a área que deseja imprimir. Pressione **OK**.



Impressão com qualidade superior

É possível melhorar a qualidade de impressão sem recriar o arquivo RIP (.prn) alterando a velocidade de movimento do carro de impressão e o número de passagens de impressão. Quando for desejado melhorar a qualidade de impressão de textos ou linhas finas, ou reduzir faixas ou irregularidades de cor na direção X, altere a velocidade de movimento do carro de impressão e o número de passagens de impressão.



Importante:

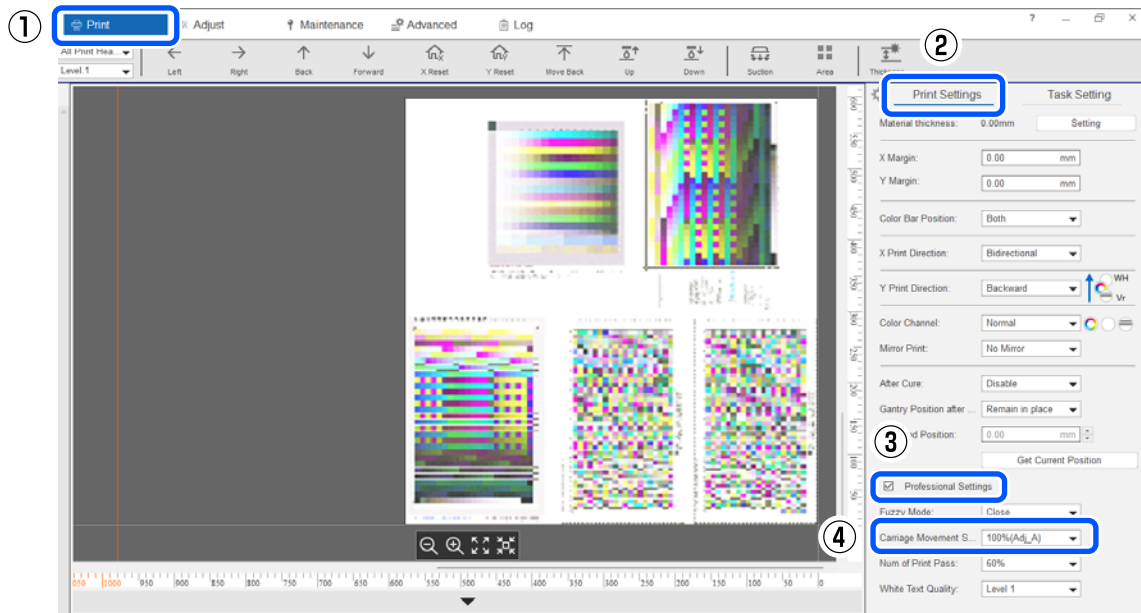
Para alguns itens do **Print Mode**, não é possível alterar a **Carriage Movement Speed** nem o **Num of Print Pass**.

Melhorando a qualidade de impressão de textos ou linhas finas

Ajuste a velocidade do movimento do carro de impressão.

Impressão variada

Selecione **Print - Print Settings**. Selecione **Professional Settings** e selecione um valor menor que o selecionado atualmente para reduzir a **Carriage Movement Speed**. Note que o valor **Auto** da velocidade de movimento do carro de impressão varia dependendo do modo de impressão. Defina um valor inferior ao ajuste **Auto**.



Nota:

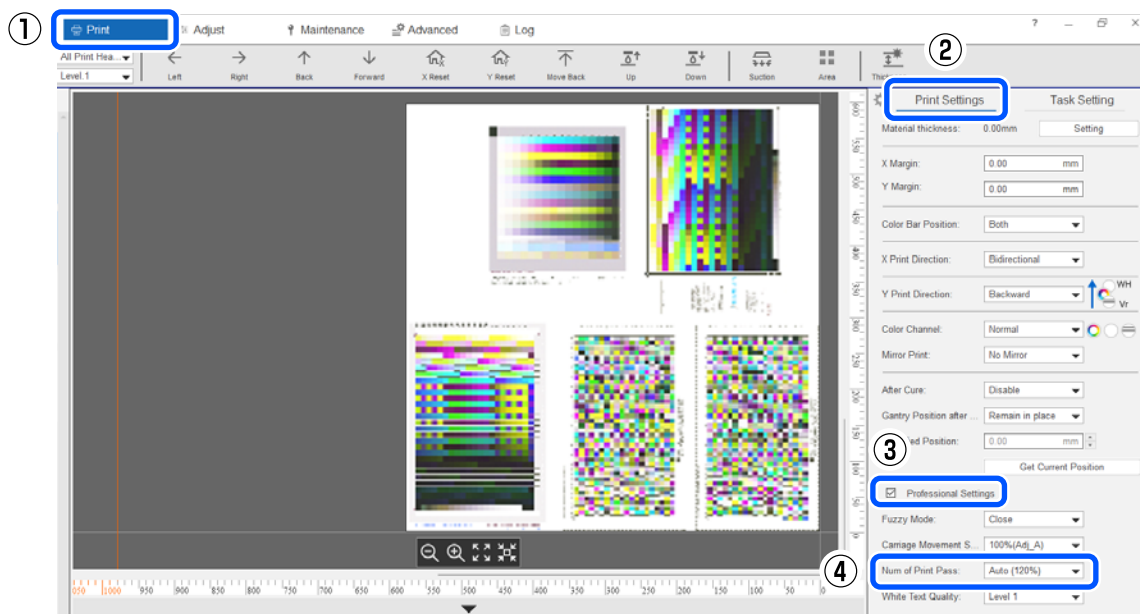
Reduzir a velocidade de movimento do carro de impressão aumenta o tempo de impressão.

Reduzindo faixas ou irregularidades de cor na direção X

Ajuste o número de passagens de impressão.

Impressão variada

Selecione **Print - Print Settings**. Selecione **Professional Settings** e selecione um valor maior que o valor selecionado atualmente para aumentar o **Num of Print Pass**. Note que o valor **Auto** do número de passagens de impressão difere dependendo do modo de impressão. Defina um valor maior que o ajuste **Auto**.



Nota:

Aumentar o número de passagens de impressão aumenta o tempo de impressão.

Melhorando a qualidade de impressão com as configurações de Print Quality no Epson Edge Print PRO

Ao imprimir em mídias com superfícies curvas ou irregulares, textos e imagens podem aparecer borrados. Além disso, textos pequenos ou linhas finas também podem ficar borrados na impressão.

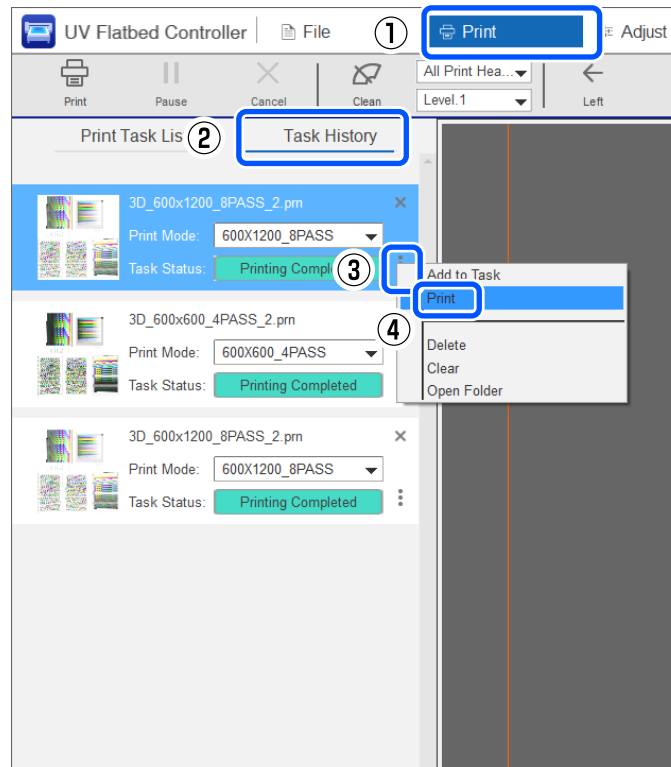
Nesses casos, é possível melhorar a qualidade de impressão selecionando um modo que inclua "WG" (Wide Gap) nas configurações de Print Quality do Epson Edge Print PRO.

Reimprimindo um trabalho impresso anteriormente

Os dados de impressão permanecem no histórico de tarefas. Se desejar imprimir novamente, você pode imprimir a partir do histórico de tarefas.

Impressão variada

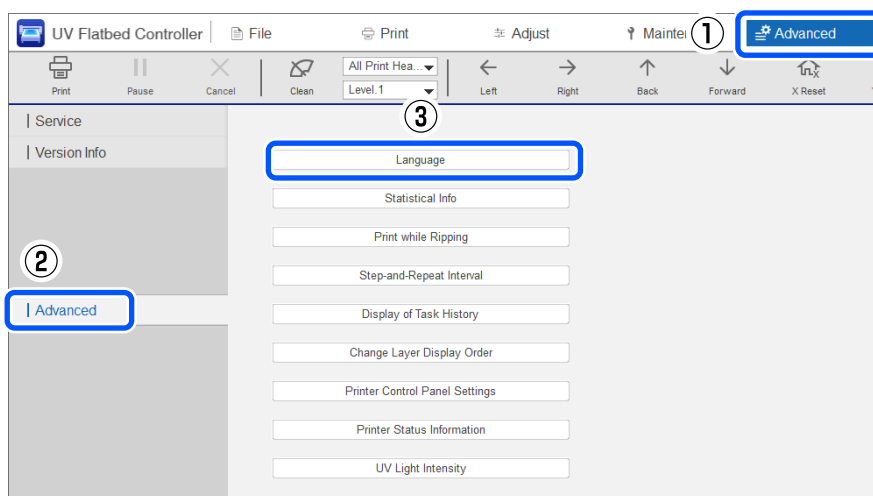
Você pode reimprimir pressionando **Print - Task History - ... - Print**.



Funções úteis

Alterando o idioma de exibição na tela

Você pode alterar o idioma exibido pressionando **Advanced - Advanced - Language**. Depois de selecionar o idioma, reinicie o UV Flatbed Controller para alterar o idioma de exibição.

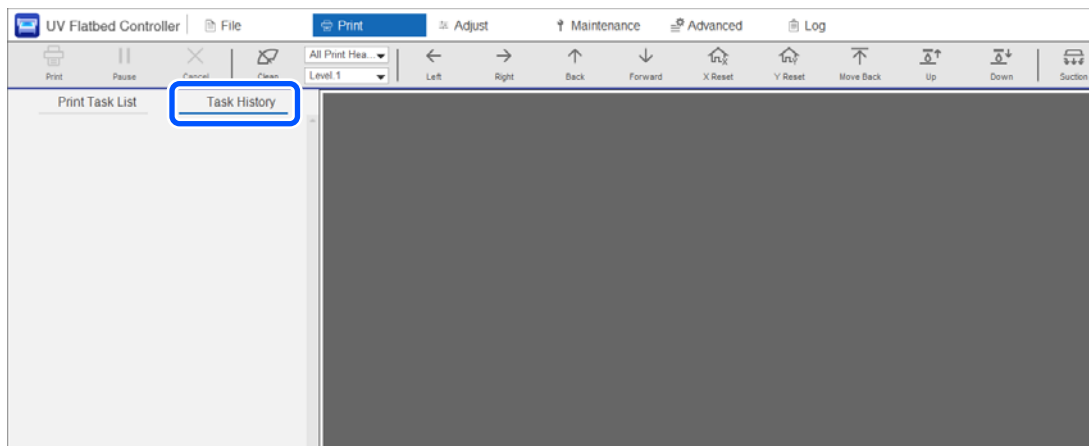


Impressão variada

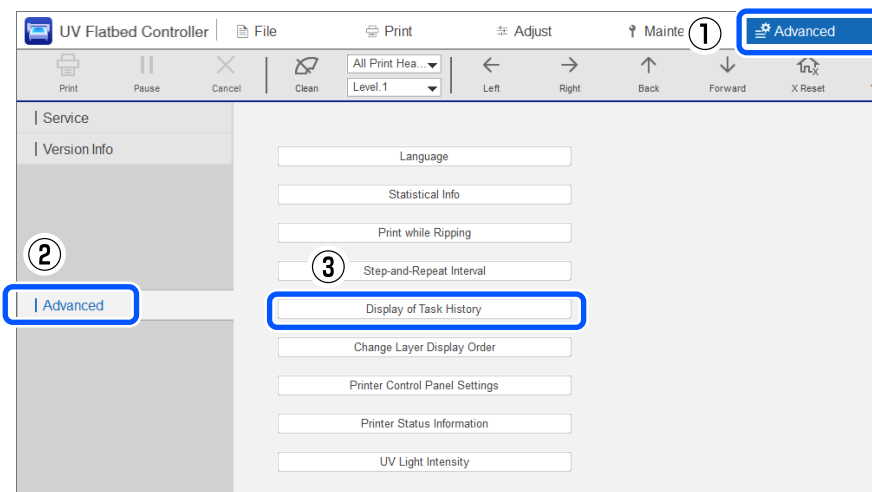
Alterando a exibição do histórico de tarefas

A seguir é mostrado como alterar a exibição do histórico de tarefas.

- ❑ **Basic display in print order:** o **Task History** é exibido na ordem de impressão. Esta exibição é a configuração padrão.
- ❑ **Grouped by job:** Quando é realizada uma nova impressão do mesmo trabalho do Histórico de tarefas, o número de impressões por trabalho, o número de erros ou cancelamentos e o tempo necessário para imprimir são exibidos. Ao reimprimir o mesmo trabalho a partir do **Task History**, são exibidos em conjunto os registros agregados, como o tempo necessário para imprimir, o número total de impressões, sucessos, falhas, interrupções, etc. Clique em ► à esquerda da imagem de visualização do trabalho em **Task History** para exibir as informações.
Quando um trabalho é reenviado do Epson Edge Print PRO, ele é contado como um grupo separado, mesmo que seja o mesmo trabalho.
No entanto, quando um trabalho é reenviado do Epson Edge Print PRO, até os mesmos trabalhos não são agrupados. Eles são agregados como grupos separados.



É possível alterar a exibição do Task History **Advanced** - **Advanced** - **Display of Task History**.

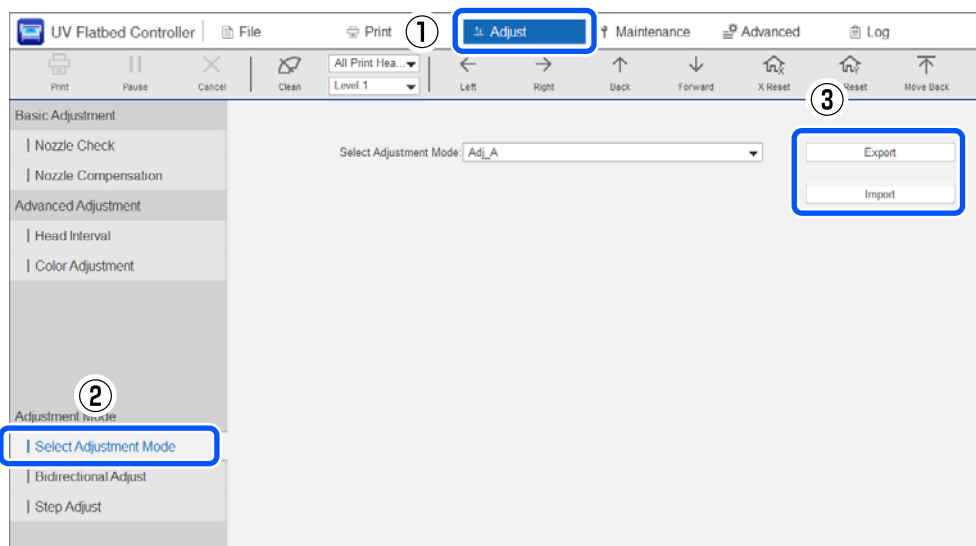


Impressão variada

Fazendo backup dos resultados de ajuste

É possível salvar todos os resultados de ajuste feitos na tela de ajustes como um arquivo. Ao carregar este arquivo salvo, é possível reproduzir os resultados de ajuste contidos nele. Recomendamos que faça backups regulares dos seus dados caso o seu computador apresente problemas ou seja substituído.

Pressione **Export** para salvar os resultados de ajuste ou **Import** para carregar os resultados de ajuste.



Nota:

Ao selecionar **Export**, todos os itens em **Adjustment Mode** são exportados de uma só vez. Não é necessário exportar cada modo de ajuste individualmente.

Nozzle Compensation

Quando você usa a Nozzle Compensation, a impressora usa bicos normais para compensar a falta de ejeção de tinta causada por bicos entupidos.

No entanto, a Nozzle Compensation pode não funcionar eficazmente nas seguintes condições:

- ☐ Quando dois ou mais bicos consecutivos estão entupidos
- ☐ Quando os bicos no centro da matriz estão entupidos

A Nozzle Compensation imprime um padrão de verificação para identificar os bicos a serem compensados. Ao imprimir o padrão de verificação, prepare a mídia a seguir.

Mídia recomendada

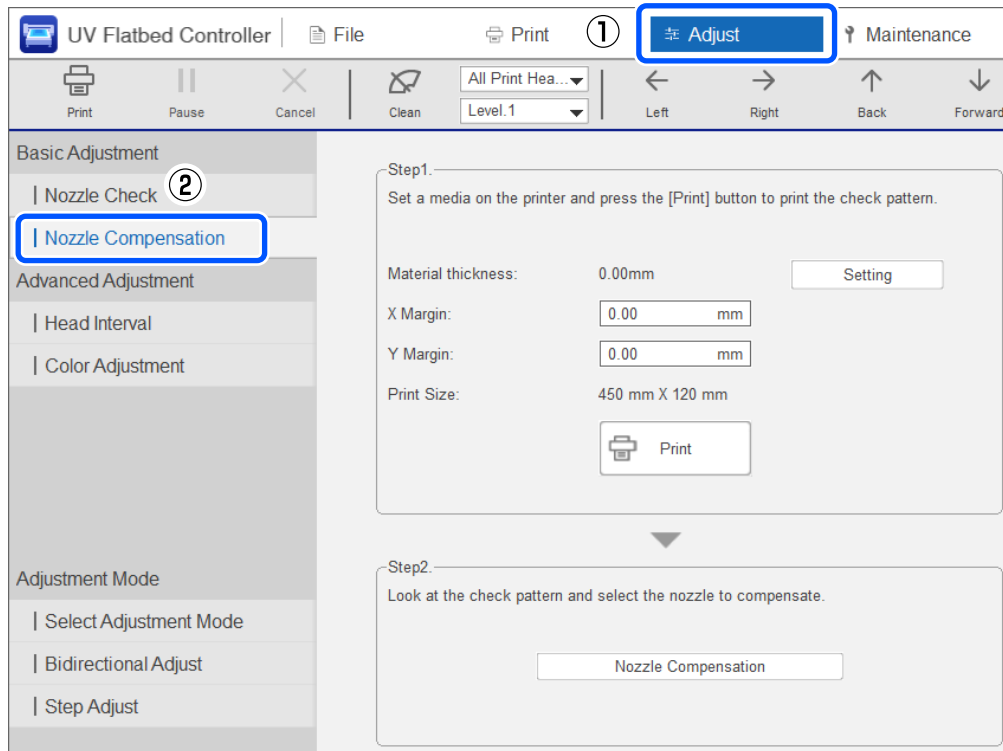
Folha transparente compatível com impressão jato de tinta

Tamanho

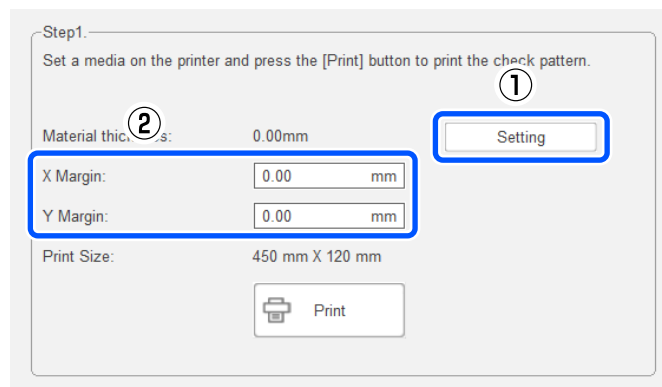
Tamanho imprimível de 450 mm (17,72 polegadas) de largura × 120 mm (4,72 pol.) de comprimento

Impressão variada

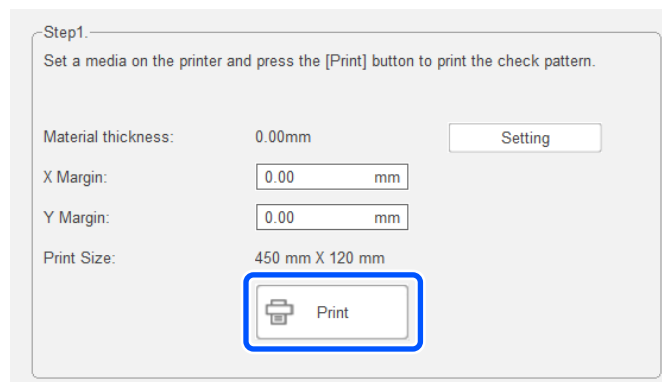
- 1 Clique no menu **Adjust – Nozzle Compensation** no UV Flatbed Controller.



- 2 Defina a Thickness Detection como Auto e X Margin e Y Margin como 0 mm.

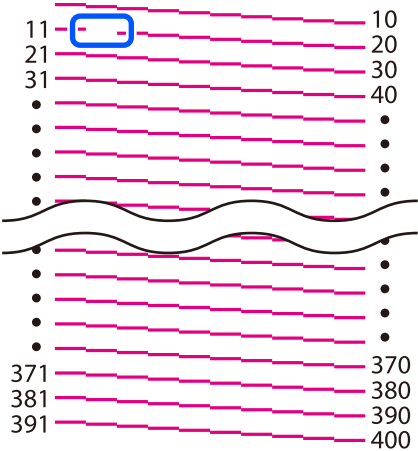


- 3 Clique em Print (Imprimir).
O padrão de verificação é impresso.



Impressão variada

- 4
- Inspeção o padrão de verificação e identifique o número de bicos entupidos.
Exemplo quando há falhas

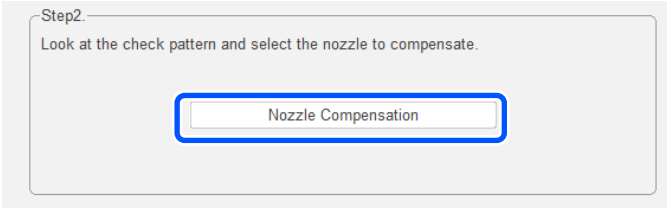


Verifique o número com a falha.

Nota:
A seguir são explicados os significados dos símbolos no padrão de verificação e as cores de tinta de cada bico.
H1 a H3 são números dos cabeçotes de impressão.
CH01 a CH08 são os números das fileiras de bicos de cada cabeçote de impressão.

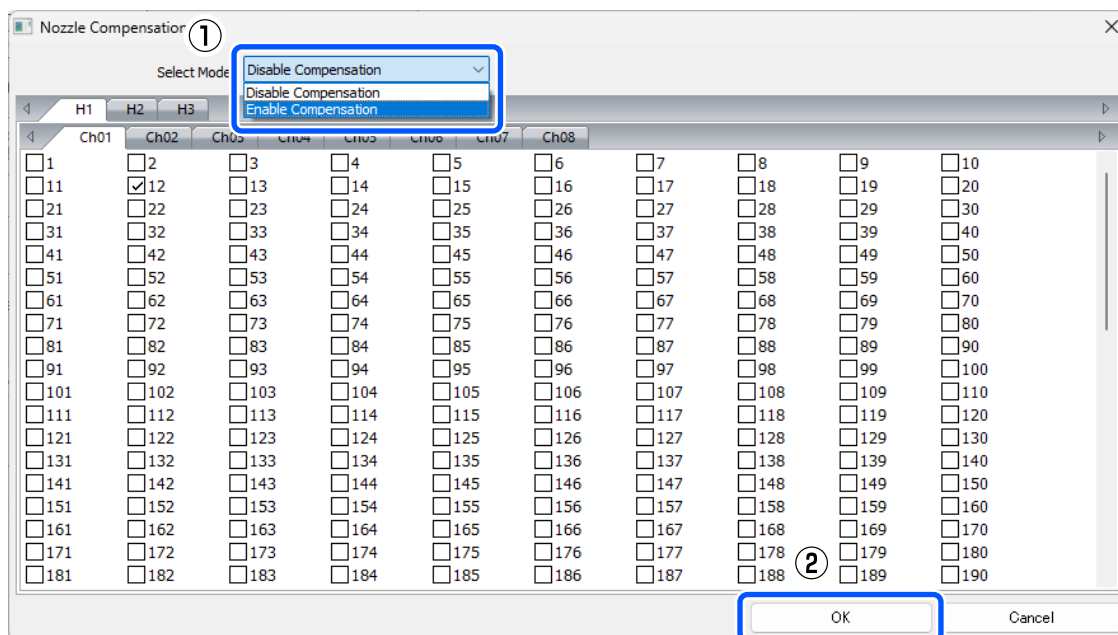
	CH1	CH2	CH3	CH4	CH5	CH6	CH7	CH8
H1	C	M	Y	BK	GY	R	LM	LC
H2	WH	WH	WH	WH	WH	WH	WH	WH
H3	Vr	Vr	Vr	Vr	Vr	Vr	Vr	Vr

- 5
- Clique em Nozzle Compensation.



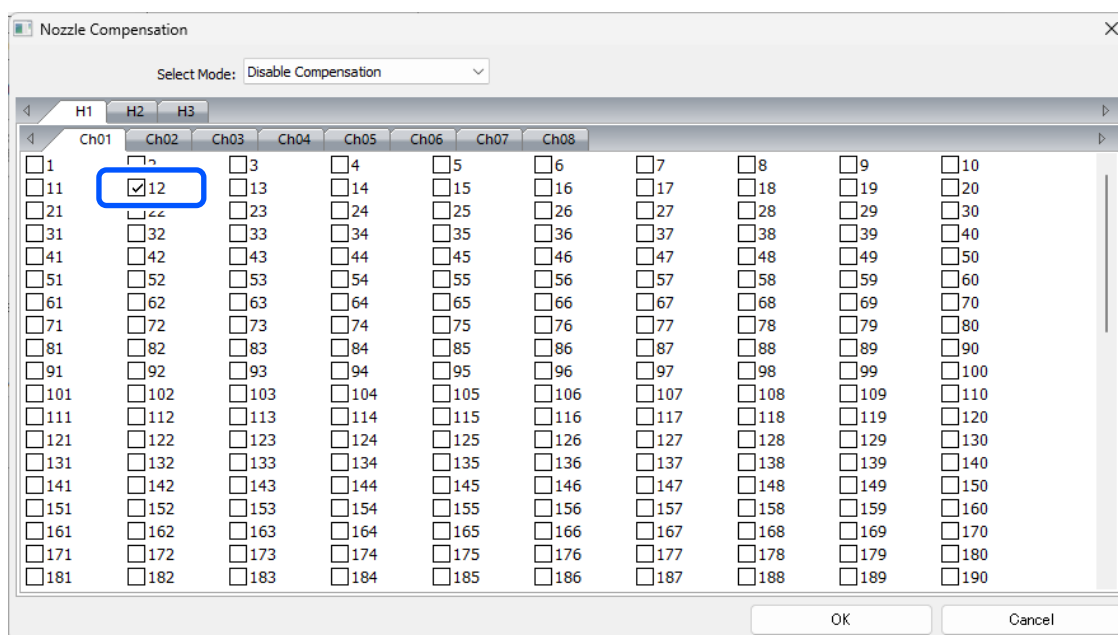
Impressão variada

- 6 Selecione Enable em Select Mode e pressione OK.

**Nota:**

Para desativar a Compensação de bicos, selecione Disable.

- 7 Selecione as caixas correspondentes aos números dos bicos que você deseja compensar.



- 8 Faça uma impressão de teste.

Quando a função de compensação está ativada

Se você não observar irregularidades ou faixas, pode continuar usando a impressora normalmente.

Impressão variada

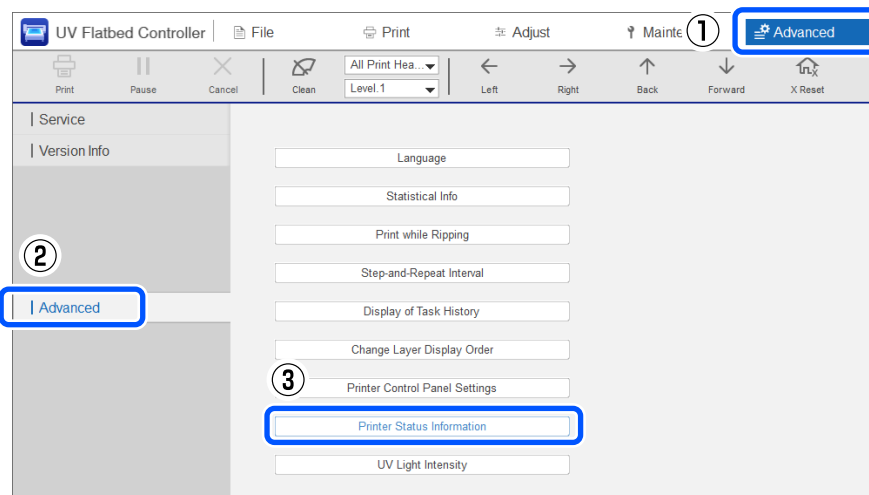
Quando a função de compensação é insuficiente

Se ainda observar irregularidades ou faixas, entre em contato com seu revendedor ou com o Suporte da Epson.

Folha de status (arquivo CSV)

A folha de status é destinada aos técnicos autorizados. Exporta uma folha de status mostrando o estado da impressora como um arquivo .csv.

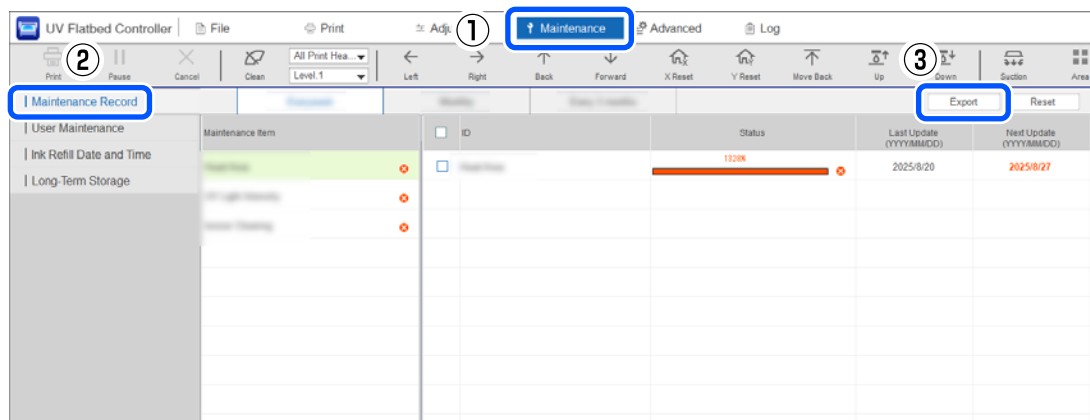
Selecione **Advanced** - **Advanced** na tela e, em seguida, pressione **Printer Status Information**.



Exportar folha de informações de manutenção (arquivo CSV)

A folha de informações de manutenção exportada é destinada aos técnicos autorizados. Exporta uma folha de status mostrando o estado da impressora como um arquivo .csv.

Selecione **Maintenance** - **Maintenance Record** na tela e, em seguida, pressione **Export**.



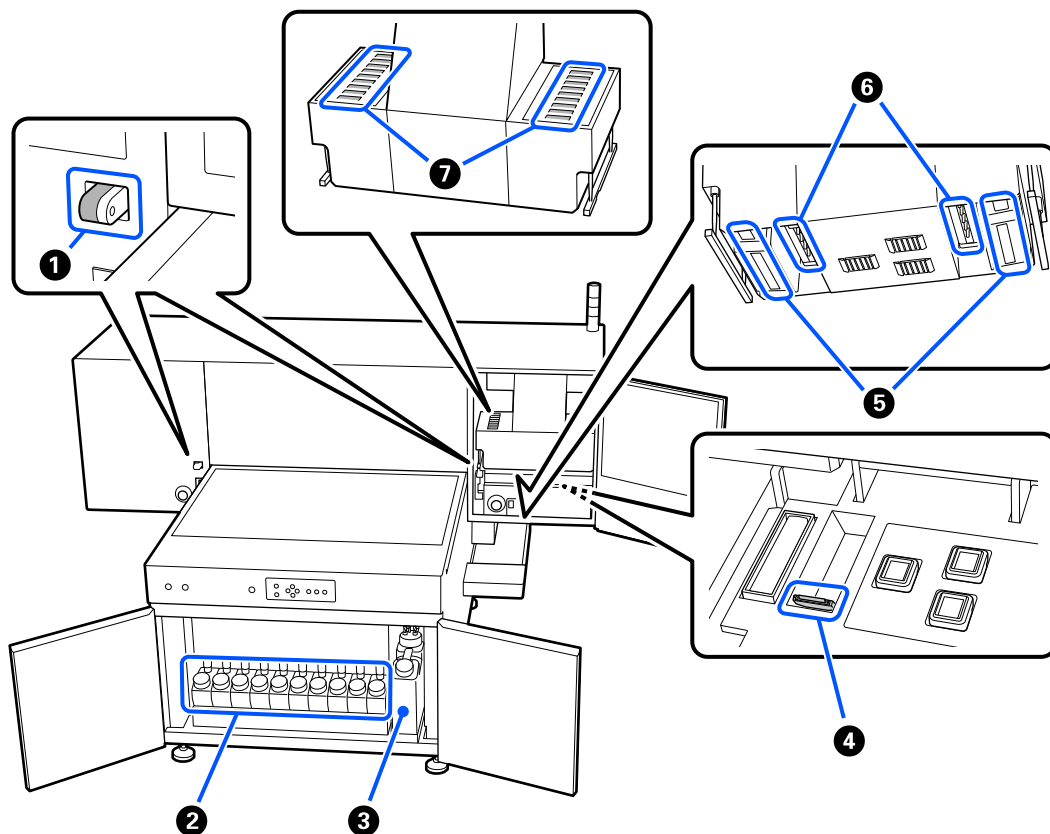
Manutenção periódica

Quando executar várias operações de manutenção

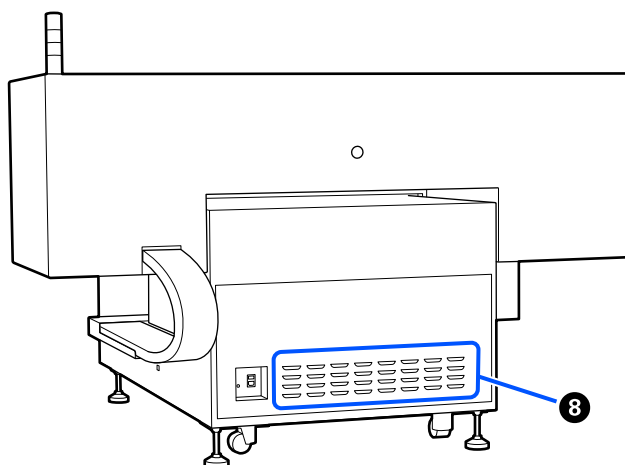
Para manter a qualidade de impressão da impressora, é necessário realizar a limpeza e substituir os materiais de consumo.

Se a manutenção não for realizada, a qualidade de impressão poderá diminuir, a vida útil da impressora poderá ser reduzida ou poderá ser responsabilizado pelo custo de quaisquer reparos. Realizar a manutenção conforme o cronograma.

Áreas e períodos de manutenção



Manutenção periódica



Áreas e períodos de limpeza periódica

Quando executar	Área-alvo
Quando uma mensagem é exibida* (Exibida uma vez por mês)	1 Laser "Limpando o laser" na página 89 5 Luz UV "Limpando a luz UV" na página 89 6 Ionizador "Limpando o ionizador" na página 91
Quando visivelmente sujo	8 Abertura para ventilação "Limpeza das aberturas para ventilação" na página 101

* A mensagem é sempre exibida como **User maintenance necessary**. Consulte a seguir como verificar as áreas-alvo.

"Verificando as áreas-alvo" na página 87

Quando repor, substituir ou descartar a tinta residual

Quando executar	Área-alvo
Quando uma mensagem de erro é exibida XXX ink is out *1	2 Depósito de tinta "Reabastecimento da tinta" na página 92
Quando uma mensagem de erro é exibida The waste ink bottle is full	3 Garrafa de resíduo de tinta "Descarte de tinta residual" na página 94
Quando a tinta se acumula na garrafa de tinta residual	
Quando uma mensagem é exibida*2 (Exibida uma vez a cada três meses)	4 Unidade de limpeza "Substituindo a unidade de limpeza" na página 96
Quando visivelmente sujo	9 Filtro de vaporização "Substituindo o Filtros de vaporização" na página 102

*1 Onde XXX é o nome da cor da tinta.

*2 A mensagem é sempre exibida como **User maintenance necessary**. Consulte a seguir como verificar as áreas-alvo.

"Verificando as áreas-alvo" na página 87

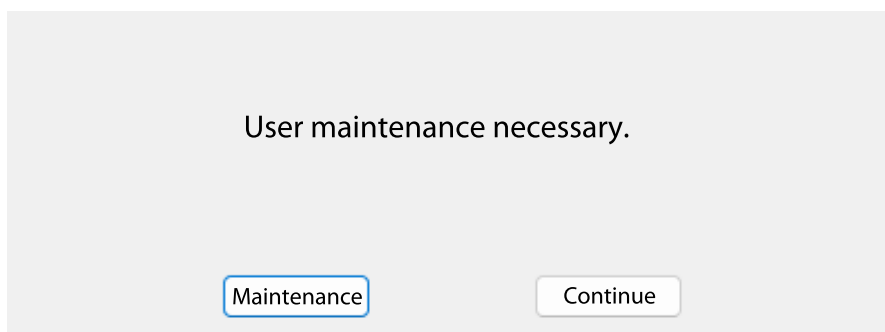
Manutenção periódica

Outra Manutenção

Quando executar	Operação
☐ Ao verificar se os bicos estão obstruídos ☐ Aparecem listras horizontais ou irregularidades de tonalidade (faixas). ☐ Quando as cores parecem erradas	Verificação de obstrução nos bocais  "Verificação de obstrução nos bicos" na página 98
Quando for detectada obstrução após verificação dos bicos	Limpeza do cabeçote de impressão  "Limpeza dos bicos obstruídos" na página 100

Verificando as áreas-alvo

A mensagem é sempre exibida como **User maintenance necessary.**



Ao clicar em **Maintenance**, a seguinte tela Registro de Manutenção é exibida. As peças com a data da **Next Update** exibida em vermelho requerem manutenção.

☐	ID	Status	Last Update (YYYY/MM/DD)	Next Update (YYYY/MM/DD)
☐	Laser Sensor Cleaning	16.0%  	2023/03/05	2023/03/05
☐	Sensor Cleaning	58.5%  	2023/03/07	2023/03/07
☐	UV Lamp	20.71%  	2023/03/08	2023/03/08
☐	Head Box	68.5%  	2023/03/08	2023/03/08

Manutenção periódica

Preparação

Tenha os seguintes itens prontos antes de iniciar a limpeza e substituição.

Certifique-se de preparar as garrafas de tinta e as peças de reposição especificamente para esta impressora.

 “Opções e produtos consumíveis” na página 115

Tecido de malha de poliéster/nylon (disponível comercialmente)

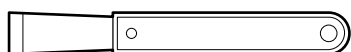
Compre tecido que não solte fiapos.
Por exemplo: Berkshire SuperPolx®

Use ao limpar o seguinte.

- ☐ Na área em volta do cabeçote de impressão
- ☐ Caixa de descarga
- ☐ Luz UV
- ☐ Laser
- ☐ Mesa de impressão

Espátula (disponível comercialmente)

Use ao limpar a mesa de impressão.



Aspirador de pó (disponível comercialmente)

Use ao limpar as saídas de ar.

Cotonetes (disponíveis comercialmente)

Use ao limpar o ionizador. Recomendamos o uso de cotonetes brancos para confirmar a remoção completa da sujeira.

Pipeta (disponível comercialmente)

Use ao limpar as tampas de sucção e caixa de descarga.

Copo (disponível comercialmente)

Use ao despejar o líquido de limpeza no copo. Recomendamos um copo com capacidade de aproximadamente 100 ml (aproximadamente 3,4 oz).

Bandeja de metal ou plástico (PP/PE) (disponível comercialmente)

Utilize-a para guardar ferramentas de limpeza, consumíveis removidos e o líquido de limpeza que foi transferido para o copo.

Garrafas de tinta (consumíveis)

Use-as para reabastecer o depósito de tinta quando a tinta estiver acabando.

Varas de limpeza (consumíveis)

Use ao limpar o seguinte.

- ☐ Caixa de descarga
- ☐ Unidade de limpeza
- ☐ Em volta das tampas de sucção
- ☐ Na área em volta do cabeçote de impressão

Líquido de limpeza (consumível)

Use ao limpar o seguinte.

- ☐ Caixa de descarga
- ☐ Unidade de limpeza
- ☐ Tampas de sucção
- ☐ Na área em volta do cabeçote de impressão
- ☐ Luz UV
- ☐ Mesa de impressão

Garrafa de resíduo de tinta (consumível)

Use quando substituir a garrafa de resíduo de tinta.

Filtro de vaporização (consumível)

Use quando substituir o filtro de vaporização.

Unidade de limpeza (consumível)

Use quando substituir a unidade de limpeza.

Manutenção periódica

Limpando o laser

Se o emissor a laser ficar sujo, a detecção da espessura da mídia ou a detecção de objetos estranhos podem não funcionar corretamente.

Antes de iniciar este procedimento, certifique-se de ler o seguinte:

🔗 “Preparação” na página 88

🔗 “Cuidados durante a operação” na página 60

1 Desligue a impressora.

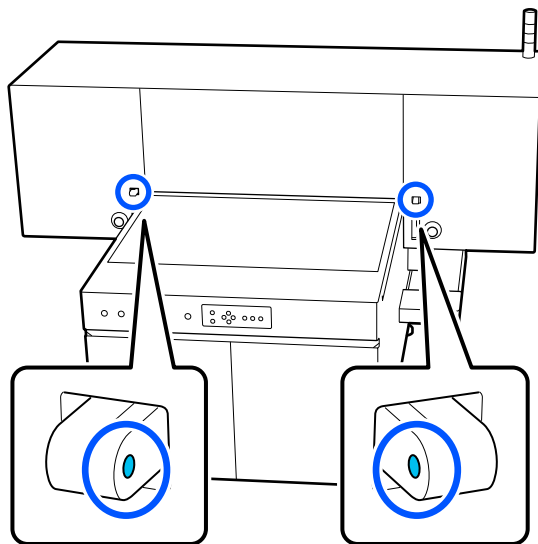
🔗 “Desligamento” na página 67



Importante:

Se você limpar com ela ligada, a luz do laser será emitida.

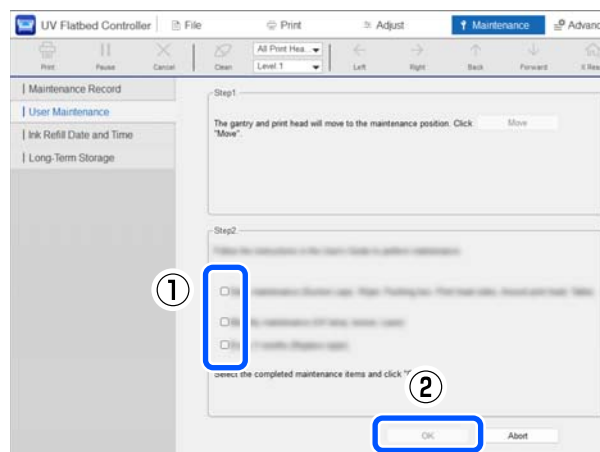
2 Use um tecido de malha de poliéster/nylon para remover poeira e fiapos que possam estar aderidos ao laser.



3

Quando a limpeza estiver concluída, selecione as áreas desejadas no UV Flatbed Controller e clique **OK**.

O contador de manutenção é reiniciado e o cabeçote de impressão move-se para a posição inicial.



Nota:

*Se você clicar em **Cancel**, o contador de manutenção não será reiniciado.*

Limpando a luz UV

Se a luz UV estiver suja, a intensidade da luz UV diminui e a tinta pode não curar adequadamente, o que pode afetar a qualidade da impressão.

Antes de iniciar este procedimento, certifique-se de ler o seguinte:

🔗 “Preparação” na página 88

🔗 “Cuidados durante a operação” na página 60

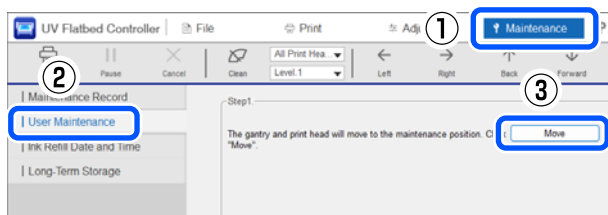


Importante:

O base móvel pode se mover. Antes de iniciar o procedimento, certifique-se de que não haja ninguém na área de movimento do base móvel. Até que o serviço de manutenção esteja concluído, certifique-se de que ninguém entre na áreas de movimento do base móvel.

Manutenção periódica

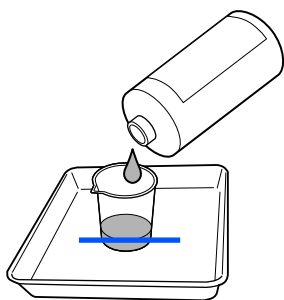
- 1 No UV Flatbed Controller, selecione o menu **Maintenance** e clique em **User Maintenance - Move**.



- 2 Ao dar continuidade à limpeza diária, descarte o líquido de limpeza restante na garrafa de tinta residual. Coloque o copo na bandeja e despeje aproximadamente 20 ml (aproximadamente 0,68 oz) de novo líquido de limpeza.

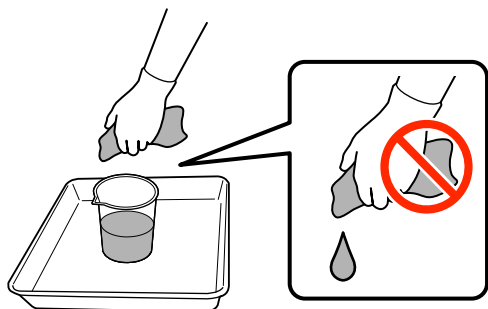
! Importante:

O uso de líquido de limpeza sujo pode causar contaminação.

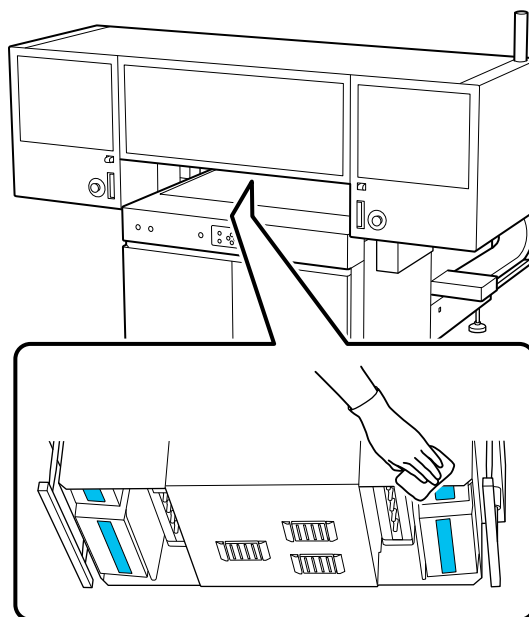


- 3 Ao dar continuidade à limpeza diária, descarte o tecido de malha de poliéster/nylon utilizado para essa finalidade. Mergulhe um tecido novo de malha de poliéster/nylon no líquido de limpeza.

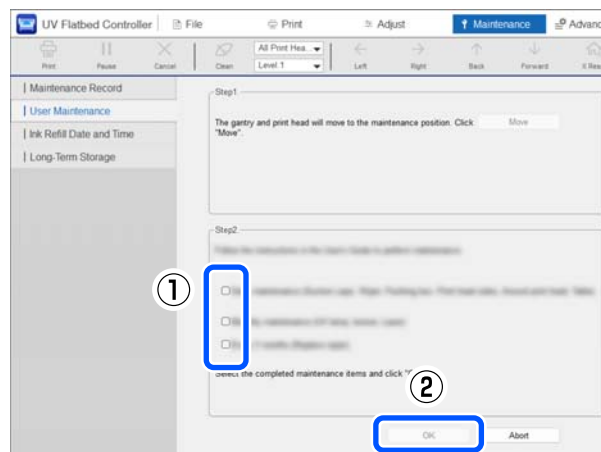
Neste momento, torça-o delicadamente para que o líquido de limpeza não esorra do tecido de malha de poliéster/nylon.



- 4 Use o tecido de malha de poliéster/nylon para remover tinta, fiapos e poeira acumulados na área mostrada na ilustração.



- 5 Quando a limpeza estiver concluída, selecione as áreas desejadas no UV Flatbed Controller e clique **OK**.



O contador de manutenção é reiniciado e o cabeçote de impressão move-se para a posição inicial.

Nota:

Se você clicar em **Cancel**, o contador de manutenção não será reiniciado.

Manutenção periódica

Limpando o Ionizador

Se o ionizador estiver sujo, a eletricidade estática faz com que as gotas de tinta se depositem em posições incorretas, resultando em impressões pouco nítidas.

Antes de iniciar este procedimento, certifique-se de ler o seguinte:

 “Preparação” na página 88

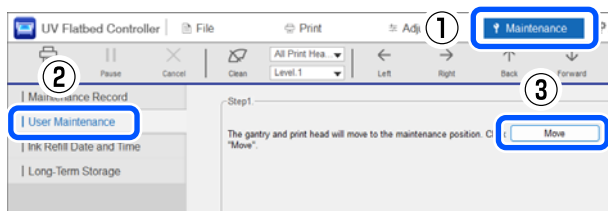
 “Cuidados durante a operação” na página 60

Importante:

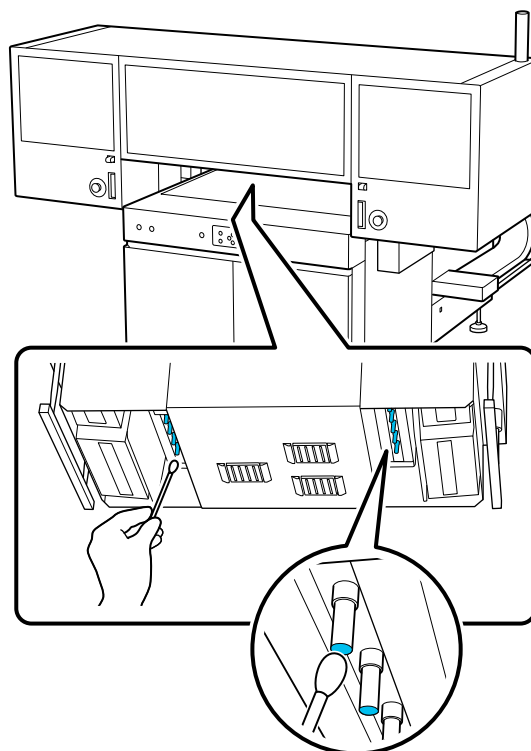
O base móvel pode se mover. Antes de iniciar o procedimento, certifique-se de que não haja ninguém na área de movimento do base móvel. Até que o serviço de manutenção esteja concluído, certifique-se de que ninguém entre na áreas de movimento do base móvel.

- 1 No UV Flatbed Controller, selecione o menu **Maintenance** e clique em **User Maintenance - Move**.

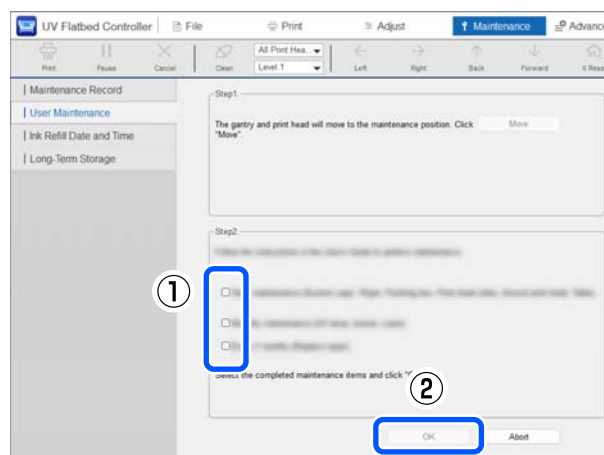
O cabeçote de impressão se move para a posição de manutenção.



- 2 Insira um cotonete nos orifícios do ionizador ( partes indicadas na ilustração) e limpe a tinta, os fiapos e a poeira acumulada.



- 3 Quando a limpeza estiver concluída, selecione as áreas desejadas no UV Flatbed Controller e clique **OK**.



O contador de manutenção é reiniciado e o cabeçote de impressão move-se para a posição inicial.

Nota:

*Se você clicar em **Cancel**, o contador de manutenção não será reiniciado.*

Reabastecimento da tinta

Antes de iniciar este procedimento, certifique-se de ler o seguinte:

 “Preparação” na página 88

 “Cuidados durante a operação” na página 60

Importante:

Recomendamos o uso de garrafas de tinta originais Epson para obter o desempenho completo da sua impressora. O uso de produtos não originais pode afetar negativamente a impressora e a qualidade de impressão, além de impedir que ela funcione em seu pleno potencial. Não podemos garantir a qualidade ou a confiabilidade de produtos não originais. Reparos por danos ou mau funcionamento causados pelo uso de produtos não originais estarão sujeitos a uma taxa de reparo, mesmo durante o período de garantia.

Não é possível imprimir se o nível de tinta de pelo menos uma cor estiver abaixo do limite. Se continuar a usar a impressora com níveis baixos de tinta, poderá ser necessário reabastecer a tinta durante a impressão. Se o nível de tinta cair abaixo do limite durante a impressão, a impressão será interrompida. Você pode continuar imprimindo recarregando a tinta das cores que estiverem abaixo do nível recomendado. No entanto, se o reabastecimento for feito durante a impressão, as cores podem variar dependendo de como a tinta secar. Caso isso não seja aceitável, recomendamos recarregar a tinta antes de imprimir.

Recarregue a tinta seguindo o procedimento abaixo.

Procedimento

- 1** Retire a garrafa de tinta da cor que deseja reabastecer da embalagem e, em seguida, agite-a conforme mostrado na ilustração.

O número de vezes de agitação da garrafa dependerá da cor da tinta.

Garrafa de tinta 1000 ml (33,8 oz)



C, M, Y, BK, GY, R, LM, LC	20 vezes em 20 segundos
WH	100 vezes em 100 segundos
Vr	Não precisa agitar

2

Com a garrafa de tinta na posição vertical, gire lentamente a tampa para removê-la.



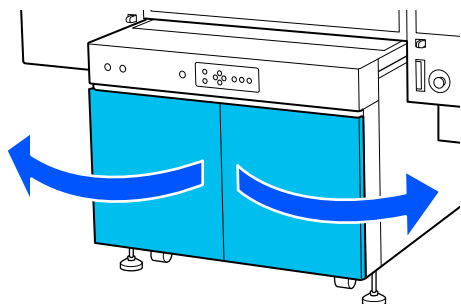
3

Segure firmemente a garrafa de tinta e use uma ferramenta em formato de colher para perfurar a tampa.

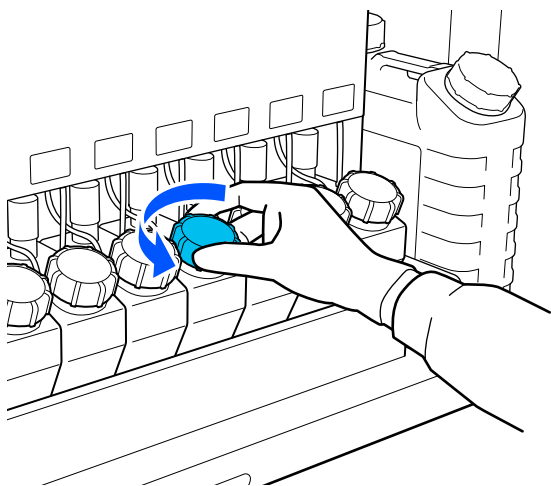


Manutenção periódica

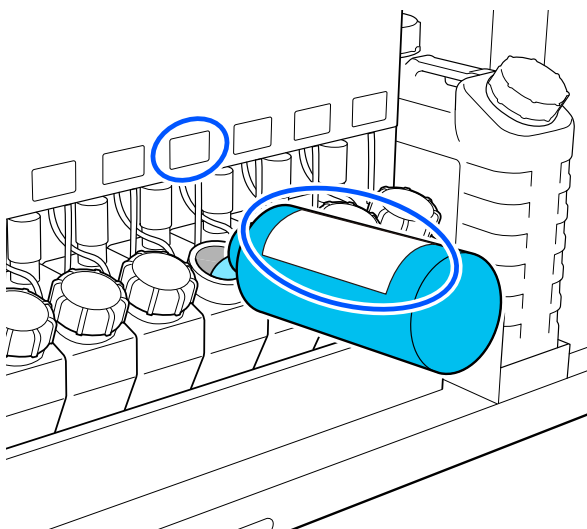
- 4 Abra as tampas esquerda e direita.



- 5 Verifique a cor do depósito de tinta que precisa ser reabastecido e gire a tampa para removê-lo.



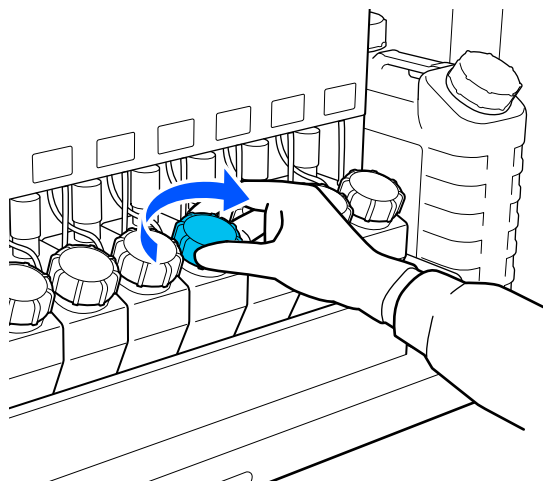
- 6 Certifique-se de que a cor do rótulo no depósito de tinta corresponda à da garrafa de tinta e, em seguida, reabasteça a tinta.



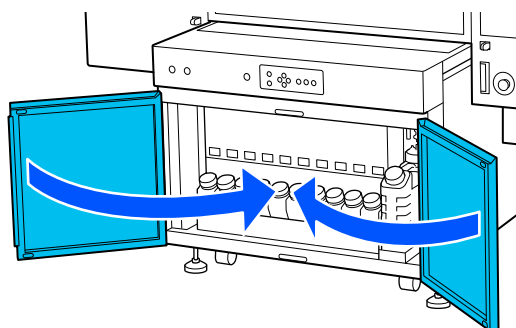
! Importante:

- ❑ Não deixe tinta na garrafa; despeje toda a tinta no tanque. Se ainda houver tinta na garrafa, utilize-a o quanto antes. O uso de tinta que ficou aberta por muito tempo pode reduzir a qualidade de impressão.
- ❑ Se você recarregar a tinta quando  ou  é exibido nas informações de nível de tinta na parte inferior da tela do UV Flatbed Controller, um aviso sonoro pode ser emitido durante o reabastecimento. Esse aviso sonoro indica que o tanque está quase cheio. Ao ouvir o aviso sonoro, diminua a velocidade com que o líquido é despejado.

- 7 Feche a tampa do depósito de tinta.



- 8 Feche as tampas esquerda e direita.



Descarte das garrafas de tinta residual 
 “Descarte dos consumíveis usados” na
 página 104

Descarte de tinta residual

Quando a mensagem **Waste ink bottle is nearly full** for exibida, transfira a tinta residual da garrafa de resíduo de tinta para outro recipiente.

Se você continuar a usar a impressora normalmente, a mensagem **The waste ink bottle is full** será exibida. Não é possível imprimir enquanto esta mensagem estiver sendo exibida.

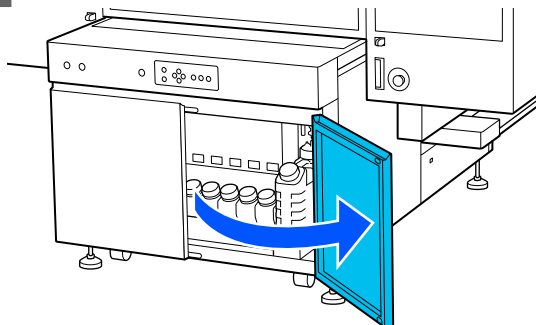
Antes de iniciar este procedimento, certifique-se de ler o seguinte:

 “Preparação” na página 88

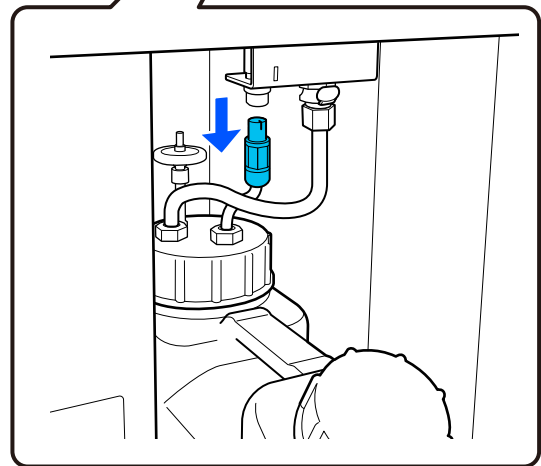
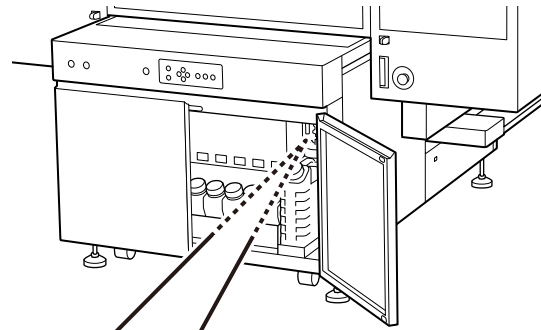
 “Cuidados durante a operação” na página 60

1 Verifique se a impressora está ligada.

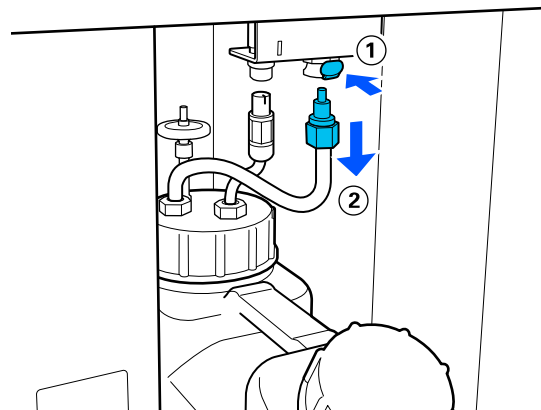
2 Abra a tampa direita.



3 Desencaixe o plugue do conector esquerdo.

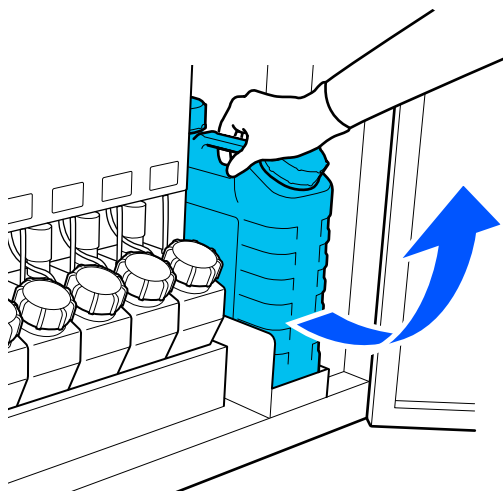


4 Enquanto pressiona a parte indicada na ilustração no conector direito, puxe o plugue para baixo.



Manutenção periódica

- 5** Remova a garrafa de tinta residual.



Se houver acúmulo de tinta residual além da fita amarela que envolve o corpo da garrafa de resíduo de tinta, a garrafa de resíduo de tinta está danificada.

No passo 7 abaixo, instale uma nova garrafa de resíduo de tinta. Se você continuar a usar uma garrafa de resíduo de tinta danificada, a tinta residual irá vazar para a área ao redor.



- 6** Transfira a tinta residual para outro recipiente.



Ao transferir a tinta residual para outro recipiente, observe os seguintes pontos:

- ☐ Use um recipiente de PE como o recipiente de destino.
- ☐ Despeje com cuidado. Se despejar com muita força, a tinta residual pode derramar ou respingar.
- ☐ Feche bem a tampa do recipiente que contém a tinta residual transferida e guarde-o em um local longe do fogo.
- ☐ Veja abaixo como descartar a tinta residual.

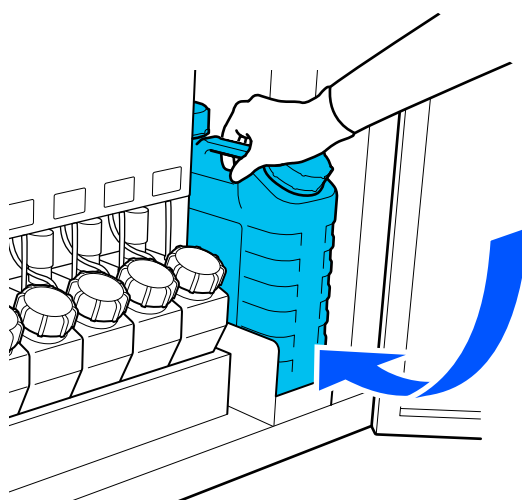
 *“Descarte dos consumíveis usados” na página 104*

- 7** Instale a garrafa de tinta residual.

! Importante:

Se houver acúmulo de tinta na garrafa de tinta residual, substitua-a por um nova.

Se você continuar a usá-lo com tinta acumulada, a quantidade de tinta residual não será medida corretamente e poderá causar mau funcionamento.

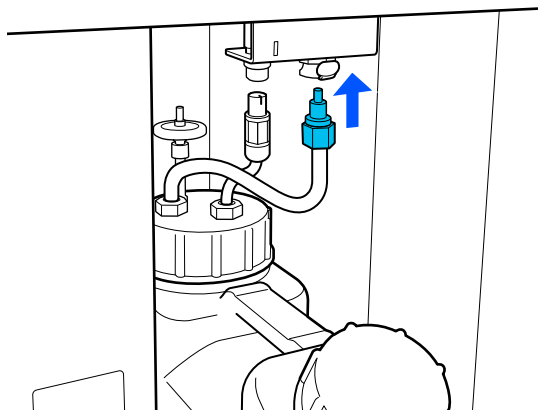


- 8** Insira o plugue do cabo esquerdo no conector direito até ouvir um clique.

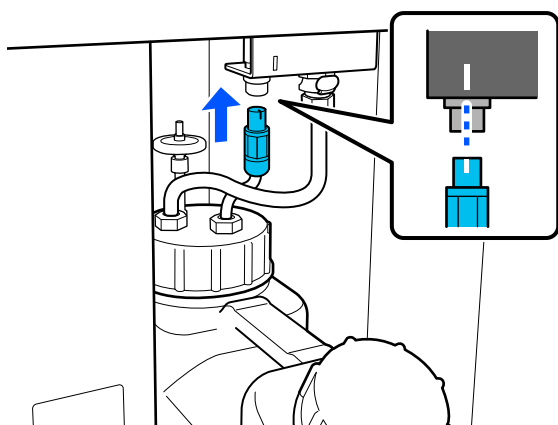


Certifique-se de inserir o plugue do cabo até ouvir um clique.

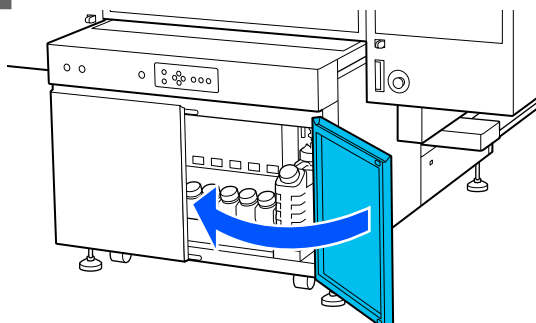
Se o plugue não estiver conectado corretamente, a tinta residual poderá vazar para a área ao redor.



- 9** Conforme mostrado na ilustração abaixo, alinhe a linha branca do conector esquerdo com a linha branca do plugue do cabo direito e insira-o.



- 10** Feche a tampa direita.



Substituindo a unidade de limpeza

Continuar a usar uma unidade de limpeza desgastada pode causar entupimentos frequentes dos bicos e resultados de impressão com baixa qualidade.

Antes de iniciar este procedimento, certifique-se de ler o seguinte:

👉 “Preparação” na página 88

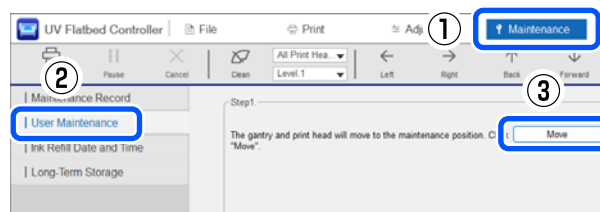
👉 “Cuidados durante a operação” na página 60

⚠ Importante:

O base móvel pode se mover. Antes de iniciar o procedimento, certifique-se de que não haja ninguém na área de movimento do base móvel. Até que o serviço de manutenção esteja concluído, certifique-se de que ninguém entre na áreas de movimento do base móvel.

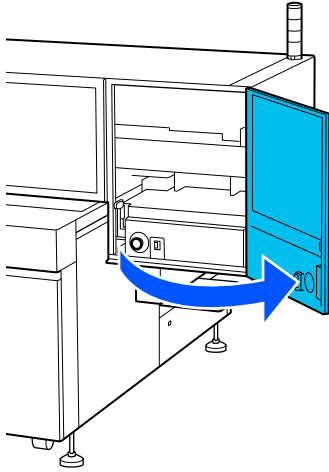
- 1** No UV Flatbed Controller, selecione o menu **Maintenance** e clique em **User Maintenance - Move**.

O cabeçote de impressão se move para a posição de manutenção.

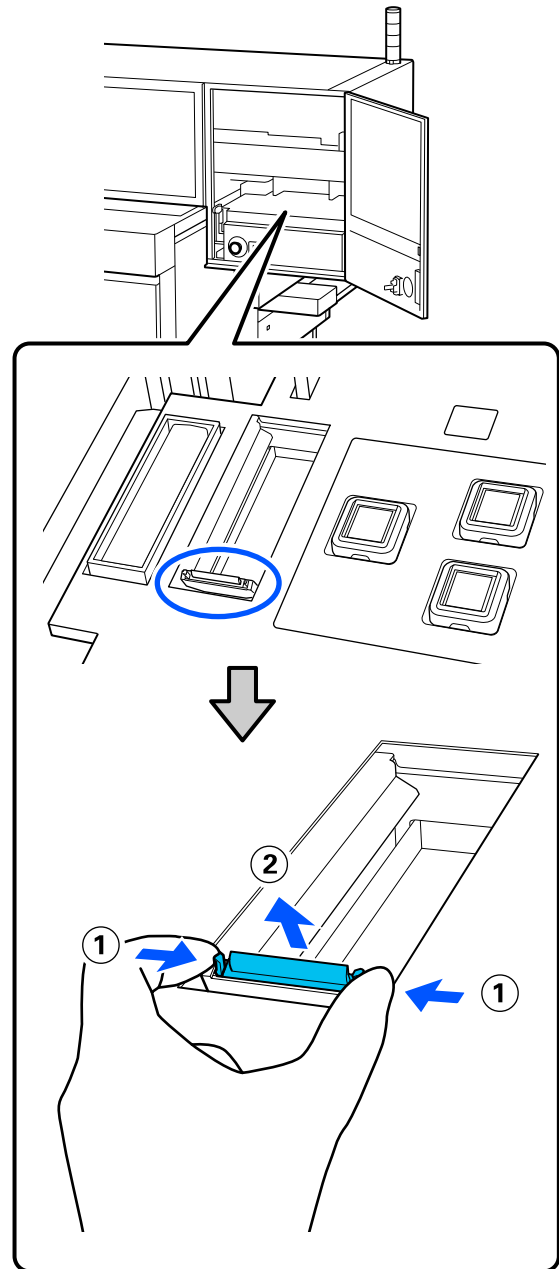


Manutenção periódica

- 2** Quando o cabeçote de impressão para de se mover e uma mensagem é exibida no UV Flatbed Controller, abra a tampa de manutenção do lado direito.



- 3** Aperte as abas esquerda e direita da unidade de limpeza e puxe-a para cima para removê-la.

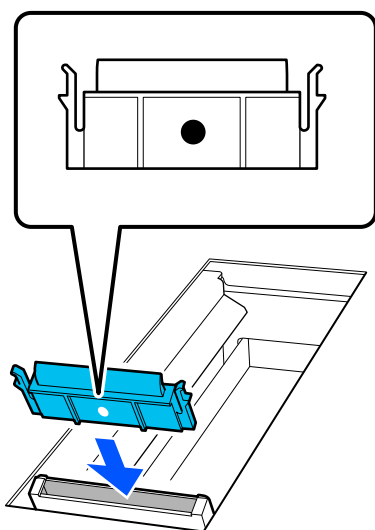


- 4** Insira a nova unidade de limpeza com o lado marcado com ● voltado para frente até ouvir um clique.

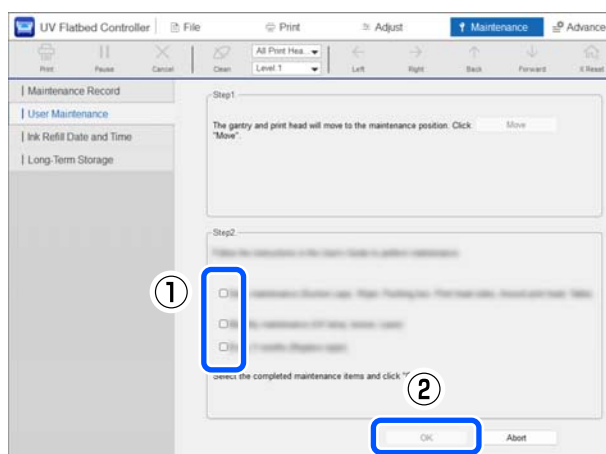


Importante:

Certifique-se de instalar a unidade de limpeza com o lado marcado com ● voltado para frente. Instalá-la na direção errada pode causar queda na qualidade de impressão.



- 5** Quando a substituição for concluída, selecione as áreas desejadas no UV Flatbed Controller e clique em **OK**.



O contador de manutenção é reiniciado e o cabeçote de impressão move-se para a posição inicial.

Nota:

Se você clicar em **Cancel**, o contador de manutenção não será reiniciado.

Descarte das unidades de limpeza usadas [“Descarte dos consumíveis usados” na página 104](#)

Limpeza do cabeçote de impressão

Verificação de obstrução nos bicos

Quando quiser verificar o estado dos bicos antes de iniciar o trabalho, ou quando notar listras ou irregularidades nos resultados de impressão, imprima um padrão de verificação e examine-o para avaliar a condição dos bicos.

Ao imprimir o padrão de verificação dos bicos, prepare o seguinte tipo de mídia.

Mídia recomendada

Folha transparente compatível com impressão jato de tinta

Tamanho

A4

Tamanho do padrão de verificação dos bicos: tamanho imprimível de 280 mm (11,02 pol.) de largura × 120 mm (4,72 pol.) de comprimento

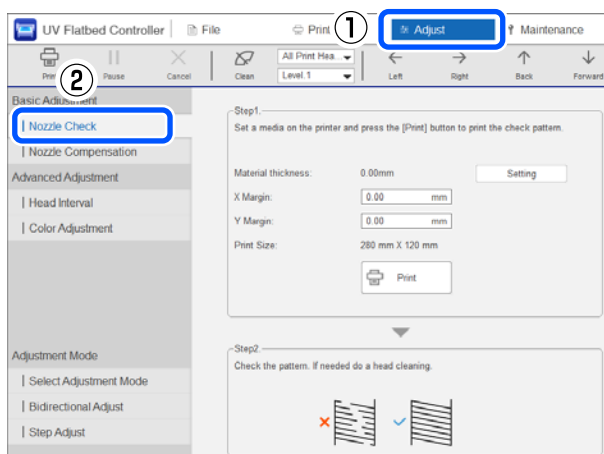
Imprimindo um padrão de verificação pelo UV Flatbed Controller

- 1** Carregue a mídia de forma que fique alinhada com a posição inicial na área imprimível.

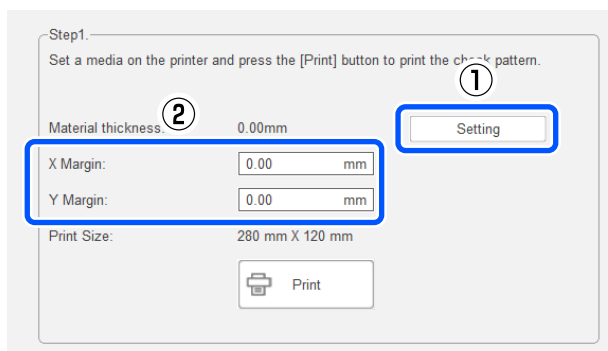
[“Carregando a mídia” na página 51](#)

Manutenção periódica

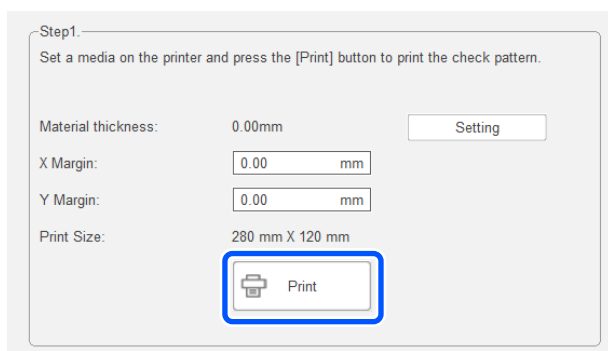
- 2** Clique no menu **Adjust – Nozzle Check** no UV Flatbed Controller.



- 3** Defina a Thickness Detection como Auto e X Margin e Y Margin como 0 mm.

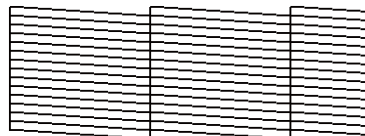


- 4** Clique em **Print**.
O padrão de verificação dos bicos foi impresso.



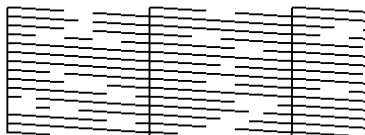
- 5** Verifique o padrão de verificação dos bicos.
O verniz é impresso como um padrão transparente. Verifique isso usando luz refletida.

Exemplo de bicos limpos



Não há falhas no padrão de verificação.

Exemplo de bicos obstruídos



Realize a limpeza do cabeçote de impressão se houver falhas no padrão de verificação dos bicos.

 “[Limpeza dos bicos obstruídos](#)” na [página 100](#)

Nota:

Mesmo com a Nozzle Compensation, as partes compensadas do padrão de verificação do bico estarão ausentes. Se você puder determinar a partir dos resultados reais de impressão que a Nozzle Compensation eliminou os efeitos dos bicos entupidos, continue usando a impressora normalmente.

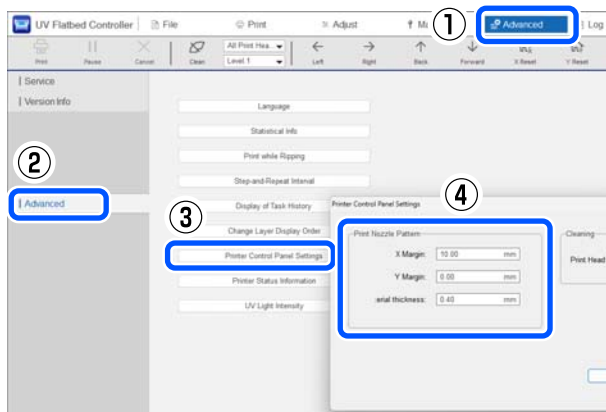
Imprimindo um padrão de verificação a partir do painel de controle da impressora

- 1** Defina a posição de impressão do padrão de bicos e a espessura da mídia com antecedência em **Advanced - Advanced - Printer Control Panel Settings** no UV Flatbed Controller.

Ao carregar a mídia alinhada com a posição inicial, defina a X Margin (esquerda para a direita) e Y Margin (frente para trás) como 0,00 mm.

Essa configuração é mantida até a próxima vez que for alterada.

Manutenção periódica



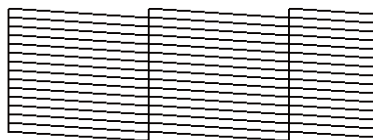
- 2** Carregue a mídia de forma que fique alinhada com a posição inicial na área imprimível.

🔗 “Carregando a mídia” na página 51

- 3** Pressione o botão  no painel de controle. O padrão de verificação dos bicos foi impresso.

- 4** Verifique o padrão de verificação dos bicos. O verniz é impresso como um padrão transparente. Verifique isso usando luz refletida.

Exemplo de bicos limpos



Não há falhas no padrão de verificação.

Exemplo de bicos obstruídos



Realize a limpeza do cabeçote de impressão se houver falhas no padrão de verificação dos bicos.

🔗 “Limpeza dos bicos obstruídos” na página 100

Nota:

Mesmo com a Nozzle Compensation, as partes compensadas do padrão de verificação do bico estarão ausentes. Se você puder determinar a partir dos resultados reais de impressão que a Nozzle Compensation eliminou os efeitos dos bicos entupidos, continue usando a impressora normalmente.

Limpeza dos bicos obstruídos

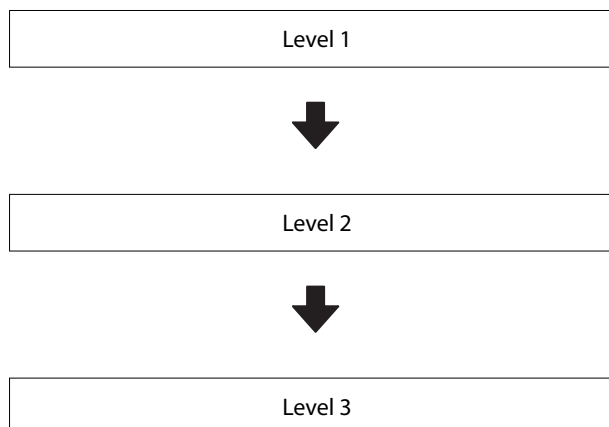
Faça a limpeza do cabeçote de impressão se o padrão de verificação dos bicos apresentar linhas faltando, os resultados de impressão tiverem listras, as cores estiverem incorretas ou gotas de tinta estiverem caindo.

Após a limpeza do cabeçote de impressão ser concluída, imprima novamente o padrão de verificação dos bicos e verifique a condição dos bicos.

Níveis de limpeza e ordem

Existem quatro níveis de limpeza: Level 1 a Level 4.

Se ainda houver falhas ao imprimir um padrão de verificação de bicos após a limpeza, tente aumentar o nível de limpeza na seguinte ordem.



Se ainda houver falhas no padrão de verificação de bicos impresso após executar o Level 3

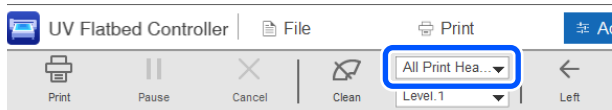
Executar o Level 4.

O Level 4 consome mais tinta do que outros níveis de limpeza e a limpeza demora mais tempo. Execute este nível apenas após confirmar que há tinta suficiente nos tanques e somente quando o entupimento não for eliminado mesmo após a limpeza até o Level 3.

Manutenção periódica

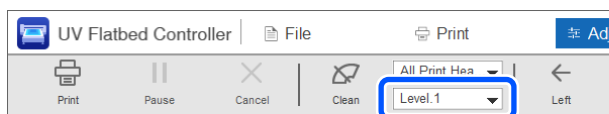
Limpeza pelo UV Flatbed Controller

- 1 Selecione a cor do cabeçote de impressão a ser limpa no menu suspenso ao lado dos botões de função no UV Flatbed Controller.



Item	Conteúdo
All Print Heads	Selecione esta opção quando o padrão de verificação apresentar seções faltando ou falhas distribuídas uniformemente.
Print Head for Color Ink	Selecione esta opção quando houver seções faltando ou falhas em colunas diferentes das colunas VR e WH.
Print Head for White Ink	Selecione esta opção quando houver seções faltando ou falhas apenas na coluna WH.
Print Head for Varnish	Selecione esta opção quando houver seções faltando ou falhas apenas na coluna VR.

- 2 Selecione o nível de limpeza.
Primeiro, selecione o **Level 1**.



- 3 Clique no botão Limpar.
A limpeza é iniciada.
Quando a limpeza for concluída, imprima um padrão de verificação dos bicos para confirmar que o entupimento foi eliminado.
Se a obstrução for removida
Retome a impressão.
Se a obstrução não for removida
Realize a limpeza em um nível acima.

Nota:

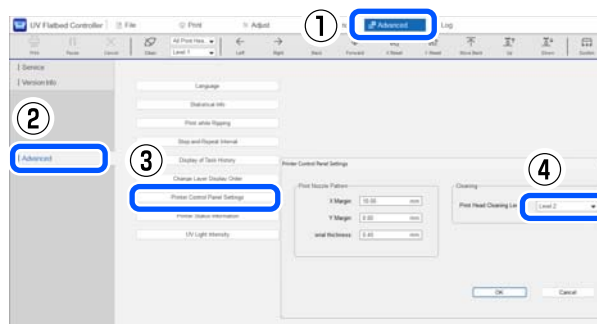
Esta impressora conta com a função de *Nozzle Compensation*, que imprime usando bicos normais para compensar a falta de ejeção de tinta causada pelos bicos entupidos. Quando você usa a *Nozzle Compensation*, mesmo que os bicos estejam entupidos, o impacto nos resultados de impressão será mínimo.

Se o entupimento não for resolvido mesmo após executar o **Level 4**, tente usar a *Nozzle Compensation*.

🔗 [“Nozzle Compensation” na página 80](#)

Limpeza a partir do painel de controle da impressora

- 1 Defina o nível para **Cleaning** antecipadamente em **Advanced - Advanced - Printer Control Panel Settings** no UV Flatbed Controller.



Normalmente, defina o **Level 2**.

Essa configuração é mantida até a próxima vez que for alterada.

- 2 Pressione o botão  no painel de controle.
A limpeza começa no nível definido no passo 1. Quando a limpeza for concluída, imprima um padrão de verificação dos bicos para confirmar que o entupimento foi eliminado. Se o entupimento tiver sido eliminado, retome a impressão.

Limpeza das aberturas para ventilação

Continuar a usar a impressora com as aberturas para ventilação sujas faz com que o calor se acumule dentro dela, podendo ocorrer mau funcionamento.

Manutenção periódica

Antes de iniciar este procedimento, certifique-se de ler o seguinte:

 “Preparação” na página 88

 “Cuidados durante a operação” na página 60

1 Desligue a impressora.

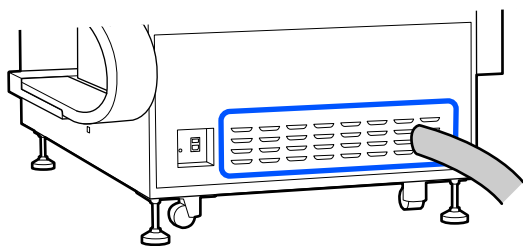
 “Desligamento” na página 67



Importante:

Se você fizer a limpeza com a impressora ligada, poderá ocorrer uma falha de funcionamento.

2 Use um aspirador de pó para remover a poeira das saídas de ar.



Substituindo o Filtros de vaporização

Continuar a usar a impressora com os filtros de vaporização sujos faz com que o calor se acumule dentro da Luz UV, podendo ocorrer mau funcionamento.

Antes de iniciar este procedimento, certifique-se de ler o seguinte:

 “Preparação” na página 88

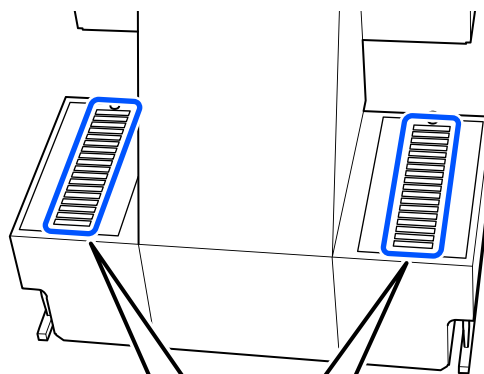
 “Cuidados durante a operação” na página 60

Tempo de substituição

Confira as fotos a seguir para verificar se a substituição é necessária.

A: a substituição é necessária. A tinta está aderindo aos filtros de vaporização.

B: a substituição não é necessária.



A



B

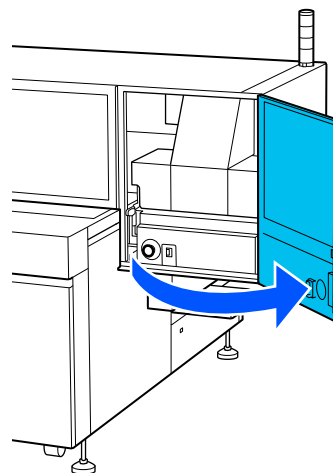


Procedimento

1 Desligue a impressora.

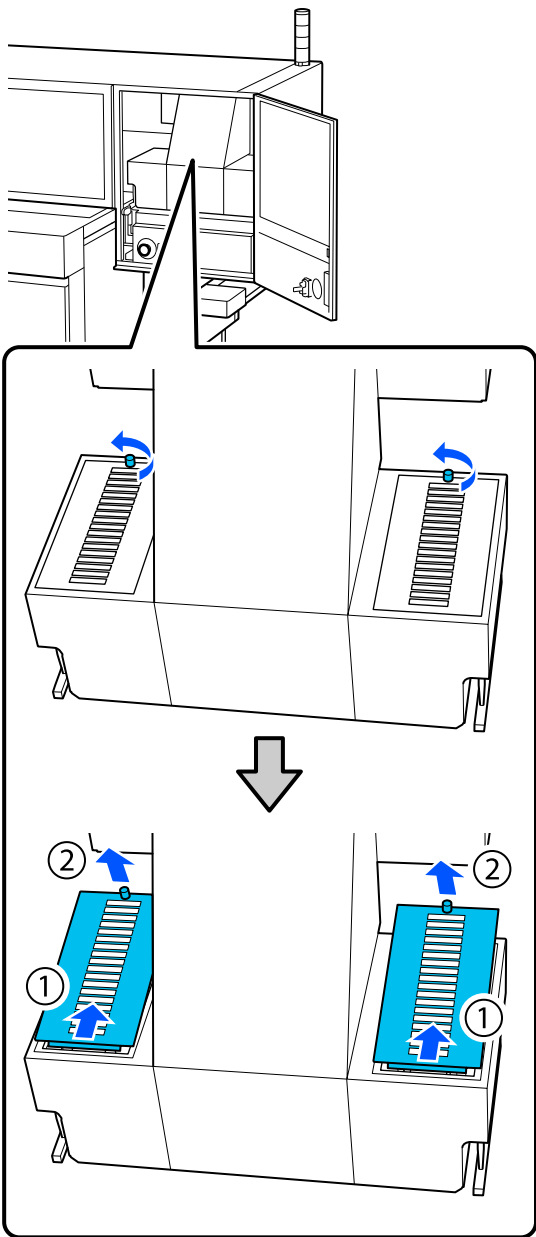
 “Desligamento” na página 67

2 Abra a tampa de manutenção do lado direito.

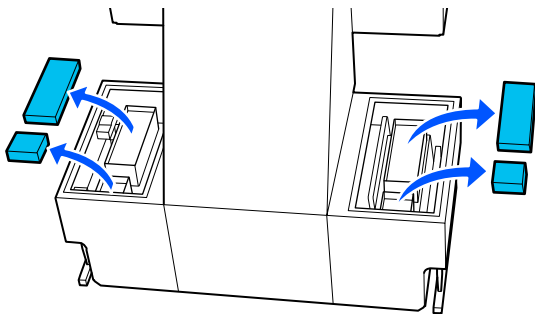


Manutenção periódica

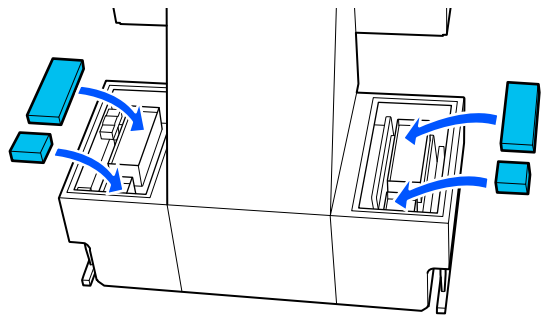
- 3** Solte os parafusos nos locais indicados na ilustração e remova as tampas dos filtros de vaporização.



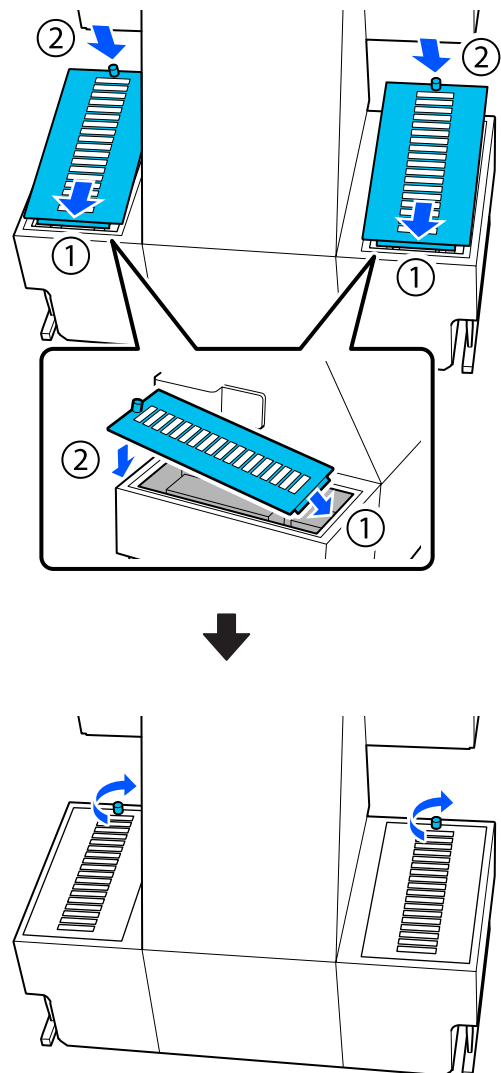
- 4** Remova os filtros de vaporização.



- 5** Instale novos filtros de vaporização.

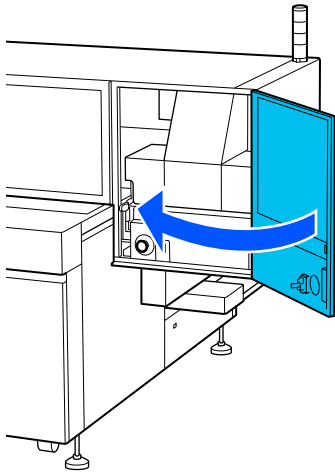


- 6** Substitua as tampas conforme mostrado na ilustração e aperte os parafusos.



Manutenção periódica

- 7** Feche a tampa de manutenção do lado direito.



Descarte os itens de acordo com as leis e regulamentos locais. Por exemplo, contrate uma empresa de coleta de resíduos industriais para fazer o descarte. Nesse caso, envie a "Ficha de Dados de Segurança" para a empresa de gestão de resíduos industriais. É possível fazer o download no site local da Epson.

Descarte dos consumíveis usados

Descarte

As seguintes peças usadas, que contêm tinta, são classificadas como resíduos industriais.

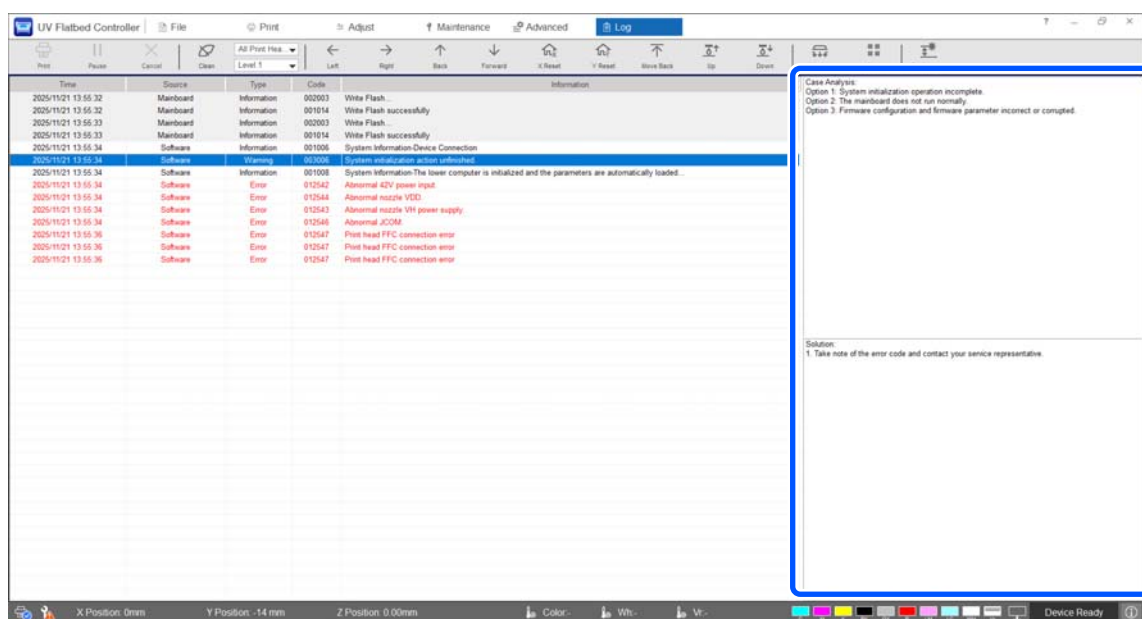
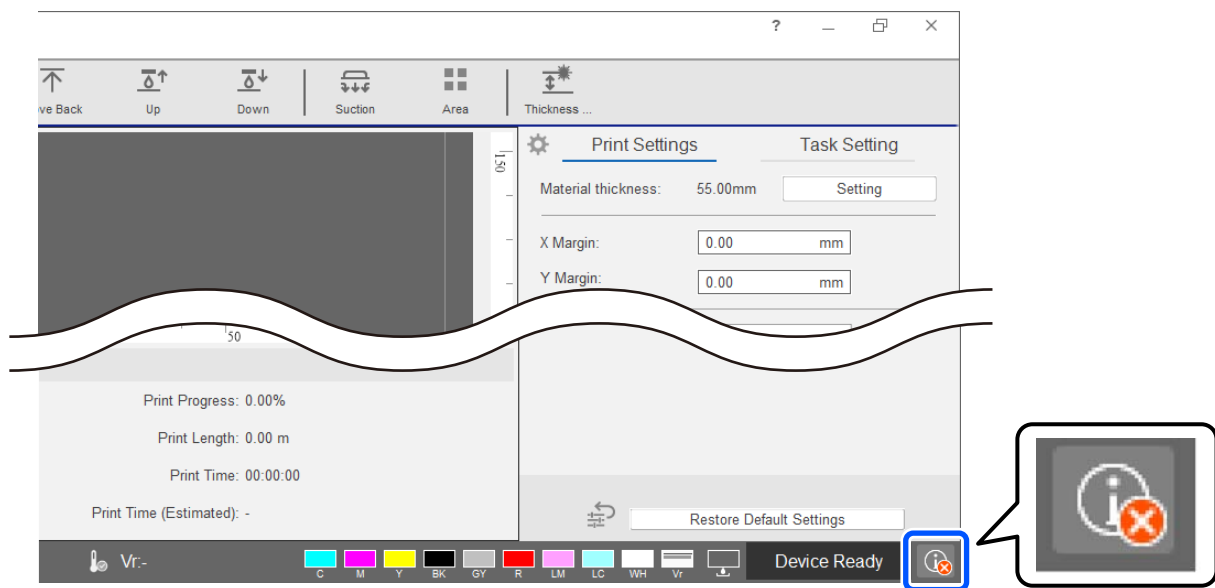
- ☐ Garrafas de tinta vazias
- ☐ Unidade de limpeza
- ☐ Filtro de vaporização
- ☐ Líquido de limpeza
- ☐ Tinta residual
- ☐ Garrafa de resíduo de tinta
- ☐ Bastões de limpeza
- ☐ Tecido de malha de poliéster/nylon
- ☐ Mídia após a impressão

Descarte o líquido de limpeza de tubos de acordo com as leis e regulamentos locais, por exemplo, entregando-o a uma empresa de coleta de resíduos industriais. Uma Safety Data Sheet (Ficha de dados de segurança) deve ser submetida à empresa de descarte de resíduos industriais no momento da encomenda.

Solucionador de problemas

Verificando as mensagens

Quando ocorre um aviso ou erro na impressora, o ícone ⓘ no canto inferior direito da tela do UV Flatbed Controller muda para ⓘ (Aviso) ou ⓘ (Erro). Pressione o ícone para verificar o conteúdo da mensagem e as soluções.



Solução de problemas

Não é possível imprimir (porque a impressora não funciona)

A impressora não liga.

■ **Os cabos de alimentação estão conectados à tomada elétrica e à impressora?**

Certifique-se de que o cabo de alimentação esteja conectado seguramente na impressora.

■ **Existe algum problema com a tomada elétrica?**

Certifique-se de que sua tomada funcione conectando o cabo de alimentação em um outro produto elétrico.

■ **O botão de parada de emergência foi pressionado?**

Libere a parada de emergência.

👉 ["Liberação de uma parada de emergência" na página 19](#)

Ocorreu um erro na impressora.

■ **Verifique o conteúdo do erro e as soluções no UV Flatbed Controller.**

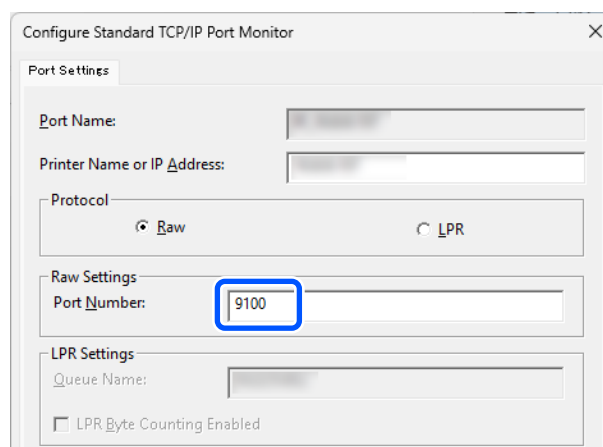
👉 ["Verificando as mensagens" na página 105](#)

■ **A mensagem The port for communicating with the software RIP is not available. é exibida?**

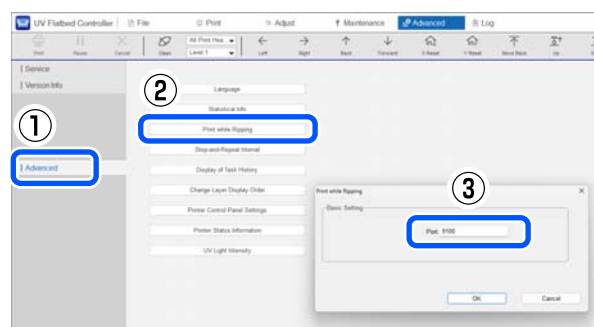
Se a mensagem acima for exibida quando você clicar em  no canto inferior direito da tela do UV Flatbed Controller para exibir a tela de **Log**, significa que o Epson edge Print PRO e os softwares de terceiros estão usando a mesma porta de comunicação. Siga os passos abaixo para alterar a porta de comunicação utilizada pelo Epson edge Print PRO.

Alterando a porta de comunicação

- 1 No computador onde o Epson edge Print PRO está instalado, clique em **Start (Iniciar)** - **Settings (Definições)** - **Bluetooth & devices (Bluetooth e dispositivos)** - **Printers & scanners (Impressoras e scanners)** - **SC-V4000 - Printer properties (Propriedades da impressora)** para abrir a tela de propriedades da SC-V4000.
- 2 Clique na guia **Ports (Portas)** - **Configure Port (Configurar porta)**.
- 3 Altere a **Port (Porta)** em **Raw Settings (Configurações Raw)** para 9101 ou 9102 e, em seguida, clique em **OK**.



- 4 Clique em **Apply (Aplicar)** para fechar a tela de propriedades.
- 5 Clique em **Advanced** no menu do UV Flatbed Controller.
- 6 Clique em **Advanced - Print while Ripping** e insira o número da porta que você alterou no passo 3 em **Port**.



- 7 Clique em **OK**.

A impressora funciona, mas não imprime

O cabeçote de impressão se move, mas não imprime.

■ Verifique o funcionamento da impressora.

Imprima um padrão de verificação de jatos.

☞ “Limpeza do cabeçote de impressão” na página 98

Verifique a próxima seção se o padrão de verificação de jatos não for impresso corretamente.

O padrão de verificação dos jatos não está sendo impresso corretamente.

■ A impressora foi deixada sem uso por muito tempo?

Os bocais do cabeçote de impressão podem secar e entupir se a impressora não for usada por um longo período (mais de 2 semanas).

Passos a seguir quando a impressora não for usada por um longo período. ☞ “Notas sobre armazenamento de longo prazo” na página 22

■ Execute a limpeza do cabeçote de impressão.

Os bocais podem estar obstruídos. Execute a limpeza do cabeçote de impressão e, em seguida, imprima novamente um padrão de verificação de bicos.

☞ “Limpeza dos bicos obstruídos” na página 100

Os resultados da impressão não são os esperados

Quando houver desalinhamento horizontal ou granulação

Isso pode ser corrigido realizando o Bidirectional Adjust no UV Flatbed Controller.

Para o Bidirectional Adjust, verifique visualmente o padrão de ajuste impresso e faça os ajustes. Prepare a mídia abaixo para imprimir o padrão de ajuste.

- ❑ Folha transparente para impressão jato de tinta
- ❑ Um tamanho que permita imprimir um padrão de ajuste de 110 × 40 mm

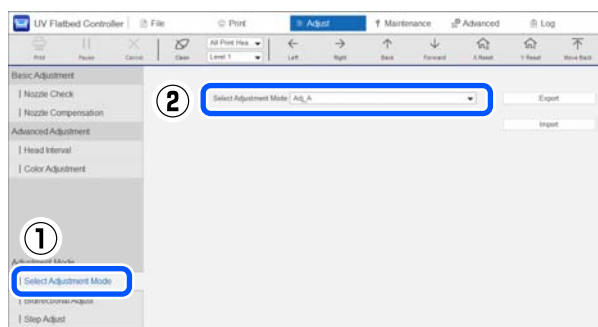
A seguir, é descrito o procedimento de ajuste.

! Importante:

Para ajustar corretamente, verifique os pontos a seguir antes de imprimir o padrão de ajuste.

- ❑ Os bocais não estão obstruídos.
☞ “Limpeza do cabeçote de impressão” na página 98
- ❑ Verifique as informações de temperatura na parte inferior da tela do UV Flatbed Controller e confirme se atingiram a temperatura adequada.

- 1 Coloque a mídia para imprimir o padrão na mesa de impressão.
☞ “Carregando mídias (para mídias planas como placas de acrílico e filmes)” na página 51
- 2 Clique em **Adjust** no menu.
- 3 Clique em **Select Adjustment Mode** em **Adjustment Mode** e selecione o modo de ajuste de acordo com o modo de impressão do trabalho de impressão de destino.

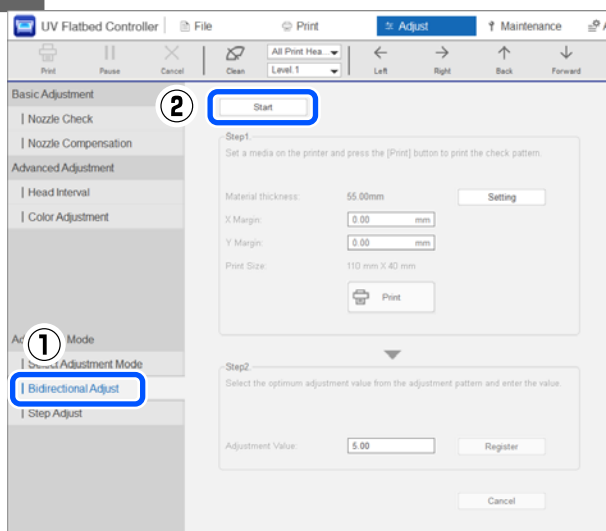


Veja a tabela abaixo para a relação entre o Print Mode e Adjustment Mode.

Print Mode	Adjustment Mode
High Speed Adj_A	Adj_A
Speed 600x600 Adj_A	Adj_A

Solucionador de problemas

Print Mode	Adjustment Mode
Production 600x900 Adj_A	Adj_A
Quality 600x1200 Adj_A	Adj_A
High Quality 600x1200 Adj_C	Adj_C
WG High Speed 300x600 Adj_C	Adj_C
WG Speed 600x600 Adj_C	Adj_C
WG Production 600x900 Adj_C	Adj_C
WG Quality 600x1200 Adj_C	Adj_C
WG High Quality 600x1200 Adj_H	Adj_H

4 Clique em **Bidirectional Adjust - Start**.5 Clique em **Setting** em **Thickness Detection** para selecionar se o ajuste da altura do cabeçote de impressão será feito em **Auto** ou **Manual** e, em seguida, clique em **OK**.

Veja a seguir as instruções detalhadas sobre como ajustar a altura do cabeçote de impressão.

☞ “Configurações de impressão” na página 55

Ao selecionar **Auto**, a Thickness Detection é iniciada. Aguarde até que a medição seja concluída.

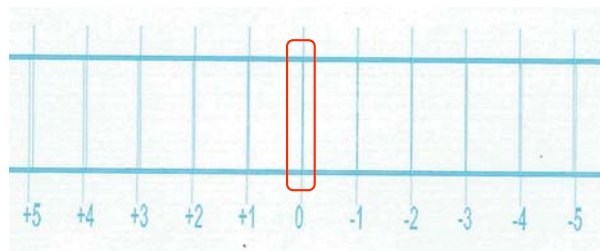
6 Defina a posição inicial de impressão (**X Margin** (esquerda para a direita) e **Y Margin** (frente para trás)) como 0,00 mm.7 Clique em .

O padrão de ajuste começa a ser impresso.

Aguarde até que a impressão esteja completa.

8 Verifique o padrão de ajuste impresso e insira o valor de ajuste.

A linha "0" no padrão de ajuste (a linha vertical na caixa vermelha) é reta, o que é normal.



Por exemplo, se a linha "0" não for reta e a linha "+1" for a mais reta, adicione "+1" ao número já inserido em **Adjustment Value** e insira esse valor.

<Exemplo>

Valor da tela: 25,50

Valor selecionado para o padrão: +1

Valor inserido: 26,50

9 Clique em **Register** para registrar o valor de ajuste inserido.

Quando a tinta ou o verniz não estiverem suficientemente curados

Quando a tinta ou o verniz não estiverem suficientemente curados, realize uma cura adicional com luz UV após a impressão ser concluída.

A seguir, é descrito o procedimento para a cura adicional.

Quando a cura com luz UV adicional é realizada durante a impressão

1 Coloque a mídia na mesa de impressão.

☞ “Carregando mídias (para mídias planas como placas de acrílico e filmes)” na página 51

☞ “Carregando a mídia (para mídias com superfícies esféricas ou curvas)” na página 53

Solucionador de problemas

- 2 Clique em **Print** no menu do UV Flatbed Controller para mover o trabalho para cura adicional do **Task History** para a **Print Task List**.

Clique duas vezes na área da imagem do trabalho desejado.

- 3 Em **Print Settings**, selecione **Enable** em **After Cure** e realize a impressão.

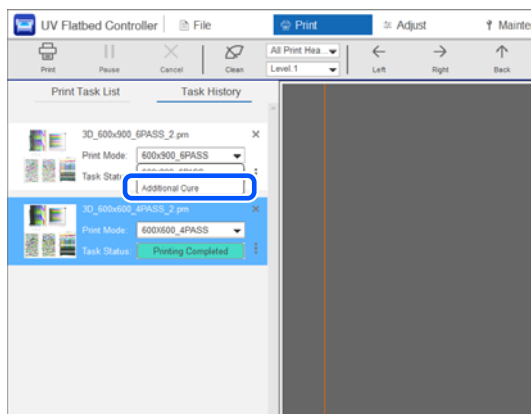
Após a impressão, a cura adicional com luz UV é iniciada.

Quando a cura com luz UV adicional for realizada depois do término da impressão

Depois da impressão, realize a cura adicional com luz UV só enquanto a mídia permanecer posicionada na mesa de impressão.

- 1 Clique em **Print** no menu do UV Flatbed Controller e selecione o trabalho desejado no **Task History**.

- 2 Selecione **Additional Cure** no menu suspenso **Print Mode** e execute **Print**.

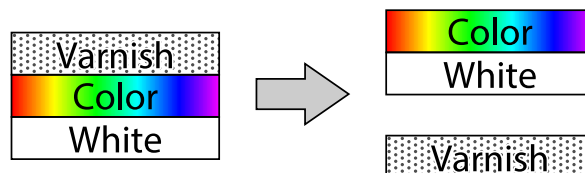


- 3 Clique em  para imprimir. A irradiação UV é iniciada.

Se as superfícies envernizadas estiverem visivelmente ásperas

Em vez de imprimir as camadas coloridas e a camada de verniz em um único trabalho, imprima-as como trabalhos separados.

Por exemplo, para o trabalho de impressão em três camadas mostrado abaixo, divida-o em dois trabalhos: um para o verniz e outro para as demais camadas, e então realize a impressão.



A seguir, é descrito o fluxo de trabalho.

Crie dois trabalhos no Epson edge Print PRO para o verniz e outro para as demais camadas

A seguir, é descrito o procedimento para criar dois trabalhos.

- ① Adicione o arquivo a ser impresso à Job List
- ② Faça as configurações de impressão necessárias em **Basic Settings** e imprima
- Selecione o arquivo impresso na ② ou a partir da ③ lista de trabalhos impressa e mova-a para a Job List
- ④ Selecione o **Number and Order of Layering (Número e ordem das camadas)** e **Single Layer (Camada única)** - **somente verniz** nas **Basic Settings (Configurações básicas)**
- ⑤ Defina **Density Control (Controle de densidade)** como 100% em **Color Settings (Configurações de cor)**
- ⑥ Selecione a **Whole Area (Área inteira)** ou **Image (Imagem)** em **Creating Method (Método de criação)** a partir de **Multi Layer Print (Impressão em multicamadas)** e depois imprima

Para visualizar o manual, na tela principal do Epson edge Print PRO, clique no menu Help menu - **Help**.



Imprima os trabalhos recebidos no UV Flatbed Controller

Imprima o trabalho colorido e, em seguida, o trabalho com verniz na mesma mídia, nessa ordem.

 ["Operações básicas" na página 38](#)

A qualidade de impressão do verniz está ruim

■ Está sendo usado um modo de impressão que não suporta impressão com verniz?

O Print Mode a seguir não oferece suporte à impressão com verniz.

Fine Production Adj_B, Fine Standard Adj_C, Fine Quality Adj_H, Fine Quality Adj_B, Fine High Quality Adj_H

Quando ocorre irregularidade

É possível reduzir a irregularidade da impressão ajustando as configurações do **Fuzzy mode** em **Print Settings** no UV Flatbed Controller. No entanto, a qualidade de impressão será reduzida.

1 Clique em **Print** no menu.

2 Selecione o trabalho de impressão de destino em **Print Task List**.

3 Selecione **Professional Settings** em **Print Settings**.

4 Selecione o nível no **Fuzzy mode**.

Primeiro, selecione o **Level 1**.

Se for notado que a irregularidade não melhorou depois da reimpressão, repita os passos 1 a 4 e selecione o **Level 2**.

Se for notado que a irregularidade não melhorou depois da reimpressão, repita os passos 1 a 4 e selecione o **Level 3**.

Note que selecionando **Close**, os dados são impressos como estão, sem aplicar os efeitos do modo fuzzy.

Normalmente, mantenha esta configuração em **Auto**.

Quando as linhas ou o texto branco parecem desfocadas

Se notar que as linhas ou o texto parecem desfocadas na impressão com tinta branca, é possível melhorar sua clareza ajustando a configuração da **White Text Quality** em **Print Settings**.

1 Clique em **Print** no menu.

2 Selecione o trabalho de impressão de destino em **Print Task List**.

3 Selecione **Professional Settings** em **Print Settings**.

4 Selecione o nível em **White Text Quality**.

O padrão é **Level 1**, então tente selecionar **Level 2**.

Se perceber que o desfoque não melhorou depois da reimpressão, repita os passos 1 a 4 e selecione **Level 3**.

Se aparecerem faixas

Se aparecerem faixas (faixas horizontais, irregularidades de tonalidade ou listras) nos resultados de impressão, faça o **Step Adjust** em **Adjust** para ajustar a taxa de avanço do base móvel.

Para o **Step Adjust**, verifique visualmente o padrão de ajuste impresso e faça os ajustes. Prepare a mídia abaixo para imprimir o padrão de ajuste.

- ☐ Folha transparente para impressão jato de tinta
- ☐ Um tamanho que permita imprimir um padrão de ajuste de 265 × 40 mm

A seguir, é descrito o procedimento de ajuste.

Importante:

Para ajustar corretamente, verifique os pontos a seguir antes de imprimir o padrão de ajuste.

- ☐ Os bocais não estão obstruídos.
 *“Limpeza do cabeçote de impressão” na página 98*
- ☐ Verifique as informações de temperatura na parte inferior da tela do UV Flatbed Controller e confirme se atingiram a temperatura adequada.

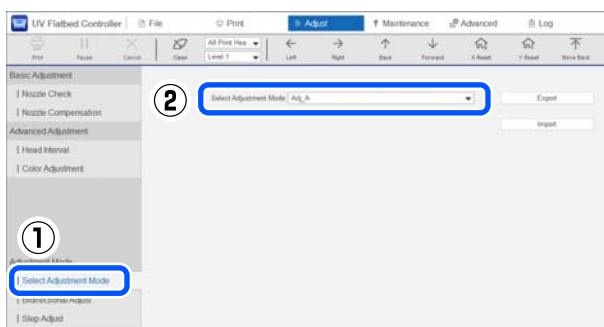
Solucionador de problemas

- 1** Coloque a mídia para imprimir o padrão na mesa de impressão.

☞ “Carregando mídias (para mídias planas como placas de acrílico e filmes)” na página 51

- 2** Clique em **Adjust** no menu.

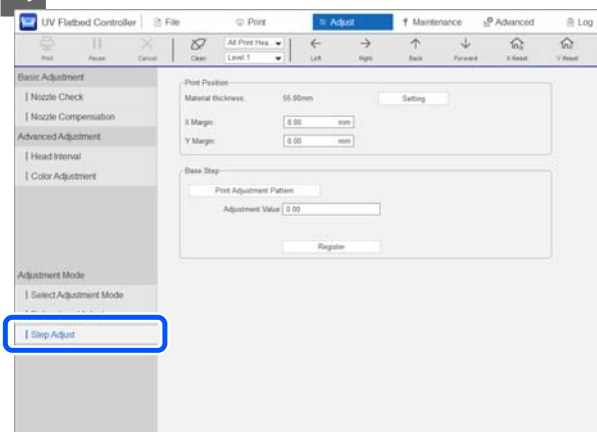
- 3** Clique em **Select Adjustment Mode** em **Adjustment Mode** e selecione o modo de ajuste de acordo com o modo de impressão do trabalho de impressão de destino.



Veja a tabela abaixo para a relação entre o Print Mode e Adjustment Mode.

Print Mode	Adjustment Mode
High Speed Adj_A	Adj_A
Speed 600x600 Adj_A	Adj_A
Production 600x900 Adj_A	Adj_A
Quality 600x1200 Adj_A	Adj_A
High Quality 600x1200 Adj_C	Adj_C
WG High Speed 300x600 Adj_C	Adj_C
WG Speed 600x600 Adj_C	Adj_C
WG Production 600x900 Adj_C	Adj_C
WG Quality 600x1200 Adj_C	Adj_C
WG High Quality 600x1200 Adj_H	Adj_H

- 4** Clique em **Step Adjust**.



- 5** Clique em **Setting** em **Thickness Detection** para selecionar se o ajuste da altura do cabeçote de impressão será feito em **Auto** ou **Manual** e, em seguida, clique em **OK**.

Veja a seguir as instruções detalhadas sobre como ajustar a altura do cabeçote de impressão.

☞ “Configurações de impressão” na página 55

Ao selecionar **Auto**, a Thickness Detection é iniciada. Aguarde até que a medição seja concluída.

- 6** Defina a posição inicial de impressão (**X Margin** (esquerda para a direita) e **Y Margin** (frente para trás)) como 0,00 mm.

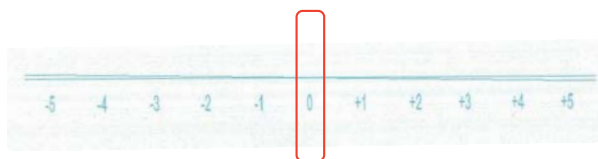
- 7** Clique em **Print Adjustment Pattern**.

O padrão de ajuste começa a ser impresso.

Aguarde até que a impressão esteja completa.

- 8** Verifique o padrão de ajuste impresso e insira o valor de ajuste.

Verifique o número com o menor desvio da linha de referência (linha horizontal). Na ilustração a seguir, este valor é "0".



Por exemplo, se "+1" tivesse o menor desvio em vez de "0", adicione "+1" ao número já inserido em **Adjustment Value** e insira esse valor.

<Exemplo>

Solucionador de problemas

Valor da tela: 0,00

Valor selecionado para o padrão: +1

Valor inserido: 1,00

9

Clique em **Register** para registrar o valor de ajuste inserido.

Quando as gotas de tinta são pulverizadas como uma névoa, deixando as imagens pouco nítidas

■ A mídia está carregada com eletricidade estática?

Esta impressora usa um ionizador integrado para remover a eletricidade estática da superfície de impressão durante a impressão. No entanto, se a mídia for carregada com uma quantidade excessiva de eletricidade estática que não pode ser totalmente removida, as posições de aterrissagem das gotas de tinta se tornam irregulares, resultando em impressões pouco nítidas. Quando imprimir estas mídias, use previamente agentes antiestáticos disponíveis comercialmente ou ionizadores para remover a eletricidade estática da superfície de impressão. Use um agente antiestático adequado ao tipo de mídia.

Quando a superfície parece irregular ou apresenta bolhas de ar

■ Você está imprimindo em mídia empoeirada?

Ao imprimir em superfícies empoeiradas, a tinta pode se fixar na poeira, causando uma superfície irregular.

Caso haja poeira na superfície da mídia, limpe-a com um produto de limpeza antiestático disponível no mercado antes de imprimir. Use um agente antiestático adequado ao tipo de mídia.

O tamanho dos dados de impressão não corresponde ao resultado impresso/posição de impressão Step & Repeat foi deslocada

A seguir, é descrito o fluxo de trabalho.

Meça a área de impressão nos resultados impressos com uma fita métrica

Se a impressão foi realizada com a posição da mídia não alinhada à posição inicial (0,0), realize novamente a impressão alinhando a posição inicial de impressão à posição (0,0) e, em seguida, meça os resultados obtidos.



Calcule os valores de correção em Epson edge Print PRO e crie um trabalho de impressão com as correções aplicadas



Realize a impressão na impressora

Quando imprimir, posicione a mídia de modo que a posição de impressão fique alinhada à posição inicial (0,0).

A seguir, são fornecidas instruções detalhadas.

1

Meça o tamanho da imagem nos resultados impressos.

Meça a largura e a altura da imagem em mm.

Se a impressão foi realizada com a posição inicial da mídia não alinhada à posição inicial (0,0), realize novamente a impressão alinhando a posição inicial de impressão à posição (0,0) e, em seguida, meça os resultados obtidos.

2

Calcule os valores de correção no Epson edge Print PRO, crie os dados de impressão (arquivo RIP) com as correções aplicadas e, em seguida, execute a **Print**.

Veja abaixo as instruções detalhadas.

Operation Guide do Epson Edge Print PRO "Quando o tamanho dos dados de impressão e os resultados de impressão são diferentes"

3

Coloque a mídia que deseja imprimir na mesa de impressão da impressora.

Certifique-se de que a mídia esteja posicionada de modo que a posição inicial de impressão esteja alinhada à posição inicial (0,0).

"Carregando mídias (para mídias planas como placas de acrílico e filmes)" na página 51

Solucionador de problemas

 “Carregando a mídia (para mídias com superfícies esféricas ou curvas)” na página 53

4 Selecione o trabalho de impressão de destino em **Print Task List** no menu de impressão no UV Flatbed Controller.

5 Digite 0,00 em **X Margin** e **Y Margin** em **Print Settings** e, em seguida, imprima.

Alternar entre Print Task List e Task History no UV Flatbed Controller leva tempo

Quando há muitos trabalhos registrados na **Print Task List** e no **Task History**, leva tempo para exibir a lista de trabalhos ao selecionar **Print** no menu do UV Flatbed Controller e alternar da **Print Task List** para o **Task History** ou vice-versa.

Use o procedimento a seguir para excluir as tarefas desnecessárias.

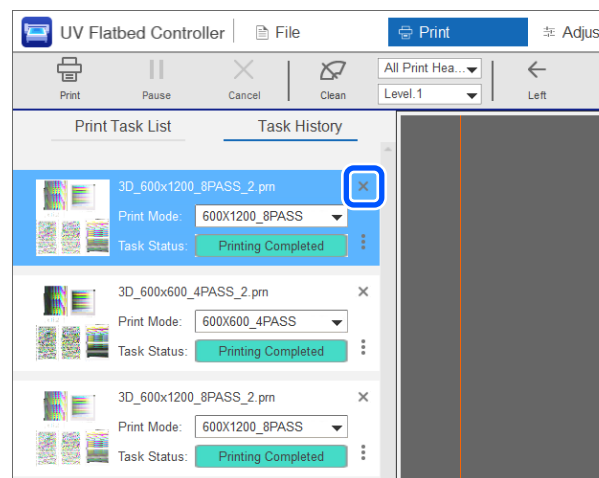
Recomendamos organizar de forma que o número total de trabalhos combinados na **Print Task List** e no **Task History** seja de 100 ou menos.

O procedimento de exclusão é o mesmo para a **Print Task List** e o **Task History**. Este procedimento explica como excluir da lista do **Task History**.

Excluindo os trabalhos um de cada vez

1 Clique em **Task History**.

2 Clique em  no canto superior direito do trabalho que você deseja excluir da lista.



3 Uma tela de confirmação será exibida; clique em **Yes**.

Repita os passos 2 e 3 para excluir cada trabalho.

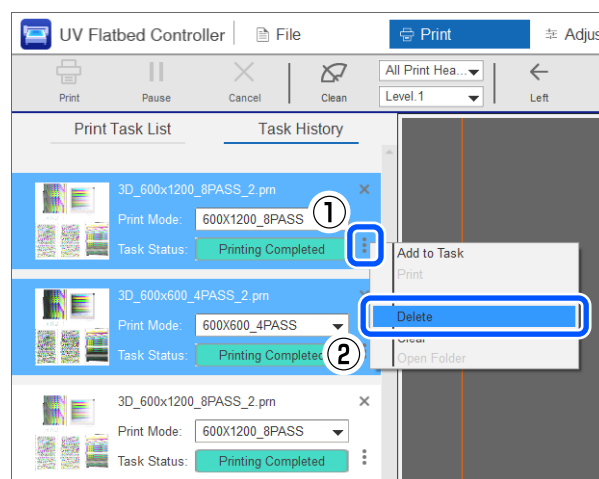
Excluindo vários trabalhos ao mesmo tempo

1 Clique em **Task History**.

2 Selecione os trabalhos que deseja excluir da lista.

Assim como na seleção normal de arquivos, mantenha pressionada a tecla Shift ou Ctrl e selecione os trabalhos desejados.

3 Clique em  no lado direito de qualquer trabalho e clique em **Delete** no menu exibido.



Solucionador de problemas

- 4 Uma tela de confirmação será exibida; clique em **Yes**.

Apêndice

Opções e produtos consumíveis

As seguintes opções e produtos consumíveis estão disponíveis para uso com sua impressora. (Em dezembro de 2025)

Para obter as informações mais recentes, consulte o site da Epson.

Garrafas de tinta

Nome	Número da peça	Notas:
Black (Preto)	C13T52C100	
Cyan (Ciano)	C13T52C200	
Magenta	C13T52C300	
Yellow (amarelo)	C13T52C400	
Light Cyan (Ciano claro)	C13T52C500	
Light Magenta (Magenta Claro)	C13T52C600	
Gray (Cinzentos)	C13T52C700	
Red (Vermelho)	C13T52C900	
White (Branco)	C13T52CA00	
Varnish (Verniz)	C13T52CV00	

A Epson recomenda o uso de garrafas de tinta originais Epson. A Epson não garante a qualidade nem a confiabilidade de tintas não originais. O uso de tinta não genuína pode causar danos que não são cobertos pelas garantias da Epson e, sob certas circunstâncias, pode causar comportamento errático da impressora. As informações sobre os níveis de tinta não genuína podem não ser exibidas e o uso de tinta não genuína é registrado para possível uso no suporte de serviço.

Itens de manutenção

Nome do produto	Número do produto	Explicação
Wiper Unit (Unidade de limpeza)	C13S400275	Idêntica à unidade de limpeza fornecida com a impressora.
Mist Filter (Filtro de vaporização)	C13S400274	Idêntico ao filtro de vaporização fornecido com a impressora.
Waste Ink Bottle (Garrafa de resíduo de tinta)	C13S400273	Idêntica à garrafa de resíduo de tinta fornecida com a impressora. 1 item.

Apêndice

Nome do produto	Número do produto	Explicação
Cleaning Stick (Vara de limpeza)	C13S090013	Use-os para limpar em volta do cabeçote de impressão e outras áreas.
Cleaning (Limpeza)	C13T49V010/ C13T52B080*	Use para limpar a área em volta do cabeçote de impressão. (Neste guia, este item é descrito como "líquido de limpeza".)
Cleaning(small) (Limpeza (pequena))	C13T52AL00/ C13T51RL80*	Use para limpar a área em volta do cabeçote de impressão. (Neste guia, este item é descrito como "líquido de limpeza".)

* O número do produto pode variar dependendo da sua região.

Movimentação e Transporte

As definições de movimentação e transporte são explicadas na tabela a seguir.

Movimentação	Alteração da localização da instalação no mesmo andar, sem a necessidade de usar escadas.
Transporte	Mudança do local de instalação para outro andar ou prédio. Isso inclui situações em que a impressora é enviada a uma transportadora.

Notas quando mover ou transportar a impressora

Consulte seu revendedor local ou o suporte da Epson para obter ajuda.

Requisitos do sistema

Cada software pode ser usado nos seguintes ambientes. (Em dezembro de 2025)

Os sistemas operacionais suportados podem mudar.

Para obter as informações mais recentes, consulte o site da Epson.

UV Flatbed Controller

Sistemas operacionais (OS)	Windows 11 Windows 10 x 64
CPU	Intel Core i7 2,0 GHz ou superior
Memória livre	8 GB ou mais / 4ª geração
Armazenamento	SSD de 100 GB ou mais
Resolução da tela	Full HD (1920 x 1080) recomendado

Epson Edge Print PRO

Ambiente de operação

Sistemas operacionais (OS)	Windows 11 Windows 10 x 64
CPU	Intel Core i3 3,0 GHz ou superior (lançado após abril de 2014)
Capacidade de memória disponível	8 GB ou mais
Armazenamento (espaço livre durante a instalação)	50 GB ou mais
Resolução da tela	1.280 × 1.024 ou superior
Interface de comunicação	USB de alta velocidade Ethernet 100Base-TX/1000Base-T

Espera-se que o computador no qual este software está instalado possa utilizar simultaneamente outros aplicativos, como o Adobe Illustrator. Portanto, recomendamos o uso de um computador com as especificações mais altas disponíveis.

Além disso, os dados que este software lida, normalmente, são de vários GB e podem chegar a várias dezenas de GB para trabalhos de impressão longos e de alta qualidade. Por esse motivo, é recomendável um computador com armazenamento que disponha de memória livre suficiente.

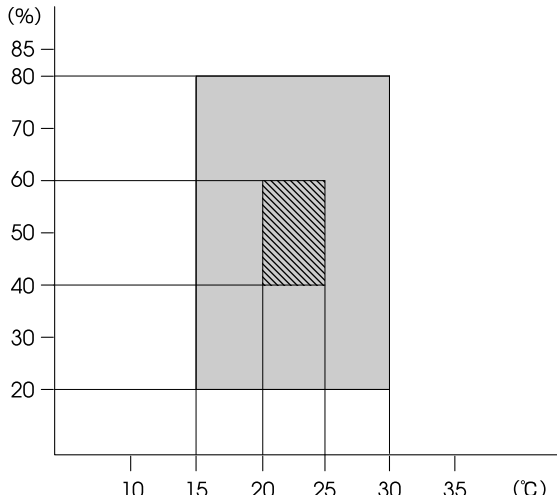
A seguir, o ambiente recomendado para usar este software.

Apêndice**Ambiente recomendado**

Sistemas operacionais (OS)	Windows 11 Windows 10 x 64
CPU	Processador Intel Core i7-14700 ou superior
Capacidade de memória disponível	32 GB ou mais
Armazenamento (espaço livre durante a instalação)	SSD de 1 TB ou mais
Resolução da tela	1.280 × 1.024 ou superior
Interface de comunicação	USB de alta velocidade Gigabit Ethernet

Tabela de especificações

Especificações da Impressora	
Método de impressão	Jato de tinta sob demanda
Configuração dos bocais	
Exceto White (Branco) e Varnish (Verniz)	400 bocais × 2 fileiras × 4 chips 8 cores (Black (Preto), Cyan (Ciano), Magenta, Yellow (amarelo), Light Cyan (Ciano claro), Light Magenta (Magenta Claro), Gray (Cinza), Red (Vermelho))
White (Branco) e Varnish (Verniz)	400 bocais × 2 fileiras × 4 chips
Resolução (máxima)	600 x 1200 dpi
Método de alimentação do rolo	Tipo de base móvel
Memória integrada	1 GB
Interface	
USB	USB SuperSpeed
Tensão nominal	AC 115–120 V (para EUA e Canadá) AC 100–240 V (para outras regiões)
Frequência nominal	60Hz (para EUA e Canadá) 50 / 60Hz (para outras regiões)
Corrente nominal de curto-circuito	5 kA
Corrente nominal	10 A ou menos
Temperatura	Recomendado: 20 a 25°C (68 a 77°F) Operação: 15 a 30°C (59 a 86°F) Armazenamento (antes do enchimento de tinta): -20 a 40°C (-4 a 104°F) (até 96 horas a -20°C [-4°F], até 1 mês a 40°C [104°F], até 120 horas a 60°C [140°F]) Armazenamento (depois do enchimento de tinta): -20 a 40°C (-4 a 104°F) (até um mês a 40°C [104°F])

Especificações da Impressora	
Umidade (sem condensação)	Recomendado: 40 a 60% Operação: 20 a 80% Armazenamento: 5 a 85%
Temperatura/umidade de operação	
Área cinza: Quando em uso	
Área da linha diagonal: Recomendado	
	
Nível de pressão sonora	Ao imprimir: Menos de 60 dB(A)
Dimensão	(L) 2100 × (P) 1600 × (A) 1255 mm ([L] 82,7 × [P] 63,0 × [A] 49,4 poli.)
Peso (Sem tinta)	Aprox. 602 kg (aprox. 1.327 lb)



Importante:

Use esta impressora em altitudes abaixo de 2000 m (6562 pés).

Especificações das garrafas de tinta	
Tipo	Garrafas de tinta dedicadas
Tipos de tinta	Tinta curável por UV
Período de garantia da impressão	Data de validade na garrafa de tinta (armazenado em temperatura ambiente)

Apêndice

Especificações das garrafas de tinta	
Temperatura	Quando embalado para transporte: -30 a 60°C (-22 a 140°F) (Até 24 horas de -30 a -10°C [-22 a 14°F], até 1 mês de -10 a 40°C [14 a 104°F], até 120 horas a 50°C [122°F], e até 24 horas a 60°C [140°F]) Quando embalado para armazenamento: -30 a 40°C (-22 a 104°F) (Até 24 horas a -30 a -20°C [-22 a -4°F] e até 1 mês a 30 a 40°C [86 a 104°F]) Temperatura de congelamento da tinta: -30°C (-22°F) ou menos
Capacidade	1000 ml (33,8 oz)