

EPSON

Controlador del robot RC800-A Manual

Versión traducida
Unidad de control RC800-A

©Seiko Epson Corporation 2024-2025

Rev.6
ESM25ZC7892F

Índice

1. Introducción	9
1.1 Introducción	10
1.2 Marcas comerciales	10
1.3 Notación	10
1.4 Términos de uso	10
1.5 Fabricante	10
1.6 Información de contacto	10
1.7 Desecho	11
1.8 Eliminación de las pilas de botón	11
1.8.1 Para clientes de la Unión Europea	11
1.8.2 Para clientes en la región de Taiwán	12
1.8.3 Para clientes de California	12
1.9 Antes de utilizar el producto	12
1.10 Configuración mediante software	13
1.11 Tipos de manuales de este producto	14
2. Seguridad	15
2.1 Seguridad	16
2.2 Normativas de seguridad	16
2.3 Rol de los responsables de seguridad	18
2.3.1 Administración de contraseñas	18
2.3.2 Implementación del entrenamiento	18
2.4 Conocimientos y entrenamiento necesarios para trabajar con sistemas robóticos	18
3. Instalación del sistema robótico	20
3.1 Ejemplo de configuración del sistema	21
3.2 Desembalaje y transporte	21
3.3 Instalación del manipulador	21
3.4 Instalación del controlador	21
3.5 Diseño de un sistema robótico seguro	22
3.5.1 Requisitos medioambientales	22
3.5.2 Disposición del sistema	22
3.5.3 Deshabilitación de la alimentación del sistema mediante bloqueo y etiquetado	22
3.5.4 Diseño de la mano	23

3.5.5 Diseño de equipos periféricos	23
3.5.6 Control remoto	23
3.5.7 Apagado durante el funcionamiento del manipulador	23
3.5.8 Parada de emergencia	24
3.5.9 Protección (SG)	24
3.5.10 Dispositivo de detección de presencia	25
3.5.11 Restablecimiento de protecciones	26
3.5.12 Panel de funcionamiento del robot	26
3.6 Conexiones	27
3.6.1 Conexión del conmutador de seguridad con enclavamiento (dispositivo de seguridad) y del conmutador de parada de emergencia	27
3.6.2 Fuente de alimentación del controlador	27
3.6.3 Conexión del manipulador y el controlador	27
3.6.3.1 Notas sobre la conexión	27
3.7 Almacenamiento de la configuración predeterminada	29
3.8 Encendido	30
3.8.1 Notas sobre el encendido	30
3.8.2 Procedimiento de encendido	30
3.9 Primer paso	33
3.9.1 Instalación del software Epson RC+	33
3.9.2 Conexión del PC de desarrollo y el controlador	33
3.9.2.1 ¿Qué es el puerto USB para conexión al PC de desarrollo?	33
3.9.2.2 Notas	33
3.9.2.3 Conexión del PC y el controlador mediante el puerto USB para conexión al PC de desarrollo	34
3.9.2.4 Copia de seguridad del estado inicial del controlador	34
3.9.2.5 Desconexión del PC de desarrollo y del controlador	35
3.9.2.6 Método de bloqueo del cable USB	35
3.9.3 Comprobación de los parámetros de la función de seguridad	36
3.9.4 Configuración inicial de los parámetros de la función de seguridad	36
3.9.5 Comprobación del funcionamiento de las funciones de seguridad (conmutador de parada de emergencia y protección)	36
3.9.6 Movimiento del robot a la postura inicial	36
3.9.7 Escritura del primer programa	40

3.9.8 Adquisición del punto de enseñanza que se utilizará para el ajuste de posición cero (solo robots SCARA)	45
3.9.8.1 Tipos de puntos de enseñanza que se pueden utilizar para el ajuste de posición cero y medidas necesarias	45
3.9.8.2 Procedimiento para adquirir datos puntuales en la posición de tope mecánico	46
3.9.8.3 Procedimiento de calibración mediante los datos puntuales en la posición de tope mecánico	48
3.10 Segundo paso	49
3.10.1 Conexión con un equipo externo	49
3.10.1.1 Control remoto	49
3.10.1.2 Ethernet	49
3.10.1.3 Sensor de fuerza (opción)	49
3.10.1.4 Seguimiento de la cinta transportadora (opción)	49
3.10.1.5 RS-232C (opción)	50
3.10.1.6 Placa de E/S analógica (opción)	50
3.10.2 Conexión de la consola portátil (opción)	50
4. Información sobre las funciones	51
4.1 Especificaciones	52
4.1.1 Ejemplo de configuración del sistema	52
4.1.2 Funciones de seguridad	53
4.1.2.1 Tipos de funciones de seguridad	53
4.1.2.2 Funciones de seguridad	53
4.1.2.3 Parámetros de seguridad	56
4.1.3 Tabla de especificaciones	57
4.1.4 Dimensiones	61
4.2 Nombre de las piezas y sus funciones	64
4.3 Conexión de los cables	69
4.3.1 Ejemplo de conexión	69
4.3.2 Conexión de Controladores y Manipuladores	69
4.3.3 LED y LED de 7 segmentos	70
4.3.3.1 LED y pantalla de LED de 7 segmentos	70
4.3.3.2 Visualizaciones de estados especiales	72
4.3.4 Funciones de protección	73

4.4 Instalación	75
4.4.1 Accesorios incluidos	75
4.4.2 Requisitos de instalación	75
4.4.2.1 Entorno de instalación	75
4.4.2.2 Método y espacio de instalación	76
4.4.2.3 Opción de montaje en pared	79
4.4.3 Fuente de alimentación	80
4.4.3.1 Especificaciones de la fuente de alimentación	80
4.4.3.2 Cable de alimentación de CA	82
4.4.4 Puntos clave para la reducción del ruido	85
4.5 Modos de funcionamiento (TEACH, AUTO, TEST)	88
4.5.1 Información general de los modos de funcionamiento	88
4.5.2 Cambio de los modos de funcionamiento	89
4.5.3 Modo Programa (AUTO)	90
4.5.3.1 ¿Qué es el modo Programa (AUTO)?	90
4.5.3.2 Configuración de Epson RC+	90
4.5.4 Modo de funcionamiento automático (AUTO)	90
4.5.4.1 ¿Qué es el modo de funcionamiento automático (AUTO)?	90
4.5.4.2 Configuración de Epson RC+	91
4.5.4.2.1 Configuración del dispositivo de control	91
4.6 Puerto de memoria	93
4.6.1 ¿Qué es la función Copia de seguridad del controlador?	93
4.6.2 Antes de utilizar la función Copia de seguridad del controlador	93
4.6.2.1 Notas	93
4.6.2.2 Dispositivos de memoria USB compatibles	93
4.6.3 Uso de la función Copia de seguridad del controlador	93
4.6.3.1 Copia de seguridad del controlador mediante el botón de activación	93
4.6.3.2 Carga de datos mediante Epson RC+	94
4.6.3.3 Reenvío por correo electrónico	94
4.6.4 Detalles de los datos guardados	95
4.7 Puerto LAN (comunicación Ethernet)	97
4.7.1 ¿Qué es un puerto LAN (comunicación Ethernet)?	97
4.7.2 Direcciones IP	97
4.7.3 Procedimiento de cambio de dirección IP del controlador	98
4.7.4 Conexión del PC de desarrollo y el controlador a través de Ethernet	98

4.7.5 Desconexión del PC de desarrollo y del controlador a través de Ethernet	100
4.8 Puerto TP	101
4.8.1 ¿Qué es un puerto TP?	101
4.8.2 Conexión de una consola portátil	101
4.9 Conector de entrada de parada de emergencia	103
4.9.1 Conexión de un conmutador de parada de emergencia	104
4.9.1.1 Ubicaciones de conexión para el conmutador de parada de emergencia	104
4.9.1.2 Conmutador de parada de emergencia	104
4.9.1.3 Comprobación de la función del conmutador de parada de emergencia	105
4.9.1.4 Recuperación desde un estado de parada de emergencia	105
4.9.2 Disposición de señales y especificaciones eléctricas	106
4.9.3 Ejemplo de cableado	107
4.9.3.1 Ejemplo 1: Cuando el conmutador de parada de emergencia externo está conectado	107
4.9.3.2 Ejemplo 2: Cuando el relé de seguridad externo está conectado	108
4.10 Conector de E/S de seguridad	109
4.10.1 E/S de seguridad	109
4.10.2 Disposición de las señales	110
4.10.3 Entradas de seguridad	111
4.10.3.1 Especificaciones de la entrada de seguridad	111
4.10.3.2 Conexión como parada de emergencia	112
4.10.3.3 Conexión como protección	114
4.10.3.4 Conexión como dispositivo de conmutación de funciones de seguridad	116
4.10.4 Salidas de seguridad	117
4.10.4.1 Especificaciones de las salidas de seguridad	117
4.10.4.2 Conexión de salidas de seguridad	117
4.11 Conector de E/S	119
4.11.1 Circuito de entrada	119
4.11.1.1 Diagrama del circuito de entrada y ejemplo de cableado 1	120
4.11.1.2 Diagrama del circuito de entrada y ejemplo de cableado 2	121
4.11.2 Circuito de salida	122
4.11.2.1 Diagrama de circuito de salida y ejemplo de cableado 1: tipo de absorción (NPN)	123
4.11.2.2 Diagrama de circuito de salida y ejemplo de cableado 2: tipo de origen (PNP)	124
4.11.3 Disposición de las señales	124

4.12 Configuración remota de E/S	127
4.12.1 Funciones de señal de E/S	127
4.12.1.1 Entradas	128
4.12.1.2 Salidas	137
4.12.2 Gráficos de tiempos	142
4.12.2.1 Notas sobre la señal de entrada	142
4.12.2.2 Tiempos para la secuencia de ejecución de la operación	142
4.12.2.3 Tiempos para la secuencia de ejecución del programa	143
4.12.2.4 Tiempos para la secuencia de parada de emergencia	143
4.13 Conector R-I/O	144
4.13.1 Circuito de entrada	144
4.13.2 Disposición de las señales	146
4.14 Ranuras para opciones	147
4.14.1 ¿Qué es una ranura para opciones?	147
4.14.2 Placas de E/S de expansión	147
4.14.2.1 Placas de E/S de expansión	147
4.14.2.2 Configuración de la placa (placa de E/S de expansión)	147
4.14.2.3 Comprobación con Epson RC+ (placa de E/S de expansión)	148
4.14.2.4 Circuito de entrada (placa de E/S de expansión)	149
4.14.2.5 Circuito de salida (placa de E/S de expansión)	151
4.14.2.5.1 Circuito de salida (placa de E/S de expansión) tipo de absorción / tipo de origen	151
4.14.2.5.2 Circuito de salida (placa de E/S de expansión) tipo no polarizado	153
4.14.2.6 Disposición de señales (placa de E/S de expansión)	154
4.14.3 RS-232C placa	159
4.14.3.1 RS-232C placa	159
4.14.3.2 Configuración de placa (RS-232C)	159
4.14.3.3 Comprobación mediante Epson RC+ (RS-232C)	160
4.14.3.4 Configuración de comunicación (RS-232C)	161
4.14.3.5 Cable de comunicación (RS-232C)	161
4.14.4 Placa de generador de impulsos	162
4.14.5 Placa de E/S analógica	162
4.14.5.1 Placa de E/S analógica	162
4.14.5.2 Configuración de la placa (placa de E/S analógica)	165
4.14.5.3 Comprobación con Epson RC+ (placa de E/S analógica)	169
4.14.5.4 Circuito de entrada (placa de E/S analógica)	170

4.14.5.5 Circuito de salida (placa de E/S analógica)	170
4.14.5.6 Disposición de señales (placa de E/S analógica)	172
4.15 E/S de bus de campo	174
4.16 I/F del sensor de fuerza	175
4.16.1 I/F del sensor de fuerza	175
4.16.2 Comprobación desde Epson RC+ (puerto del sensor de fuerza)	175
4.17 I/F opcional de seguimiento de la cinta transportadora	176
4.17.1 I/F de seguimiento de la cinta transportadora	176
4.17.2 Comprobación mediante Epson RC+ (Seguimiento de la cinta transportadora)	176
5. Inspección periódica	177
5.1 Inspección periódica RC800-A	178
5.1.1 Elementos de inspección y su frecuencia de inspección	178
5.2 Hacer copia de seguridad y restaurar	179
5.2.1 ¿Qué es la función Copia de seguridad del controlador?	179
5.2.2 Datos con copia de seguridad	179
5.2.3 Copia de seguridad	179
5.2.4 Restauración	180
5.3 Función de alarmas	184
5.3.1 Mantenimiento	184
5.3.2 Visualización de la información de mantenimiento	185
5.3.3 Edición de la información de mantenimiento	186
5.3.4 Procedimiento de notificación de alarmas	187
5.3.5 Restablecimiento de una alarma	188
6. Apéndice	189
6.1 Apéndice A: Lista de piezas opcionales	190
6.2 Apéndice B: Accesorios incluidos	191
6.3 Apéndice C: Solución de problemas	192
6.3.1 Actualización del firmware	192
6.3.2 Procedimiento de actualización del firmware	192
6.3.3 Inicialización del Controlador	195
6.3.4 Procedimiento de inicialización del firmware	195

1. Introducción

1.1 Introducción

Gracias por comprar este sistema robótico Epson. Este manual proporciona la información necesaria para utilizar el robótico correctamente.

Antes de utilizar el sistema, lea este manual y los manuales relacionados para garantizar un uso correcto.

Después de leer este manual, guárdelo en un lugar al que pueda acceder fácilmente en caso de que necesite consultarlo de nuevo.

Epson lleva a cabo rigurosas pruebas e inspecciones para garantizar que el rendimiento de nuestros sistemas robóticos cumpla nuestros estándares. Tenga en cuenta que si el sistema robótico Epson se utiliza incumpliendo las condiciones de funcionamiento descritas en el manual, el producto no funcionará con el rendimiento básico para el que fue diseñado.

En este manual se describen los peligros y problemas potenciales que se prevén. Para usar el sistema robótico Epson de forma segura y correcta, asegúrese de seguir la información de seguridad contenida en este manual.

1.2 Marcas comerciales

Microsoft, Windows y el logotipo de Windows son marcas registradas o marcas comerciales de Microsoft Corporation en los Estados Unidos o en otros países. Todos los demás nombres de empresas, nombres de marcas y nombres de productos son marcas registradas o marcas comerciales de sus respectivas empresas.

Este producto utiliza eT-Kernel proporcionado por eSOL Co., Ltd.

1.3 Notación

Microsoft® Windows® 10 operating system

Microsoft® Windows® 11 operating system

En este manual, los sistemas operativos indicados anteriormente se denominan Windows 10 y Windows 11, respectivamente.

Windows 10 y Windows 11 a veces se denominan colectivamente Windows.

1.4 Términos de uso

Está terminantemente prohibido reproducir o volver a imprimir cualquier parte de este manual de instrucciones sin el permiso expreso y por escrito.

La información contenida en este documento está sujeta a cambios sin previo aviso.

Póngase en contacto con nosotros si encuentra algún error en este documento o si tiene alguna pregunta sobre la información contenida en este documento.

1.5 Fabricante

SEIKO EPSON CORPORATION

1.6 Información de contacto

La información de contacto figura en la sección "Proveedor" del siguiente manual.

Tenga en cuenta que la información de contacto puede variar en función de su región.

"Manual de seguridad - Información de contacto"

El Manual de seguridad también está disponible en el siguiente sitio.

URL: <https://download.epson.biz/robots/>



1.7 Desecho

Cuando se deshaga de este producto, hágalo de acuerdo con las leyes y reglamentos de su país.

1.8 Eliminación de las pilas de botón

Consulte en el siguiente manual los procedimientos de extracción y sustitución de las pilas de botón.

"Manual de servicio"

1.8.1 Para clientes de la Unión Europea



La etiqueta del contenedor con ruedas tachado que puede encontrar en su producto indica que este producto y las baterías que incorpora no deben desecharse como desechos normales domésticos.

Para evitar efectos adversos sobre el medio ambiente y la salud humana, el producto y sus baterías deben separarse del resto de residuos y reciclarse de forma ecológica. Póngase en contacto con su gobierno o distribuidor de productos locales para obtener información sobre las instalaciones de recolección.

Los símbolos Pb, Cd o Hg indican que estos metales se utilizan en la batería.

PUNTOS CLAVE

Esta información se aplica únicamente a los clientes de la Unión Europea de conformidad con la Directiva 2006/66/CE del Parlamento Europeo y del Consejo, de 6 de septiembre de 2006, sobre pilas y acumuladores y residuos de pilas y acumuladores por la que se deroga la Directiva 91/157/CEE y a la legislación que la sustituye y se aplica a los distintos ordenamientos jurídicos nacionales, y a los clientes de países de Europa, Oriente Medio y África (EMEA, por sus siglas en inglés) donde hayan implementado normativas equivalentes.

Para obtener información sobre el reciclaje de productos en otros países, póngase en contacto con su administración local.

1.8.2 Para clientes en la región de Taiwán



Las baterías usadas deben separarse de otros desechos y reciclarse de manera responsable desde el punto de vista medioambiental. Póngase en contacto con su gobierno o distribuidor de productos locales para obtener información sobre las instalaciones de recolección.

1.8.3 Para clientes de California

La pila de litio de dióxido de manganeso de tipo botón utilizada en este producto contiene perclorato, que requiere una manipulación especial.

Consulte el siguiente documento.

<https://dtsc.ca.gov/perchlorate/>

1.9 Antes de utilizar el producto

PRECAUCIÓN

- Sobre la necesidad de medidas organizativas para la ciberseguridad

Se deben tomar medidas organizativas como las que se describen a continuación para abordar los riesgos de ciberseguridad:

- Realice análisis de riesgos basado en amenazas de seguridad y vulnerabilidades relacionadas con los activos de la organización.
- Establezca una política de seguridad para abordar los riesgos y eduque y entrene al personal adecuado.
- Establezca pautas de respuesta cuando surjan problemas de seguridad y delas a conocer en toda la organización.

- Medidas de seguridad para las conexiones de red

Los sistemas robóticos de Epson están diseñados para usarse dentro de una red de área local cerrada. Absténgase de conectarse a redes con acceso a Internet. Si se necesita una conexión a Internet, implemente las medidas técnicas* necesarias para protegerse de ataques no intencionados y vulnerabilidades a través de Internet.

*Estas medidas incluyen, pero sin limitación, controles de acceso, cortafuegos, diodos de datos, etc.

PUNTOS CLAVE

- No conecte los siguientes dispositivos al puerto TP de RC800-A. La disposición diferente de la señal podría provocar una avería en el dispositivo.
 - Tapón ciego (dispositivo opcional)
 - Consola de manejo OP500
 - Consola de operador OP500RC
 - Mando de control JP500
 - Consola portátil TP-3
 - Panel de operador OP1

- Unidad de programación y análisis TP1

- Para RC800-A, asegúrese de instalar primero Epson RC+ en el PC de desarrollo y, a continuación, conecte este y RC800-A con el cable USB.

Si RC800-A y el PC de desarrollo se conectan sin instalar Epson RC+ en el PC de desarrollo, aparece el [Asistente para agregar nuevo hardware]. Si aparece este asistente, haga clic en el botón [Cancelar].

- Medidas de seguridad para dispositivos de memoria USB

Asegúrese de que cualquier dispositivo de memoria USB que vaya a conectarse al controlador no esté infectado con un virus.

1.10 Configuración mediante software

Este manual contiene los procedimientos de configuración mediante el software.

Estas secciones se indican con los siguientes símbolos.

Epson
RC+ 8.0

1.11 Tipos de manuales de este producto

En esta sección se describen los tipos típicos de manuales de este producto y se presenta una descripción general de su contenido.

■ Manual de seguridad

Este manual contiene información relacionada con la seguridad y está pensado para todas las personas que utilizan este producto. También guía al usuario a través del proceso que va desde el desembalaje hasta el uso y los manuales a los que se debe hacer referencia después.

Lea este manual primero.

- Información de seguridad y riesgos residuales de los sistemas robóticos
- Declaración de conformidad
- Entrenamiento
- Proceso desde el desembalaje hasta el uso

■ Manual de funciones de seguridad del controlador del robot

En él se describen los procedimientos para configurar las funciones de seguridad de este producto y el software de configuración. Está indicado principalmente para aquellas personas que diseñan sistemas robóticos.

■ Manual de RC800-A

En este manual se describe la instalación de todo el sistema robótico y se explican las especificaciones y funciones del controlador. Está indicado principalmente para aquellas personas que diseñan sistemas robóticos.

- Procedimiento de instalación del sistema robótico (detalles específicos sobre el proceso desde el desembalaje hasta el uso)
- Puntos de inspección diaria del controlador
- Especificaciones y funciones básicas del controlador

■ Manual de la serie xx (xx: nombre de la serie del manipulador)

En este manual se describen las especificaciones y funciones del manipulador. Está indicado principalmente para aquellas personas que diseñan sistemas robóticos.

- Instalación del manipulador, información técnica necesaria para el diseño, tablas de funciones y especificaciones, etc.
- Puntos de inspección diaria del manipulador

■ Lista de códigos de estado y códigos de error

En este manual se proporcionan los números de código que se muestran en el controlador y los mensajes que aparecen en el área de mensajes del software. Está indicado principalmente para aquellas personas que diseñan y programan sistemas robóticos.

■ Guía del usuario de EPSON RC+

En este manual se presenta una descripción general del software de desarrollo de programas.

■ Referencia del lenguaje SPEL+

En este manual se explica el lenguaje de programación de robots SPEL+.

Otros manuales

Hay manuales disponibles para cada opción.

Manuales de mantenimiento y servicio

Los manuales de mantenimiento y servicio no se incluyen con el producto.

El mantenimiento lo deben realizar personas que hayan recibido el entrenamiento en mantenimiento proporcionado por Epson y los proveedores. Para obtener más información, póngase en contacto con el proveedor.

2. Seguridad

2.1 Seguridad

Antes de utilizar el sistema robótico, asegúrese de comprobar la información básica de seguridad. Para ello, consulte el siguiente manual.

"Manual de seguridad"

Después de leer este manual, guárdelo en un lugar al que pueda acceder fácilmente en caso de que necesite consultarlo de nuevo.

Este producto es un dispositivo dedicado para robots Epson usados en un entorno industrial para el transporte y montaje de componentes en una zona segura y aislada.

Convenciones utilizadas en este manual

Los siguientes símbolos se utilizan en este manual para indicar información de seguridad importante. Asegúrese de leer las descripciones que se muestran con cada símbolo.

ADVERTENCIA

Este símbolo indica una situación de peligro inminente, de manera que, si la operación no se realiza correctamente, provocará la muerte o lesiones graves.

ADVERTENCIA

Este símbolo indica una situación potencialmente peligrosa, de manera que, si la operación no se realiza correctamente, podría provocar lesiones por descargas eléctricas.

PRECAUCIÓN

Este símbolo indica una situación potencialmente peligrosa, de manera de manera que, si la operación no se realiza correctamente, puede provocar lesiones o daños materiales.

2.2 Normativas de seguridad

Las tolerancias y las condiciones de uso específicas para garantizar la seguridad se describen en los manuales para manipuladores y controladores. Asegúrese de leer también estos manuales.

Tenga en cuenta las normas de seguridad del país y la región correspondientes al instalar y utilizar el sistema robótico. Los siguientes son ejemplos de normas de seguridad relacionadas con los sistemas robóticos y otras normas de seguridad.

Consulte no solo este capítulo sino también estas normas y tome las medidas de seguridad adecuadas.

Nota: Estas normas no pretenden incluir todos los estándares de seguridad requeridos.

- **ISO 10218-1**

Robots and robotic devices -- Safety requirements for industrial robots -- Part 1: Robots

- **ISO 10218-2**

Robots and robotic devices -- Safety requirements for industrial robots -- Part 2: Robot systems and integration

- **ANSI/RIA R15.06**
American National Standard for Industrial Robots and Robot Systems -- Safety Requirements
- **ISO 12100**
Safety of machinery -- General principles for design -- Risk assessment and risk reduction
- **ISO 13849-1**
Safety of machinery -- Safety-related parts of control systems -- Part 1: General principles for design
- **ISO 13850**
Safety of machinery -- Emergency stop function-- Principles for design
- **ISO 13855**
Safety of machinery -- Positioning of safeguards with respect to the approach speeds of parts of the human body.
- **ISO 13857**
Safety of machinery -- Safety distances to prevent hazard zones being reached by upper and lower limbs.
- **ISO14120**
Safety of machinery -- Guards -- General requirements for the design and construction of fixed and movable guards
- **IEC 60204-1**
Safety of machinery -- Electrical equipment of machines -- Part 1: General requirements
- **CISPR11**
Industrial, scientific and medical (ISM) radio-frequency equipment -- Electromagnetic disturbance characteristics -- Limits and methods of measurement
- **IEC 61000-6-2**
Electromagnetic compatibility (EMC) -- Part 6-2: Generic standards -- Immunity for industrial environments

2.3 Rol de los responsables de seguridad

Los responsables de seguridad deben realizar las siguientes tareas:

- Administración de contraseñas
- Implementación del entrenamiento

2.3.1 Administración de contraseñas

Los responsables de seguridad deben administrar las siguientes contraseñas:

- Contraseña de usuario de seguridad de Epson RC+
- Contraseña de la tarjeta de seguridad
- Contraseña de conexión Ethernet del controlador
- Contraseña del modo T2 de la Unidad de programación y análisis TP4

2.3.2 Implementación del entrenamiento

Los responsables de seguridad deben asegurarse de que el personal encargado de programar, utilizar y mantener el manipulador y el sistema robótico reciban el entrenamiento adecuado. Además, deben asegurarse de que el personal tenga la capacidad para realizar ese trabajo de manera segura.

El entrenamiento debe incluir al menos los siguientes elementos:

- Descripción de los procedimientos de seguridad estándar y recomendaciones de seguridad de los fabricantes de robots y diseñadores de sistemas robóticos
- Descripción de la respuesta a una emergencia o situación anómala (por ejemplo, medios de escape si alguien queda atrapado en un manipulador)
- Descripción clara del trabajo
- Descripción de todos los dispositivos de control necesarios para el trabajo y sus funciones
- Descripción de los peligros asociados con el trabajo
- Métodos específicos para evitar peligros previsibles, incluidos procedimientos de trabajo seguros
- Descripción del método para probar las funciones de los dispositivos de seguridad y enclavamientos o descripción del método para comprobar que funcionan correctamente
- Descripción del método para comprobar los parámetros de la función de seguridad y del método para establecerlos correctamente

2.4 Conocimientos y entrenamiento necesarios para trabajar con sistemas robóticos

■ Trabajo con sistemas robóticos

Las personas que trabajen con sistemas robóticos deben recibir entrenamiento en seguridad para trabajadores que desempeñen funciones relacionadas con robots* industriales según lo exijan las leyes y reglamentos del país correspondiente.

* El entrenamiento en seguridad para los trabajadores que realicen trabajos relacionados con robots industriales deberá incluir el siguiente contenido.

- Conocimientos de robots industriales
- Conocimientos del funcionamiento de los robots industriales, docencia, etc.

- Conocimientos de la inspección y otros trabajos
- Educación sobre las leyes y reglamentos pertinentes
- **Trabajos de transporte (eslingas, manejo de grúas, manejo de carretillas elevadoras, etc.)**
Los trabajadores deben tener la cualificación pertinente para trabajar con eslingas, grúas, carretillas elevadoras, etc.
- **Instalación del enchufe de alimentación (por ejemplo, al instalar un enchufe de alimentación para que coincida con una toma de corriente de fábrica)**
Los trabajadores deben tener experiencia y habilidad para instalar enchufes de alimentación en la fábrica.
- **Trabajos de instalación de cables de alimentación**
Los trabajadores deben tener experiencia y habilidad para instalar cables de alimentación.
- **Diseño, desembalaje e instalación de sistemas robóticos**
Los trabajadores deben haber recibido el entrenamiento en instalaciones por parte de Epson y el proveedor.
- **Instalación de placas de circuitos opcionales en controladores e instalación de opciones de montaje en pared**
Los trabajadores deben haber recibido el entrenamiento en tareas de mantenimiento por parte de Epson y el proveedor.
- **Trabajos de mantenimiento en sistemas robóticos**
Los trabajadores deben haber recibido el entrenamiento en tareas de mantenimiento por parte de Epson y el proveedor.

3. Instalación del sistema robótico

En esta sección se describe el proceso desde el desembalaje hasta el funcionamiento y diseño del sistema robótico. Está indicada principalmente para quienes transportan e instalan el sistema robótico y para quienes se conectan al PC de desarrollo y realizan la configuración.

3.1 Ejemplo de configuración del sistema

Consulte la sección siguiente para obtener más detalles.

[Ejemplo de configuración del sistema](#)

3.2 Desembalaje y transporte

El robot y el equipo robótico los deben desempaquetar y transportar el personal que haya recibido entrenamiento en instalación impartido por Epson o sus proveedores. Además, se deben seguir las leyes y reglamentos del país en el que se realiza la instalación.

Antes de utilizar el sistema robótico, asegúrese de comprobar la información básica de seguridad. Para ello, consulte el siguiente manual.

"Manual de seguridad"

Durante el desembalaje y la reubicación del manipulador, evite aplicar una fuerza externa a sus brazos y motores.

Cuando transporte el manipulador largas distancias, asegúrelo directamente al equipo de transporte para que no se caiga. Si es necesario, empaque el manipulador utilizando el mismo embalaje que el de la entrega.

Para conocer el procedimiento de transporte del manipulador, consulte el siguiente manual.

"Manual del Manipulador"

3.3 Instalación del manipulador

El robot y el equipo robótico los deben instalar el personal que haya recibido entrenamiento en instalación impartido por Epson o sus proveedores. Además, se deben seguir las leyes y reglamentos del país en el que se realiza la instalación.

Antes de utilizar el sistema robótico, asegúrese de comprobar la información básica de seguridad. Para ello, consulte el siguiente manual.

"Manual de seguridad"

Para conocer el entorno y procedimiento de instalación del manipulador, consulte el siguiente manual.

"Manual del Manipulador"

3.4 Instalación del controlador

Consulte la sección siguiente para obtener más detalles.

[Instalación](#)

3.5 Diseño de un sistema robótico seguro

Además de garantizar el funcionamiento seguro del robot, también es importante que los usuarios de este presten especial atención a la seguridad de todo el sistema robótico diseñado.

En esta sección se explican los requisitos mínimos que deben cumplirse al utilizar robots Epson en los sistemas robóticos.

Diseñe y fabrique sistemas robóticos siguiendo los principios descritos en este manual.

3.5.1 Requisitos medioambientales

Asegúrese de que el entorno donde se instalan el robot y el sistema robóticos cumpla con requisitos contenidos en los manuales para todos los equipos utilizados en el sistema.

3.5.2 Disposición del sistema

Cuando diseñe la disposición de un sistema robótico, asegúrese de tener totalmente en cuenta la posibilidad de interferencia entre los robots y los equipos periféricos. Se debe prestar especial atención a las paradas de emergencia porque un robot se detendrá después de seguir una trayectoria que sea diferente a la de su movimiento normal. El diseño de la disposición debe proporcionar márgenes adecuados para la seguridad. La disposición también debe garantizar un espacio adecuado para el mantenimiento y la inspección.

Cuando utilice el modo manual de alta velocidad (T2), mantenga un espacio de seguridad de 500 mm entre el robot y los edificios, estructuras, protección perimetral y otros equipos circundantes.

Cuando diseñe un sistema robótico para restringir el área de movimiento de los robots, hágalo siguiendo los métodos descritos en el Manual del manipulador. La limitación se realiza mediante la opción Limitación de eje suave o mediante topes mecánicos. En el caso de Limitación de eje suave, consulte el siguiente manual.

"Manual de funciones de seguridad del controlador del robot"

Para la limitación mediante topes mecánicos, consulte el siguiente manual.

"Manual del Manipulador"

Asegúrese de instalar el conmutador de parada de emergencia en un lugar cerca de la unidad de operación del sistema robótico donde el operador pueda acceder fácilmente a dicho interruptor para presionarlo inmediatamente en caso de emergencia.

No instale el controlador en un lugar donde el agua u otros líquidos puedan entrar en él. Nunca use agua u otros líquidos para limpiar el controlador.

Para garantizar que los bloqueos se implementen de forma segura durante las operaciones de servicio y mantenimiento, los seccionadores deben ubicarse fuera de la barreras de seguridad siempre que sea posible.

3.5.3 Deshabilitación de la alimentación del sistema mediante bloqueo y etiquetado

Desconecte la fuente de alimentación del controlador mediante el procedimiento de bloqueo y etiquetado para asegurarse de que un tercero no encienda accidentalmente el robot mientras un trabajador está dentro de la barreras de seguridad para realizar tareas de mantenimiento o reparación. Para obtener más información sobre el bloqueo, consulte la siguiente sección.

Nombre de las piezas y sus funciones

El controlador del modelo B no dispone de mecanismo de bloqueo. Cuando realice tareas de mantenimiento o similares con las secciones de entrada de alimentación de CA desconectadas, bloquee o etiquete el dispositivo de desconexión utilizado con el cable de alimentación.

3.5.4 Diseño de la mano

Realice el trabajo de cableado y conexionado de forma que la mano del robot no suelte la pieza de trabajo (objeto que se está agarrando) aunque la alimentación del sistema del robot se apague.

Diseñe la mano del robot de modo que su peso y momento de inercia no superen los límites permitidos. El uso de una mano robótica que supere los límites permitidos puede someter al robot a cargas excesivas. Esta circunstancia no solo acortará la vida de servicio del robot, sino que también puede provocar situaciones peligrosas inesperadas debido a las fuerzas externas adicionales aplicadas a la mano y la pieza de trabajo.

Asegúrese de seleccionar el tamaño de la mano del robot cuidadosamente porque podrían interferir con el cuerpo del robot.

3.5.5 Diseño de equipos periféricos

Cuando diseñe equipos que realicen tareas de retirada y suministro de piezas y materiales con el sistema robótico, asegúrese de que el diseño permita la seguridad adecuada para el operador. Si es necesario retirar o suministrar materiales sin detener el robot, instale un dispositivo de transporte, use SLP o tome otras medidas para asegurarse de que el operador no necesite acceder a una zona potencialmente peligrosa.

Para obtener detalles sobre el SLP, consulte la siguiente sección.

Funciones de seguridad

Asegúrese de que una interrupción en el suministro eléctrico (apagado de la alimentación) del equipo periférico no provoque una situación peligrosa. Además de tomar medidas para evitar que se suelten las piezas de trabajo como se mencionó en la sección "Diseño de la mano", también se deben tomar medidas para garantizar que los equipos periféricos que no sean los robots puedan detenerse de manera segura. Compruebe la seguridad del equipo para asegurarse de que no ocurran situaciones peligrosas si se corta el suministro eléctrico.

3.5.6 Control remoto

Para la seguridad del sistema robótico en general, se deben implementar medidas de seguridad para eliminar los riesgos asociados con la puesta en marcha y la parada de equipos periféricos por control remoto.

Con este producto, el sistema robótico se puede utilizar de forma remota asignando una función remota a la E/S del controlador. Consulte la siguiente sección.

Configuración remota de E/S

Cuando la función remota está habilitada, la ejecución del comando de movimiento y la salida de E/S solo están disponibles desde una fuente remota.

3.5.7 Apagado durante el funcionamiento del manipulador

No apague el controlador mientras el manipulador está funcionando.

Si el manipulador se detiene al apagar el controlador mientras está funcionando, pueden ocurrir los siguientes problemas.

- Vida útil reducida y daños en el engranaje reductor
- Desplazamiento de la posición en las articulaciones

Además, si se cortó el suministro eléctrico del controlador debido a un apagón o una situación similar mientras el manipulador estaba funcionando, asegúrese de comprobar cualquiera de los siguientes puntos después de que se restablezca la alimentación.

- Daños en el engranaje reductor
- Desplazamiento de las articulaciones de sus posiciones correctas

Si hay algún desplazamiento de posición, realice el ajuste de posición cero.

3.5.8 Parada de emergencia

Cada sistema robótico necesita un equipo que permita al operador detener inmediatamente el funcionamiento del sistema. Instale un dispositivo de parada de emergencia utilizando la entrada de parada de emergencia del controlador u otro equipo. Consulte la siguiente sección.

Conector de entrada de parada de emergencia

Conector de E/S de seguridad

Antes de utilizar el conmutador de parada de emergencia, tenga en cuenta los siguientes puntos.

- El conmutador de parada de emergencia debe usarse para detener el manipulador solo en caso de emergencia.
- Además de presionar el conmutador de parada de emergencia cuando se produce una emergencia, para detener el manipulador durante el funcionamiento del programa, use las instrucciones Pausar o STOP (parada del programa) asignadas a una E/S estándar.

Las instrucciones Pausar y STOP no apagan la energización del motor, por lo que el freno no está bloqueado.

Para colocar el sistema robótico en modo de parada de emergencia en una situación que no sea de emergencia (normal), presione el conmutador de parada de emergencia mientras el manipulador no está funcionando.

No presione el conmutador de parada de emergencia innecesariamente mientras el manipulador esté funcionando con normalidad.

Esta acción podría acortar la vida útil de los siguientes componentes.

- Frenos

Los frenos se bloquearán, lo que acortará su vida útil debido al desgaste de sus placas de fricción.

- Vida útil normal de los frenos:
 - 2 años aproximadamente (cuando los frenos se usan 100 veces al día)
 - o unas 20 000 veces

- Engranajes reductores

Una parada de emergencia aplica un impacto al engranaje reductor, lo que puede acortar su vida.

Distancia de parada de la parada de emergencia

Durante el funcionamiento, el manipulador no puede detenerse inmediatamente después de presionar el conmutador de parada de emergencia. Además, el tiempo de parada y la distancia de movimiento varían en función de los siguientes factores.

- Peso de la mano, configuración de WEIGHT, configuración de ACCEL, peso de la pieza de trabajo, configuración de SPEED, postura de movimiento, etc.

Para conocer el tiempo de parada y la distancia de movimiento del manipulador, consulte el siguiente manual.

"Manual del manipulador - Appendix B. Stopping Time and Stopping Distance at Emergency Stop"

3.5.9 Protección (SG)

Para mantener una zona de trabajo segura, se deben colocar barreras de seguridad alrededor del manipulador e instalar protecciones en la entrada y salida de dichas barreras.

El término "protección", como se usa en este manual, se refiere a un dispositivo de seguridad con un enclavamiento que permite el acceso a las barreras de seguridad. Específicamente, esto incluye interruptores de puertas de seguridad, barreras de seguridad, cortinas de luz, puertas de seguridad, alfombrillas de seguridad, etc. La protección es una entrada que informa al controlador de robot que un operador puede estar dentro de las barreras de seguridad. Debe asignar al menos una protección (SG) en el Administrador de funciones de seguridad. Consulte la siguiente sección.

Conector de E/S de seguridad

Cuando se abre la protección, el tope protector actúa para cambiar al estado de protección abierta (pantalla: SO).

- Protección abierta

El funcionamiento está prohibido. No es posible seguir utilizando el robot hasta que se lleve a cabo algunas de las

siguientes acciones: se cierre la protección, se libere el estado de bloqueado, y se ejecute un comando, o el modo de funcionamiento TEACH o TEST y Habiliar circuito se activen.

- Protección cerrada

El robot puede funcionar automáticamente en un estado sin restricciones (alta potencia).

ADVERTENCIA

- Si un tercero libera accidentalmente la protección mientras un operador está trabajando dentro de las barreras de seguridad, se podría producir una situación peligrosa. Para proteger al operador que trabaje dentro de las barreras de seguridad, implemente medidas para bloquear o etiquetar el interruptor de liberación del pestillo.
- Para proteger a los operadores que trabajan cerca del robot, asegúrese de conectar la protección y de que funcione correctamente.

Instalación de barreras de seguridad

Al instalar barreras de seguridad dentro del intervalo máximo del manipulador, combine funciones de seguridad, como SLP. Tenga en cuenta de forma cuidadosa el tamaño de la mano y de las piezas que se van a sujetar para que no se produzcan interferencias entre las piezas operativas y las barreras de seguridad.

Para obtener más información sobre el alcance máximo del manipulador, consulte el manual del manipulador.

Instalación de protecciones

Diseñe las protecciones de modo que cumplan los siguientes requisitos:

- Cuando utilice un dispositivo de seguridad de tipo de conmutador de llave, utilice un interruptor que abra a la fuerza los contactos de enclavamiento. No use conmutadores que abran sus contactos usando la fuerza del resorte del enclavamiento.
- Si utiliza un mecanismo de enclavamiento, no lo desactive.
- Si utiliza cortinas de luz, mantenga la protección abierta hasta que se libere la condición de cerrojo.

Consideración de la distancia de parada

Durante el funcionamiento, el manipulador no puede detenerse inmediatamente aunque se abra la protección. Además, el tiempo de parada y la distancia de movimiento varían en función de los siguientes factores.

Peso de la mano, configuración de WEIGHT, configuración de ACCEL, peso de la pieza de trabajo, configuración de SPEED, postura de movimiento, etc.

Para conocer el tiempo de parada y la distancia de movimiento del manipulador, consulte el siguiente manual.

"Manual del manipulador - Appendix C. Stopping Time and Stopping Distance When the Safeguard is Open"

Consulte los valores anteriores y la norma ISO13855 cuando realice los cálculos.

Para reducir la distancia, utilice SLS o SLP para aplicar las restricciones necesarias.

Precauciones para la operación de la protección

No abra la protección innecesariamente mientras el motor está energizado. Los accesos frecuentes a la protección reducirán la vida útil del relé.

- Vida útil normal del relé: unas 20 000 veces

3.5.10 Dispositivo de detección de presencia

El enclavamiento de protección mencionado anteriormente es un tipo de dispositivo de detección de presencia porque indica la posibilidad de que alguien esté dentro de las barreras de seguridad. Al instalar un dispositivo de detección de presencia independiente, realice una evaluación de riesgos completa y preste especial atención a su fiabilidad.

Tenga en cuenta lo siguiente.

- Diseñe el sistema de modo que un operador no pueda acceder al interior de las barreras de seguridad ni pueda alcanzarlas a menos que el dispositivo de detección de presencia esté activado o la situación de peligro haya terminado.
- Diseñe el dispositivo de detección de presencia de modo que garantice un funcionamiento a prueba de errores independientemente del estado del sistema.
- Si el robot deja de funcionar cuando se activa el dispositivo de detección de presencia, asegúrese de que no vuelva a funcionar hasta que se haya retirado el objeto detectado. Asegúrese de que el robot no pueda reiniciarse automáticamente mediante ninguna operación.

3.5.11 Restablecimiento de protecciones

Asegúrese de que el sistema robótico solo puede reiniciarse si se utiliza desde fuera de las barreras de seguridad. El robot nunca debe reiniciarse simplemente restableciendo la protección. Aplique este concepto a los enclavamientos y dispositivos de detección de presencia para todo el sistema.

3.5.12 Panel de funcionamiento del robot

Si se instala un panel de funcionamiento del robot, asegúrese de colocarlo en una posición en la que se pueda utilizar desde fuera de las barreras de seguridad.

3.6 Conexiones

3.6.1 Conexión del conmutador de seguridad con enclavamiento (dispositivo de seguridad) y del conmutador de parada de emergencia

Para garantizar la seguridad, conecte un conmutador de protección, un conmutador de parada de emergencia o un dispositivo de seguridad similar al conector de E/S de seguridad o al conector de entrada de parada de emergencia del controlador. Consulte las secciones siguientes para obtener más detalles.

Conector de entrada de parada de emergencia

Conector de E/S de seguridad

Si no hay nada conectado al conector de E/S de seguridad, el controlador no funciona con normalidad.

A continuación se muestran las asignaciones predeterminadas:

- Conector EMERGENCIA: enchufe corto
- E/S de seguridad 1 canal: parada de emergencia (Estop)
- E/S de seguridad de 2 canales: protección (SG)

3.6.2 Fuente de alimentación del controlador

Conecte la fuente de alimentación del controlador. Para obtener detalles sobre las especificaciones de la fuente de alimentación y cómo conectar el cable de alimentación de CA, consulte la siguiente sección.

Fuente de alimentación

3.6.3 Conexión del manipulador y el controlador

3.6.3.1 Notas sobre la conexión

- **Antes de la conexión**

Antes de conectar el conector, compruebe que los contactos no estén doblados. La conexión con contactos doblados puede dañar el conector y provocar un mal funcionamiento del sistema robótico.

- **Procedimiento de conexión**

Antes de realizar cualquier procedimiento de conexión, asegúrese de que las secciones de entrada de alimentación de CA estén desconectadas de la electricidad. Esto incluye apagar el controlador y los equipos relacionados, desenchufar el cable de alimentación de la toma de corriente, etc. Realizar cualquier procedimiento de trabajo con la alimentación encendida es extremadamente peligroso y puede provocar una descarga eléctrica o un mal funcionamiento del sistema robótico.

- **Cables**

Asegúrese de conectar los cables correctamente.

Los cables deben estar conectados en todo momento. Utilice una cubierta de protección para proteger los cables. No coloque objetos pesados sobre los cables, no los doble ni tire de ellos con fuerza, ni permita se pellizquen. Los cables dañados o rotos o los falsos contactos son extremadamente peligrosos y pueden provocar descargas eléctricas o un mal funcionamiento del sistema robótico.

- **Información relacionada con la conexión**

Al conectar el manipulador y el controlador, compruebe que los números de serie coincidan para cada dispositivo. La conexión incorrecta entre el manipulador y el controlador no solo puede ocasionar un mal funcionamiento del sistema robótico, sino también problemas de seguridad.

El número de serie del manipulador admitido está etiquetado en el controlador.

- **Cableado**

Solo se debe permitir que realice el cableado al personal autorizado o certificado. Si el cableado lo realiza personal no autorizado o no certificado se pueden producir lesiones corporales o un mal funcionamiento del sistema robótico. Instale los cables de forma que se eviten tropiezos o caídas.

- **Para modelos de salas blancas**

Cuando el manipulador es un modelo para salas blancas, se debe conectar un sistema de evacuación. Para obtener más información sobre el sistema de evacuación, consulte el siguiente manual.

"Manual del Manipulador"

El controlador no está diseñado con especificaciones de sala blanca, por lo que debe colocarse fuera de la sala blanca o se deben tomar otras medidas.

- **Para modelo protegido**

Conecte el conector del cable de alimentación y el conector del cable de señal a la placa de conexión del manipulador inmediatamente después de la instalación de este. Dejar el manipulador desconectado puede provocar descargas eléctricas o un mal funcionamiento del sistema robótico porque no se puede garantizar la protección IP65.

3.7 Almacenamiento de la configuración predeterminada

El controlador ya se ha configurado con los robots adquiridos en el momento del envío. Sin embargo, en caso de pérdida de datos, es recomendable guardar la configuración predeterminada del controlador. Se requiere un dispositivo de memoria USB para guardar la configuración del controlador.

Consulte la siguiente sección.

Puerto de memoria

3.8 Encendido

3.8.1 Notas sobre el encendido

- **Comprobación del manipulador**

Antes de utilizar el manipulador, asegúrese de que no falte ninguna de sus piezas y que no tenga daños u otros defectos externos. El hecho de que falten piezas o haya daños puede dar lugar a un mal funcionamiento del manipulador, es extremadamente peligroso y se pueden producir lesiones graves o daños graves al equipo del sistema robótico.

- **Comprobación de los accesorios de transporte antes del encendido**

Antes de encender la alimentación después de completar la instalación, asegúrese de quitar los accesorios de transporte del manipulador. Encender la alimentación mientras los accesorios de transporte están conectados puede dañar la unidad motriz principal del manipulador.

- **Anclaje del manipulador**

Ancle el manipulador antes de encenderlo o utilizarlo. Encender o utilizar el manipulador mientras no está anclado puede provocar su caída, lo cual es extremadamente peligroso y puede dar lugar a lesiones graves o daños graves al sistema robótico.

- **Funcionamiento inicial**

Cuando utilice el manipulador y ejecute un programa de funcionamiento por primera vez, asegúrese siempre de realizar las comprobaciones a baja velocidad. Realizar una operación repentina a alta velocidad es extremadamente peligroso porque es posible que el manipulador no pueda responder a movimientos inesperados, lo que puede provocar una colisión con este u otras situaciones en las que se produzcan lesiones o daños graves.

- **Al volver a encender la alimentación**

Cuando apague y vuelva a encender el controlador, apáguelo y espere al menos cinco segundos antes de encenderlo de nuevo.

3.8.2 Procedimiento de encendido

Para conocer los nombres de los conectores y sus ubicaciones, consulte lo siguiente.

Nombre de las piezas y sus funciones

1. Compruebe la conexión con el manipulador.
Compruebe la conexión entre el conector M/C POWER y el conector M/C SIGNAL.
2. Compruebe la conexión entre el conector de E/S de seguridad y el conector de entrada de parada de emergencia.
3. Conecte el enchufe de derivación TP al puerto TP.
4. Conecte cable de alimentación de CA a una toma de corriente.
5. Colocar el interruptor de ALIMENTACIÓN del controlador en la posición de encendido.
6. Si el Controlador se inicia con normalidad, unos 30 segundos después de encender la alimentación, el LED de 7 segmentos

parpadea  (----).

Si se muestra un error, compruebe las conexiones en los pasos (1) a (5) y apague la alimentación y vuelva a encenderla. Si se muestra un error incluso después de comprobar las conexiones y apagar y volver a encender la alimentación, póngase en contacto con el proveedor.

PUNTOS CLAVE

Después de encender un controlador que tenga un ventilador de refrigeración interno, el ventilador girará durante unos 10 segundos. A continuación, el ventilador de refrigeración interno del Controlador dejará de girar. El ventilador volverá a girar cuando se inicie el funcionamiento del robot (motor ON).

7. Una vez que el controlador se inicie correctamente, realice las siguientes comprobaciones.

Comprobación	Procedimiento	Resultados
Funcionamiento de la parada de emergencia	Presione el conmutador de parada de emergencia con el motor energizado.	EP aparece en el LED de 7 segmentos del Controlador. La parada de emergencia aparece en el Epson RC+.
Funcionamiento de la protección	Utilice la protección con el motor energizado.	SO aparece en el LED de 7 segmentos del Controlador. La protección aparece en el Epson RC+.

PUNTOS CLAVE

Si los resultados son diferentes, realice las siguientes comprobaciones. Si aún no se observa ninguna mejora, póngase en contacto con el proveedor.

- Compruebe el cableado.
- Compruebe las funciones asignadas a la E/S de seguridad.

8. Si se establecen varias funciones de seguridad, compruebe las funciones de seguridad asignadas.

Comprobación	Procedimiento	Resultados
SLS	Cambiar el estado de funcionamiento de SLS cambiando la entrada de seguridad	En el monitor de E/S, la habilitación y deshabilitación de SLS cambiará junto con la entrada
SLP	Cambiar el estado de funcionamiento de SLP cambiando la entrada de seguridad	En el monitor de E/S, la habilitación y deshabilitación de SLP cambiará junto con la entrada
Limitación de eje suave	Acceder intencionalmente al área usando el avance u otros medios *1	Cambia al estado STO
Salida de STO	Utilizar el botón de parada de emergencia o la protección para cambiar al estado STO	Entrada de cambios en el dispositivo de seguridad conectado
Salida de parada de emergencia	Presionar el botón de parada de emergencia	Entrada de cambios en el dispositivo de seguridad conectado
Habilitar la salida	Agarrar el conmutador de activación	Entrada de cambios en el dispositivo de seguridad conectado
Salida de SLS	Cambiar el estado de funcionamiento de SLS cambiando la entrada de seguridad	Entrada de cambios en el dispositivo de seguridad conectado

Comprobación	Procedimiento	Resultados
Salida de SLP	Cambiar el estado de funcionamiento de SLP cambiando la entrada de seguridad	Entrada de cambios en el dispositivo de seguridad conectado

*1 Para salir del área restringida, cambie al modo TEACH mediante TP.

3.9 Primer paso

En esta sección se presenta el procedimiento para instalar Epson RC+ en el PC de desarrollo, conectar este y el Controlador por USB y ejecutar un programa simple.

En primer lugar, asegúrese de que el sistema robótico esté instalado de manera segura siguiendo la información proporcionada en las secciones "Seguridad" e "Instalación". A continuación, utilice el sistema robótico siguiendo los procedimientos de este capítulo.

3.9.1 Instalación del software Epson RC+

Instale el software Epson RC+ en el PC de desarrollo.

Para instalar el software, consulte el siguiente manual.

"Guía del usuario de Epson RC+"

3.9.2 Conexión del PC de desarrollo y el controlador

Conecte el PC de desarrollo al puerto USB de conexión para el PC de desarrollo.

Para obtener información sobre la posición del conector, consulte la siguiente sección.

[Nombre de las piezas y sus funciones](#)

PUNTOS CLAVE

- Para obtener otros detalles sobre la conexión entre el PC de desarrollo y el controlador, consulte el siguiente manual.
"Guía del usuario de Epson RC+ - [PC and Controller Communications] (Setup Menu)"
- Para RC800-A, asegúrese de instalar primero Epson RC+ en el PC de desarrollo y, a continuación, conecte este y RC800-A con el cable USB.

Si RC800-A y el PC de desarrollo se conectan sin instalar Epson RC+ en el PC de desarrollo, aparece el [Asistente para agregar nuevo hardware]. Si aparece este asistente, haga clic en el botón [Cancelar].

3.9.2.1 ¿Qué es el puerto USB para conexión al PC de desarrollo?

Conecte el Controlador y el PC de desarrollo mediante un cable USB para permitir el desarrollo del sistema robótico y la configuración del Controlador con el software Epson RC+ instalado en dicho PC.

El puerto USB para conexión al PC de desarrollo admite la conexión en caliente, por lo que los cables se pueden insertar y quitar mientras dicho PC y el controlador están encendidos. Sin embargo, el robot se detiene cuando se quita el cable USB mientras el controlador y el PC de desarrollo están conectados.

3.9.2.2 Notas

Preste atención a los siguientes puntos cuando conecte el PC de desarrollo y el controlador.

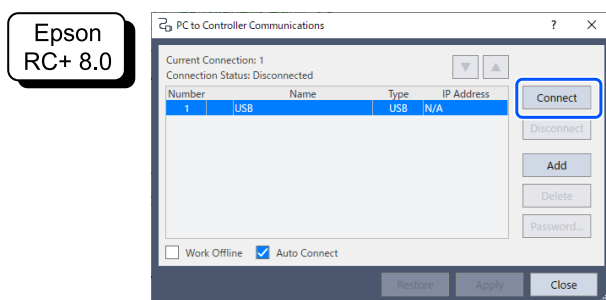
- Conecte el PC de desarrollo y el controlador mediante un cable USB que cumpla las normas, y no use un concentrador USB o un alargador.
- Conecte un Controlador por cada PC de desarrollo.
La conexión de varios Controladores a un PC de desarrollo puede provocar un funcionamiento no deseado del Controlador.
- No conecte ningún dispositivo que no sea el PC de desarrollo al puerto USB para conexión a dicho PC.

- No tire ni doble excesivamente el cable.
- No aplique una fuerza excesiva sobre el conector.
- Mientras el PC de desarrollo y el controlador estén conectados, no conecte ni desconecte otros dispositivos USB en dicho PC. Si no sigue esta indicación, el controlador podría desconectarse.

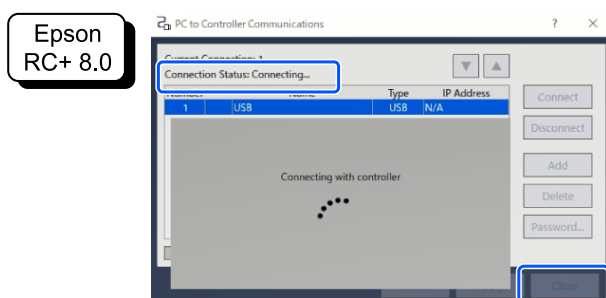
3.9.2.3 Conexión del PC y el controlador mediante el puerto USB para conexión al PC de desarrollo

Aquí se explica el procedimiento para conectar el PC de desarrollo y el controlador.

1. Asegúrese de que el software Epson RC+ esté instalado en el PC de desarrollo conectado al Controlador.
(Instale el software si no está instalado).
2. Conecte el PC de desarrollo y el controlador mediante un cable USB.
3. Encienda el controlador.
4. Inicie el software Epson RC+.
5. En el menú Epson RC+, seleccione [Configuración] - [Comunicaciones de computadora a controlador] para mostrar el cuadro de diálogo [Comunicaciones de computadora a controlador].



6. Seleccione el n.º 1 y haga clic en el botón [Conectar].
7. Una vez completada la conexión de el PC de desarrollo y el controlador, se muestra el mensaje "Conectado" en el campo [Estado de la conexión:]. Compruebe que se muestra el mensaje "Conectado" y haga clic en el botón [Cerrar] para cerrar el cuadro de diálogo [Comunicaciones de computadora a controlador].



Esta operación completa la conexión del PC de desarrollo y el controlador. El sistema robótico ahora se puede utilizar desde el software Epson RC+.

3.9.2.4 Copia de seguridad del estado inicial del controlador

Realice una copia de seguridad de los datos de configuración del controlador que se configuraron en el envío.

Procedimiento de copia de seguridad para la configuración del proyecto y del sistema:

1. En el menú de Epson RC+, seleccione [Proyecto] - [Copiar].
2. En el cuadro de diálogo [Copiar proyecto], cambie el cuadro [Unidad de destino] a la unidad que desee.
3. Haga clic en el botón [Aceptar]. El proyecto se copia en el medio externo.
4. En el menú de Epson RC+, seleccione [Herramientas] - [Controlador].
5. Haga clic en el botón [Respalidar controlador].
6. En el cuadro [Unidad], seleccione la unidad que desee.
7. Haga clic en el botón [Aceptar]. Se realizará una copia de seguridad de la configuración del sistema en el medio externo.

3.9.2.5 Desconexión del PC de desarrollo y del controlador

Aquí se explica el procedimiento para desconectar el PC de desarrollo y el controlador.

1. En el menú Epson RC+, seleccione [Configuración] - [Comunicaciones de computadora a controlador] para mostrar el cuadro de diálogo [Comunicaciones de computadora a controlador].
2. Haga clic en el botón [Desconectar].
Después de hacer clic en el botón [Desconectar], el controlador y el PC de desarrollo se desconectarán y podrá quitar el cable USB.

PUNTOS CLAVE

Si el cable USB se quita mientras el controlador y el PC de desarrollo están conectados, el robot se detendrá. Asegúrese de hacer clic en el botón [Desconectar] en el cuadro de diálogo [Comunicaciones de computadora a controlador] antes de quitar el cable USB.

3.9.2.6 Método de bloqueo del cable USB

En esta sección se describe cómo bloquear el cable USB en su lugar.



1. Retire el tornillo situado en el lado izquierdo del puerto USB.



2. Acople el accesorio mediante el tornillo del paso 1.
3. Conecte el cable USB al puerto USB.

*el cable USB no está conectado.



4. Pase la brida por la ranura del accesorio y fije el cable USB.

5. Corte la longitud que sobre del sujetacables.

3.9.3 Comprobación de los parámetros de la función de seguridad

Esta sección describe el procedimiento para comprobar los parámetros de la función de seguridad en un PC de desarrollo.

1. Conecte el PC de desarrollo y el controlador.

Conexión del PC de desarrollo y el controlador

2. En Epson RC+, seleccione [Configuración] - [Configuración de sistema] para mostrar el cuadro de diálogo [Configuración de sistema].
3. En [Controlador] - [Funciones de seguridad], haga clic en [Administrador de funciones de seguridad].
Se iniciará el Administrador de funciones de seguridad.
4. Compruebe los parámetros de la función de seguridad establecidos para el controlador en el Administrador de funciones de seguridad.
Para obtener más información, consulte el siguiente manual.
"Manual de funciones de seguridad del controlador del robot"

3.9.4 Configuración inicial de los parámetros de la función de seguridad

Este procedimiento es solo para clientes que deseen cambiar la configuración de la función de seguridad.

En esta sección se describe el procedimiento para realizar la configuración inicial de los parámetros de la función de seguridad en un PC de desarrollo.

1. Inicie el Administrador de funciones de seguridad.
Para conocer el procedimiento de inicio, consulte los pasos 1 a 3 de la sección "Comprobación de los parámetros de la función de seguridad".
2. Cambie los parámetros de la función de seguridad en el Administrador de funciones de seguridad.
Para obtener detalles sobre cómo utilizar el Administrador de funciones de seguridad, consulte el siguiente manual.
"Manual de funciones de seguridad del controlador del robot"
3. Confirme que las funciones de seguridad funcionan correctamente.
Para comprobar el funcionamiento de las funciones de seguridad, consulte el siguiente manual.
"Manual de funciones de seguridad del controlador del robot"

3.9.5 Comprobación del funcionamiento de las funciones de seguridad (conmutador de parada de emergencia y protección)

1. Consulte lo siguiente para comprobar el funcionamiento del conmutador de parada de emergencia.
Conexión de un conmutador de parada de emergencia
Conexión como parada de emergencia
2. Consulte lo siguiente para comprobar el funcionamiento de la protección.
Conexión como protección

3.9.6 Movimiento del robot a la postura inicial

Además de crear y ejecutar programas, el robot también puede funcionar con los siguientes métodos.

- Funcionamiento manual

- Operación de avance mediante la consola portátil
- Ejecución de comandos desde Epson RC+
- Operación de avance desde Epson RC+

En esta sección se explican los siguientes métodos de funcionamiento.

A: Funcionamiento manual

B: Ejecución de comandos desde Epson RC+

C: Operación de avance desde Epson RC+

A: Funcionamiento manual

Mueva el robot con la mano mientras está en un estado no energizado.

Las articulaciones sin frenos electromagnéticos se pueden mover directamente con la mano.

PRECAUCIÓN

- Lo normal es soltar los frenos de las articulaciones uno por uno. Si los frenos de dos o más articulaciones deben soltarse simultáneamente por razones inevitables, extreme las precauciones. Soltar los frenos de dos o más articulaciones al mismo tiempo puede hacer que el brazo caiga en una dirección inesperada, lo que puede provocar que las manos o los dedos queden atrapados o que el manipulador se dañe o se averíe.
- Tenga cuidado con la caída del brazo al soltar el freno.
Mientras se presiona el conmutador de activación del freno, el brazo del robot caerá por su propio peso.
La caída del brazo puede provocar que las manos o los dedos queden atrapados o que el robot se dañe o se averíe.
- Al soltar el freno en el software, hágalo siempre con el conmutador de parada de emergencia al alcance de la mano. De lo contrario, si no se puede acceder fácilmente al conmutador de parada de emergencia, no podrá detener inmediatamente la caída del brazo debido a un funcionamiento erróneo, lo que podría provocar daños o averías en el robot.
- La señal de freno no cuenta con la certificación IEC 61800-5-2 de Control de seguridad de los frenos (SBC). Así pues, cuente con la posibilidad de que el brazo del robot pueda caerse debido a un mal funcionamiento de la señal de freno cuando se acerque al robot.

1. Inicie Epson RC+.

Haga doble clic en el icono <Epson RC+> situado en el escritorio. También puede seleccionarlo en el menú de Windows.

2. Abra la ventana de comandos.

En el menú de Epson RC+, seleccione [Herramientas] - [Ventana Comando].

3. Ejecute el siguiente comando en [Ventana Comando].

Para un robot SCARA:

```
>Reset  
>SFree,[Arm # (1 to 4) whose brake is released]
```

Ejecute el siguiente comando para activar el freno de nuevo.

```
>SLock,[Arm # (1 to 4) whose brake is activated]
```

Para un robot de 6 ejes:

```
>Reset  
>Brake Off, [Arm # (1 to 6) whose brake is released]
```

Ejecute el siguiente comando para activar el freno de nuevo.

```
>Brake On, [Arm # (1 to 6) whose brake is activated]
```

B: Ejecución de comandos desde Epson RC+

Una vez que los motores del robot estén energizados, ejecute el comando para mover el robot.

Aquí se muestra un ejemplo de movimiento de todas las articulaciones a las posiciones de pulso 0 mediante la especificación del pulso para cada articulación.

1. Inicie Epson RC+.

Haga doble clic en el icono <Epson RC+> situado en el escritorio. También puede seleccionarlo en el menú de Windows.

2. Abra la ventana de comandos.

En el menú de Epson RC+, seleccione [Herramientas] - [Ventana Comando].

3. Ejecute el siguiente comando en [Ventana Comando].

Para un robot SCARA:

```
>Motor On  
>Go Pulse (0,0,0,0)
```

Para un robot de 6 ejes:

```
>Motor On  
>Go Pulse (0,0,0,0,0,0)
```

Para conocer la posición y la postura del manipulador en la posición de pulso 0, consulte el siguiente manual.

"Manual del manipulador: Intervalo de movimiento"

C: Operación de avance desde Epson RC+

Energe los motores del robot, utilice el robot desde la ventana Mover y enseñar de Epson RC+.

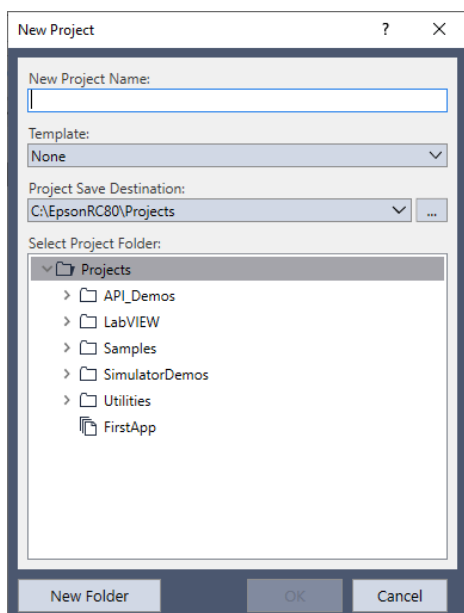
1. Inicie Epson RC+.

Haga doble clic en el icono <Epson RC+> situado en el escritorio. También puede seleccionarlo en el menú de Windows.

2. Cree un nuevo proyecto.

i. En el menú de Epson RC+, seleccione [Proyecto] - [Nuevo].

Se mostrará el cuadro de diálogo [Nuevo proyecto].

Epson
RC+ 8.0

ii. Escriba un nombre de proyecto en el cuadro [Nuevo nombre de proyecto]. (por ejemplo, PrimeraAplicación)

iii. Haga clic en el botón [Aceptar] para crear el nuevo proyecto.

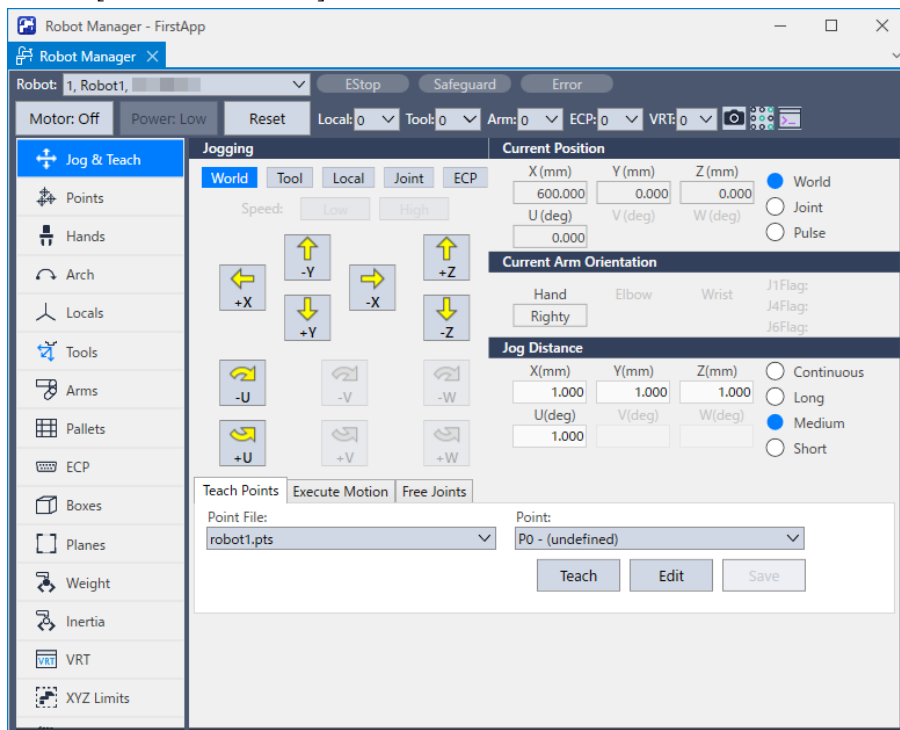
2. Abra el administrador de robot.

En el menú de Epson RC+, seleccione [Herramientas] - [Administrador de robot].

3. Encienda los motores.

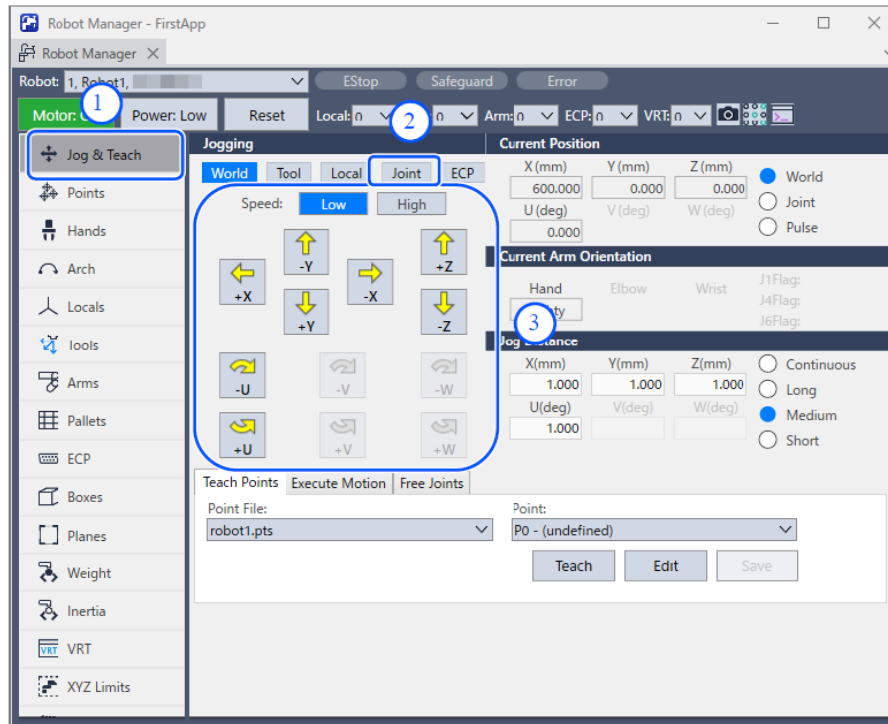
Compruebe que la pestaña [Panel de control] esté abierta.

Haga clic en el botón [Motor: Desactivado].

Epson
RC+ 8.0

4. Realice la operación de avance.

i. Seleccione la pestaña [Mover y enseñar].

Epson
RC+ 8.0

- ii. En [Avance], seleccione "Articulaciones".
- iii. Pulse los botones de avance J1-J6 para accionar la articulación seleccionada.
El movimiento es posible configurando otros modos o la distancia de movimiento.

3.9.7 Escritura del primer programa

Después de instalar el Controlador y el robot, así como el software Epson RC+ en el PC, siga el procedimiento que se indica a continuación para crear un programa de aplicación simple que le sirva para familiarizarse más con el entorno de desarrollo Epson RC+.

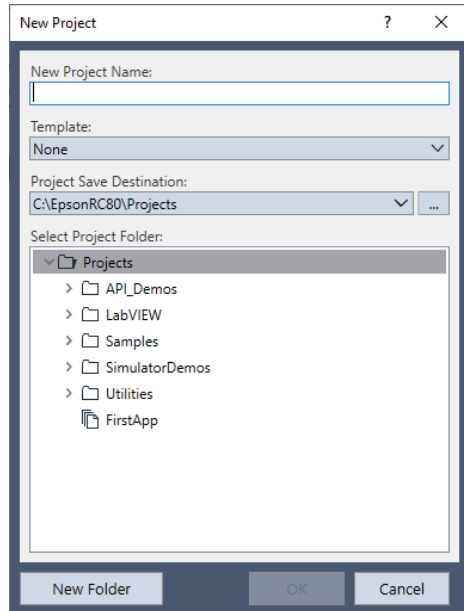
1. Inicie Epson RC+.

Haga doble clic en el icono <Epson RC+> situado en el escritorio. También puede seleccionarlo en el menú de Windows.

2. Cree un nuevo proyecto.

- i. En el menú de Epson RC+, seleccione [Proyecto] - [Nuevo]. Se mostrará el cuadro de diálogo [Nuevo proyecto].

Epson
RC+ 8.0



ii. Escriba un nombre de proyecto en el cuadro [Nuevo nombre de proyecto]. (por ejemplo, PrimeraAplicación)

iii. Haga clic en el botón [Aceptar] para crear el nuevo proyecto.

Cuando se crea el nuevo proyecto, también se crea un programa denominado Main.prg.

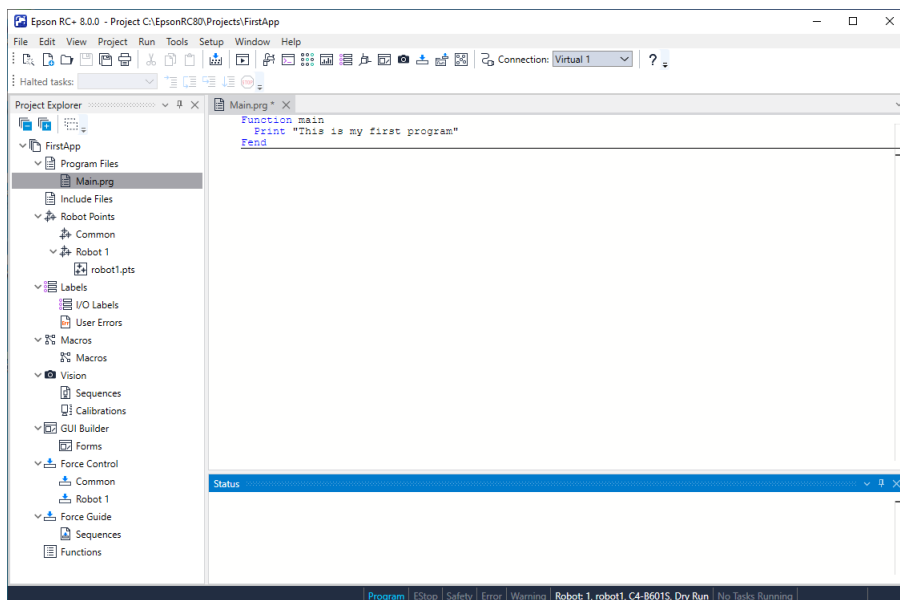
Se muestra una ventana titulada Main.prg con un cursor que parpadea en la esquina superior izquierda. Ahora, estará listo para comenzar a introducir información en su primer programa.

3. Edite el programa.

Escriba las siguientes líneas de programa en la ventana de edición Main.prg.

```
Function main
    Print "This is my first program"
End
```

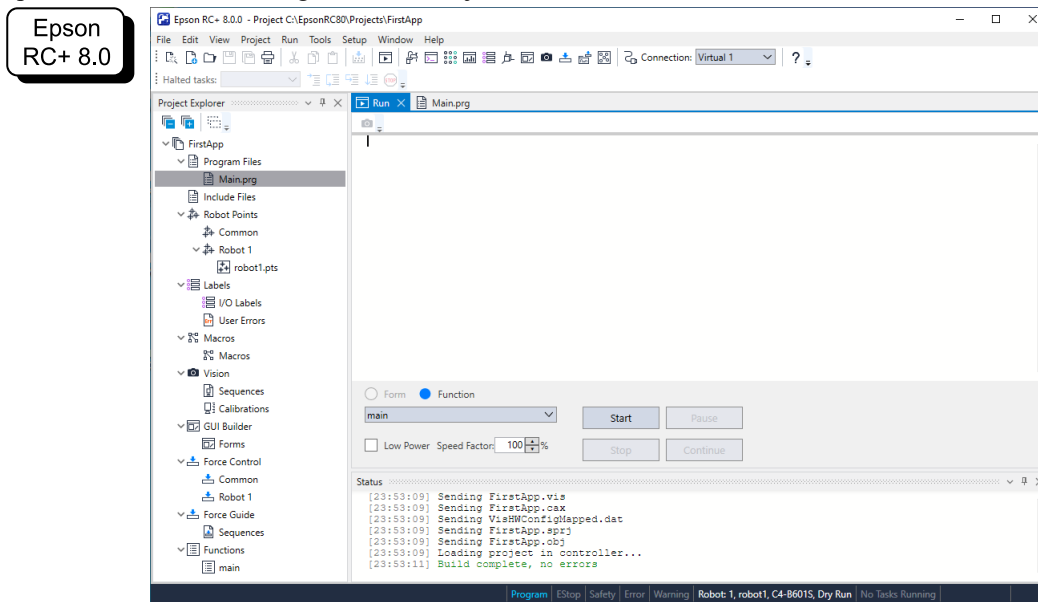
Epson
RC+ 8.0



4. Ejecute el programa.

i. Presione F5 para mostrar la ventana Ejecutar. (F5 es la tecla de acceso rápido para seleccionar [Ejecutar] - [Ventana de ejecutar] en el menú de Epson RC+). En la parte inferior de la ventana principal, aparece la ventana Estado, que indica el estado de la operación de compilación.

- ii. Durante el proceso de compilación del proyecto, el programa se carga en la memoria y se compila. A continuación, los archivos del programa y del proyecto se envían al controlador. Si no hay errores durante el proceso de compilación, aparece el cuadro de diálogo Ventana de ejecutar.



- iii. Haga clic en el botón [Inicio] en Ventana de ejecutar para ejecutar el programa.

- iv. En la ventana Estado se muestran mensajes como los siguientes.

Tarea principal iniciada
Todas las tareas detenidas

En Ventana de ejecutar se muestra el resultado de la instrucción.

Ahora enseñemos algunos puntos del robot para crear un programa que lo mueva.

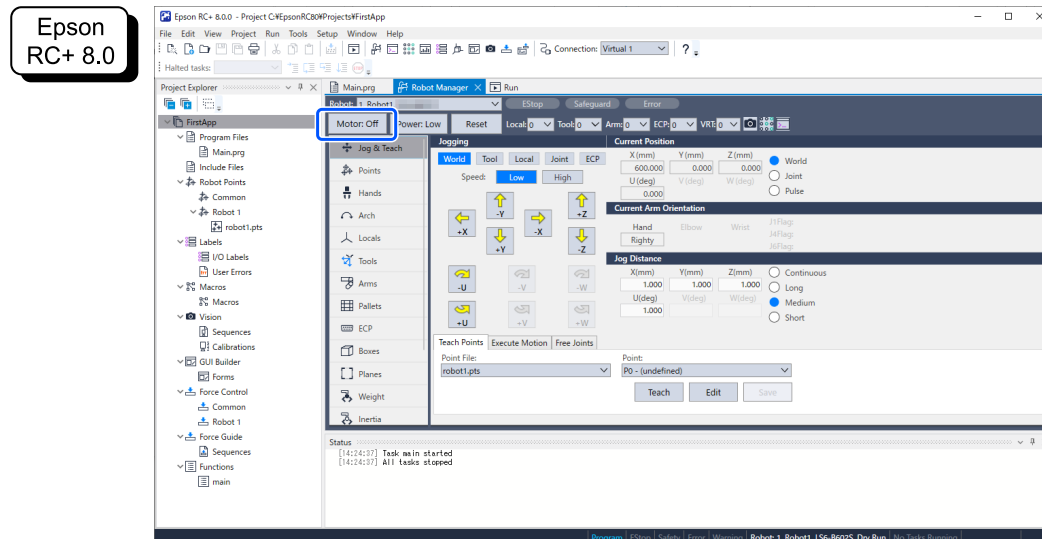
PUNTOS CLAVE

La enseñanza de este procedimiento debe realizarse fuera de la protección.

5. Enseñe los puntos de robot.

- i. Confirme si es posible un funcionamiento seguro del robot. Haga clic en el botón [Administrador de robot] en la barra de herramientas.
- ii. Encienda los motores.
 2. Asegúrese de que aparezca [Administrador de robot].

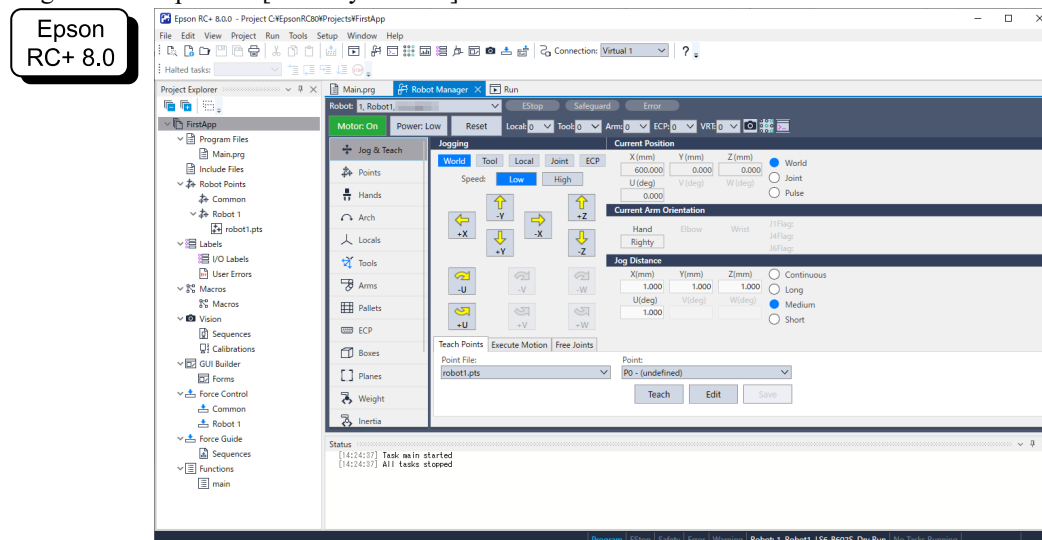
Haga clic en el botón [Motor: Desactivado].



Se le pedirá que confirme la operación.

iii. Haga clic en el botón [Sí].

iv. Haga clic en la pestaña [Mover y enseñar].



v. Enseñe el punto P0. Haga clic en el botón [Enseñar] en la esquina inferior derecha de la pantalla. Se le pedirá una etiqueta y una descripción para el punto.

vi. Haga clic en el botón de avance [+Y] para hacer avanzar el robot en la dirección +Y. Mantenga presionado el botón para seguir con el avance. Mueva el robot hasta que llegue más o menos a la mitad del área de trabajo.

vii. Haga clic en el botón [-Z] para bajar el eje Z del robot.

viii. Seleccione "P1" en la lista desplegable [Punto:], que se encuentra junto al botón [Enseñar]. El punto actual se establece en P1.

ix. Haga clic en el botón [Enseñar]. Aparece un mensaje de confirmación para enseñar el punto.

x. Haga clic en el botón [Sí].

xi. Haga clic en el botón [+X] para hacer avanzar el robot en la dirección +X.

- xii. Seleccione "P2" en la lista desplegable [Punto:], que se encuentra junto al botón [Enseñar]. El punto actual se establece en P2.
- xiii. Haga clic en el botón [Enseñar]. Aparece un mensaje de confirmación para enseñar el punto.
- xiv. Haga clic en el botón [Sí].
- xv. Haga clic en el botón [Guardar proyecto] de la barra de herramientas para guardar los cambios.

6. Modifique el programa para incluir comandos de movimiento del robot.

- i. Inserte instrucciones Go en el programa Main.prg.

```
Function main
  Print "This is my first program."
  Go P1
  Go P2
  Go P0
Fend
```

- ii. Presione F5 para mostrar la ventana Ejecutar.
- iii. Haga clic en el botón [Iniciar] para ejecutar el programa.
El robot se moverá a los puntos que se enseñaron.

7. Modifique el programa para cambiar la velocidad de los comandos de movimiento del robot.

- i. Inserte los comandos Power, Speed y Accel como se muestra en el programa a continuación.

```
Function main
  Print "This is my first program."
  Power High
  Speed 20
  Accel 20, 20
  Go P1
  Go P2
  Go P0
Fend
```

- ii. Presione F5 para mostrar la ventana Ejecutar.
- iii. Haga clic en el botón [Iniciar] para ejecutar el programa.
- iv. El robot se moverá a cada uno de los puntos que se enseñaron al 20 % de aceleración y desaceleración. La instrucción Power High ejecuta el programa para utilizar el robot con mayor velocidad y aceleración o desaceleración.

8. Haga una copia de seguridad de la configuración del proyecto y del sistema.

Haga una copia de seguridad de la configuración del proyecto y del controlador del programa creado. Las copias de seguridad se pueden realizar fácilmente mediante Epson RC+. Es importante realizar y almacenar copias de seguridad periódicas de las aplicaciones en medios externos, como un dispositivo de memoria USB.

Procedimiento de copia de seguridad para la configuración del proyecto y del sistema:

- i. En el menú de Epson RC+, seleccione [Proyecto] - [Copiar].
- ii. En el cuadro de diálogo [Copiar proyecto], cambie el cuadro [Unidad de destino] a la unidad que desee.
- iii. Haga clic en el botón [Aceptar]. El proyecto se copia en el medio externo.
- iv. En el menú de Epson RC+, seleccione [Herramientas] - [Controlador].

- v. Haga clic en el botón [Respaldar controlador].
- vi. En el cuadro [Unidad], seleccione la unidad que desee.
- vii. Haga clic en el botón [Aceptar]. Se realizará una copia de seguridad de la configuración del sistema en el medio externo.

3.9.8 Adquisición del punto de enseñanza que se utilizará para el ajuste de posición cero (solo robots SCARA)

Cuando el robot se haya utilizado durante un tiempo, algunas piezas necesitarán ser reparadas. Dependiendo de las piezas que se sustituyan, es necesario realizar un ajuste de posición cero*1 después de sustituir las piezas, lo que puede hacer que el robot tarde un tiempo en reiniciarse. Para realizar el ajuste de posición cero con facilidad, asegúrese de adquirir el punto de enseñanza después de haber comprado el robot.

*1: para obtener más información sobre el ajuste de posición cero, consulte la siguiente sección:

"Maintenance Manual / Manual de mantenimiento del manipulador - Calibración"

3.9.8.1 Tipos de puntos de enseñanza que se pueden utilizar para el ajuste de posición cero y medidas necesarias

Se adquiere un punto de enseñanza (en adelante, "punto") para colocar el manipulador en la misma postura que tenía antes y después de sustituir las piezas. A continuación se indican dos ejemplos de puntos que se pueden utilizar para el ajuste de la posición cero:

- Punto 1: punto temporal que determina la ubicación del manipulador en el dispositivo
- Punto 2: punto adquirido en la postura en la que se aplicó el tope mecánico*2 al manipulador

*2: un tope mecánico es la pieza que limita el rango de movimiento del robot.

El punto 1 se refiere a un punto en el que el manipulador agarra la pieza de trabajo en el dispositivo o uno que el usuario voluntariamente preparó para utilizarlo en la calibración.

Para minimizar la desviación de la posición cero después del ajuste, es conveniente preparar medidas para determinar la posición de las posturas específicas del manipulador cuando se diseña el dispositivo (por ejemplo, preparar pasadores en el dispositivo o agujeros en el lado de la mano del manipulador para determinar la posición).

Al enseñar esta postura de antemano, los datos de los puntos se pueden utilizar durante el ajuste de posición cero para minimizar la desviación de la posición cero después del ajuste. Para conocer el procedimiento para ajustar la posición cero utilizando puntos en el dispositivo, consulte lo siguiente:

"Maintenance Manual / Manual de mantenimiento del manipulador - Calibración - Posicionamiento más preciso"

El punto 2 es un punto adquirido en la postura en la que se aplicó el tope mecánico al manipulador.

Cualquier modelo y eje que disponga del tope mecánico puede adquirir el punto 2. Sin embargo, no puede utilizarse para ejes que no dispongan de tope mecánico, como el eje J4 de un robot SCARA. Para más detalles sobre los modelos y ejes con/sin tope mecánico, consulte lo siguiente.

"Manual del manipulador - Configuración del área de operación mediante el tope mecánico del eje Z"

PUNTOS CLAVE

Además de la desviación de la posición cero, los dos elementos siguientes también pueden provocar la desviación de los puntos:

- Error de instalación del manipulador en relación con el dispositivo
- Error de instalación del actuador final del manipulador

El dispositivo puede restaurarse más rápidamente si se toman medidas en el dispositivo y en el lado de la mano para lograr precisión antes y después de la fijación/retirada.

3.9.8.2 Procedimiento para adquirir datos puntuales en la posición de tope mecánico

Se pueden adquirir puntos en la posición de tope mecánico utilizando Epson RC+. Después de desembalar el robot y cuando el manipulador esté listo para moverse, le recomendamos adquirir el punto en el tope mecánico. Para conocer los métodos básicos de funcionamiento del Epson RC+, consulte lo siguiente:

"Guía del usuario de Epson RC+ 8.0"

PUNTOS CLAVE

Dado que la posición del tope mecánico se encuentra fuera del rango de movimiento del manipulador, este no se puede mover mediante el comando de avance paso a paso del administrador de robot ni los comandos de movimiento.

Además, por la misma razón, se utilizan comandos porque la enseñanza no puede realizarse a través del administrador de robot.

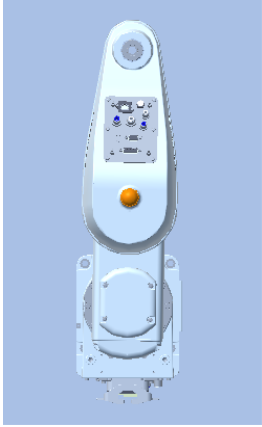
1. Encienda el controlador y apague el motor.
2. Siga el siguiente procedimiento para mover manualmente cada eje hasta que toque el tope mecánico.
 - Mueva el eje J3 hasta su límite superior.
Mientras presiona el conmutador de activación del freno en el manipulador, eleve el eje hasta que el tope mecánico del límite inferior toque la parte inferior del brazo.
Mientras se presiona el conmutador de activación del freno, tenga cuidado de que la mano no se caiga o gire debido a su propio peso.

Figura de la serie GX-C



- Mueva el eje J4.
Debido a que el J4 no tiene un tope mecánico, pulse el conmutador de activación del freno y ajústelo usted mismo a la posición de impulso 0. Mientras se presiona el conmutador de activación del freno, tenga cuidado de que la mano no se caiga o gire debido a su propio peso.
Para la posición de impulso 0 del eje J4, consulte lo siguiente.
"Maintenance Manual / Manual de mantenimiento del manipulador - Calibración"

- Mueva el eje J1.
Gire el eje J1 hasta que toque el tope mecánico izquierdo o derecho.

		
Cuando el eje J1 se gira a la izquierda	Posición estándar	Cuando el eje J1 se gira a la derecha

- Mueva el eje J2.
Gire el eje J2 hasta que toque el tope mecánico izquierdo o derecho.
En este caso, el eje J2 se gira en dirección opuesta a J1 para que el brazo se pliegue.

	
Cuando el eje J2 se gira a la izquierda	Cuando el eje J2 se gira a la derecha

4. Adquiera los datos puntuales de la posición del tope mecánico

- Conecte el Epson RC+ y el controlador.
- Adquiera datos de puntos (valor de impulso).
Los datos del punto se adquieren en Punto: P0 como ejemplo.
Introduzca los siguientes comandos en la ventana de comandos.

```
>P0=Here
```

5. Guarde el archivo de puntos.

Se describen como ejemplo los comandos para guardar en el archivo de puntos "robot1.PTS".
Introduzca los siguientes comandos en la ventana de comandos.

```
SavePoints "robot1.PTS"
```

6. Confirme que se hayan guardado los puntos.

Seleccione Menú > Herramientas > Administrador de robot > Datos de puntos y confirme que se hayan guardado los puntos.

Aquí, asegúrese de editar las etiquetas y comentarios para identificar los datos de los puntos, como el que está en la posición de tope mecánico, y la postura (si se trata de una postura de brazo derecho o izquierdo).

Robot: 1, a, GX8-C4525

Motor: On Power: Low Reset(R) Local: 0 Tool: 0 Arm: 0 ECP: 0 VRE: 0

ポイントデータ
ポイントデータの設定 (Point Data)

ポイントファイル名 (I): robot1.pts

☐ 定義済みのみ表示(O)

No.	ラベル	X	Y	Z	U	Local	Hand	コメント
0	Mechstopper	115.683	72.459	-0.000	85.000		Righty	
1								
2								
3								
4								
5								
6								
7								
8								
9								

PO 削除(D) 全て削除(A) 保存(S) 元に戻す(R)

PUNTOS CLAVE

Hay modelos de manipuladores que pueden cambiar la posición del tope mecánico. Si se retira/coloca el tope mecánico después de realizar los procedimientos descritos anteriormente, vuelva a adquirir los datos de los puntos.

Después de adquirir el punto en la posición de tope mecánico, devuelva manualmente la postura del robot dentro del rango de movimiento antes de comenzar el trabajo para el aprendizaje normal y el funcionamiento del robot. Se producirá un error si intenta manejar el robot desde la posición de tope mecánico o si realiza el aprendizaje a través del administrador de robot.

3.9.8.3 Procedimiento de calibración mediante los datos puntuales en la posición de tope mecánico

Para más detalles sobre el procedimiento de calibración, consulte la siguiente sección.

"Maintenance Manual / Manual de mantenimiento del manipulador - Calibración - Procedimientos de calibración mediante topes mecánicos"

3.10 Segundo paso

Después de utilizar realmente el sistema robótico, realice las configuraciones necesarias.

En este capítulo se muestran los manuales que contienen información sobre las configuraciones necesarias y los procedimientos de ajuste.

3.10.1 Conexión con un equipo externo

3.10.1.1 Control remoto

Consulte la siguiente sección.

[Configuración remota de E/S](#)

"Guía del usuario de Epson RC+ - Remote Control"

E/S

Consulte la siguiente sección.

[Conector de E/S](#)

[Placas de E/S de expansión](#)

"Guía del usuario de Epson RC+: I/O Setup"

R-E/S

Consulte la siguiente sección.

"Guía del usuario de Epson RC+ - Real-time I/O"

E/S de bus de campo (opción)

Consulte la siguiente sección.

"Controlador del robot: opción Fieldbus I/O"

3.10.1.2 Ethernet

Consulte la siguiente sección.

[Puerto LAN \(comunicación Ethernet\)](#)

"Guía del usuario de Epson RC+"

- "Security for Controller Ethernet Connection"
- "Security for Compact Vision CV2-A Ethernet Connection"
- "Security for Feeder Ethernet Connection"
- "Ethernet Communication"

3.10.1.3 Sensor de fuerza (opción)

Consulte la siguiente sección.

"Epson RC+ 8.0 Option Force Guide 8.0"

3.10.1.4 Seguimiento de la cinta transportadora (opción)

Consulte la siguiente sección.

"Guía del usuario de Epson RC+ - Conveyor Tracking"

3.10.1.5 RS-232C (opción)

Consulte la siguiente sección.

[RS-232C placa](#)

"Guía del usuario de Epson RC+ - RS-232C Communications"

3.10.1.6 Placa de E/S analógica (opción)

Consulte la siguiente sección.

[Placa de E/S analógica](#)

3.10.2 Conexión de la consola portátil (opción)

Consulte la siguiente sección.

[Puerto TP](#)

"Manual de la Unidad de programación y análisis TP2 opcional del controlador de robot, Functions & Installation: Installation"

"Manual de la Unidad de programación y análisis TP4 opcional del controlador de robot, Functions & Installation: Installation"

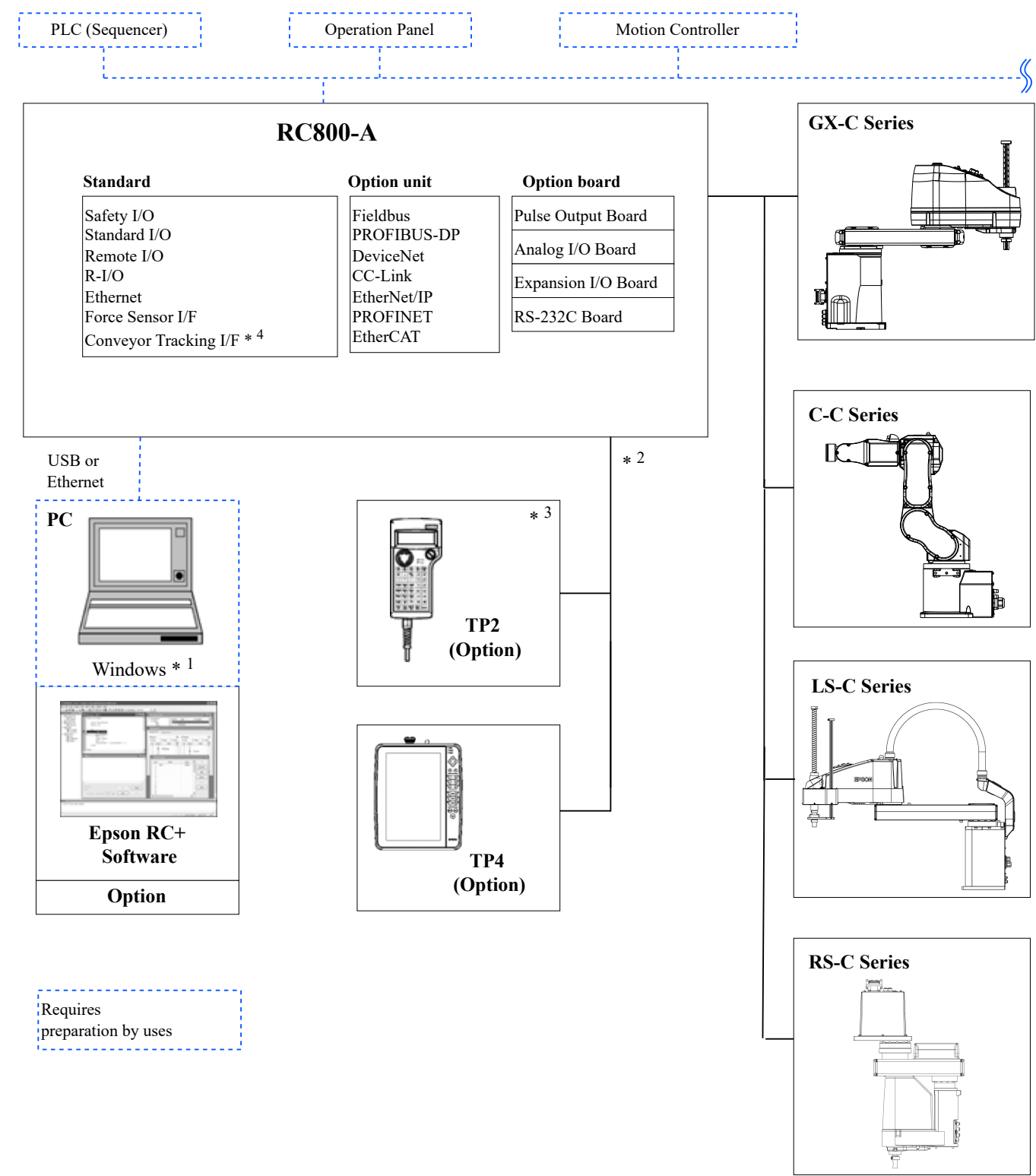
4. Información sobre las funciones

En esta sección se describe cada función del controlador de robot.

Está indicada principalmente para aquellas personas que desean obtener más información sobre los controladores de robot.

4.1 Especificaciones

4.1.1 Ejemplo de configuración del sistema



*1 Para conocer los requisitos del sistema, consulte el siguiente manual.
"Guía del usuario de Epson RC+"

*2 Una de las consolas portátiles está controlada.

*3 Cuando se conecta a RC800-A, necesitará un cable de conversión dedicado.

*4 El I/F de seguimiento de la cinta transportadora está equipado de serie, pero se requiere una licencia para utilizarlo.

4.1.2 Funciones de seguridad

4.1.2.1 Tipos de funciones de seguridad

Este controlador tiene certificación de terceros. Las funciones de seguridad certificadas se combinan y definen como las siguientes funciones de seguridad de Epson.

Las funciones de seguridad de este manual se describen en Controller Safety Function Name.

Controller Safety Function Name		Función de seguridad certificada por IEC 61800-5-2
STO		STO
Parada de emergencia	E-Stop, TP	Emergency Stop
	Safety Input	Safety Input SS1-r y SS1-t
Protección (SG) / protección (tope protector)		Safety Input SS1-r y SS1-t
Habilitar		Enable Switch Stop
Limitación de eje por software		SLP
Salidas de seguridad	STO	Safety Output
	Parada de emergencia	
	Habilitar	
	SLS (SLS_T, SLS_T2, SLS1-3)	
	SLP (SLP_A-C)	
SLS (SLS_T, SLS_T2, SLS1-3)		SLS
SLP (SLP_A-C)		SLP

4.1.2.2 Funciones de seguridad

El sistema robótico tiene las siguientes funciones de seguridad. Debido a su particular importancia para la seguridad, asegúrese siempre de que estén funcionando antes de utilizar el sistema robótico.

Algunas funciones de seguridad son opciones de pago.

Funciones estándar de Controller Safety Function:

■ Par de seguridad desactivado (STO)

Una entrada de señal del controlador del robot abre un relé para cortar el suministro de energía a los motores y detener el robot. Este es un estado seguro para el controlador del robot.

STO se opera indirectamente desde una parada de emergencia o una parada de protección. No puede operar directamente.

■ Parada de emergencia

Esta función permite al robot realizar una parada de emergencia al recibir una señal de un relé de seguridad o de un interruptor de parada de emergencia acoplado al conector de entrada de parada de emergencia o al conector de E/S de seguridad. Después de recibirse, se ejecuta SS1 y, cuando el motor se detiene, el robot se encuentra en un estado de parada de emergencia. Durante el estado de parada de emergencia, se muestra EP en el LED de 7 segmentos del controlador del

robot.

Hay tres circuitos de parada de emergencia para el controlador del robot:

- Conector de entrada de parada de emergencia (E-Stop)
- Puerto del conector de E/S de seguridad configurado para la parada de emergencia (Safety Input)
- Interruptor de parada de emergencia acoplado a la unidad de programación y análisis (E-Stop, TP)

■ **Protección (SG) (parada de protección)**

Esta función permite que el robot realice una parada de protección al recibir una señal de un dispositivo periférico de seguridad acoplado al conector de E/S de seguridad. Después de recibirse la señal, se ejecuta SS1 y, cuando el motor se detiene, el robot se encuentra en un estado de parada de protección. SO se muestra en el LED de 7 segmentos del controlador de robot.

El circuito de protección (SG) del controlador del robot es el siguiente.

- Puerto del conector de E/S de seguridad configurado para la protección (SG)

■ **Habilitar**

Habilitar es la ruta conectada al interruptor de habilitación cuando la unidad de programación y análisis está conectada. Solo se pueden conectar unidades de programación y análisis Epson; los interruptores de habilitación del cliente no se pueden conectar.

Cuando el sistema detecta que el interruptor de habilitación de la unidad de programación y análisis no está en la posición media, se ejecuta SS1 y el robot está en estado STO.

■ **Limitación de eje por software**

Esta función supervisa que cada eje del robot esté dentro de sus márgenes operativos. Si el sistema detecta que un eje del robot ha superado el margen límite, la parada de emergencia del robot y STO se ejecutan inmediatamente, activando el estado de error en el Controlador del robot.

El margen restringido para cada eje del robot se establece en el software dedicado (Gerente de funciones de seguridad).

■ **Salidas de seguridad**

Se pueden conectar dispositivos de seguridad externos a las salidas de seguridad del controlador del robot para realizar notificaciones del estado de ACTIVACIÓN/DESACTIVACIÓN de las funciones de seguridad.

Mediante la asignación de configuraciones en el software dedicado (Gerente de funciones de seguridad), se pueden emitir las siguientes señales de seguridad:

- Estado de STO
- Estado del interruptor de parada de emergencia
- Estado del interruptor de habilitación
- Estado habilitado/deshabilitado de la velocidad limitada de seguridad (SLS)
- Estado habilitado/deshabilitado de la posición limitada de seguridad (SLP)

Funciones opcionales cargadas en la Controller Safety Function:

■ **Velocidad limitada de seguridad (SLS)**

Esta funcionalidad supervisa la velocidad de funcionamiento del robot. Si el sistema detecta que el robot ha superado la velocidad máxima, la parada de emergencia del robot y STO se ejecutan inmediatamente, activando el estado de error en el Controlador del robot.

El límite de velocidad de seguridad del robot se establece en el software dedicado (Gerente de funciones de seguridad).



PUNTOS CLAVE

La función de supervisión de velocidad durante el aprendizaje se puede utilizar como función estándar.

■ **Posición limitada de seguridad (SLP)**

Esta funcionalidad supervisa la posición y los ángulos de las articulaciones del robot. Si el sistema detecta que el robot ha

superado las áreas supervisadas o el límite de los ángulos de las articulaciones, la parada de emergencia del robot y STO se ejecutan inmediatamente, activando el estado de error en el Controlador del robot.

Las áreas supervisadas y el límite de ángulo de las articulaciones del robot se establecen en el software dedicado (Gerente de funciones de seguridad).

4.1.2.3 Parámetros de seguridad

El fabricante del equipo debe seleccionar periféricos que puedan cumplir con Cat. 3 PLd utilizando los siguientes valores.

Parámetros comunes

Estado de seguridad	Tipo de elemento	Intervalo de prueba de calidad	DC	PL and Category	SIL and HFT
STO	B	20 years	Medium	PLd, Cat.3	SIL2, HFT1

Parámetros para cada función de seguridad

Controller Safety Function Name			Habilitar modo	Categoría de la parada	SFF	PFHd 10 ⁻⁷	Tiempo de respuesta (ms)
Parada de emergencia	E-Stop, TP		ALL	1	98 %	2,1	690
	Safety Input		ALL	1	98 %	2,1	690
Protección (SG) / protección (tope protector)			AUTO	1	98 %	2,1	700
Habilitar			TEACH TEST	1	98 %	2,1	690
Limitación de eje por software			AUTO TEST	1	98 %	2,1	80
Salidas de seguridad	STO		ALL	-	99 %	1,5	680
	Parada de emergencia	E-Stop, TP	ALL	-	99 %	1,1	20
		Safety Input	ALL	-	99 %	1,1	20
	Habilitar		ALL	-	99 %	1,1	20
	SLS		ALL	-	99 %	1,1	50
	SLP		ALL	-	99 %	1,1	50
SLS			ALL	1	98 %	2,1	80
SLP			AUTO TEST	1	98 %	2,1	80

Los valores B10D para los conmutadores proporcionados por Epson son los siguientes:

- Conmutador de parada de emergencia (opción y TP): 250 000
- Conmutador de activación: 1 000 000

4.1.3 Tabla de especificaciones

Elemento	Especificaciones		
Nombre de la máquina	Controlador del robot		
Serie del producto	RC800-A		
Modelo	Hay dos modelos, A y B, que se diferencian por su aspecto. Para obtener más información, consulte la siguiente sección. Nombre de las piezas y sus funciones		
	Modelo A	R131A: para la serie GX4-C R131B: para la serie GX8-C, la serie GX10-C, la serie GX20-C R131C: para la serie GX1-C R135A: para la serie RS4-C R135B: para la serie RS6-C	
	Modelo B	R136B: para la serie C8-C y la serie C12-C R133A: para la serie LS4-C/LS8-C R133C: para la serie LS20-C/LS50-C R136A: para la serie CX4-A/CX7-A	
Control del manipulador del robot	Lenguaje de programación y software de control del robot	Epson RC+ (lenguaje de robot multitarea)	
	Control de velocidad	Durante el control PTP	Programable del 1 a 100 %
		Durante el control CP	Se puede programar especificando la velocidad real
	Control de aceleración o desaceleración	Durante el control PTP	Programable del 1 al 100 % y aceleración automática
		Durante el control CP	Se puede programar especificando la aceleración real
Método de funcionamiento	Método PTP (Point-To-Point) Método CP (Continuous Path)		
Capacidad de almacenamiento	Tamaño máximo de objeto	4 MB	
	Área de datos de puntos	1000 puntos/archivo	
	Área de variables de respaldo	Máx. 768 kB (incluida el área de la tabla de administración) Se dispone de 400 variables de tipo String (suponiendo 1024 bytes). Para otros tipos (Boolean, Byte, Double, Int32, Int64, Integer, Long, Real, Short, Ubyte, UInt32, UInt64 y Ushort), se dispone de 4000 variables.	

Elemento	Especificaciones			
Señales de E/S externas (estándar)	E/S de seguridad	Entradas	5, trayectoria redundante	Las funciones asignadas pueden modificarse mediante el "Administrador de funciones de seguridad"
		Salidas	3, trayectoria redundante	
	E/S estándar	Entradas	24	8 entradas / 8 salidas tienen asignaciones de funciones remotas Las asignaciones se pueden cambiar
		Salidas	16	
	R-E/S	Entradas	4	-
Interfaz de comunicación (estándar)	Ethernet	1 puerto 10BASE-T, 100BASE-TX, 1000BASE-T		
	Puerto USB para conexión al PC de desarrollo	1 puerto, tipo B		
	Puerto de memoria	1 puerto, tipo A Utilice un dispositivo de memoria USB que cumpla las siguientes condiciones: - Compatible con USB 2.0/3.0 - Formato FAT32 - Sin funciones de seguridad (no se pueden utilizar dispositivos de memoria USB que requieran la especificación de contraseña) - Formato MBR * Al utilizar la "Herramienta de creación de medios" de Microsoft, la memoria USB quedará en formato GPT. Por lo tanto, deberá convertirla al formato MBR.		
Opción (ranuras)	E/S de expansión	Entradas	24/placa	Se pueden agregar 3 placas
		Salidas	16/placa	
	Interfaz de comunicaciones	RS-232C	2 canales/placa	
	Salida de pulsos	Número de ejes de control: 4 ejes/placa		Se pueden agregar 3 placas
	E/S analógica	SKU1	Salida 1 canal	Se puede agregar 3 placas de las de la izquierda
		SKU2	Salida 2 canales	
			Entrada 2 canales	

Elemento	Especificaciones			
Opciones	Interfaz de comunicaciones	E/S de bus de campo	PROFIBUS-DP	Se puede agregar una de las de la izquierda
			DeviceNet	
			CC-Link	
			EtherNet/IP	
			PROFINET	
			EtherCAT	
	Sensor de fuerza	1ch		
Seguimiento de la cinta transportadora	1 puerto (2 canales)			
Funciones de protección *1	Modo de bajo consumo, frenado dinámico, detección de sobrecarga, detección de error de par, detección de error de velocidad, desviación de posición, detección de desbordamiento de desviación de velocidad, detección de sobrecalentamiento, detección de problemas del ventilador (menos los controladores que no tienen ventilador), detección de fusión del relé, detección de sobrevoltaje, detección de bajo voltaje de alimentación de CA, detección de temperatura anómala, detección de error de CPU, detección de error de memoria			
Fuente de alimentación	De 200 a 240 VCA Monofásica, 50 o 60 Hz			
Capacidad nominal máxima	2,5 kVA (varía en función del modelo del Manipulador).			
Corriente de carga total	15,0 A			
Valor nominal de corriente en cortocircuito	5 kA			
Impedancia de bucle de error máxima permitida	TN: 0,32 Ω TT: 200 Ω			
Resistencia de aislamiento	100 MΩ mín.			
Temperatura ambiente	Instalación	De 5 a 40 °C		
	Transporte, almacenamiento	- De 20 a 60 °C		
Humedad ambiente relativa:	Instalación	Del 20 al 80 % (sin condensación)		
	Transporte, almacenamiento	Del 10 al 90 % (sin condensación)		

Elemento	Especificaciones	
Peso *2	R131A: para la serie GX4-C	11 kg
	R131B: para la serie GX8-C, la serie GX10-C, la serie GX20-C	
	R131C: para la serie GX1-C	
	R133C: para la serie LS20-C y la serie LS50-C	
	R135A: para la serie RS4-C	
	R135B: para la serie RS6-C	
	R133A: para la serie LS4-C/LS8-C	
	R136B: para la serie C8-C y la serie C12-C	12 kg
	R136A: para la serie CX4-A/CX7-A	
Clase de protección	IP20 (superficie superior IP3X *3)	
Resistencia de vibracion	Frecuencia: de 10 a 57 Hz Amplitud: 0,075 mm Frecuencia: de 57 Hz a 150 Hz Aceleración: 9,8 m/s2 10 veces cada uno en las direcciones X, Y y Z	
Resistencia a impactos	Aceleración: 50 m/s2 Tiempo de aplicación: 30 ms 3 veces cada uno en las direcciones X, Y y Z	
Categoría de sobrevoltaje	2	
Nivel de contaminación	2	

*1 La función de memoria térmica no se proporciona.

*2 El cuerpo del Controlador está etiquetado con el peso.

Cuando transporte o reubique el controlador, compruebe el peso y tenga cuidado de no dañarse la espalda al levantarlo. Además, tenga cuidado de no pellizcar o dañarse las manos, los pies u otra parte del cuerpo en caso de caída.

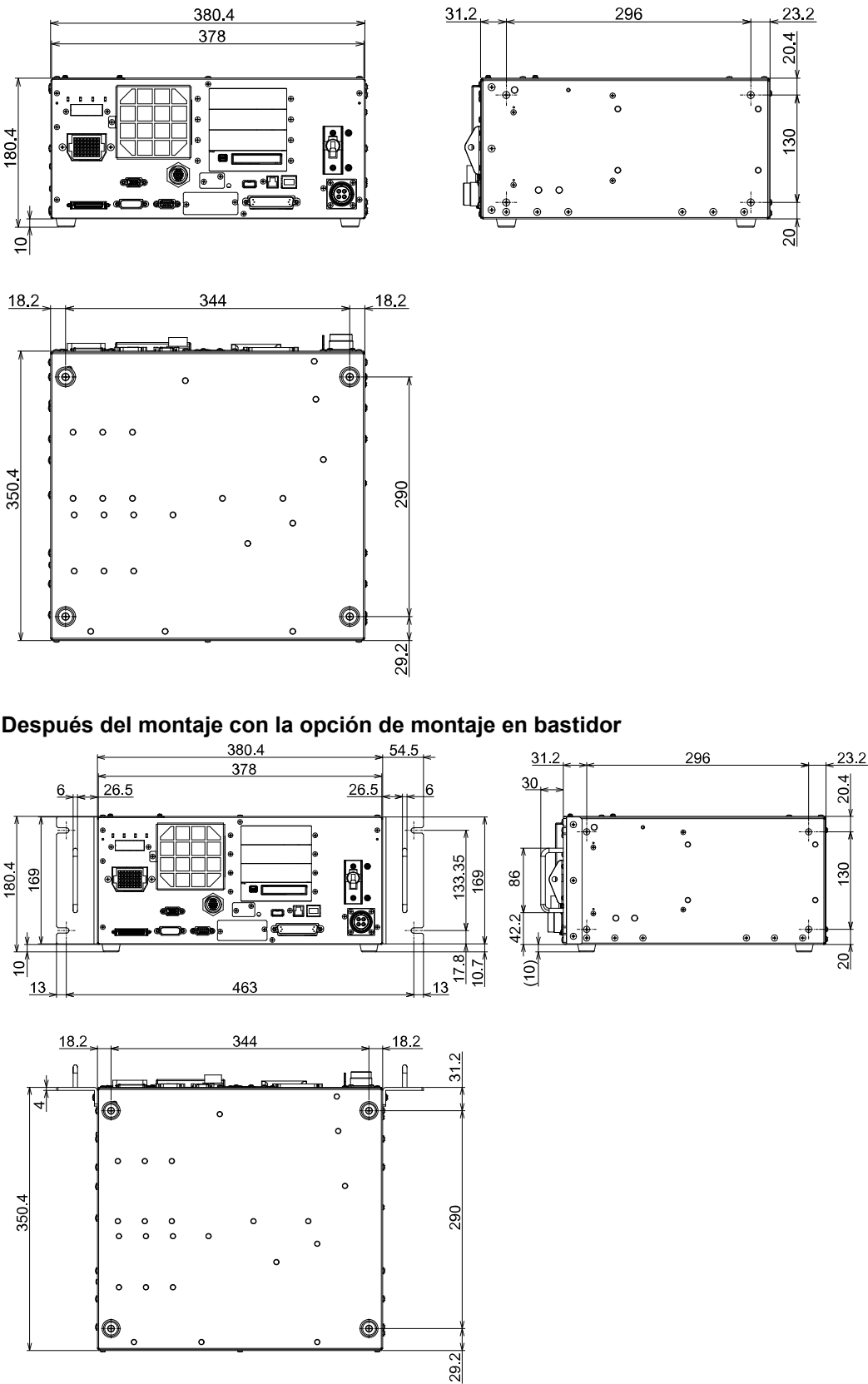
*3 Sin restricciones en cuanto al método de instalación.

4.1.4 Dimensiones

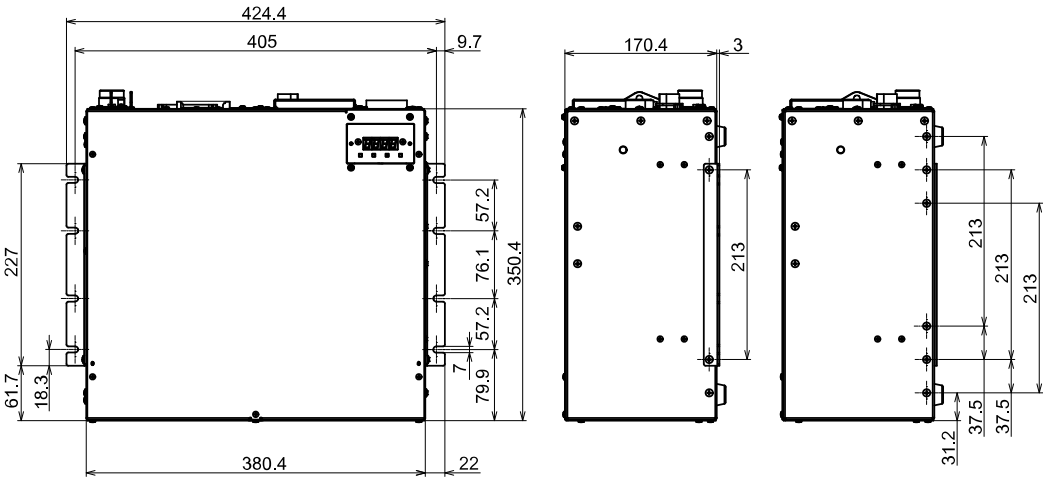
- Modelo A

Estándar

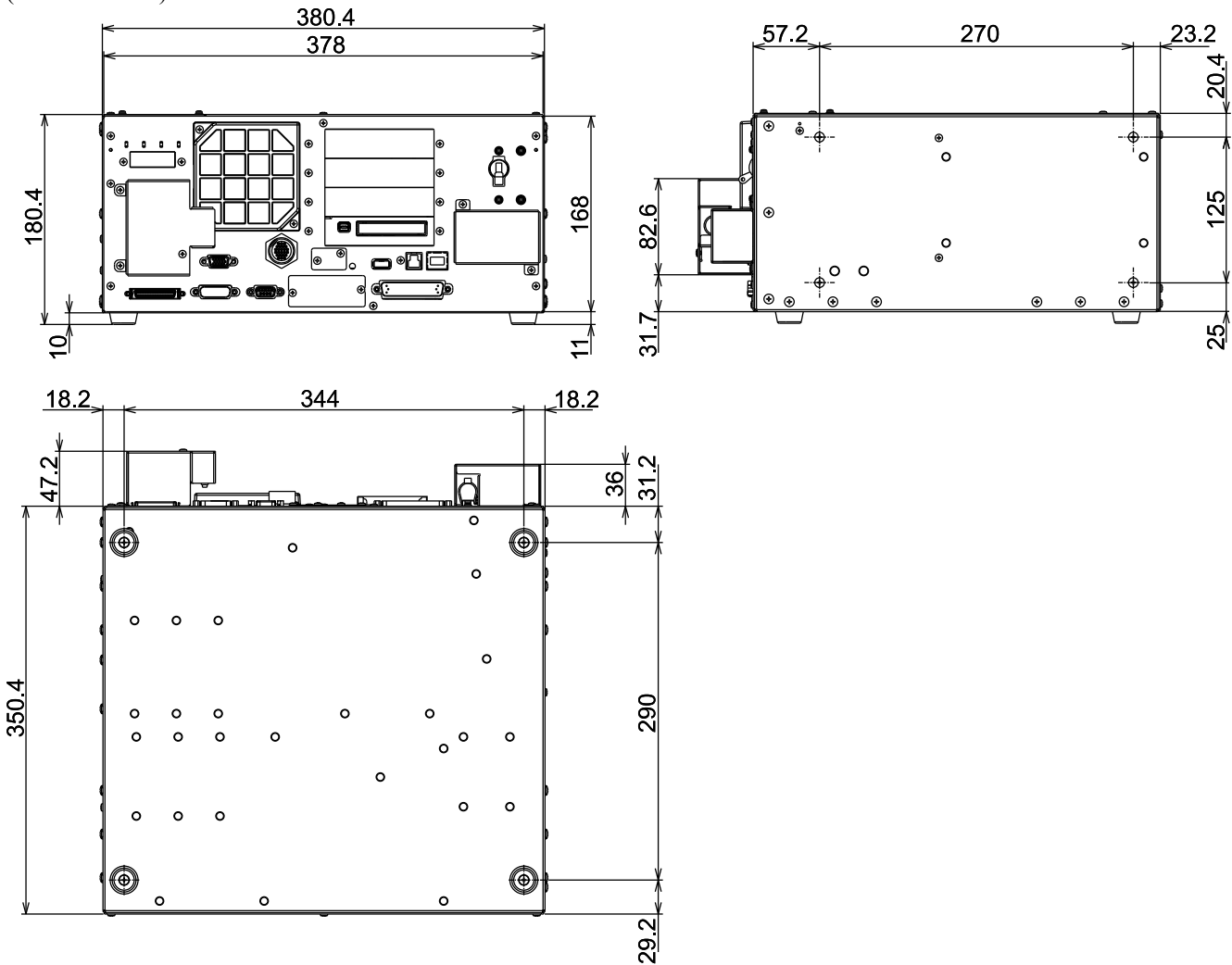
(Unidades: mm)



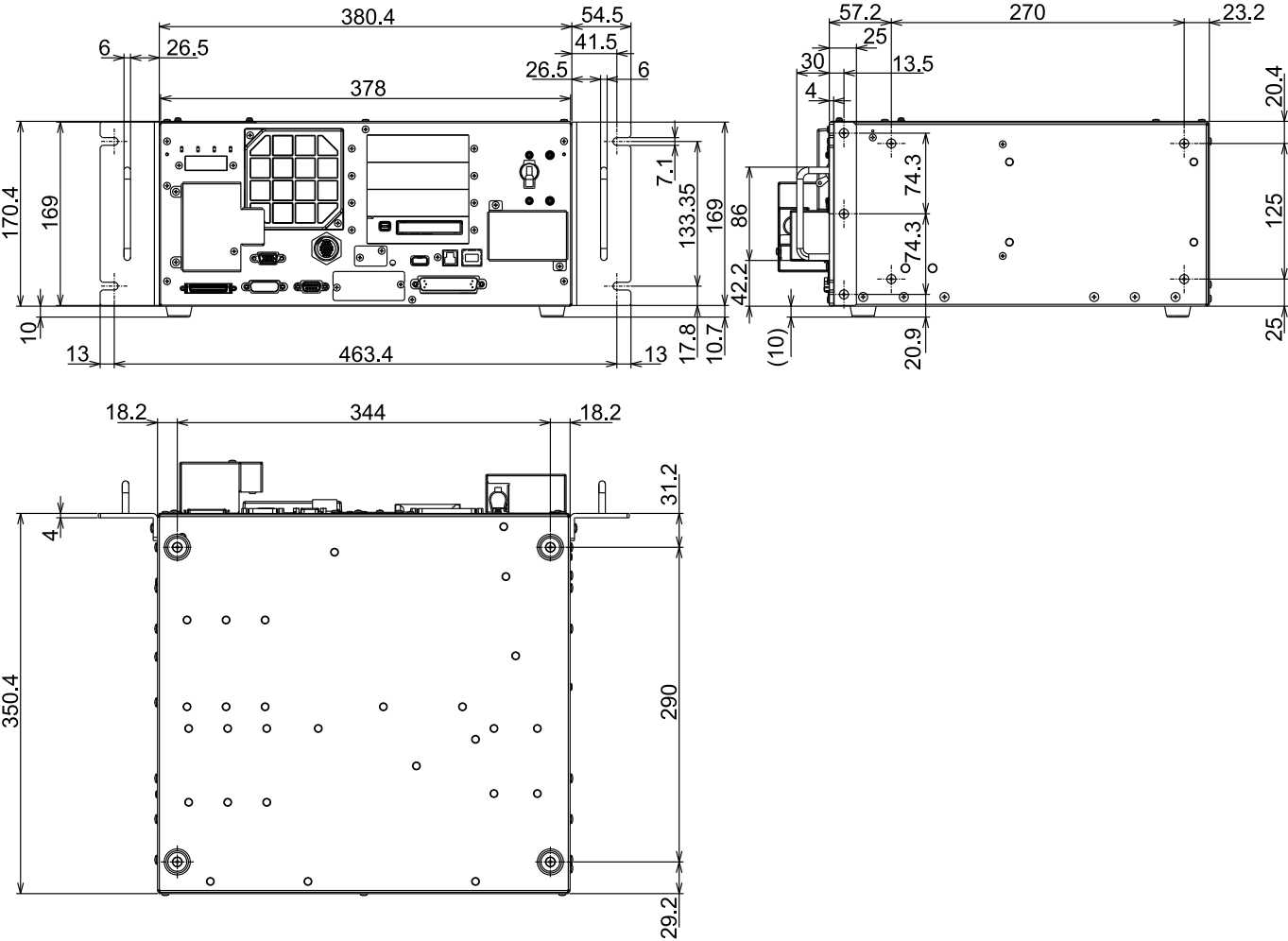
Después del montaje con la opción de montaje en pared



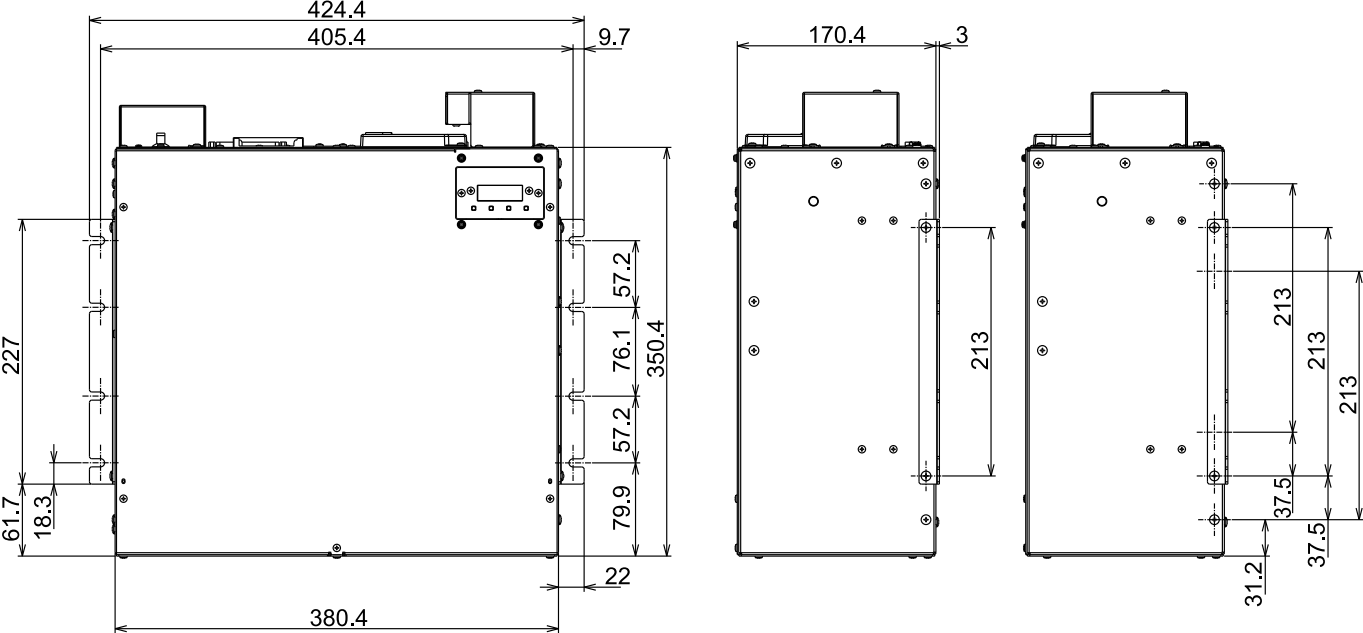
- Modelo B
- Estándar
- (Unidades: mm)



Después del montaje con la opción de montaje en bastidor



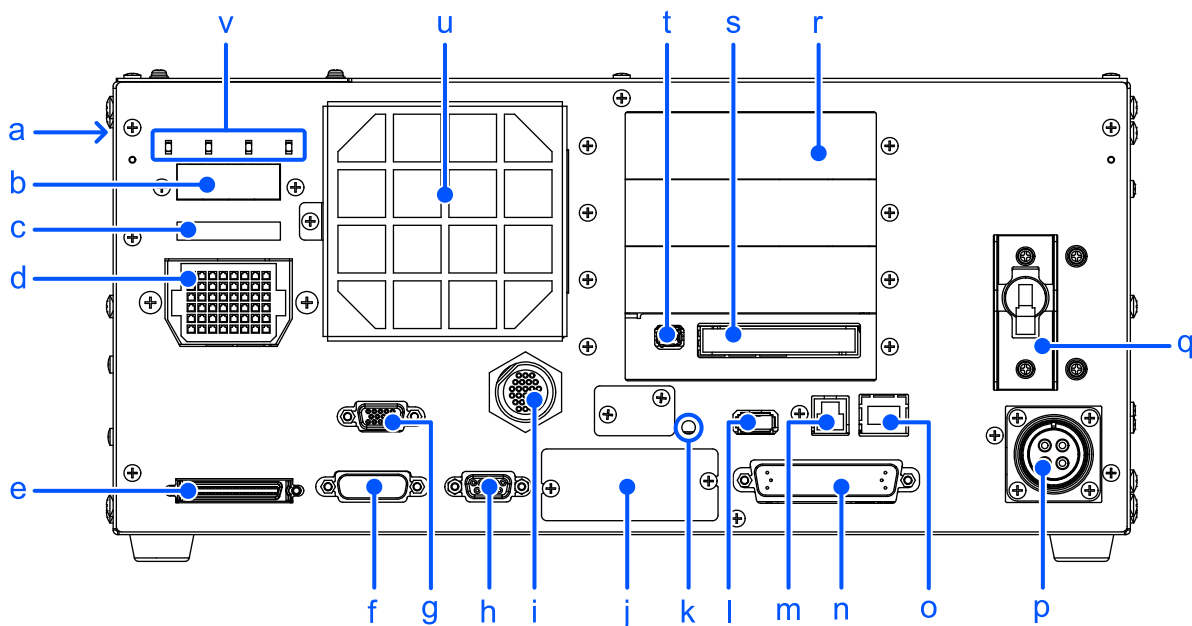
Después del montaje con la opción de montaje en pared



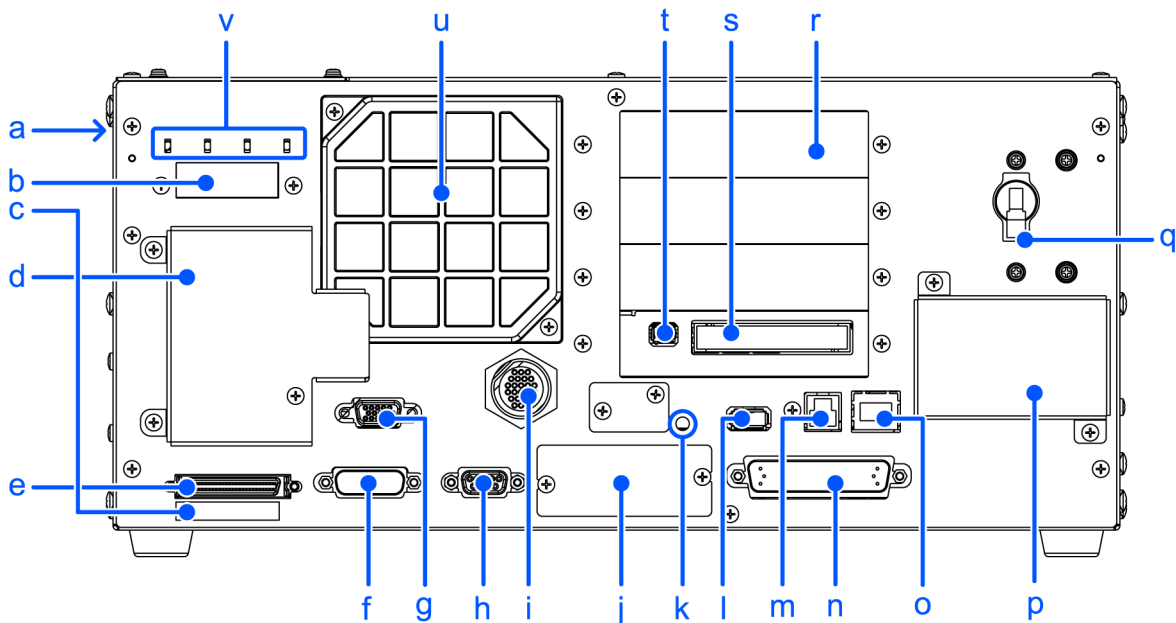
4.2 Nombre de las piezas y sus funciones

RC800-A

■ Modelo A



■ Modelo B



[a] Etiqueta de placa frontal

Esta etiqueta contiene el número de serie del controlador y otra información.

[b] Pantalla de 7 segmentos

Se trata de un LED de 4 dígitos y 7 segmentos que se utiliza para indicar el número de línea y el estado del controlador (número de error, número de advertencia, parada de emergencia o estado de la protección).

Consulte la siguiente sección.

LED y LED de 7 segmentos

[c] Etiqueta del número de serie del manipulador conectado

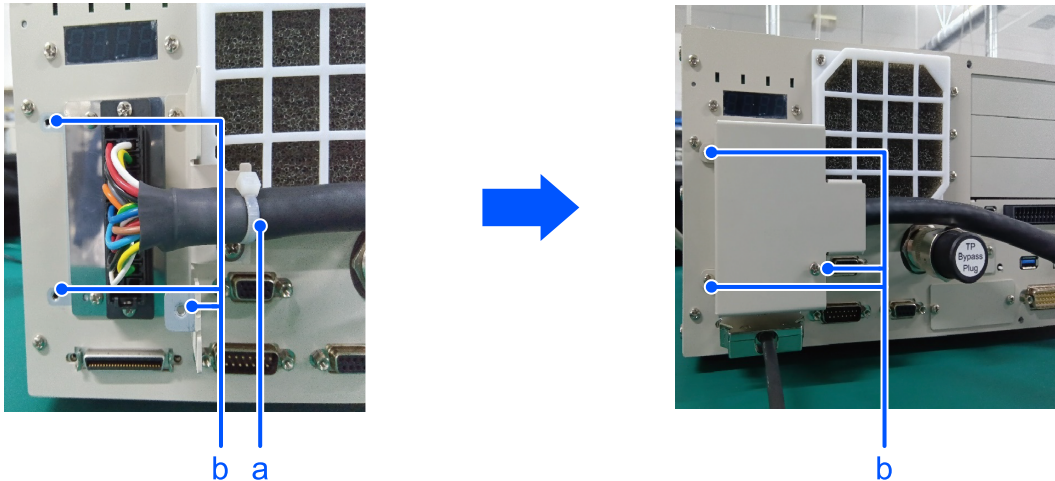
Esta etiqueta indica el manipulador que se va a conectar.
Contiene el número de serie del manipulador.

[d] Conector M/C POWER

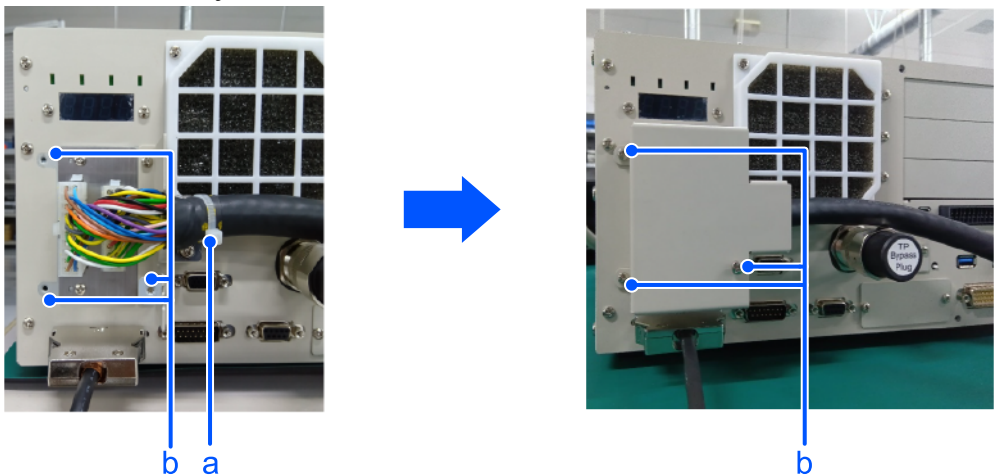
Este es el conector de suministro eléctrico para el manipulador.
Conecte el cable de alimentación suministrado con el manipulador a este conector.
Desconecte la alimentación antes de insertar o extraer el conector.
El método de conexión del conector varía en función del modelo.
Consulte la sección siguiente para obtener más detalles.

- **Modelo A**
Inserte el conector hasta que quede encajado en su lugar.
- **Modelo B (el conector tiene una tapa)**
 1. Inserte el conector hasta que quede encajado en su lugar.
Además, asegúrese de que el conector esté completamente insertado.
Para un robot de 6 ejes, visto desde la parte frontal del controlador, conecte el conector de derecha a izquierda.
 2. Atornille la abrazadera en su sitio (en un punto) y fije el tendido de cables.
 3. Atornille la tapa al conector (en tres puntos).

- Para un robot SCARA



- Para un robot de 6 ejes



Símbolo	Descripción
a	Posición del tornillo de la abrazadera (en un punto)

Símbolo	Descripción
b	Posición de los tornillos del conector (en tres puntos)

[e] Conector M/C SIGNAL

Este conector es para señales, como un detector de posición del motor para manipuladores.

Conecte el cable de señal suministrado con el manipulador.

Desconecte la alimentación antes de insertar o extraer el conector.

Inserte el conector hasta que quede encajado en su lugar.

[f] Conector R-I/O

Este conector es para conectar las señales de entrada necesarias para las funciones de E/S en tiempo real.

[g] Conector PULSE IN

Este conector sirve para conectar dispositivos opcionales para el seguimiento de la cinta transportadora.

[h] Conector FORCE SENSOR

Este conector es para conectar la unidad opcional del sensor de fuerza.

[i] Puerto TP

Este puerto es para conectar la consola portátil opcional (TP2, TP4) o el enchufe de derivación de la consola portátil (TP).

Consulte la siguiente sección.

Puerto TP**PUNTOS CLAVE**

No conecte los siguientes dispositivos al puerto TP de RC800-A. La disposición diferente de la señal podría provocar una avería en el dispositivo.

- Tapón ciego (dispositivo opcional)
- Consola de manejo OP500
- Consola de operador OP500RC
- Mando de control JP500
- Consola portátil TP-3
- Panel de operador OP1
- Unidad de programación y análisis TP1

[j] E/S de bus de campo

Este conector es para conectar la E/S de bus de campo opcional.

[k] Conmutador de activación

Este controlador es para la función "Copia de seguridad del controlador" en un dispositivo de memoria USB.

Consulte la siguiente sección.

Puerto de memoria**[l] Puerto de memoria**

Este puerto es para conectar un dispositivo de memoria USB (disponible en tiendas) y usar la función Copia de seguridad del controlador. No conecte ningún dispositivo USB que no sea un dispositivo de memoria USB.

Consulte la siguiente sección.

Puerto de memoria**[m] Puerto USB para conexión al PC de desarrollo**

Este puerto es para conectar el controlador y el PC de desarrollo mediante un cable USB.

No conecte ningún dispositivo que no sea el PC de desarrollo.

Consulte la siguiente sección.

Conexión del PC de desarrollo y el controlador

[n] Conector de E/S

Este conector se utiliza para conectar dispositivos de entrada/salida externos. Se pueden conectar hasta 24 entradas y 16 salidas.

Consulte la siguiente sección.

Conector de E/S

[o] Puerto LAN (comunicación Ethernet)

Este puerto es para conectar el controlador y el PC de desarrollo mediante un cable Ethernet.

Consulte la siguiente sección.

Puerto LAN (comunicación Ethernet)

[p] Fuente de alimentación de CA

Este conector se utiliza como entrada para una fuente de alimentación de 200 VCA.

Consulte la siguiente sección.

Fuente de alimentación - Cable de alimentación de CA

[q] Conmutador POWER

Se trata del conmutador de alimentación del controlador.

[r] Ranuras para opciones

Estas ranuras son para montar placas opcionales dedicadas (placa de E/S de expansión, placa RS-232C, placa de generador de impulsos y placa de E/S analógica). Hay tres ranuras disponibles.

Consulte la siguiente sección.

Ranuras para opciones

[s] Conector de E/S de seguridad

Estos conectores son para señales de entrada relacionadas con la seguridad, como parada de emergencia y protección, y para señales de salida que se pueden conectar a PLC de seguridad y dispositivos similares.

Consulte la siguiente sección.

Conector de E/S de seguridad

[t] Conector de entrada de parada de emergencia

Este puerto es un conector dedicado para entrada de señal de parada de emergencia.

Consulte la siguiente sección.

Conector de entrada de parada de emergencia

[u] Filtro del ventilador de refrigeración

Este es el filtro antipolvo. Se instala en la parte frontal del ventilador de refrigeración.

Incluso los controladores que no tienen ventilador de refrigeración tienen un filtro montado.

Los filtros se deben inspeccionar periódicamente para ver si tienen suciedad y limpiarse según sea necesario.

Dejar el filtro sucio puede provocar sobrecalentamiento en el interior del controlador o un mal funcionamiento del sistema robótico.

[v] LED

Se enciende el LED correspondiente al modo de funcionamiento actual.

(TEST, TEACH, AUTO, PROGRAM)

Consulte la siguiente sección.

LED y LED de 7 segmentos

Mecanismo de bloqueo

Se proporciona un mecanismo para bloquear el conmutador de alimentación cuando el controlador se apaga para realizar tareas

de mantenimiento u otros trabajos.

El controlador modelo A tiene un mecanismo de bloqueo.

El controlador modelo B no tiene mecanismo de bloqueo. Cuando realice tareas de mantenimiento o similares con las secciones de entrada de alimentación de CA desconectadas, bloquee o etiquete el dispositivo de desconexión utilizado con el cable de alimentación.

Proporcione un candado de un tamaño tal que se pueda acoplar a las placas de bloqueo.

Diámetro del orificio de la placa de bloqueo: 7 mm

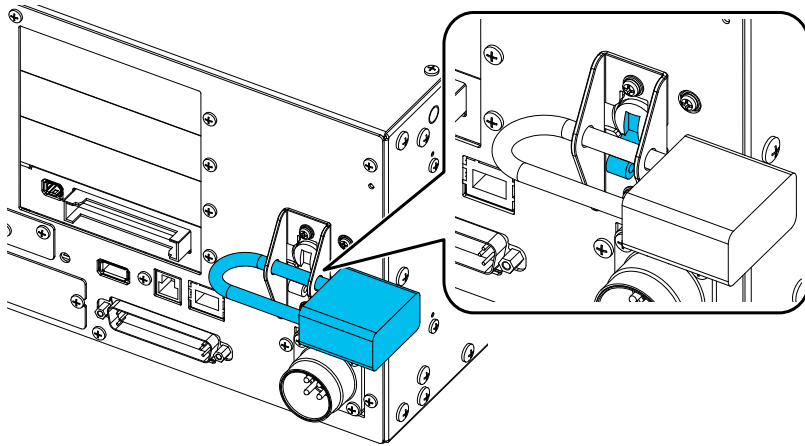
Ancho de la placa de bloqueo: 24 mm

Siga los pasos que se indican a continuación para realizar un bloqueo.

1. Con la alimentación apagada, inserte el candado en los orificios de las placas de bloqueo.
Como se muestra en la figura, el candado debe estar encima del conmutador ALIMENTACIÓN.

PRECAUCIÓN

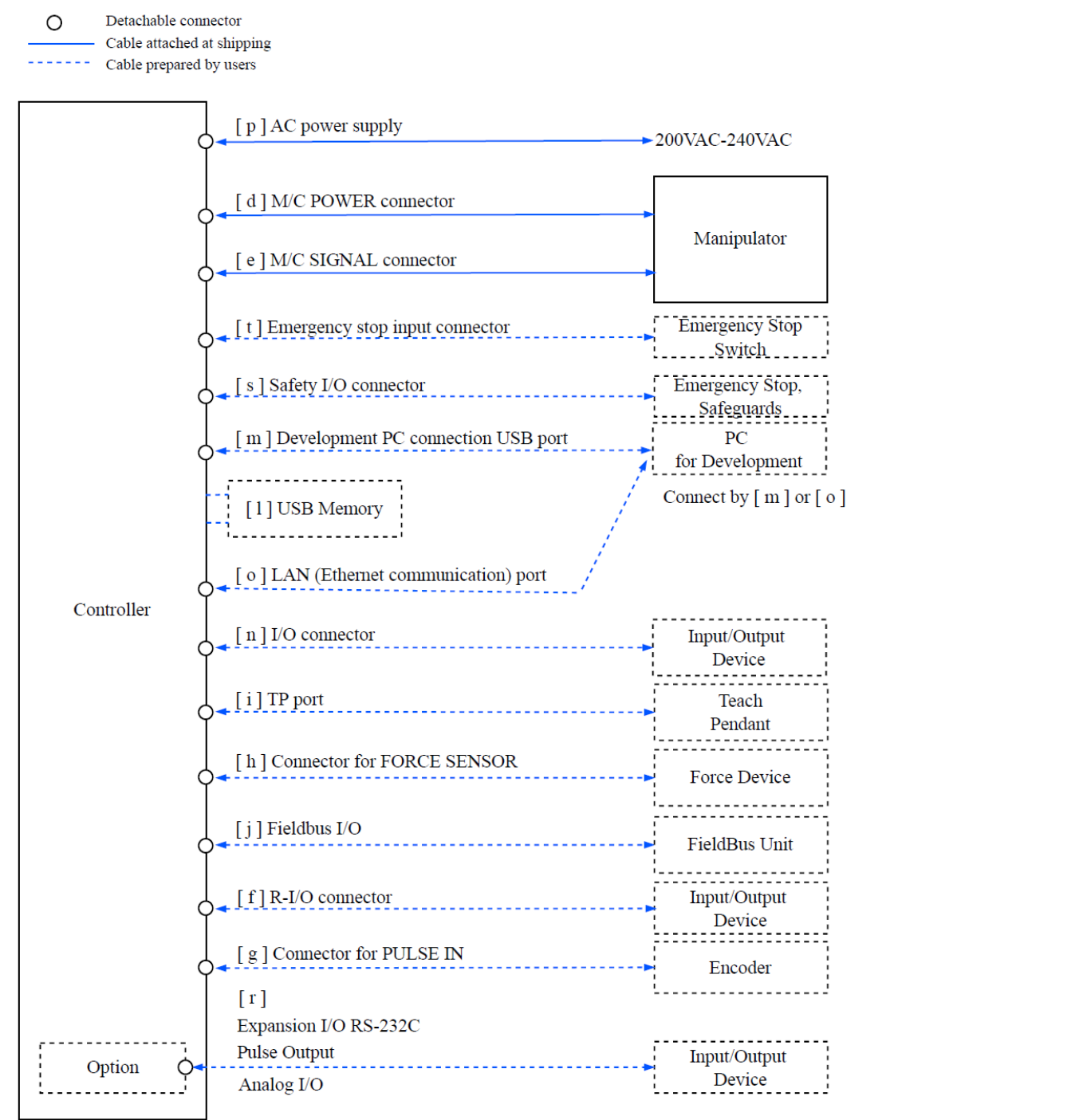
No ponga el candado con la alimentación encendida. Es muy peligroso porque la alimentación no se puede desconectar.



2. Mantenga el candado cerrado.

4.3 Conexión de los cables

4.3.1 Ejemplo de conexión



4.3.2 Conexión de Controladores y Manipuladores

Se utilizan un cable de alimentación y un cable de señal para conectar el controlador al manipulador.

⚠

ADVERTENCIA

- Antes de conectar o desconectar cables, asegúrese de desconectar las secciones de entrada de alimentación de CA. Esto incluye apagar el controlador y los equipos relacionados, desenchufar el cable de

alimentación de la toma de corriente, etc. La conexión o desconexión de los cables mientras la alimentación está encendida puede provocar descargas eléctricas o un mal funcionamiento.

- Asegúrese de conectar los cables correctamente. Además, proteja los cables mediante cubiertas resistentes para cables y no coloque objetos pesados sobre los cables, no los doble de manera que formen ángulos extremos, no tire de ellos con fuerza ni permita que queden atrapados. Los cables dañados o rotos o los falsos contactos son extremadamente peligrosos y pueden provocar descargas eléctricas o un mal funcionamiento del sistema robótico.

PRECAUCIÓN

- El número de serie del manipulador admitido está etiquetado en el controlador. Compruebe que el número de serie coincida con cada dispositivo. La conexión incorrecta entre el Manipulador y el controlador no solo puede ocasionar un mal funcionamiento del sistema robótico, sino también problemas de seguridad.
- Al conectar el manipulador y el controlador, compruebe que los números de serie coincidan para cada dispositivo. La conexión incorrecta entre el manipulador y el controlador no solo puede ocasionar un mal funcionamiento del sistema robótico, sino también problemas graves de seguridad. El método de conexión entre el manipulador y el controlador varía en función del controlador.

El modelo del manipulador y varios valores de configuración se almacenan en el controlador. Por esta razón, se debe realizar la conexión al manipulador con el número de serie indicado en la etiqueta del número de serie ubicada en el lado frontal del controlador.

PUNTOS CLAVE

El número de serie del Manipulador se muestra en su placa frontal. Para obtener más información, consulte el siguiente manual.

"Manual del Manipulador"

4.3.3 LED y LED de 7 segmentos

4.3.3.1 LED y pantalla de LED de 7 segmentos

El controlador tiene 4 LED y un LED de 4 dígitos y 7 segmentos

- LED
Se enciende el LED (TEST, TEACH, AUTO, PROGRAM) correspondiente al modo de funcionamiento actual (TEST, TEACH, AUTO, PROGRAM).
- LED de 7 segmentos
Este elemento muestra los números de línea y el estado del controlador (número de error, número de advertencia, parada de emergencia y estado de la protección).

Desde inmediatamente después del encendido hasta el inicio del controlador

- LED
Los cuatro LED parpadean.
- LED de 7 segmentos
Los 7 segmentos de 4 dígitos están apagados.

Después del inicio del controlador

- LED

Los LED (TEST, TEACH, AUTO, PROGRAM) correspondientes al modo de funcionamiento actual (TEST, TEACH, AUTO, PROGRAM) se encienden.

- LED de 7 segmentos

La información mostrada cambia en función del estado del controlador.

Si coinciden varias condiciones del controlador, la información que se muestra en la fila superior tiene prioridad. Por ejemplo, si se produce al mismo tiempo un "estado de parada de emergencia" y un "estado de protección abierta", aparecerá la siguiente indicación.



Estado del controlador	Pantalla de LED de 7 segmentos	
Preparando para guardar el estado del controlador en el dispositivo de memoria USB	Repetición de la siguiente indicación 	
Guardando el estado del controlador en el dispositivo de memoria USB	El tiempo transcurrido mientras se guarda el estado del controlador se muestra en forma de porcentaje	
Se ha guardado correctamente el estado del Controlador en el dispositivo de memoria USB	 Indicación (00) (2 s)	
Error al guardar el estado del Controlador en el dispositivo de memoria USB	 Indicación (EE) (2 s)	
Estado de parada de emergencia		(Aparece parpadeando)
Estado de protección abierta	 (SO)	(Aparece parpadeando)
Estado de error	Repetición del número de error de 4 dígitos (0,5 s) e indicación (EEEE) (0,5 s)	*1
Estado de advertencia	Repetición del número de advertencia de 4 dígitos (0,5 s) e indicación (HELP) (0,5 s)	*1
Estado de READY		(Aparece parpadeando)
Estado de START	 (L) Número de línea	(Aparece parpadeando) *2

Estado del controlador	Pantalla de LED de 7 segmentos		
Estado de PAUSE	 (P) Número de línea	(Aparece parpadeando)	*2

*1 Para obtener información sobre los números de error, consulte el siguiente manual o la ayuda en línea.

"Lista de códigos de estado y códigos de error"

*2 En el estado inicial, la línea de ejecución del número de tarea 1 se muestra en 3 dígitos.

El número de tarea que se muestra se puede cambiar con una instrucción Ton.

Para obtener detalles, consulte el siguiente manual o la ayuda en línea.

"Referencia del lenguaje SPEL+ de Epson RC+"

4.3.3.2 Visualizaciones de estados especiales

Cuando la pantalla de 7 segmentos muestra los siguientes detalles, indica un estado especial.

Pantalla de LED de 7 segmentos	Estado	Solución
 **	Error en el proceso de inicio del controlador	Cuando se produzca un error de inicialización, reinicie el controlador. Si aún se muestra el error de inicialización incluso después de reiniciar el controlador, póngase en contacto con el proveedor.
 **	Error en el proceso de inicio del controlador	Cuando se produzca un error de inicialización, reinicie el controlador. Si aún se muestra el error de inicialización incluso después de reiniciar el controlador, póngase en contacto con el proveedor.
	Pantalla: 9999 El Controlador se encuentra en modo de recuperación	Consulte la siguiente sección y lleve a cabo los trabajos de recuperación. Apéndice C: Solución de problemas - Recuperación del controlador
	Pantalla: 9998 Baja alimentación de CA detectada y software del Controlador finalizado	Confirme el voltaje de suministro de alimentación de CA. Si esto ocurre después del mantenimiento, confirme que cada arnés esté correctamente conectado a la placa.
	Pantalla: 9997 Epson RC+ (software) o la consola portátil (opcional) emitieron un comando para salir del software.	Esta es la pantalla normal cuando el sistema está apagado. No se requiere ninguna acción.
	La información del hardware se está actualizando	Si la información del hardware se actualiza mientras se actualiza el firmware, se mostrará. Los datos se están actualizando. No apague el aparato hasta que desaparezca el indicador.
	Inicialización del almacenamiento del sistema El valor numérico representa el estado de inicialización. De 00 % a 99 %	Los datos se están actualizando. No apague el aparato hasta que desaparezca el indicador.

Pantalla de LED de 7 segmentos	Estado	Solución
	Error del sistema De S-00 % a S-99 %	Reinicie el controlador. Si aún se muestra incluso después de reiniciar el Controlador, póngase en contacto con el proveedor.

4.3.4 Funciones de protección

El sistema robótico está equipado con funciones de protección operadas por el software para proteger los dispositivos periféricos y el propio sistema robótico. Sin embargo, estas funciones solo están diseñadas para eventos inesperados.

■ Modo de baja potencia

Este modo mantiene una baja potencia del motor.

La ejecución de un comando de cambio de modo de potencia permite cambiar a un estado restringido (modo de baja potencia) independientemente de si la protección está abierta o cerrada y del modo de funcionamiento. El modo de baja potencia garantiza la seguridad del operador y reduce el riesgo de destrucción de los equipos periféricos y daños en estos debido a una operación negligente.

■ Frenado dinámico

El circuito de freno dinámico consta de un relé que cortocircuita el cable de alimentación del motor en el lado del motor (acción de freno). Cuando se envía una parada de emergencia o cuando se detectan las siguientes anomalías, el freno dinámico se activa para detener la rotación del motor. (Detección de desconexión del codificador, detección de sobrecarga, detección de error de par, detección de error de velocidad, detección de desbordamiento de desviación de posición, detección de desbordamiento de desviación de velocidad, detección de error de CPU, detección de error de memoria, detección de sobrecalentamiento)

■ Detección de sobrecarga

Permite detectar un estado de sobrecarga del motor.

■ Detección de error de par

Permite detectar anomalías en el par motor.

■ Detección de error de velocidad

Permite detectar anomalías en la velocidad del motor.

■ Detección de desbordamiento de desviación de posición

Permite detectar anomalías en la diferencia entre el comando de movimiento y la posición actual.

■ Detección de desbordamiento de desviación de velocidad

Permite detectar anomalías en la diferencia entre el comando de velocidad y la velocidad actual.

■ Detección de error de SCPU

Se utiliza un temporizador de vigilancia para detectar anomalías en la CPU que controla el motor. Además, la CPU que administra el sistema en el controlador y la CPU que controla el motor monitorean constantemente sus estados entre sí.

■ Detección de error de memoria

Permite detectar errores de suma de comprobación en la memoria.

■ Detección de sobrecalentamiento

Permite detectar anomalías de temperatura en el módulo del controlador del motor.

■ Detección de fusión de relés

Permite detectar la fusión o el error de abertura de los contactos del relé.

- **Detección de sobretensión**

Permite detectar errores de sobretensión en el controlador.

- **Detección de caída de tensión en la alimentación de CA**

Permite detectar una reducción en el voltaje de la fuente de alimentación.

- **Detección de error de temperatura**

Permite detectar anomalías en la temperatura del controlador.

- **Detección de problemas con el ventilador (menos los controladores que no tienen ventilador)**

Permite detectar anomalías en la velocidad del ventilador.

4.4 Instalación

4.4.1 Accesorios incluidos

Para obtener detalles sobre los accesorios incluidos, consulte la siguiente sección.

[Apéndice B: Accesorios incluidos](#)

4.4.2 Requisitos de instalación

ADVERTENCIA

- No desmonte el producto en áreas no descritas en el manual ni realice las tareas de mantenimiento de una manera diferente a estos procedimientos. El desmontaje o el mantenimiento inadecuados no solo pueden provocar un mal funcionamiento en el sistema del robot, sino que también pueden causar problemas de seguridad graves.

PRECAUCIÓN

- Los manipuladores y controladores deben utilizarse en las condiciones ambientales descritas en el manual correspondiente. Este producto está diseñado y fabricado para su uso en un entorno interior normal. El uso del producto en un entorno que no cumpla con las condiciones ambientales de funcionamiento no solo acortará su vida útil, sino que también puede causar problemas de seguridad graves.

4.4.2.1 Entorno de instalación

Es necesario un entorno adecuado para mantener la funcionalidad del sistema robótico y garantizar su uso seguro. El controlador debe instalarse en una ubicación que cumpla las siguientes condiciones.

PRECAUCIÓN

- El controlador no está diseñado con especificaciones de sala blanca. Si se debe instalar en una sala blanca, se deben tomar las medidas adecuadas para el entorno, como situar el controlador dentro de un recinto con ventilación y refrigeración adecuadas.
- Instale el controlador en una ubicación cerca de una toma de corriente que permita una fácil conexión y desconexión de los cables de alimentación.
- Instale el controlador fuera de las barreras de seguridad.
- Si hay objetos conductores, como vallas o escaleras, a menos de 2,5 metros del controlador, estos objetos deben estar conectados a tierra.
- Este producto debe utilizarse en un entorno de categoría 2 de sobretensión y de grado de contaminación 2.

- **Temperatura ambiente**

De 5 a 40 °C

- **Humedad ambiente relativa:**

Del 20 al 80 % (sin condensación)

■ Ruido de ráfaga/transitorio rápido

2 kV o menos (cable de alimentación)

1 kV o menos (cable de señal)

■ Ruido electrostático

4 kV o menos

■ Tabla de base

- El controlador debe instalarse entre 0,4 y 2 metros por encima del suelo para facilitar las tareas de mantenimiento.
- El interruptor de corte de energía debe instalarse a una altura de 0,6 a 1,9 metros del suelo.

■ Superficie de instalación

Inclinación de 0,5° o menos

(Si se instala verticalmente, el controlador puede caerse al tocarlo).

■ Altitud

2000 m o menos

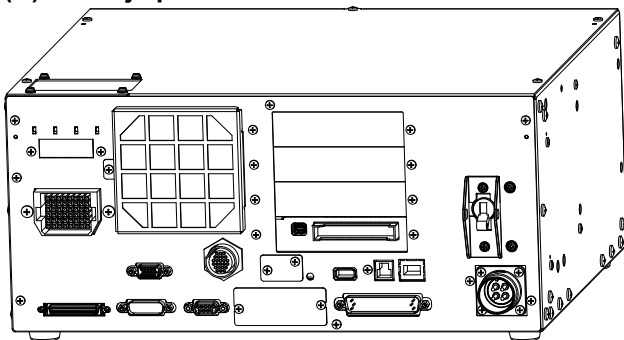
Si el controlador se debe instalar en un entorno que no cumple las condiciones siguientes, se deben tomar las contramedidas adecuadas para dicho entorno, como situar todo el controlador dentro de un recinto con ventilación y refrigeración adecuadas.

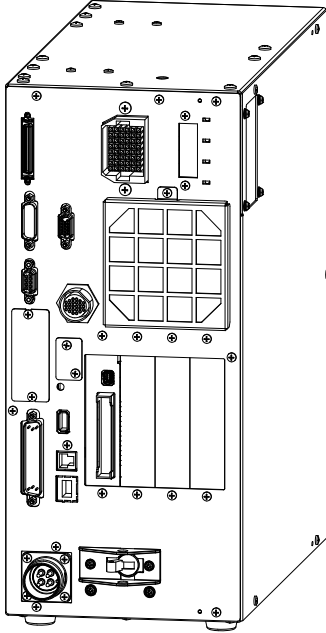
- Área interior bien ventilada
- No expuesto a la luz solar directa
- No expuesto al calor radiante
- No expuesto a aire que contenga polvo, neblina aceitosa, humo de aceite, sal, polvo metálico, gas corrosivo u otros contaminantes
- No expuesto a salpicaduras de agua
- No expuesto a impactos o vibraciones
- No expuesto a relés, contactores u otras fuentes de ruido electrónico
- No expuesto a campos eléctricos o magnéticos intensos

4.4.2.2 Método y espacio de instalación

Instale el controlador sobre una superficie plana (como una pared, una tabla de base y una caja para el controlador) en la orientación que se muestra en (A) a (C).

Esta ilustración utiliza el modelo A.

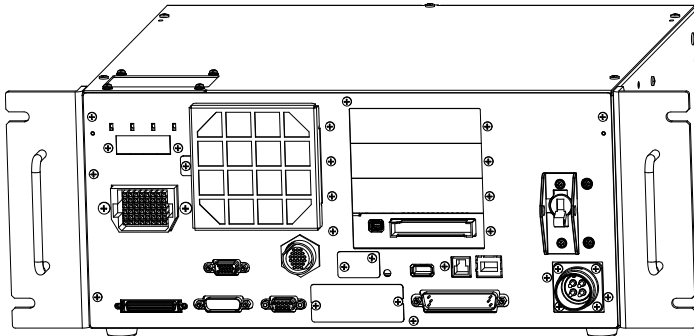
(A) Montaje plano

(B) Montaje vertical

* Los pies de goma situados en la parte inferior necesitan reemplazarse. Fije los pies de goma con el lado plano hacia el controlador. Retire los tornillos que hacen contacto con los pies de goma.

El tamaño de los tornillos que sujetan los pies de goma es $M4 \times 8$.

Tenga cuidado de no perder los tornillos cuando reemplace los pies de goma. No utilice tornillos con un tamaño diferente.

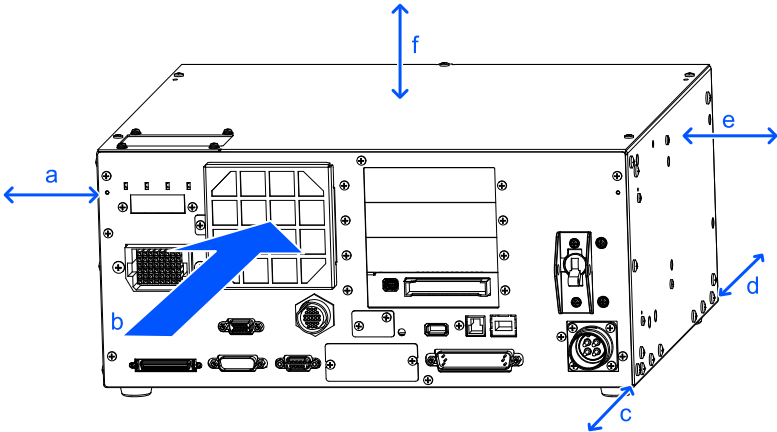
(C) Montaje en bastidor (opción)

* Se requiere una placa para montaje en bastidor. El montaje en bastidor es opcional. Para obtener más información, póngase en contacto con el proveedor.

Para garantizar una ventilación adecuada alrededor de los orificios de entrada y escape, instale el controlador en una posición que esté alejada la siguiente distancia de otros equipos y paredes.

(A) Montaje plano, (C) Montaje en bastidor

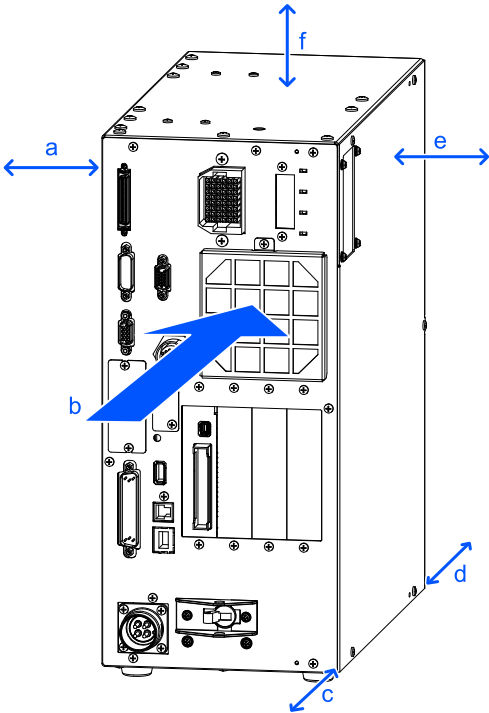
(La ilustración muestra el montaje plano).



Símbolo	Descripción
a	50 mm
b	Dirección del aire del ventilador del controlador (menos los controladores que no tienen ventilador)
c	200 mm (sin incluir las superficies de montaje, como la tabla de base)
d	100 mm
e	50 mm
f	50 mm *

* Deje un espacio de al menos 200 mm para garantizar un fácil acceso para las tareas de mantenimiento.

(B) Montaje vertical



Símbolo	Descripción
a	50 mm

Símbolo	Descripción
b	Dirección del aire del ventilador del controlador (menos los controladores que no tienen ventilador)
c	200 mm (sin incluir las superficies de montaje, como la tabla de base)
d	100 mm
e	50 mm *
f	50 mm

* Deje un espacio de al menos 200 mm para garantizar un fácil acceso para las tareas de mantenimiento.

- El orificio de escape del controlador expulsa aire a una temperatura unos 10 °C superior a la temperatura ambiente. Asegúrese de no colocar dispositivos sensibles al calor cerca del orificio de escape.
- Pase los cables de modo que el controlador pueda extraerse en la dirección de avance.

4.4.2.3 Opción de montaje en pared

El controlador tiene una opción de montaje en pared. Para obtener más información, póngase en contacto con el proveedor.

4.4.3 Fuente de alimentación

4.4.3.1 Especificaciones de la fuente de alimentación

Prepare una fuente de alimentación de CA que cumpla las siguientes especificaciones.

Elemento	Especificaciones
Tensión nominal	De 200 a 240 VCA ($\pm 10\%$)
Número de fases	Monofásico
Frecuencia	50/60 Hz
Tiempo garantizado para interrupción momentánea de energía	10 ms o menos
Capacidad nominal *1	Máx.: 2,5 kVA La capacidad nominal en uso real depende del tipo de Manipulador y de su funcionamiento y carga. Para conocer la capacidad nominal aproximada de cada modelo, consulte los siguientes valores. GX1-C: 0,5 kVA GX4-C: 1,2 kVA GX8-C: 2,2 kVA GX10-C: 2,4 kVA GX20-C: 2,4 kVA C8-C: 2,5 kVA C12-C: 2,5 kVA CX4-A: 1,8 kVA CX7-A: 2,0 kVA LS4-C: 1,2 kVA LS8-C: 1,5 kVA LS20-C: 2,4 kVA LS50-C: 2,4 kVA RS4-C: 1,2 kVA RS6-C: 1,5 kVA Para conocer la capacidad nominal del motor del manipulador, consulte el siguiente manual. "Manual del Manipulador"
Corriente nominal	R131A, R131B: 5.07 A R131C: 1,5 A R136B: 6,51 A R135A, R135B: 3.5 A R133C: 6,9 A R133A: 4,9 A R136A: 5,3 A
Corriente de carga total	15 A
Valor nominal de corriente en cortocircuito	5 kA
Corriente de irrupción	En el encendido: 85 A (2 ms) aproximadamente Con el motor encendido: 75 A (2 ms) aproximadamente

Elemento	Especificaciones
Corriente de fuga	Menos de 3,5 mA
Categoría de sobrevoltaje	2

*1 Esto se calcula en función de la corriente de pico durante la operación del ciclo.

Instale un disyuntor (tipo de interrupción de dos polos) con una corriente nominal de 15 A o menos en la línea de alimentación de CA.

Si instala un disyuntor, asegúrese de utilizar un tipo de inversor que sea insensible a las corrientes de fuga a frecuencias superiores a 10 kHz. Si instala un disyuntor, seleccione uno que pueda soportar la corriente de irrupción anterior.

La toma de alimentación debe instalarse lo más cerca posible del equipo y donde el enchufe se pueda conectar y desconectar fácilmente.

Este producto debe utilizarse en entornos de categoría 2 de sobretensión o de grado de contaminación 2.

Cuando instale un transformador, seleccione uno que cumpla con las siguientes especificaciones. Consulte la siguiente información para conocer las conexiones.

Cable de alimentación de CA

Elemento	Especificaciones
Capacidad	3,5 kVA o menos
% de impedancia	2,1 % o más

Si se instala en Norteamérica, la protección contra sobrecargas del transformador debe cumplir la norma NFPA 70.

Los requisitos de EN 60364-4-41 deben cumplirse bajo las siguientes condiciones.

TN

Nombre del producto	CB, CP, NFB Corriente nominal	Voltaje del sistema
RC800-A	15 A	200 V

Cuando conecte el controlador y el manipulador, utilice el cable MC especificado por Epson.

TT *1, *2

Nombre del producto	Disyuntor *3		Voltaje del sistema	Impedancia de bucle de error máxima permitida *4
	Corriente nominal	Corriente nominal de sensibilidad ($I\Delta n$)		
RC800-A	15 A	30 mA	200 V	200 Ω

*1 Las autoridades reguladoras pueden especificar la corriente nominal de sensibilidad y la impedancia de bucle de error máxima permitida. Siga sus instrucciones si las hay.

*2 Se pueden requerir disyuntores de tipo B.

*3 Se requiere un disyuntor fuera del controlador. Evaluado según NV50-SVFU. También se puede utilizar un producto equivalente.

*4 Incluida la resistencia de tierra.

4.4.3.2 Cable de alimentación de CA

ADVERTENCIA

- Todas las operaciones de trabajo las deben ser realizadas personas con conocimientos especializados y habilidades en el campo.
- El hilo de tierra (verde/amarillo) del cable de alimentación de CA debe conectarse al terminal de tierra del sistema de distribución de energía. Si el hilo de tierra está conectado incorrectamente a tierra, puede provocar una descarga eléctrica.
- Utilice siempre un enchufe de alimentación o un dispositivo de desconexión para el cable de conexión de alimentación. Nunca conecte el controlador directamente a la fuente de alimentación de fábrica.
- Seleccione un enchufe o dispositivo de desconexión que cumpla las normas de seguridad del país correspondiente.
- Cuando realice la conexión con un transformador, conecte los terminales N y PE del cable de alimentación de CA al terminal neutro de dicho transformador.

Conecte la fuente de alimentación como se muestra en la siguiente tabla.

Etiqueta de identificación	Punto de conexión
N	Neutral
L	Live
PE	Protective earth

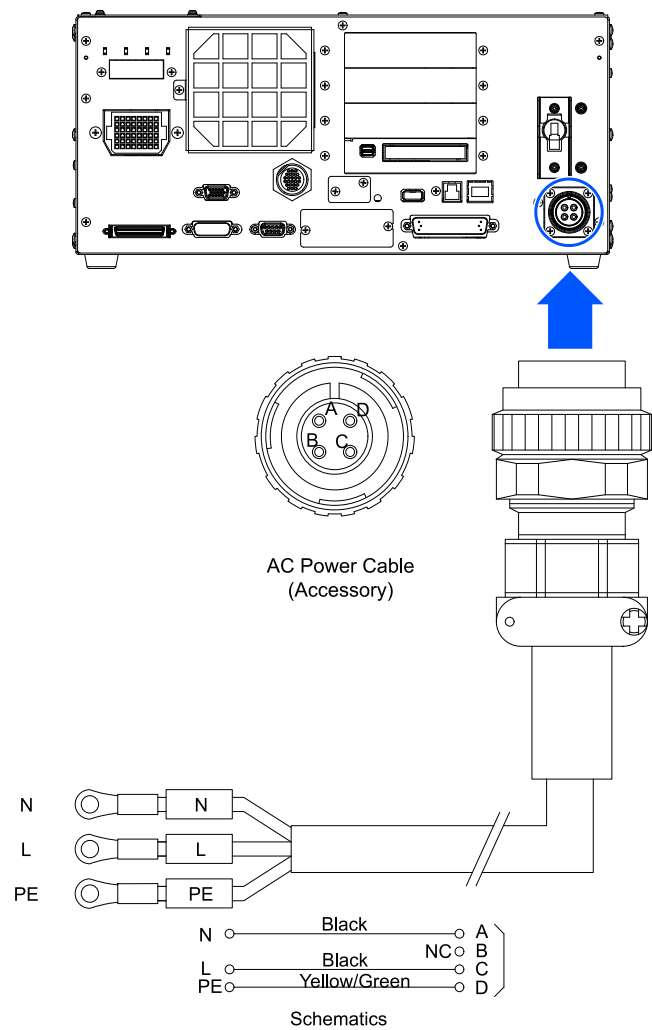
Especificaciones

Elemento	Especificaciones
Longitud del cable	3 m
Diámetro del hilo	AWG14 / 2,5 mm ²
Terminal	Terminal redondeado M4
Par de apriete recomendado:	1,2 N·m *

*: El par de apriete debe determinarse después de comprobar las especificaciones del enchufe que se va a utilizar.

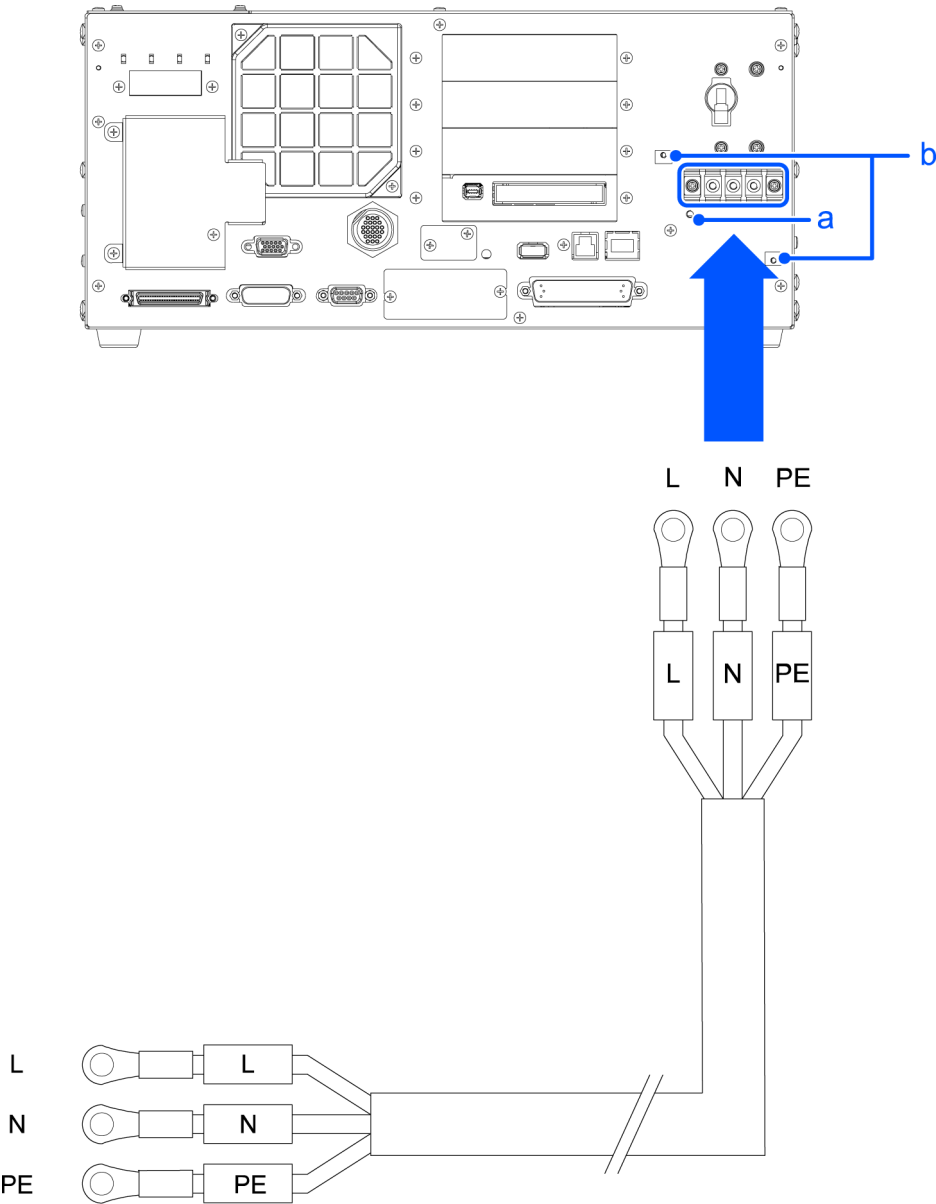
■ Modelo A

Cuando conecte el enchufe del cable de alimentación de CA al controlador, insértelo hasta que encaje en su lugar, como se muestra en la figura siguiente.



■ Modelo B

1. Atornille el cable de alimentación de CA al bloque de terminales (en tres puntos). Cuando conecte los cables al controlador, haga coincidir los caracteres de la pantalla del controlador y las etiquetas de identificación de los cables. El orden es L, N y PE desde la izquierda.
2. Coloque la tapa de resina transparente (incluida) en el bloque de terminales.
3. Atornille la abrazadera en su sitio (en un punto) y fije el tendido de cables.
4. Atornille la tapa al conector (en dos puntos).



a	Posición del tornillo de la abrazadera
b	Posición de los tornillos del conector

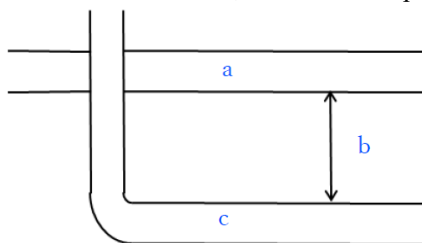
4.4.4 Puntos clave para la reducción del ruido

Nuestro controlador y manipulador de robots es un producto diseñado con la premisa de incorporarse a dispositivos mecánicos. La compatibilidad CEM de los dispositivos mecánicos que llevan incorporados nuestros productos cambia en función de la estructura del dispositivo, el cableado y la colocación en el entorno del cliente. Por lo tanto, la evaluación de la compatibilidad CEM como producto final debe realizarla el cliente.

A continuación se describen los aspectos que deben tenerse en cuenta en relación con la estructura, el cableado y la ubicación del aparato para que no se vean afectados por los ruidos en la medida de lo posible o no los provoquen en absoluto.

Cable de alimentación de CA

- La fuente de alimentación debe tener una conexión a tierra de clase D (resistencia a tierra de 100 Ω o menos).
La conexión a tierra de la estructura del controlador es importante no solo para evitar descargas eléctricas, sino también para reducir los efectos de las perturbaciones eléctricas del área circundante. El hilo de tierra (verde/amarillo) del cable de alimentación del controlador debe conectarse al terminal de tierra del sistema de distribución de energía.
- La alimentación debe suministrarse lo más lejos posible de las líneas eléctricas conectadas a equipos que puedan ser una fuente de ruido.
- Si el controlador y el motor de CA monofásico reciben suministro eléctrico de la misma línea de alimentación, cambie la fase.
- Las líneas eléctricas deben ser de par trenzado.
- Las líneas de CA y CC deben alojarse en tubos diferentes y lo más separados posible.
Por ejemplo, las líneas de alimentación del motor de CA y las líneas de alimentación del controlador deben estar lo más alejadas posible de las líneas de E/S para dispositivos como sensores y válvulas, y ninguna de las dos se debe agrupar con bridas para cables.
Si las líneas se cruzan, deben hacerlo perpendicularmente.

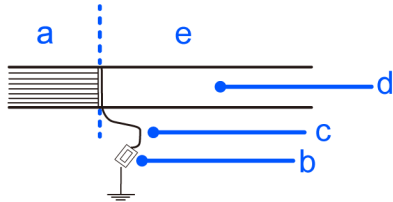


Símbolo	Descripción
a	Tubo de línea de CA dedicado
b	Mantener lo más lejos posible
c	Tubo de línea de CC dedicado

Cables de señales de comunicación

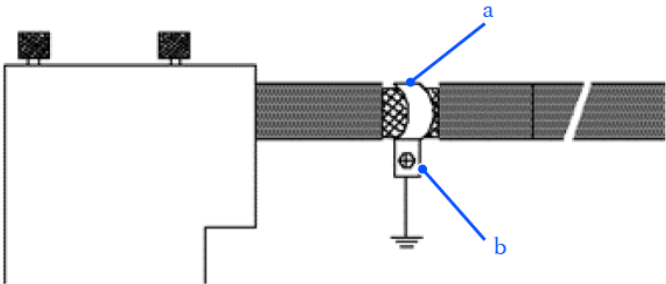
- Asegúrese de utilizar siempre cables con blindaje como cables de señales de comunicación, p. ej., E/S, E/S de seguridad, USB, Ethernet, RS-232C y bus de campo, y manténgalos lo más lejos posible de las fuentes de ruido del entorno.
- Cuando utilice componentes de carga inductiva, como relés y válvulas de solenoide para la E/S del controlador, utilice componentes que estén protegidos contra el ruido.
Si el componente no está protegido contra el ruido, asegúrese de colocar un diodo u otro componente de protección contra el ruido inmediatamente antes de la carga inductiva. Seleccione componentes de protección contra el ruido que coincidan con el voltaje y la corriente soportados de acuerdo con la carga inductiva.

- Para motores de CA, como transportadores (motores de inducción, motores de inducción trifásicos, etc.), asegúrese de insertar un supresor de chispas entre los cables al arrancar, cambiar el giro hacia adelante/atrás, etc.
Si se coloca entre líneas y lo más cerca posible del motor también aumentará su efectividad.
- Deben aplicarse las siguientes medidas de CEM al cable MC y, en caso necesario, a cada cable de comunicación (Ethernet, bus de campo, etc.). A continuación figuran algunos ejemplos:
 - Ejemplo de contramedida con cable conductor
Retire parcialmente la cubierta externa del cable cerca del conector y deje al descubierto el blindaje.
Descubra el blindaje lo más cerca posible del conector.
Conecte a tierra la parte del blindaje que quede al descubierto y el chasis con un cable conductor.
Utilice cables conductores de menos de 5 cm.
Cuando realice la conexión a tierra, hágalo cerca del conector y no del lado de alivio de tensión.



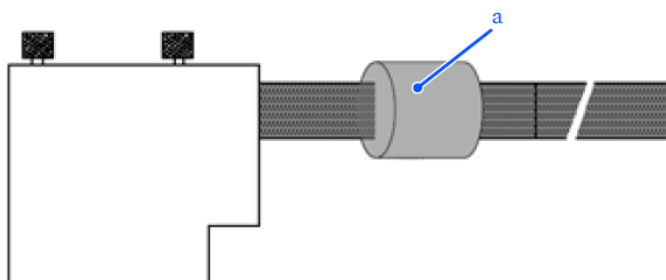
Símbolo	Descripción
a	Lado del conector
b	Terminal de engarce
c	Cable conductor (5 cm o menos)
d	Cable blindado
e	Lado de alivio de tensión

- Ejemplo de contramedida con abrazadera
Retire parcialmente la cubierta externa del cable cerca del conector y deje al descubierto el blindaje.
Descubra el blindaje lo más cerca posible del conector.
Coloque la parte de la pantalla que queda al descubierto entre la abrazadera de conductividad y fíjela al chasis con un tornillo.
La aplicación a ambos lados del cable mejora el efecto.



Símbolo	Descripción
a	Abrazadera de tierra Seiwa Electric (E0808A, E0817AD)
b	Atornille al Controlador y conecte a tierra

- Ejemplo de contramedida con núcleo de ferrita
Inserte el núcleo de ferrita lo más cerca posible del conector.
Si es necesario, aumente el número de vueltas al insertar el núcleo de ferrita. La aplicación a ambos lados del cable mejora el efecto.



Símbolo	Descripción	Cables de contramedida
a	Kitagawa industry: GTFC-41-27-16	Bus de campo, LAN
	Kitagawa industry: RFC-20 Kitagawa industry: MRFC-13 Takeuchi industry: NFT-20-20DK	Potencia MC
	Kitagawa industry: NRFC-6 Kitagawa industry: MRFC-8 Takeuchi industry: NFT-8	Señal MC

Manipulador

- Para fijar el manipulador a la tabla de base, consulte lo siguiente:
"Manual del manipulador" - Tabla de base
- Conecte a tierra una o varias partes de la tabla de base con un cable conductor.
Utilice cables cortos en la medida de lo posible.

4.5 Modos de funcionamiento (TEACH, AUTO, TEST)

4.5.1 Información general de los modos de funcionamiento

El sistema robótico tiene tres modos.

ADVERTENCIA

- Al enseñar, se debe colocar un supervisor fuera de las barreras de seguridad para que el robot pueda detenerse inmediatamente en caso de anomalía.

Antes de enseñar, confirme visualmente que no haya peligros, como la presencia de un tercero dentro de las barreras de seguridad.

▪ **Modo TEACH**

Este modo se utiliza para acercarse al robot y enseñar o comprobar datos de puntos mediante una consola portátil.

En este modo, el robot siempre funciona en un estado de baja potencia.

Además, la velocidad se controla a 250 mm/s o menos.

▪ **Modo AUTO**

Este modo es para funcionamiento automático (ejecución del programa) del sistema robótico durante la operación de fábrica.

En este modo, el funcionamiento del robot y la ejecución del programa están prohibidas cuando la protección está abierta.

▪ **Modo TEST**

• **T1**

En este modo, la comprobación del programa se realiza con el conmutador de activación presionado y la protección abierta.

Se trata de una función de comprobación del programa de baja velocidad (T1: modo de desaceleración manual), tal como se define en el estándar de seguridad.

En este modo, la función especificada se puede ejecutar a baja velocidad con multitarea o tarea única.

Además, la velocidad se controla a 250 mm/s o menos.

• **T2**

En este modo, la comprobación del programa se realiza con el conmutador de activación presionado y la protección abierta.

A diferencia de TEST/T1, el programa se puede comporbar a alta velocidad.

En este modo, la función especificada se puede ejecutar a alta velocidad con multitarea o tarea única.

PUNTOS CLAVE

- Para usar la función de comprobación del programa de baja velocidad (T1: modo de desaceleración manual) y la función de comprobación del programa de alta velocidad (T2: modo manual de alta velocidad) definidas en el estándar de seguridad, se requiere una consola portátil que admita la función.

Para obtener más información sobre las consolas portátiles, consulte los siguientes manuales.

"Unidad de programación y análisis TP2 opcional del controlador de robot"

"Unidad de programación y análisis TP4 opcional del controlador de robot"

4.5.2 Cambio de los modos de funcionamiento

ADVERTENCIA

- La operación se cambia entre el modo TEACH y el modo AUTO mediante el conmutador de llave de selección de modo en la consola portátil. Al cambiar de modo, asegúrese de hacerlo cuando esté fuera de las barreras de seguridad para evitar peligros.
- Antes de seleccionar el modo AUTO, restaure las funciones de protección en pausa.

▪ **Modo TEACH**

Cuando el conmutador de llave de selección de modo se cambia a "TEACH", el funcionamiento se establece en el modo TEACH.

Cambiar al modo TEACH durante la ejecución del programa anula esta.

Además, si el robot está funcionando, se detendrá de inmediato. (Pausa rápida)

▪ **Modo AUTO**

Después de cerrar la protección, cambie el conmutador de llave de selección de modo a "AUTO" y encienda la señal de entrada de liberación del cerrojo para establecer el modo AUTO.

▪ **Modo TEST**

• **T1**

Establezca el conmutador de llave de selección de modo en "TEACH/T1" para acceder al modo TEACH. Toque la pestaña [Prueba] para acceder al modo T1.

• **T2**

Establezca el conmutador de llave de selección de modo en "TEACH/T2" para acceder al modo TEACH. Toque la pestaña [Prueba (T2)] para acceder al modo T2. Si se ha establecido una contraseña, introdúzcala.

ADVERTENCIA

- Cuando el modo se cambia de TEACH a AUTO, aparece el mensaje "Los trabajadores deben abandonar el área de protección" en la pantalla de la consola portátil. Garantice la seguridad al realizar operaciones de trabajo.

PUNTOS CLAVE

- El estado del modo TEACH está bloqueado por software.
Para cambiar el modo de TEACH a AUTO, se requiere una entrada de liberación del cerrojo.
Consulte la siguiente sección.
Conexión como protección
- Cuando el modo se cambia mediante el conmutador de llave de selección de modo, el motor se apaga.
- Al cambiar del modo TEACH al modo AUTO, se debe liberar el cerrojo.
- Para cambiar de modo mediante el conmutador de llave de selección de modo, establezca el conmutador de activación en la posición APAGADO.
Se produce un error al cambiar el modo mediante el conmutador de llave de selección de modo y el motor se enciende mientras el conmutador de activación está encendido. Si se produce esta situación, apague el conmutador de activación una vez, vuelva a encenderlo y, a continuación, encienda el motor.

4.5.3 Modo Programa (AUTO)

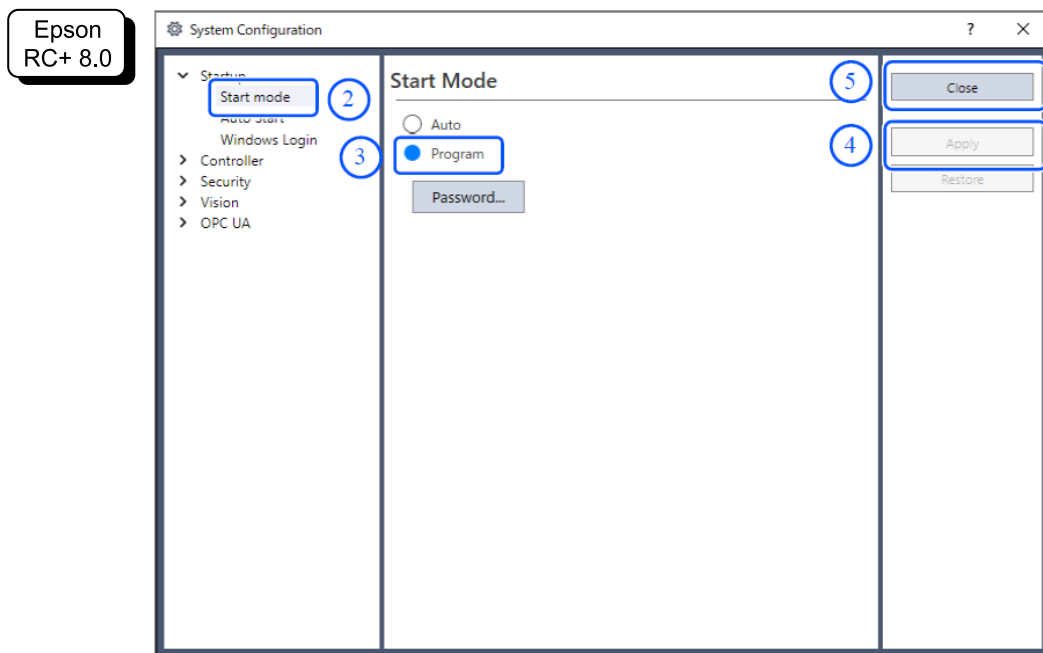
4.5.3.1 ¿Qué es el modo Programa (AUTO)?

El modo Programa permite programar, depurar, ajustar y realizar el mantenimiento del sistema robótico. Para acceder al modo Programa, utilice el siguiente procedimiento.

4.5.3.2 Configuración de Epson RC+

En esta sección se describe el procedimiento para acceder al modo Programa desde Epson RC+.

1. En el menú Epson RC+, seleccione [Configuración] - [Configuración de sistema] para mostrar el cuadro de diálogo [Configuración de sistema].



2. Seleccione [Inicio] - [Modo Inicio].
3. Seleccione el botón [Programa].
4. Haga clic en el botón [Aplicar].
5. Haga clic en el botón [Cerrar].

4.5.4 Modo de funcionamiento automático (AUTO)

4.5.4.1 ¿Qué es el modo de funcionamiento automático (AUTO)?

El modo de funcionamiento automático es para el funcionamiento automático del sistema robótico. Hay dos formas de acceder al modo de funcionamiento automático.

- A
Establezca el modo de inicio de Epson RC+ en "Modo Operador" e inicie Epson RC+. (Configuración de Epson RC+)
- B
Establezca Epson RC+ en fuera de línea.

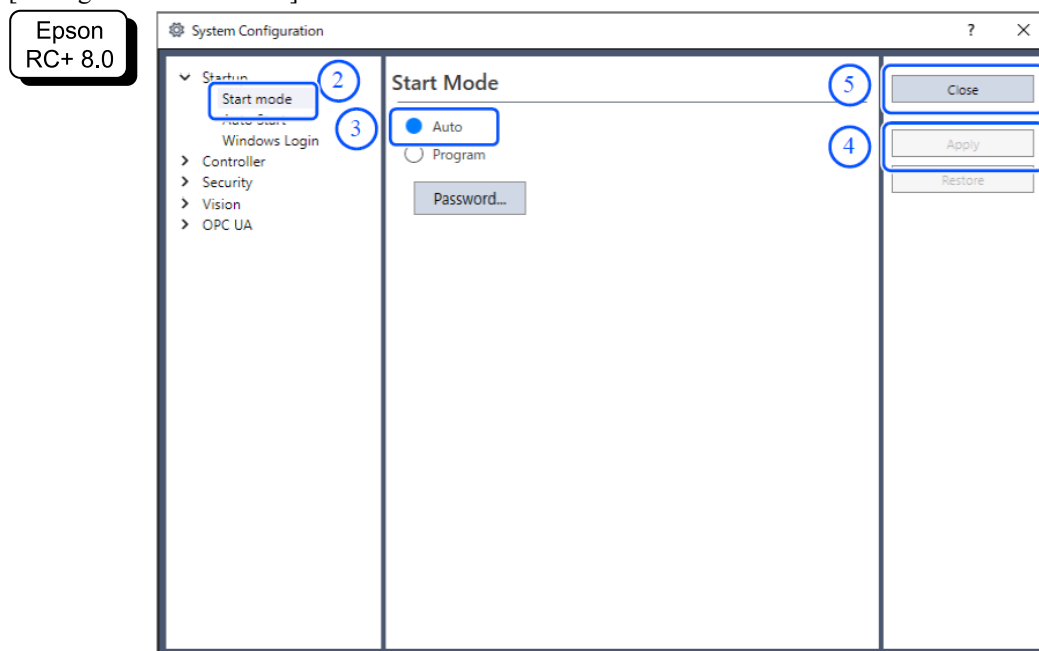
PUNTOS CLAVE

El dispositivo de control especificado puede ejecutar y detener los programas desde Epson RC+. (Configuración del dispositivo de control)

4.5.4.2 Configuración de Epson RC+

En esta sección se describe el procedimiento para acceder al modo de funcionamiento automático desde Epson RC+.

1. En el menú Epson RC+, seleccione [Configuración] - [Configuración de sistema] para mostrar el cuadro de diálogo [Configuración de sistema].

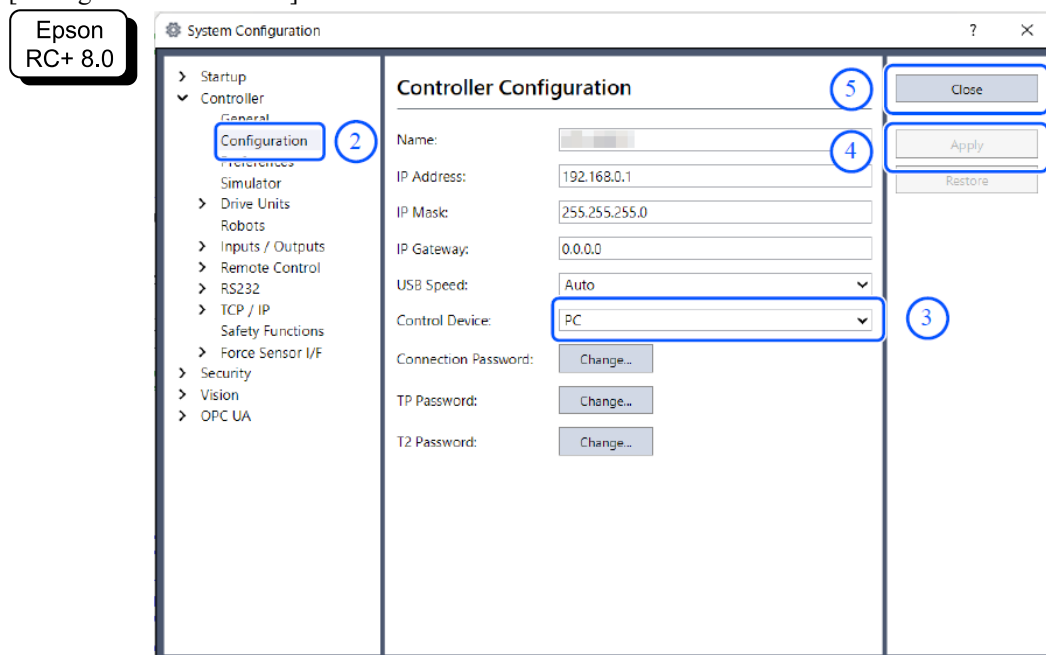


2. Seleccione [Inicio] - [Modo Inicio].
3. Seleccione el botón [Automático].
4. Haga clic en el botón [Aplicar].
5. Haga clic en el botón [Cerrar].

4.5.4.2.1 Configuración del dispositivo de control

En esta sección se describe el procedimiento para configurar un dispositivo de control desde Epson RC+.

1. En el menú Epson RC+, seleccione [Configuración] - [Configuración de sistema] para mostrar el cuadro de diálogo [Configuración de sistema].



2. Seleccione [Controlador] - [Configuración].
3. En [Configuración del controlador] - [Dispositivo de control], seleccione uno de los dos tipos siguientes.
 - PC
 - E/S remota
4. Haga clic en el botón [Aplicar].
5. Haga clic en el botón [Cerrar].

4.6 Puerto de memoria

La función "Copia de seguridad del controlador" en un dispositivo de memoria USB se puede utilizar insertando un dispositivo de memoria USB (disponible en el tiendas) en el puerto de memoria del controlador.

4.6.1 ¿Qué es la función Copia de seguridad del controlador?

Esta función permite guardar diferente información (datos) del controlador en un dispositivo de memoria USB con tan solo presionar un botón. Epson RC+ puede cargar los datos guardados en un dispositivo de memoria USB para determinar de forma precisa y sencilla el estado del Controlador y el programa.

Los datos guardados también se pueden utilizar al restaurar datos en el controlador.

4.6.2 Antes de utilizar la función Copia de seguridad del controlador

4.6.2.1 Notas

PRECAUCIÓN

- Independientemente del estado del controlador, la función Copia de seguridad de este se puede ejecutar en cualquier momento después de iniciar el controlador.

Sin embargo, no se acepta ninguna operación desde la consola, incluidas la anulación o la pausa, mientras se ejecuta esta función.

Esta función también afecta el tiempo de ciclo del robot y a la comunicación con Epson RC+.

Concretamente, si no es necesario, no ejecute la función Copia de seguridad del controlador mientras el robot está funcionando.

- Aunque el puerto de memoria es físicamente un puerto USB de propósito general, nunca conecte ningún dispositivo USB que no sea un dispositivo de memoria USB.
- El dispositivo de memoria USB debe insertarse directamente en el puerto de memoria del controlador. No se garantiza el funcionamiento cuando hay un cable o concentrador entre el controlador y el dispositivo de memoria USB.
- Inserte y retire el dispositivo de memoria USB lentamente y de forma segura.
- No modifique los archivos guardados con editores u otro software. No se garantiza el funcionamiento del sistema robótico cuando los datos se restablecen en el controlador.

4.6.2.2 Dispositivos de memoria USB compatibles

Para obtener información sobre los dispositivos de memoria USB compatibles, consulte la siguiente sección.

[Tabla de especificaciones](#)

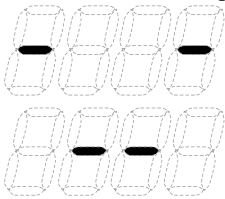
4.6.3 Uso de la función Copia de seguridad del controlador

4.6.3.1 Copia de seguridad del controlador mediante el botón de activación

Esta sección describe el procedimiento para hacer una copia de seguridad de la configuración del controlador en un dispositivo de memoria USB.

1. Inserte el dispositivo de memoria USB en el puerto de memoria.

2. Espere aproximadamente 10 segundos para que el controlador reconozca el dispositivo de memoria USB.
3. Presione el botón de activación del controlador.
4. Una vez iniciada la transferencia de datos, se repite la siguiente indicación. Espere hasta que termine esta indicación y se retorne al estado original. (El tiempo de transferencia varía en función del tamaño del proyecto y otros factores).



5. Si se guarda correctamente, se mostrará lo siguiente durante 2 segundos.



Si hay un fallo al guardar, se mostrará lo siguiente durante 2 segundos.



6. Retire el dispositivo de memoria USB del controlador.

PUNTOS CLAVE

- Se recomienda que el dispositivo de memoria USB incluya un LED que permita al usuario verificar el cambio de estado en el paso 2.
- Si el almacenamiento se lleva a cabo con el motor encendido, en casos excepcionales, se puede producir un error en dicho almacenamiento. En este caso, utilice otro dispositivo de memoria USB o realice el almacenamiento con el motor apagado.

4.6.3.2 Carga de datos mediante Epson RC+

Para obtener detalles sobre el procedimiento para usar Epson RC+ para cargar datos guardados en un dispositivo de memoria USB y para mostrar el estado del Controlador, consulte el siguiente manual.

"Guía del usuario de Epson RC+ - [Controller] Command (Tools Menu)"

4.6.3.3 Reenvío por correo electrónico

En esta sección se describe el procedimiento para transferir datos guardados en un dispositivo de memoria USB por correo electrónico.

1. Inserte el dispositivo de memoria USB en un PC que pueda de enviar correo electrónico.
2. Asegúrese de que la siguiente carpeta exista en el dispositivo de memoria USB.
"BU_Nombre de tipo de controlador_Número de serie_Fecha y hora"
3. Comprima la carpeta identificada en el paso 2, adjúntela a un correo electrónico y envíela.

PUNTOS CLAVE

- Si no desea transferir archivos relacionados con el proyecto, como archivos de programa, elimínelos antes de transferirlos.

- Los usuarios finales pueden utilizar esta función para enviar datos a Epson o a un integrador de sistemas para el análisis de un problema.

4.6.4 Detalles de los datos guardados

La función Copia de seguridad del controlador crea los siguientes archivos.

Nombre de archivo	Descripción
Backup.txt	Archivo de información para la restauración: Este archivo contiene la información requerida para restaurar el Controlador.
CurrentMnp01.PRM	Parámetros del robot: Aquí se guarda información como ToolSet.
CurrentStatus.txt	Datos guardados de estado: Aquí se guarda el estado del programa y el estado de E/S.
ErrorHist.csv	Historial de errores
InitFileSrc.txt	Configuración inicial: Aquí se guardan diversas configuraciones del Controlador.
MCSys01.MCD	Configuración del robot: Aquí se guarda la información sobre los robots conectados.
SrmeStat.txt	Información de hardware: Aquí se guarda la información sobre la instalación del hardware.
Nombre_del_proyecto.obj	Archivo OBJ: Este es el resultado de la compilación del proyecto. Los archivos PRG no se incluyen.
GlobalPreserves.dat	Variables de copia de seguridad: Aquí se guardan los valores de las variables de copia de seguridad (variables Global Preserve).
MCSRAM.bin MCSYSTEMIO.bin MCTABLE.bin MDATA.bin SERVOSRAM.bin VXDWORK.bin	Información interna sobre el funcionamiento del robot
WorkQueues.dat	Información sobre la cola de trabajo: Aquí se guarda la información de la cola de trabajo.
SFConfig.txt	Elementos relacionados con la Tarjeta de seguridad: Aquí se guarda la información de la Tarjeta de seguridad.

Nombre de archivo	Descripción
Todos los archivos relacionados con el proyecto excepto el archivo Nombre del proyecto.obj *1	Archivos relacionados con el proyecto: En el menú Epson RC+, seleccione [Configuración] - [Configuración de sistema] para mostrar el cuadro de diálogo [Configuración de sistema]. El proyecto se guarda cuando se selecciona la casilla [Incluir archivos de proyecto cuando se exporta el estado] en el menú - [Controlador] - Cuadro de diálogo [Preferencias]. Los archivos del programa están incluidos.
X_Y.dat X=1-6 Y=1-10 *2	Datos para el análisis de errores: Aquí se guardan los datos para analizar los errores producidos.

*1 Puede optar por no guardar "Todos los archivos relacionados con el proyecto excepto el archivo Nombre del proyecto.obj"; para ello, anule la selección de la opción de configuración.

*2 Puede seleccionar incluir los datos para el análisis de errores en "X_Y.dat" en los datos a guardar según las Preferencias o la configuración en el momento de realizar la copia de seguridad.

4.7 Puerto LAN (comunicación Ethernet)

PUNTOS CLAVE

- Para obtener otros detalles sobre la conexión entre el PC de desarrollo y el controlador, consulte el siguiente manual.
"Guía del usuario de Epson RC+ - [PC and Controller Communications] (Setup Menu)"
- Para obtener información sobre cómo utilizar la función de comunicación Ethernet (TCP/IP) desde el software de la aplicación del robot, consulte el siguiente manual o la ayuda en línea.
"Guía del usuario de Epson RC+ - TCP/IP Communications"

4.7.1 ¿Qué es un puerto LAN (comunicación Ethernet)?

Para obtener información sobre el puerto de comunicación Ethernet compatible, consulte la siguiente sección.

[Tabla de especificaciones](#)

El puerto tiene dos finalidades.

- **Conexión con el PC de desarrollo**

Este puerto se puede utilizar para conectar el controlador al PC de desarrollo.

Esto permite las mismas operaciones que cuando se conecta el controlador y el PC de desarrollo mediante el puerto USB para conexión al PC de desarrollo.

Consulte la siguiente sección.

[Conexión del PC de desarrollo y el controlador](#)

- **Conexión a otros controladores y PC**

Al crear software de aplicación de robot, es posible la comunicación Ethernet (TCP/IP) entre varios controladores.

4.7.2 Direcciones IP

A partir de la siguiente versión de firmware, se agregó la autenticación mediante contraseña para mayor seguridad al conectar controladores y PC.

- F/W: Ver.7.4.8.x

PUNTOS CLAVE

Para obtener detalles sobre la configuración de contraseña, consulte el siguiente manual.

"Guía del usuario de Epson RC+ - Setting Password for PC Ethernet Controller Connection"

Los sistemas robóticos de Epson están diseñados para usarse dentro de una red de área local cerrada. Para garantizar la seguridad, la configuración de una dirección IP global ahora se considera como acceso a Internet, por lo que se requiere una contraseña para autenticar la conexión.

Tenga en cuenta que la autenticación mediante contraseña no se realiza para una conexión USB.

Use las direcciones IP privadas en los siguientes intervalos:

- 10.0.0.1 a 10.255.255.254

- 172.16.0.1 a 172.31.255.254
- 192.168.0.1 a 192.168.255.254

El controlador viene establecido de fábrica con los valores predeterminados.

- Dirección IP: 192.168.0.1
- Máscara de subred: 255.255.255.0
- Puerta de enlace predeterminada: 0.0.0.0

El PC y el controlador deben configurarse con direcciones IP independientes dentro de la misma subred.

- PC: 192.168.0.10
- Controlador: 192.168.0.1

4.7.3 Procedimiento de cambio de dirección IP del controlador

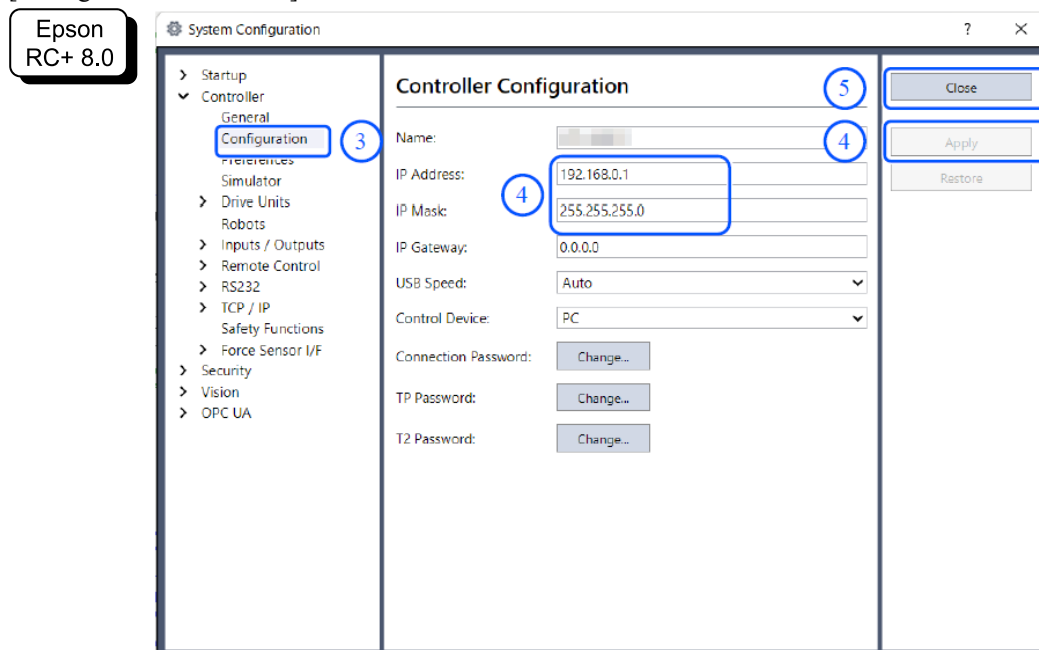
En esta sección se describe el procedimiento para cambiar la dirección IP del controlador.

1. Conecte el PC de desarrollo y el controlador mediante un cable USB.

Consulte la siguiente sección.

Conexión del PC de desarrollo y el controlador

2. En el menú Epson RC+, seleccione [Configuración] - [Configuración de sistema] para mostrar el cuadro de diálogo [Configuración de sistema].

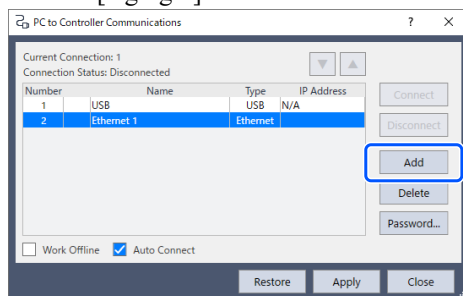


3. Seleccione [Controlador] - [Configuración].
4. Establezca los valores adecuados para la dirección IP y la máscara de subred y haga clic en el botón [Aplicar].
5. Haga clic en el botón [Cerrar]. El controlador se reinicia automáticamente.
Cuando ya no aparece el cuadro de diálogo de reinicio del controlador, la configuración de la dirección IP se habrá completado.

4.7.4 Conexión del PC de desarrollo y el controlador a través de Ethernet

Esto explica el procedimiento para conectar el PC de desarrollo y el controlador a través de una conexión Ethernet.

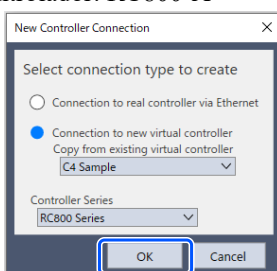
1. Conecte un cable Ethernet al PC de desarrollo y al controlador.
2. Encienda el controlador.
3. Inicie el software Epson RC+.
4. En el menú Epson RC+, seleccione [Configuración] - [Comunicaciones de computadora a controlador] para mostrar el cuadro de diálogo [Comunicaciones de computadora a controlador].
5. Haga clic en el botón [Agregar].

Epson
RC+ 8.0

6. Realice la siguiente configuración y haga clic en el botón [Aceptar].

Método de conexión: conexión al Controlador por Ethernet

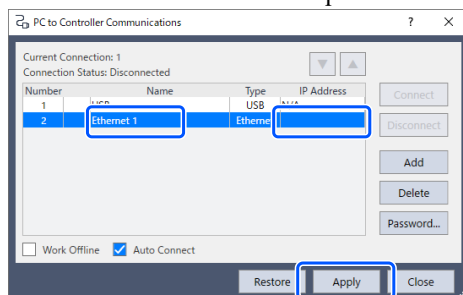
Serie del Controlador: RC800-A

Epson
RC+ 8.0

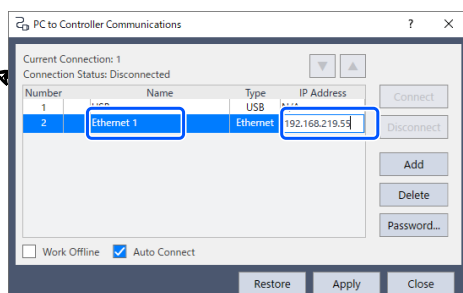
7. N.º 2 se agrega. Realice la siguiente configuración y haga clic en el botón [Aplicar].

Nombre: valor válido para identificar el controlador que se va a conectar

Dirección IP: dirección IP del controlador que se va a conectar

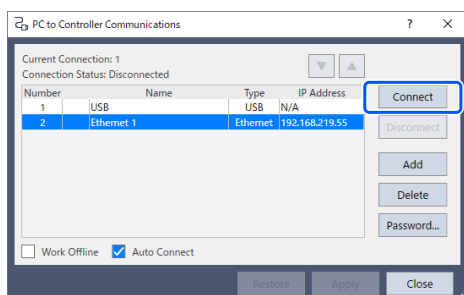
Epson
RC+ 8.0

8. Se muestran el [Nombre] y la [Dirección IP] establecidos en el paso 7.

Epson
RC+ 8.0

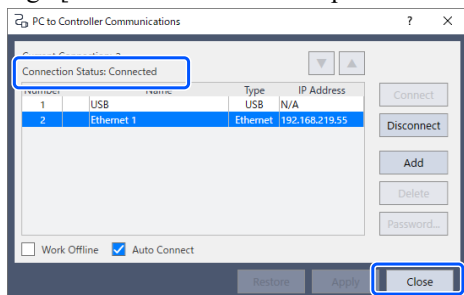
9. Confirme que se ha seleccionado "N.º 2" y haga clic en el botón [Conectar].

Epson
RC+ 8.0



10. Una vez completada la conexión de el PC de desarrollo y el controlador, se muestra el mensaje "Conectado" en el campo [Estado de la conexión:]. Compruebe que se muestra el mensaje "Conectado" y haga clic en el botón [Cerrar] para cerrar el cuadro de diálogo [Comunicaciones de computadora a controlador].

Epson
RC+ 8.0



Esta operación completa la conexión del PC de desarrollo y el controlador. El sistema robótico ahora se puede utilizar desde el software Epson RC+ a través de una conexión Ethernet.

4.7.5 Desconexión del PC de desarrollo y del controlador a través de Ethernet

Aquí se explica el procedimiento para desconectar el PC de desarrollo y el controlador.

1. En el menú Epson RC+, seleccione [Configuración] - [Comunicaciones de computadora a controlador] para mostrar el cuadro de diálogo [Comunicaciones de computadora a controlador].
2. Haga clic en el botón [Desconectar].
Después de hacer clic en el botón [Desconectar], el controlador y el PC de desarrollo se desconectarán y podrá quitar el cable Ethernet.

PUNTOS CLAVE

Si el cable Ethernet se quita mientras el controlador y el PC de desarrollo están todavía conectados, el robot se detendrá. Haga clic en el botón [Desconectar] en el cuadro de diálogo [Comunicaciones de computadora a controlador] antes de quitar el cable Ethernet.

4.8 Puerto TP

4.8.1 ¿Qué es un puerto TP?

Este puerto se utiliza para conectar una consola portátil. Se pueden utilizar las consolas portátiles TP2 y TP4.

Cuando conecte TP2 a RC800-A, necesitará un cable de conversión* para TP2. Si solo se requiere un cable de conversión, póngase en contacto con el proveedor.

* RC700-A TP Exchange Cable: R12NZ900L6

Para obtener información sobre la posición del conector, consulte la siguiente sección.

Nombre de las piezas y sus funciones

PUNTOS CLAVE

Si no hay nada conectado al puerto TP, el controlador entra en un estado de parada de emergencia. Cuando no conecte una consola portátil, conecte el enchufe de derivación TP.

No se puede conectar un conmutador de activación externo al puerto TP. Utilice el conmutador de activación proporcionado con la consola portátil.

4.8.2 Conexión de una consola portátil

Las consolas portátiles se suministran con un cable dedicado para los Controladores RC700-A, RC700-D, RC700-E y RC800-A. Conecte el conector de este cable al puerto TP.

Los ajustes de comunicación se configuran automáticamente. La consola portátil se puede utilizar mediante cualquiera de los siguientes métodos.

- A: Enchufe el conector de la consola portátil en el controlador y encienda este.
- B: Con el controlador encendido, enchufe el conector de la consola portátil.

ADVERTENCIA

- La consola portátil se puede conectar y desconectar mientras el controlador está encendido.
- Cuando el conector de la consola portátil se desconecta del controlador mientras el conmutador de llave de selección de modo de la consola portátil está establecido en "Enseñar", dicha consola permanece en el modo TEACH. La consola portátil no se puede cambiar al modo AUTO. Antes de desconectar el conector de la consola portátil, cambie el modo de funcionamiento a "Automático".
- Al cambiar del modo TEACH al modo AUTO, se debe liberar el cerrojo.
- Un administrador debe supervisar la desconexión y el almacenamiento de la consola portátil. Solamente las personas autorizadas por el administrador pueden tocar la consola portátil.
- Para evitar confusiones entre los dispositivos de parada de emergencia habilitados y deshabilitados, la consola portátil que está conectada al controlador y la consola portátil que está desconectada deben mantenerse en ubicaciones separadas.
- Al acceder al interior de las barreras de seguridad para enseñar o realizar otras operaciones, establezca el modo de la consola portátil en modo TEACH, retire la llave de selección de modo y acceda al interior de las barreras de seguridad mientras mantiene presionada esa llave. Si la llave se deja en la consola portátil sin quitarla, una tercer persona podría cambiar accidentalmente al funcionamiento automático, lo cual es extremadamente peligroso y podría provocar graves problemas de seguridad.

- Las consolas portátiles deben instalarse de manera que se reduzca el riesgo de tropiezos y caídas por los cables.

Para obtener más información sobre las consolas portátiles, consulte los siguientes manuales.

"Unidad de programación y análisis TP2 opcional del controlador de robot"

"Unidad de programación y análisis TP4 opcional del controlador de robot"

4.9 Conector de entrada de parada de emergencia

PUNTOS CLAVE

Los detalles sobre los requisitos de seguridad de esta sección se proporcionan en el siguiente manual. Léala junto con este manual para garantizar la seguridad.

"Guía del usuario de Epson RC+ - Safety"

PRECAUCIÓN

- Antes de usarlo, confirme que las funciones de parada de emergencia y protección funcionen correctamente no solo durante el arranque, sino también cuando se realicen cambios con respecto al estado de uso anterior, como después de que cambiar los ajustes de funciones de seguridad, se agreguen opciones o se reemplacen piezas para el mantenimiento.

Para garantizar la seguridad, conecte el conmutador de parada de emergencia y otros dispositivos de seguridad en el controlador.

Dos tipos de conectores pueden conectar los conmutadores de parada de emergencia: el conector de entrada de parada de emergencia y el conector de E/S de seguridad. En esta sección se describe el conector de entrada de parada de emergencia.

PRECAUCIÓN

- Antes de conectar un conector, compruebe que el conector no esté dañado. La conexión con un conector dañado puede provocar una avería o un mal funcionamiento del sistema robótico.

Conector de entrada de parada de emergencia

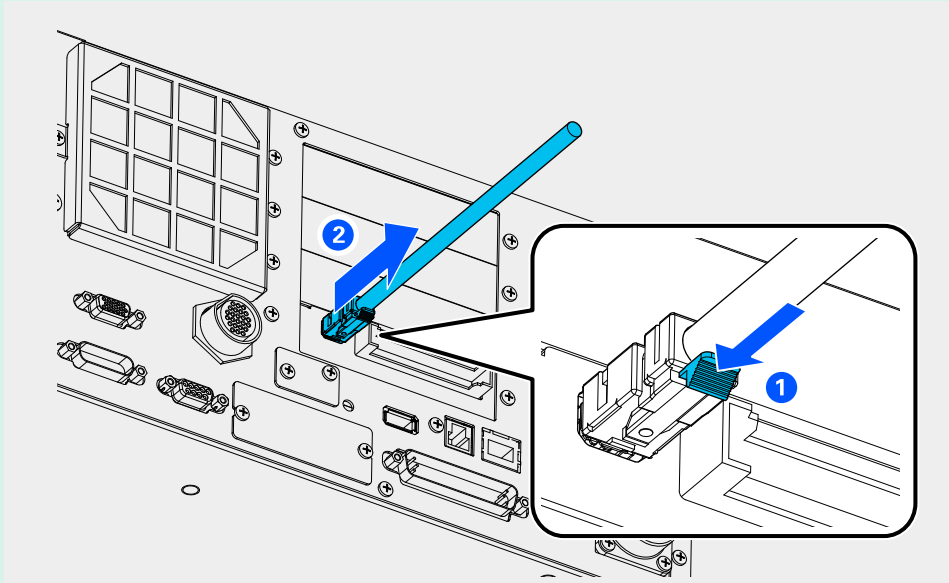
Para obtener información sobre la posición del conector, consulte la siguiente sección.

[Nombre de las piezas y sus funciones](#)

PUNTOS CLAVE

- Si no hay nada conectado al conector de entrada de parada de emergencia, el Controlador entra en un estado de parada de emergencia. Si no se utiliza este conector, conecte el enchufe corto del conector de EMERGENCIA.

- Cuando desenchufe el cable, tire de él mientras presiona hacia abajo la palanca del conector del lado del cable.



4.9.1 Conexión de un conmutador de parada de emergencia

4.9.1.1 Ubicaciones de conexión para el conmutador de parada de emergencia

Un conmutador de parada de emergencia se puede conectar a las siguientes ubicaciones:

- Conmutador de parada de emergencia acoplado a la consola portátil
- Conector de entrada de parada de emergencia
- Puerto configurado para parada de emergencia para conector de E/S de seguridad (de forma predeterminada está configurado)

Consulte la siguiente sección.

Conexiones: **Conector de E/S de seguridad**

Configuraciones: "Manual de funciones de seguridad del controlador del robot"

4.9.1.2 Conmutador de parada de emergencia

Utilice un conmutador de parada de emergencia que satisfaga las siguientes condiciones y cumpla los estándares de seguridad pertinentes (como IEC 60947-5-5).

- Pulsador normalmente cerrado
- Conmutador que no puede restablecerse automáticamente
- Interruptor tipo hongo rojo
- Interruptor con dos contactos con forma de B

PUNTOS CLAVE

La entrada de parada de emergencia tiene un diseño de circuito redundante. Si el estado de estos circuitos redundantes difiere en dos segundos o más, el sistema lo reconoce como un error en el circuito de parada de emergencia. Por esta razón, asegúrese de que el conmutador de parada de emergencia tenga dos contactos con forma B y conéctelos consultando la siguiente sección.

Ejemplo de cableado

Todas las ubicaciones con capacidad de arranque deben tener una función de parada de emergencia.

4.9.1.3 Comprobación de la función del conmutador de parada de emergencia

Después de conectar el conmutador de parada de emergencia al conector de entrada de parada de emergencia, asegúrese de utilizar el siguiente procedimiento para comprobar el funcionamiento de dicho conmutador para garantizar la seguridad antes de utilizar el manipulador.

1. Con el conmutador de parada de emergencia presionado, encienda la alimentación para iniciar el controlador.
2. Compruebe que el LED de 7 segmentos del Controlador muestre lo siguiente.



3. Compruebe que [Parada de emergencia] se muestre en la barra de estado de Epson RC+.
4. Libere el conmutador de parada de emergencia.
5. Ejecute la instrucción RESET.
Seleccione [Herramientas] - [Administrador de robot], haga clic en el botón [Restablecer] y ejecute la instrucción RESET.
6. Compruebe que el LED mostrado abajo se apague y la indicación [Parada de emergencia] desaparezca de la barra de estado.



4.9.1.4 Recuperación desde un estado de parada de emergencia

Antes de recuperarse desde un estado de parada de emergencia, siga el procedimiento de comprobación de seguridad especificado para el sistema.

Una vez completada la comprobación de seguridad, realice las siguientes operaciones para restablecer el estado de parada de emergencia.

- Restablecimiento del conmutador de parada de emergencia.
- Ejecución de la instrucción RESET

4.9.2 Disposición de señales y especificaciones eléctricas

En la siguiente tabla se muestra la disposición de las señales del conector de entrada de parada de emergencia.

Número de contacto	Nombre de la señal	Función
1	24 V para parada de emergencia	Salida interna de 24 V
2	Entrada de parada de emergencia M *1	Entrada de emergencia 1
3	S.C. *2	No utilizado
4	24 V para parada de emergencia	Salida interna de 24 V
5	Entrada de parada de emergencia S *1	Entrada de emergencia 2
6	S.C. *2	No utilizado
7	S.C. *2	No utilizado
8	S.C. *2	No utilizado

*1 Se produce un error si los tiempos de entrada de la entrada de parada de emergencia M y de la entrada de parada de emergencia S difieren en dos segundos o más. Conecte un conmutador que tenga dos contactos idénticos.

*2 No conecte nada a estos pines.

Características eléctricas del conector de EMERGENCIA

- Carga nominal de 24 V para parada de emergencia: +24 V 0,4 A o menos
- Intervalo de voltaje de entrada de parada de emergencia: +24 V $\pm 10\%$
- Corriente de entrada de parada de emergencia: 37,5 mA $\pm 10\%$ con una entrada de +24 V

PRECAUCIÓN

- La salida de 24 V para parada de emergencia sirve para conectar conmutadores de parada de emergencia, relés, MOS-FET y otros conmutadores. No la utilice para otros fines. Si no sigue esta indicación, puede provocar la avería del sistema.

PUNTOS CLAVE

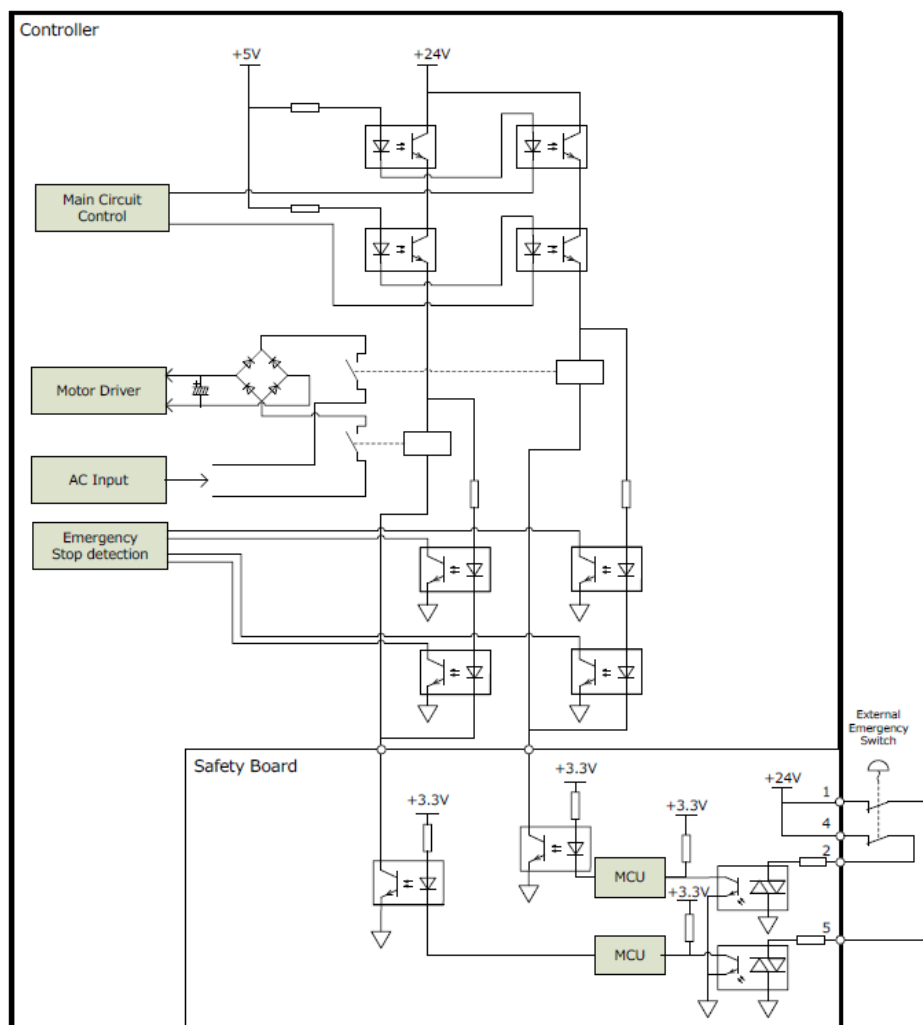
La resistencia eléctrica total de los conmutadores de parada de emergencia y su circuito no debe ser superior a 1 Ω .

ADVERTENCIA

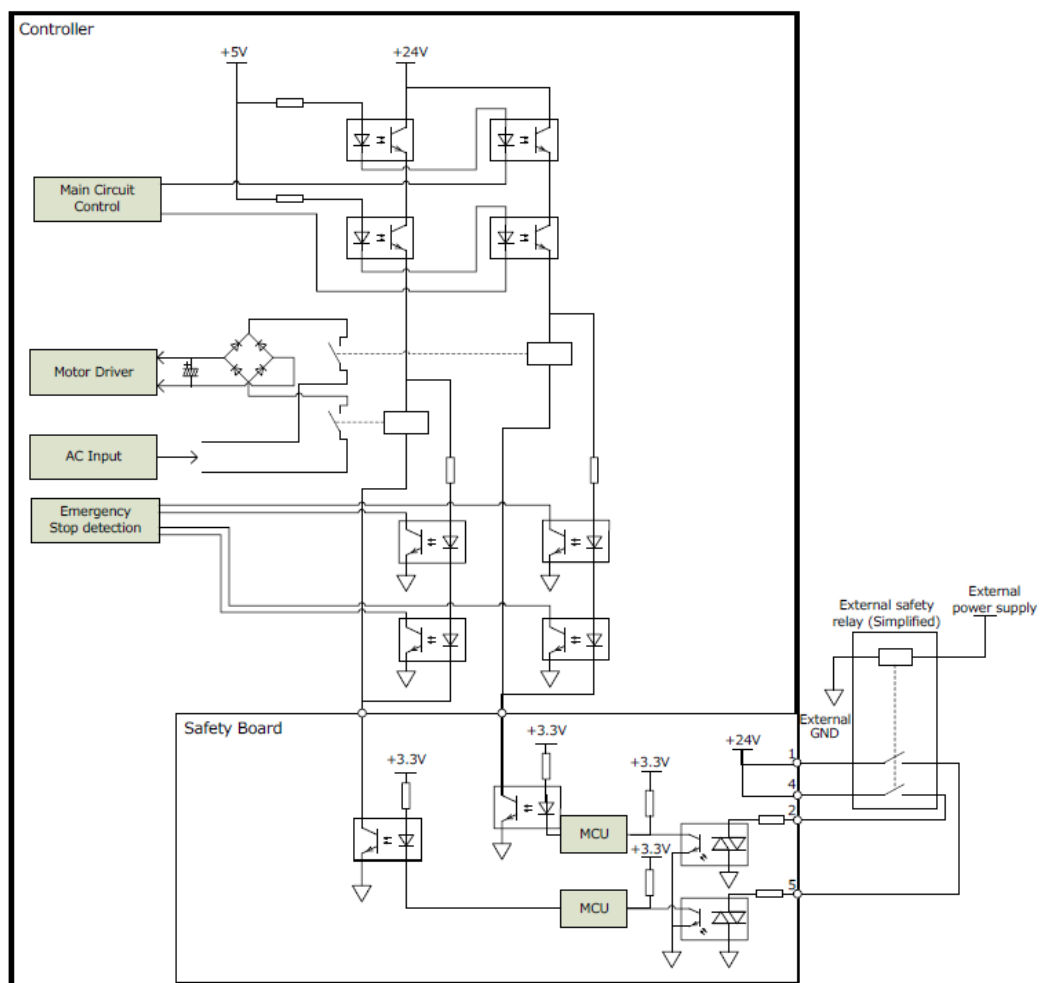
Los cables deben estar conectados en todo momento. Utilice una cubierta de protección para proteger los cables. No coloque objetos pesados sobre los cables, no los doble ni tire de ellos con fuerza, ni permita se pellizquen. Los cables dañados o rotos o los falsos contactos son extremadamente peligrosos y pueden provocar descargas eléctricas o un mal funcionamiento del sistema robótico.

4.9.3 Ejemplo de cableado

4.9.3.1 Ejemplo 1: Cuando el conmutador de parada de emergencia externo está conectado



4.9.3.2 Ejemplo 2: Cuando el relé de seguridad externo está conectado



4.10 Conector de E/S de seguridad

4.10.1 E/S de seguridad

Este controlador tiene entradas de seguridad (5 canales) y salidas de seguridad (3 canales) que cumplen las normas de seguridad.

- Entradas de seguridad (categoría 3 PLd)
- Salidas de seguridad (categoría 3 PLd)

Los conmutadores de parada de emergencia, las protecciones, las cortinas láser y los dispositivos similares se pueden conectar a las entradas de seguridad.

Se pueden conectar PLC de seguridad y dispositivos similares a las salidas de seguridad.

Las salidas y las entradas de seguridad tienen un diseño redundante y se produce un error si los circuitos redundantes no coinciden durante dos segundos. Si se produce un error, se debe reiniciar el controlador.

Se necesita una fuente de alimentación externa para usar las E/S de seguridad. Además, se deben configurar varios ajustes mediante el "Administrador de funciones de seguridad" para usar la E/S de seguridad. Para obtener detalles sobre el procedimiento de configuración, consulte el siguiente manual.

"Manual de funciones de seguridad del controlador del robot"

Desconecte la alimentación antes de realizar la conexión con los conectores de E/S de seguridad.

ADVERTENCIA

Los cables deben estar conectados en todo momento. Utilice una cubierta de protección para proteger los cables. No coloque objetos pesados sobre los cables, no los doble ni tire de ellos con fuerza, ni permita se pellizquen. Los cables dañados o rotos o los falsos contactos son extremadamente peligrosos y pueden provocar descargas eléctricas o un mal funcionamiento del sistema robótico.

4.10.2 Disposición de las señales



Compruebe la orientación de los conectores antes de conectarlos.

Disposición de la señal del conector de E/S de seguridad (XW4N-28D2 macho)

Número de contacto	Nombre de la señal	Función	Número de contacto	Nombre de la señal	Función
A1	Ex-GND	Conexión GND externa	B1	SAFETY_IN_COM-M	Entrada de seguridad común 1
A2	Ex-24V	Conexión externa de 24 V	B2	SAFETY_IN5-M	Entrada de seguridad 5-1
A3	SAFETY_OUT3-M	Entrada de seguridad 3-1	B3	SAFETY_IN4-M	Entrada de seguridad 4-1
A4	SAFETY_OUT2-M	Entrada de seguridad 2-1	B4	SAFETY_IN3-M	Entrada de seguridad 3-1
A5	SAFETY_OUT1-M	Entrada de seguridad 1-1	B5	SAFETY_IN2-M	Entrada de seguridad 2-1
A6	No utilizado	*1	B6	SAFETY_IN1-M	Entrada de seguridad 1-1
A7	No utilizado	*1	B7	No utilizado	*1
A8	Latch signal1	Señal de liberación del cerrojo *2	B8	No utilizado	*1
A9	No utilizado	*1	B9	SAFETY_IN1-S	Entrada de seguridad 1-2
A10	Latch signal2	Señal de liberación del cerrojo *2	B10	SAFETY_IN2-S	Entrada de seguridad 2-2
A11	No utilizado	*1	B11	SAFETY_IN3-S	Entrada de seguridad 3-2
A12	SAFETY_OUT1-S	Entrada de seguridad 1-2	B12	SAFETY_IN4-S	Entrada de seguridad 4-2
A13	SAFETY_OUT2-S	Entrada de seguridad 2-2	B13	SAFETY_IN5-S	Entrada de seguridad 5-2
A14	SAFETY_OUT3-S	Entrada de seguridad 3-2	B14	SAFETY_IN_COM-S	Entrada de seguridad común 2

*1: No conecte nada a estos contactos.

*2: La señal de cerrojo no es una señal de seguridad. Conecte las señales 24V y GND. Dado que es bipolar, no importa de qué manera esté conectado.

4.10.3 Entradas de seguridad

Las entradas de seguridad tienen un diseño de circuito redundante y se produce un error si las entradas no coinciden durante dos o más segundos.

Las entradas de seguridad tienen cinco canales, con terminales de entrada independientes y un terminal de 24 V/GND (COM) común para los cinco canales.

Al conectar los cables, compruebe las asignaciones de los contactos del conector de E/S de seguridad en la disposición de la señal.

4.10.3.1 Especificaciones de la entrada de seguridad

Especificaciones de la interfaz

Para usar las entradas de seguridad, se requiere una fuente de alimentación externa con certificación SELV.

El cable que vaya a conectarse debe ser AWG24 a 16 o procesarse con terminales de férula, y la longitud debe ser de 20 m o menos.

Consulte las especificaciones de XW4M/XW4N para obtener detalles sobre los conectores y las conexiones de los cables.

Funciones disponibles

Las siguientes funciones están disponibles cuando se configuran en "Administrador de funciones de seguridad". Para obtener detalles sobre la configuración, consulte el siguiente manual.

"Manual de funciones de seguridad del controlador del robot"

- Parada de emergencia
- Protección (SG)
- ACTIVACIÓN/DESACTIVACIÓN de la función SLS
- ACTIVACIÓN/DESACTIVACIÓN de la función SLP

Especificaciones eléctricas de las entradas de seguridad

Intervalo de voltaje de entrada: de +12 a 24 V $\pm 10\%$

Voltaje en ACTIVACIÓN: +11 V (mín.)

Voltaje en DESACTIVACIÓN: +5 V (máx.)

Corriente de entrada: valor típico de 11 mA a +24 V

El circuito de entrada utiliza un fotoacoplador bidireccional, por lo que son posibles dos tipos de conexiones. Consulte los ejemplos de conexión.

Periféricos conectados

Los dispositivos de seguridad que se pueden conectar a las entradas de seguridad se muestran en la siguiente tabla.

Los dispositivos de seguridad con pulsos de diagnóstico deben tener un ancho de pulso máximo de 500 μ s y un intervalo de pulso de diagnóstico mínimo de 20 ms.

Nombre del dispositivo	Certificación
Cortina láser	IEC61496-1 Type4
Escáner láser	IEC61496-1 Type3
PLC de seguridad	IEC61131-2
Interruptor de seguridad	IEC60947-5-1

4.10.3.2 Conexión como parada de emergencia

Además del conector de entrada de parada de emergencia, también se puede utilizar un conmutador de parada de emergencia con el conector de E/S de seguridad. Se requiere una fuente de alimentación externa cuando se utiliza un conmutador de parada de emergencia con el conector de E/S de seguridad.

Comprobación del funcionamiento del conmutador de parada de emergencia que está configurado en la entrada de seguridad

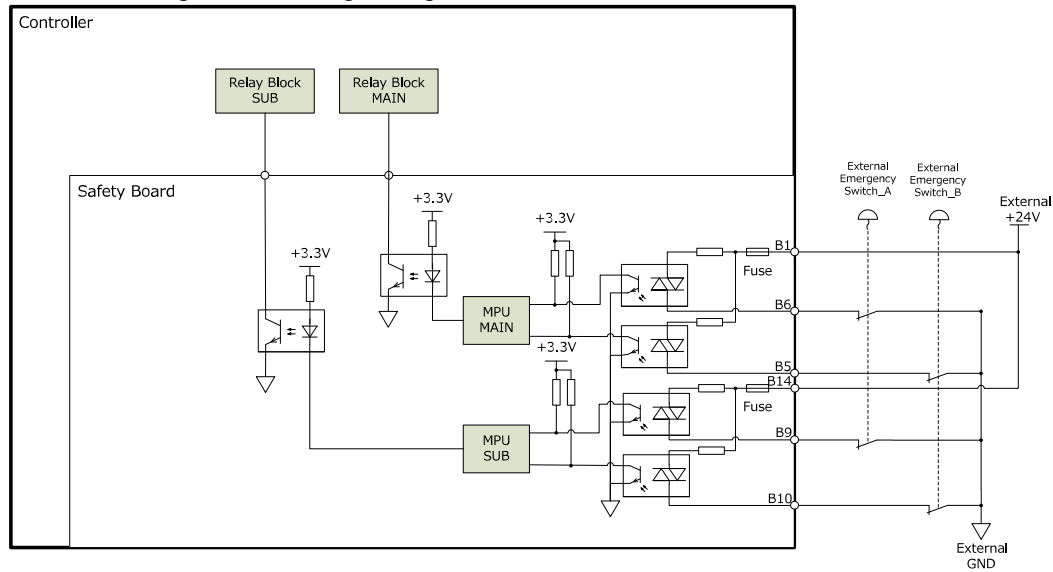
Compruébelo utilizando el mismo procedimiento que el conector de entrada de parada de emergencia.

Recuperación desde un estado de parada de emergencia

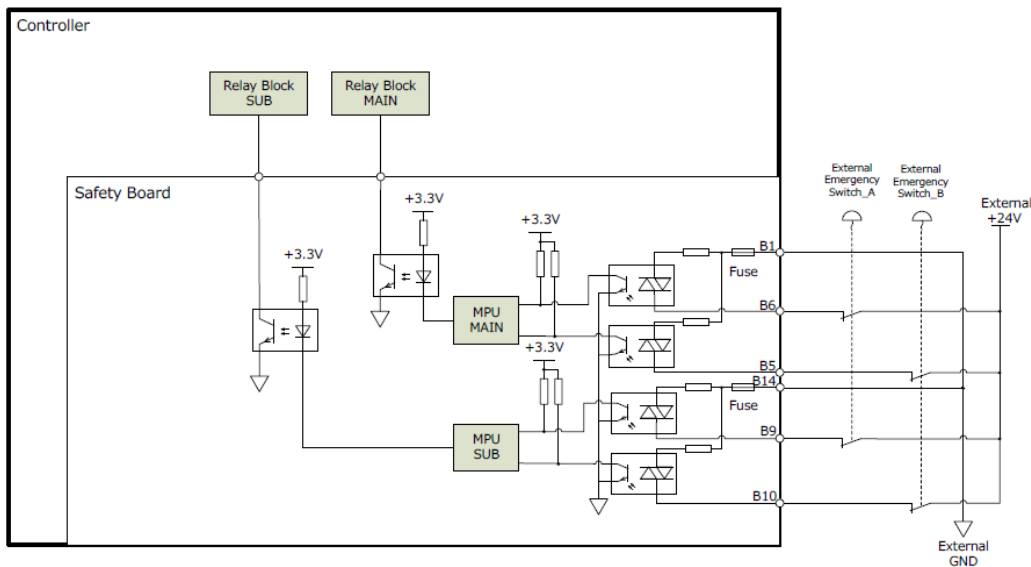
Realice la recuperación utilizando el mismo procedimiento que el conector de entrada de parada de emergencia.

Ejemplos de conexión

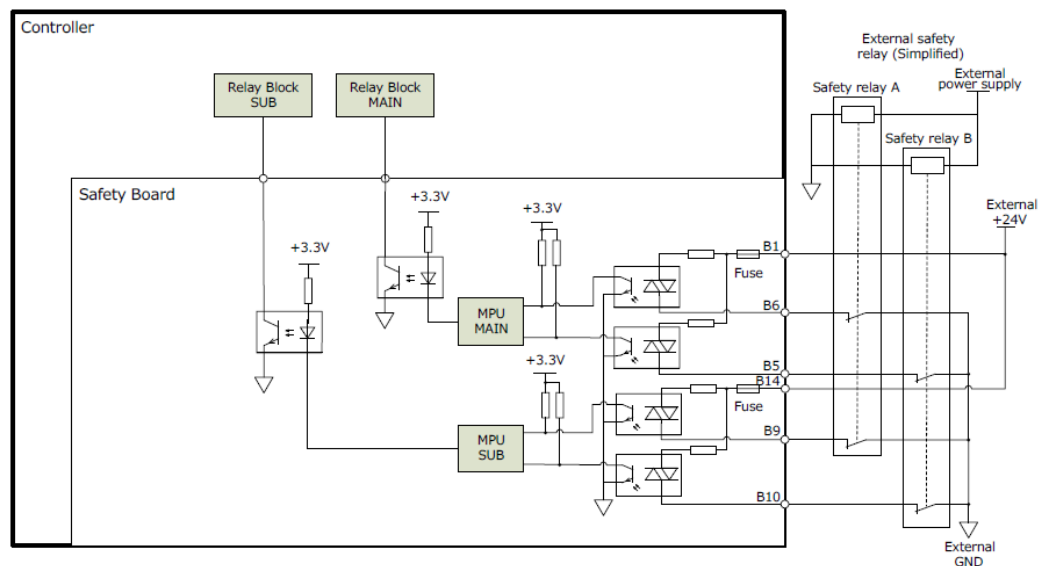
Conmutador de parada de emergencia: patrón de conexión 1



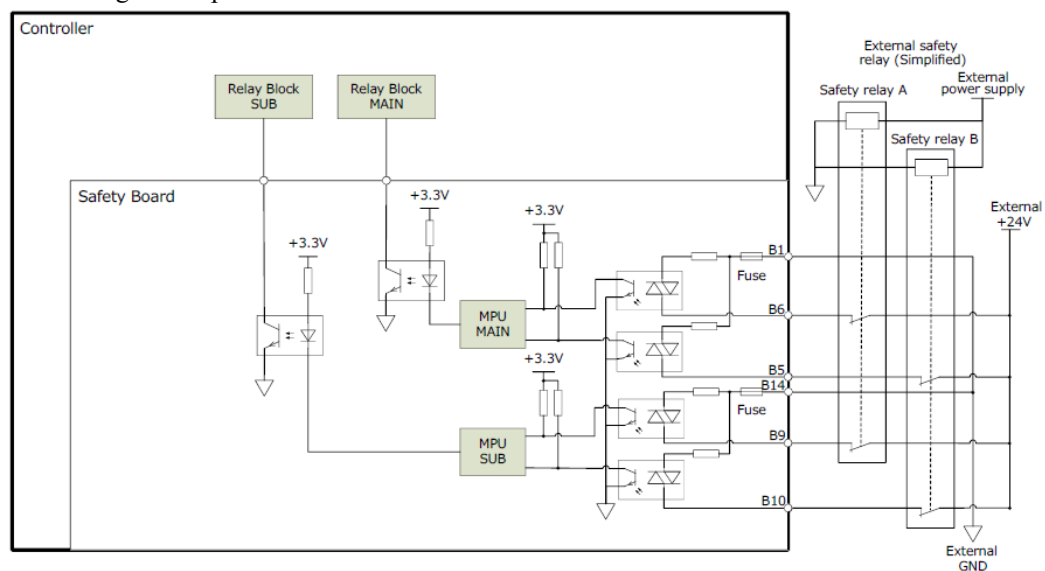
Conmutador de parada de emergencia: patrón de conexión 2



Relé de seguridad: patrón de conexión 1



Relé de seguridad: patrón de conexión 2



4.10.3.3 Conexión como protección

Para mantener una zona de trabajo segura, se deben instalar barreras de seguridad alrededor del manipulador. Las barreras de seguridad deberán disponer de dispositivos de seguridad en la entrada y salida de la zona de trabajo. El término "protección", como se usa en este manual, se refiere a un dispositivo de seguridad con un enclavamiento que permite el acceso a las barreras de seguridad. Específicamente, esto incluye interruptores de puertas de seguridad, barreras de seguridad, cortinas de luz, puertas de seguridad, alfombrillas de seguridad, etc. Debe asignar al menos una protección (SG) en el Administrador de funciones de seguridad.

Condiciones de conexión

Diseñe las protecciones de modo que cumplan las siguientes condiciones:

- Cuando utilice un dispositivo de seguridad de tipo de conmutador de llave, utilice un interruptor que abra a la fuerza los contactos de enclavamiento. No use conmutadores que abran sus contactos usando la fuerza del resorte del enclavamiento.
- Si utiliza un mecanismo de enclavamiento, no lo desactive.
- Las E/S de seguridad tienen circuitos redundantes. Deben usarse conmutadores de protección con dos contactos y cada uno de estos debe estar conectado a un circuito redundante.

PUNTOS CLAVE

La entrada de protección tiene un diseño de circuito redundante. Si el estado de estos circuitos redundantes difiere en dos segundos o más, el sistema lo reconoce como un error en el circuito de protección. Asegúrese de que la entrada de protección tenga circuitos redundantes.

Entrada de liberación del cerrojo

El estado de protección y el estado del modo TEACH están bloqueados por software. El conector de E/S de seguridad tiene una entrada de liberación del cerrojo para liberar estos estados de bloqueado. (El término "cerrojo" significa "mantener"). Esta señal es un tipo de señal única porque no es una señal de seguridad.

Cuando conecte conmutadores, utilice conmutadores normalmente abiertos.

- Entrada de liberación de cerrojo abierta (conmutador DESACTIVADO)
El estado de protección abierta y el estado del modo TEACH están bloqueados por software.
- Entrada de liberación del cerrojo cerrada (conmutador ACTIVADO)
Se libera el estado de bloqueado.

PUNTOS CLAVE

Cuando se libera el estado de bloqueado del modo TEACH mientras la protección está abierta, la operación está prohibida porque la protección está abierta. Para iniciar el manipulador, cierre la protección y, a continuación, cierre la entrada de liberación del cerrojo.

Al realizar la conexión, mantenga las siguientes características eléctricas para la entrada de liberación del cerrojo.

La entrada de liberación del cerrojo utiliza componentes bipolares, por lo que no importa si la fuente de alimentación está conectada al contacto A8 o A10.

Voltaje: +24 V $\pm 10\%$

Corriente: entrada de 10 mA/+24 V

⚠ PRECAUCIÓN

Debido a que el terminal de entrada de liberación del cerrojo tiene solo un canal, si se asigna a varias protecciones que funcionarán juntas. Por lo tanto, si desea colocar un interruptor de liberación del cerrojo en cada protección, conecte los interruptores en serie.

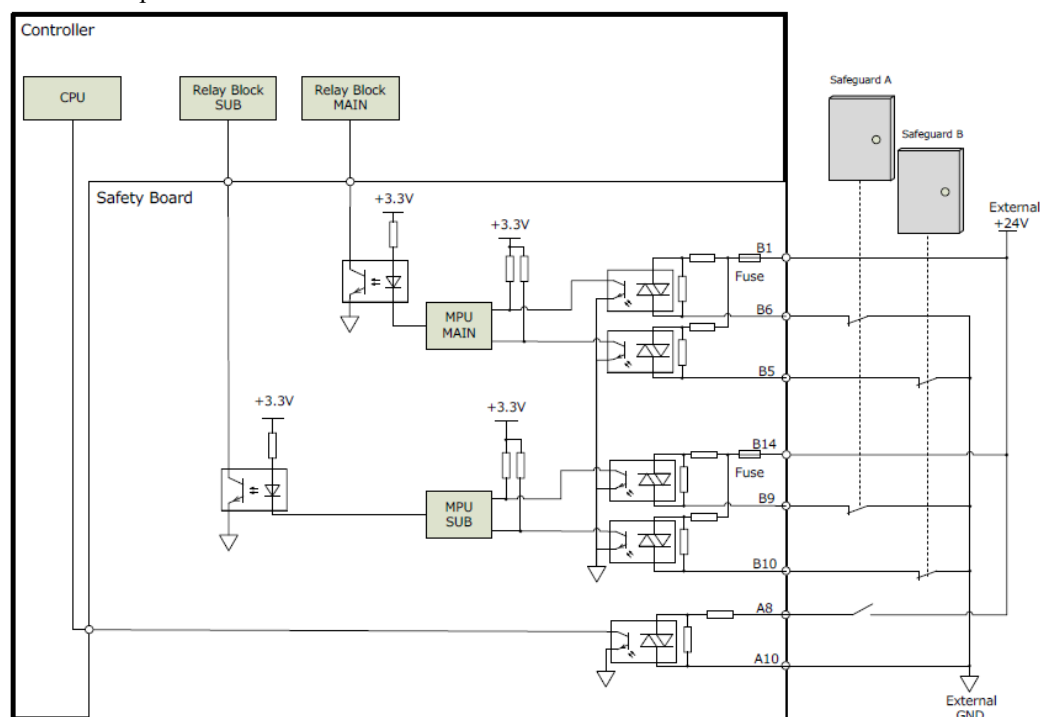
Comprobación de la función del conmutador

Después de conectar el conmutador de protección y el conmutador de liberación del cerrojo al conector de E/S de seguridad, se debe realizar una comprobación de seguridad. Use el siguiente procedimiento para comprobar la función del conmutador antes de operar el manipulador.

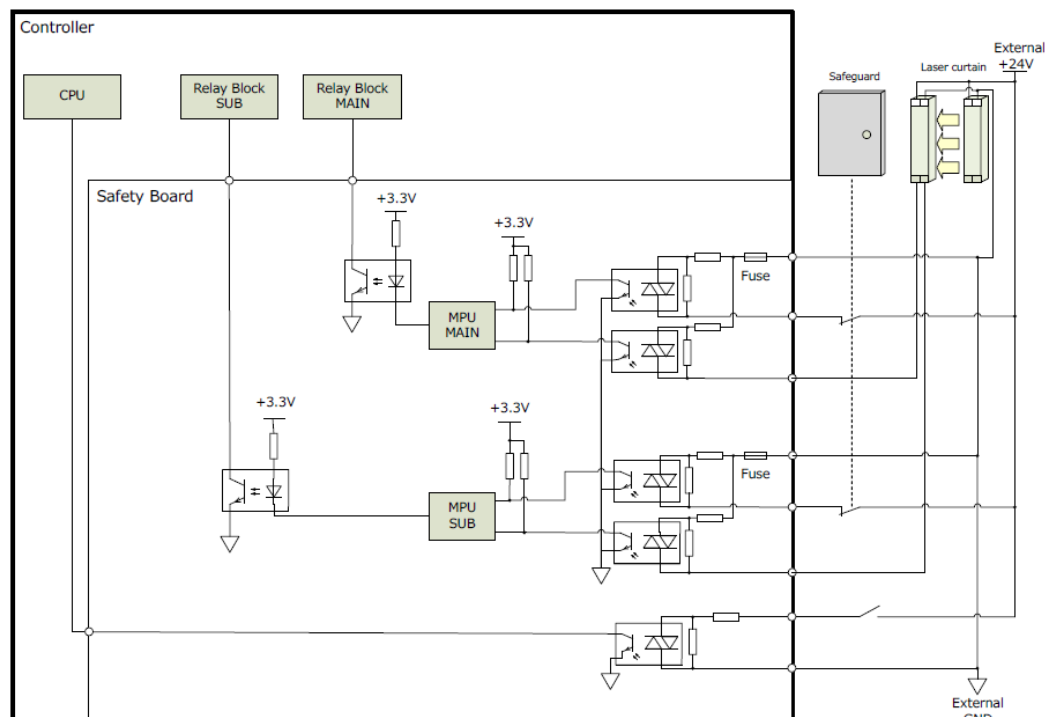
1. Mientras la protección está abierta, encienda la alimentación para iniciar el controlador.
2. Asegúrese de que "Seguridad" se muestra en la barra de estado de la pantalla. O bien, confirme que aparece "SO" en el LED de 7 segmentos del controlador.
3. Cierre la protección y encienda el conmutador conectado a la entrada de liberación del pestillo.
4. Asegúrese de que "Seguridad" ya no aparezca en la barra de estado. O bien, confirme que "SO" ya no aparece en el LED de 7 segmentos del controlador.

Ejemplos de conexión

Cuando dos protecciones están conectadas



Cuando se conectan una protección y una cortina láser



4.10.3.4 Conexión como dispositivo de conmutación de funciones de seguridad

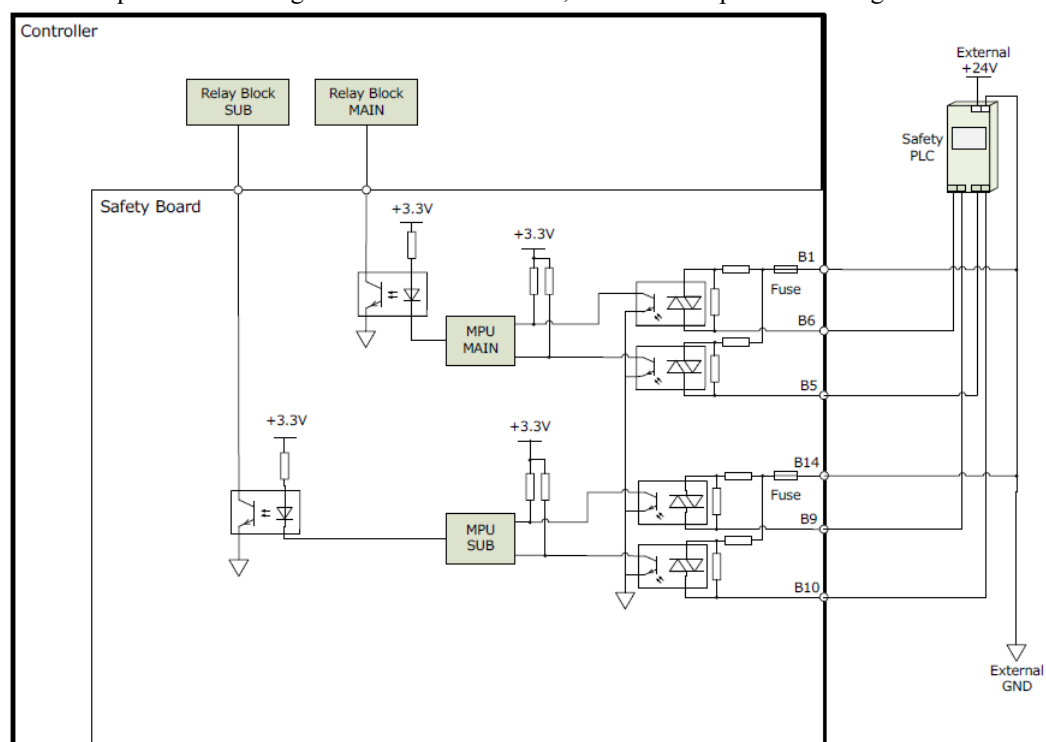
Las configuraciones de SLS y SLP deben cambiarse para que coincidan con el entorno de uso del cliente. La entrada de seguridad se puede utilizar como función de conmutación. Los PLC de seguridad y las cortinas láser se asumen como señales de entrada.

Para obtener más información, consulte el siguiente manual.

"Manual de funciones de seguridad del controlador del robot"

Ejemplo de conexión (cuando se conecta a un PLC de seguridad)

Debido a que el PLC de seguridad tiene salidas PNP, solo están disponibles las siguientes combinaciones.



4.10.4 Salidas de seguridad

Las salidas de seguridad tienen un diseño de circuito redundante y se produce un error si las entradas no coinciden durante dos o más segundos.

Hay tres canales para salidas de seguridad, cada uno con terminales de salida independientes. Para utilizar los terminales de salida, se debe suministrar alimentación externa de 24 V y GND.

Al conectar los cables, compruebe las asignaciones de los contactos del conector de E/S de seguridad en la disposición de la señal.

4.10.4.1 Especificaciones de las salidas de seguridad

Especificaciones de la interfaz

Para usar las salidas de seguridad, se requiere una fuente de alimentación externa con certificación SELV.

El cable que vaya a conectarse debe ser AWG24 a 16 o procesarse con terminales de férula, y la longitud debe ser de 20 m o menos.

Consulte las especificaciones de XW4M/XW4N para obtener detalles sobre los conectores y las conexiones de los cables.

Funciones disponibles

Las siguientes funciones están disponibles cuando se configuran en "Administrador de funciones de seguridad". Para obtener detalles sobre la configuración, consulte el siguiente manual.

"Manual de funciones de seguridad del controlador del robot"

- Habilitar ACTIVADO/DESACTIVADO
- Emergencia ACTIVADA/DESACTIVADA
- Estado STO ACTIVADO/DESACTIVADO
- Estado SLS ACTIVADO/DESACTIVADO
- Estado SLP ACTIVADO/DESACTIVADO

Especificaciones eléctricas de las salidas de seguridad

Voltaje de salida nominal: +24 V $\pm 10\%$

Corriente máxima de salida: 100 mA máximo por salida

Con resistencia: valor típico de 5,5 Ω

El circuito de salida solo puede generar la fuente. No realice la conexión al revés.

Conecte la fuente de alimentación a 24 V (A2) y GND (A1) y use la salida de cada terminal como salida de fuente. Consulte los ejemplos de conexión.

Periféricos conectados

Este dispositivo se puede conectar a una salida de seguridad.

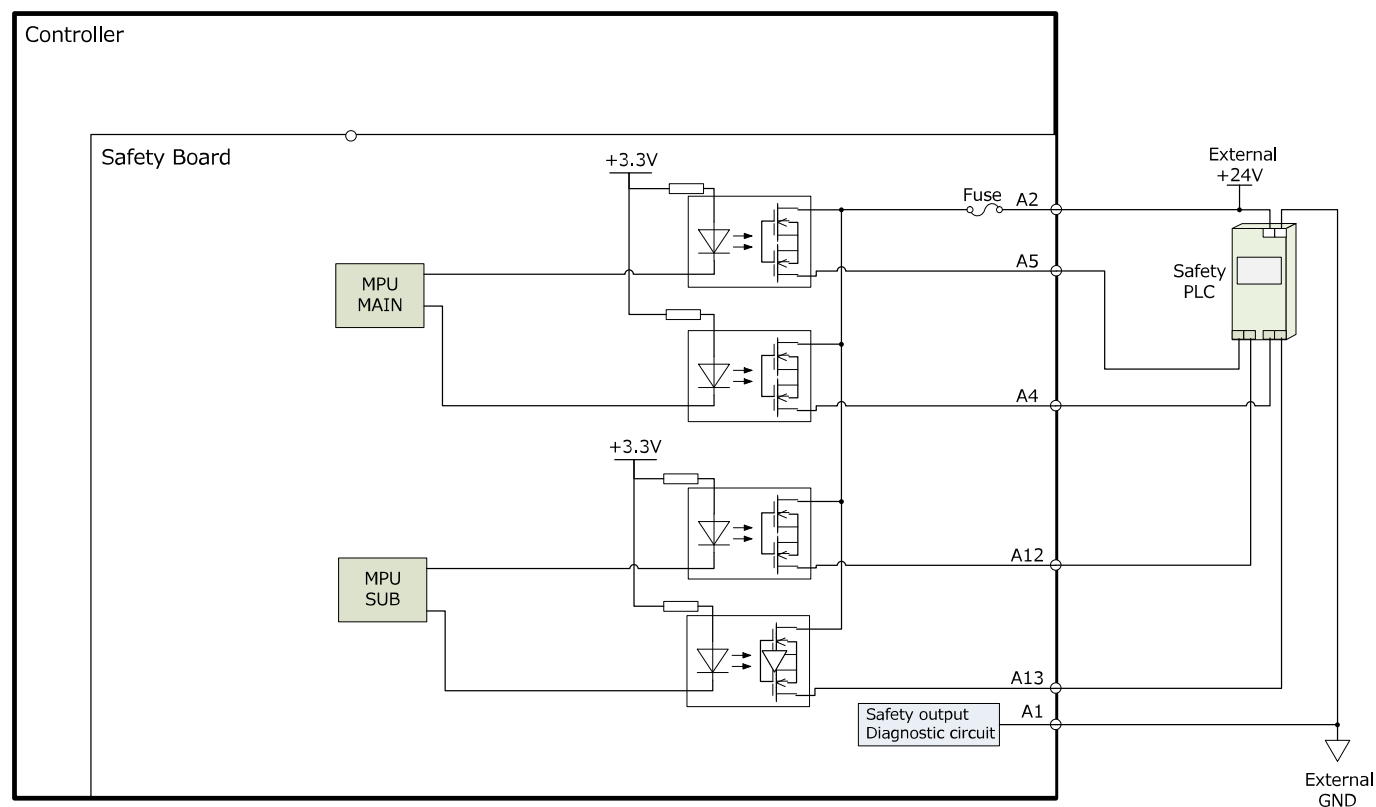
Nombre del dispositivo	Certificación
PLC de seguridad	IEC 61131-2
Relé de seguridad	IEC 61801-3

4.10.4.2 Conexión de salidas de seguridad

Las salidas de seguridad solo admiten salidas de fuente.

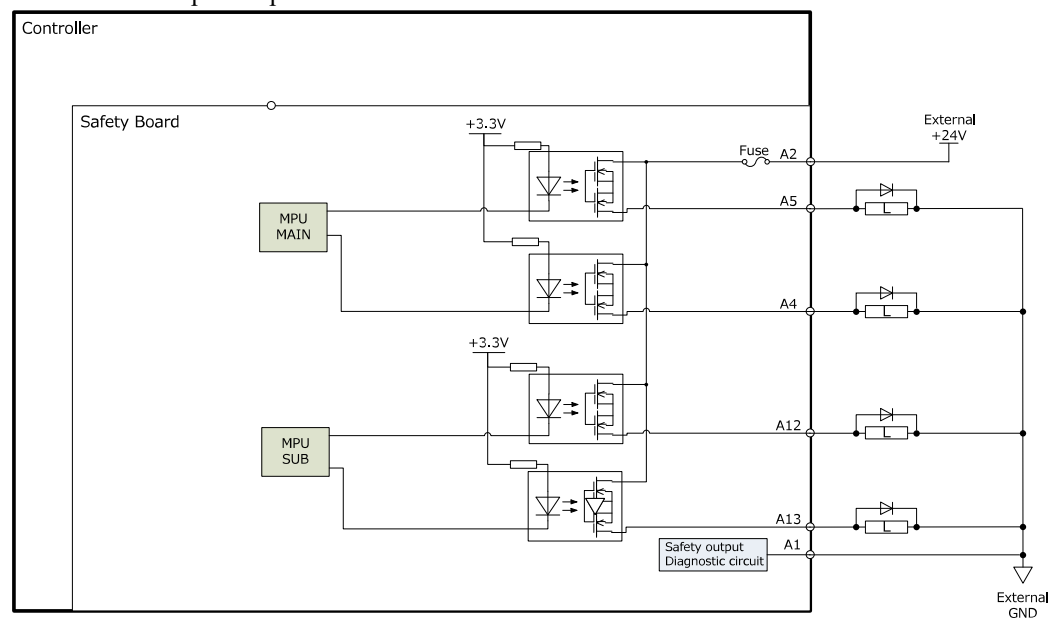
Ejemplos de conexión

Cuando el PLC de seguridad está conectado



Cuando el relé de seguridad está conectado

Inserte un diodo para la protección del circuito.



4.11 Conector de E/S

Las E/S son conectores para dispositivos de entrada/salida del usuario.

E/S	PUNTOS	Número de contacto
Entradas	24	0-23
Salidas	16	0-15

- Para obtener detalles sobre las E/S de expansión instaladas en la unidad opcional, consulte la siguiente sección.

Placas de E/S de expansión

- Al realizar el cableado, consulte la siguiente sección para evitar la generación de ruido.

Puntos clave para la reducción del ruido

- De forma predeterminada, las funciones remotas se asignan a las E/S de los números de bit de entrada del 0 al 7 y a los números de bit de salida del 0 al 8. Para obtener más información, consulte la siguiente sección.

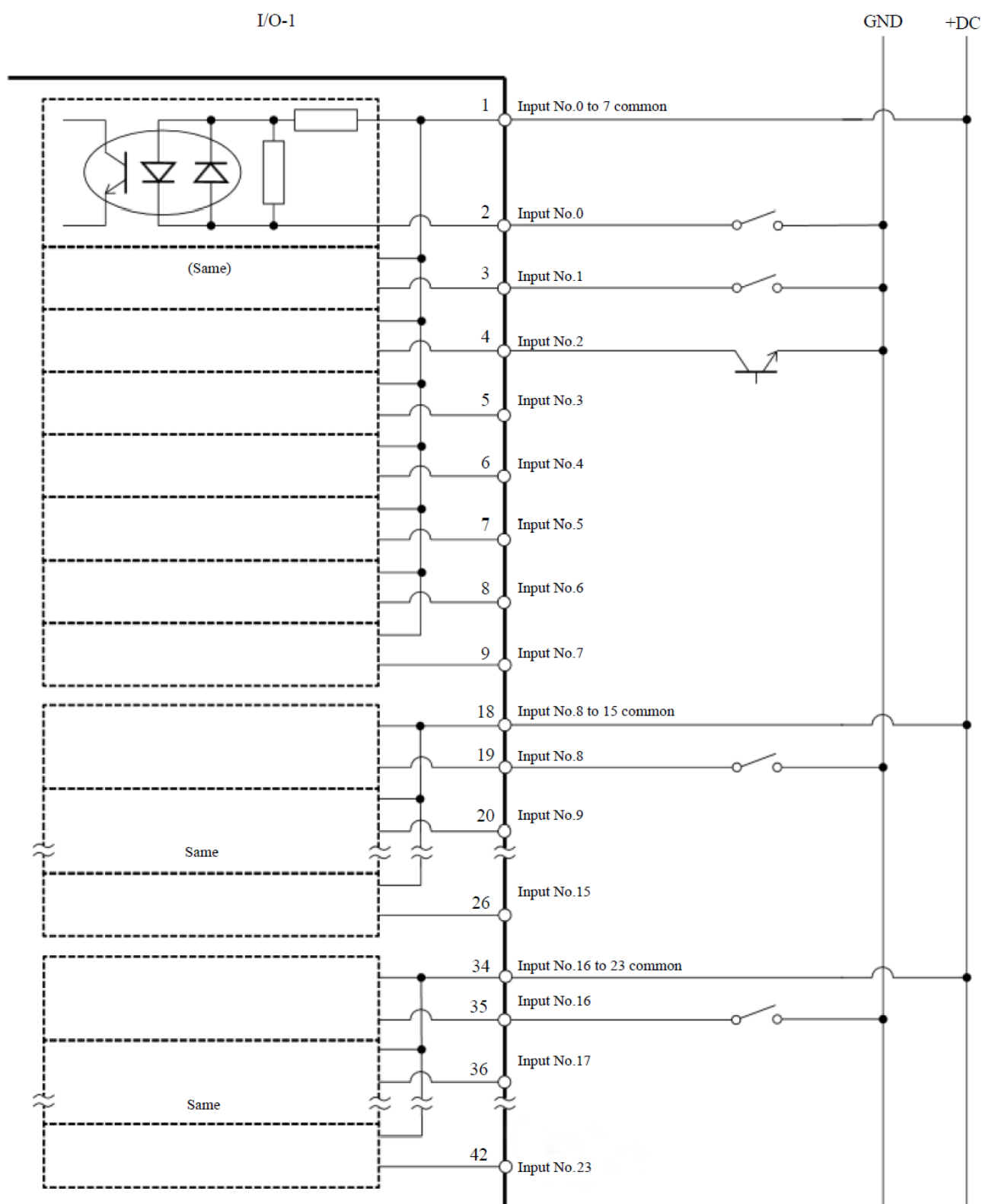
Configuración remota de E/S

4.11.1 Circuito de entrada

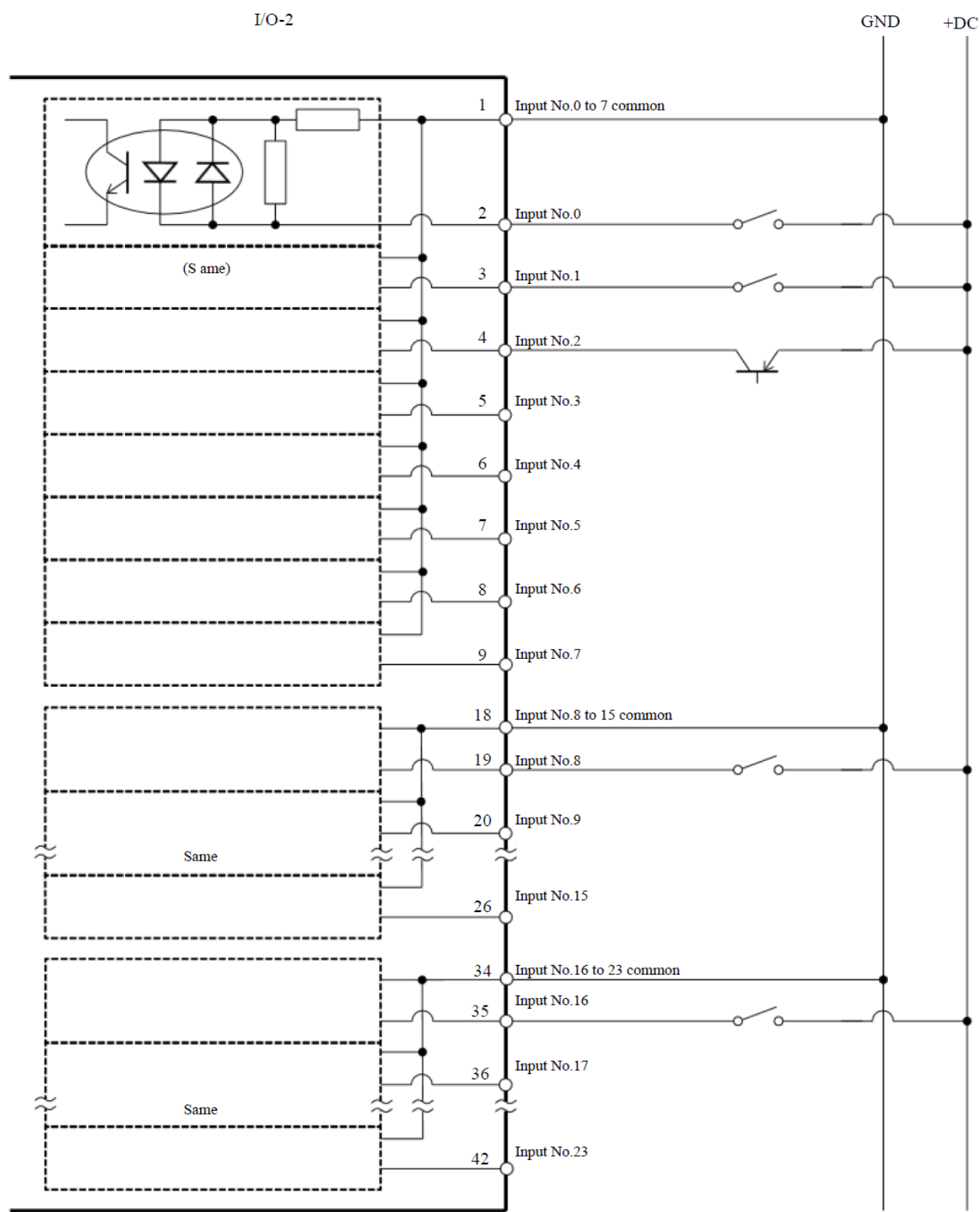
- Intervalo de voltaje de entrada: de +12 a 24 V $\pm 10\%$
- Voltaje en ACTIVACIÓN: 10,0 V (mín.)
- Voltaje en DESACTIVACIÓN: 1 V (máx.)
- Corriente de entrada: 10 mA (valor típico) con entrada de +24 V

El circuito de entrada utiliza un fotoacoplador bidireccional, que permite los siguientes dos tipos de cableado.

4.11.1.1 Diagrama del circuito de entrada y ejemplo de cableado 1



4.11.1.2 Diagrama del circuito de entrada y ejemplo de cableado 2



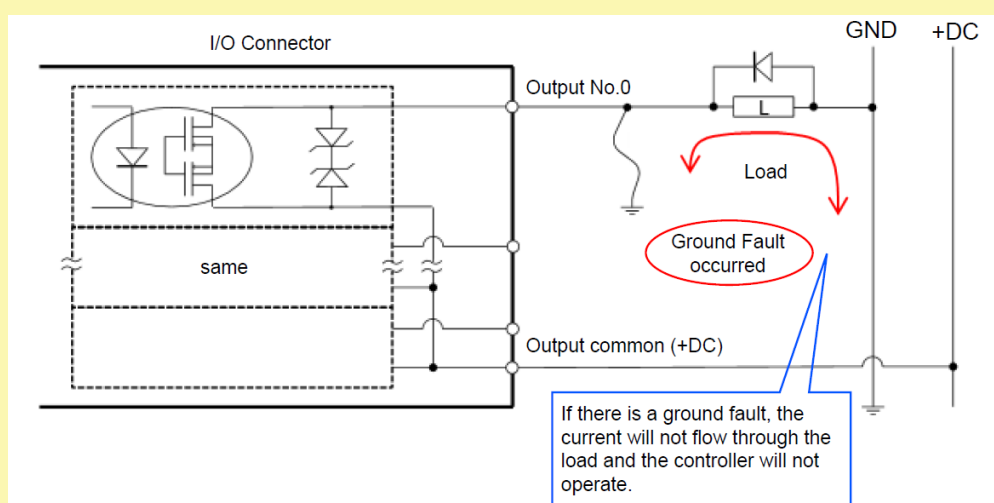
4.11.2 Circuito de salida

- Voltaje de salida nominal: \de +12 V a 24 V $\pm 10\%$
- Corriente máxima de salida: 100 mA por salida
- Controlador de salida: relé PhotoMOS
- Con resistencia (promedio): 23,5 Ω o menos

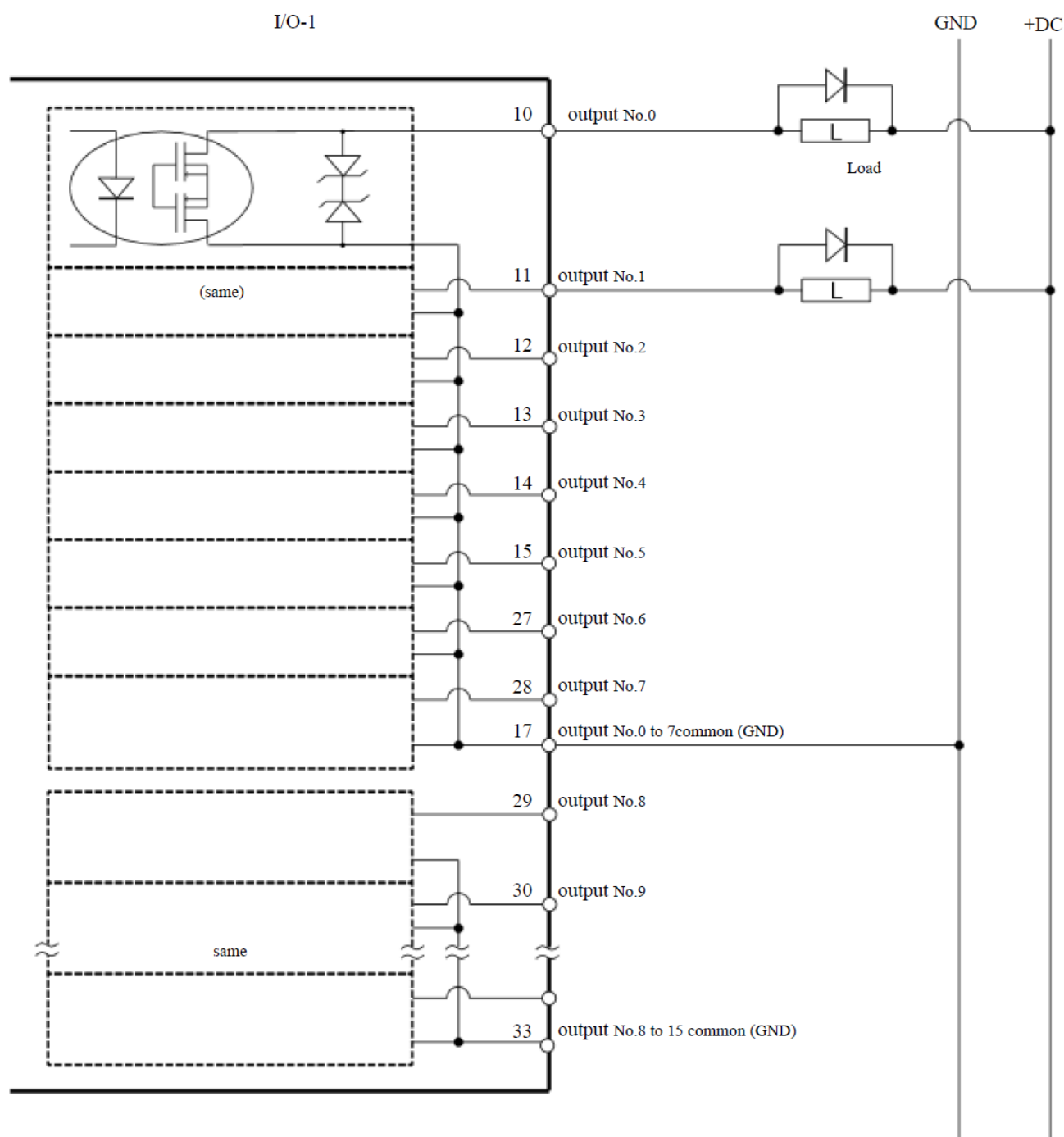
El circuito de salida utiliza un relé PhotoMOS no polarizado, que permite los siguientes dos tipos de cableado.

PRECAUCIÓN

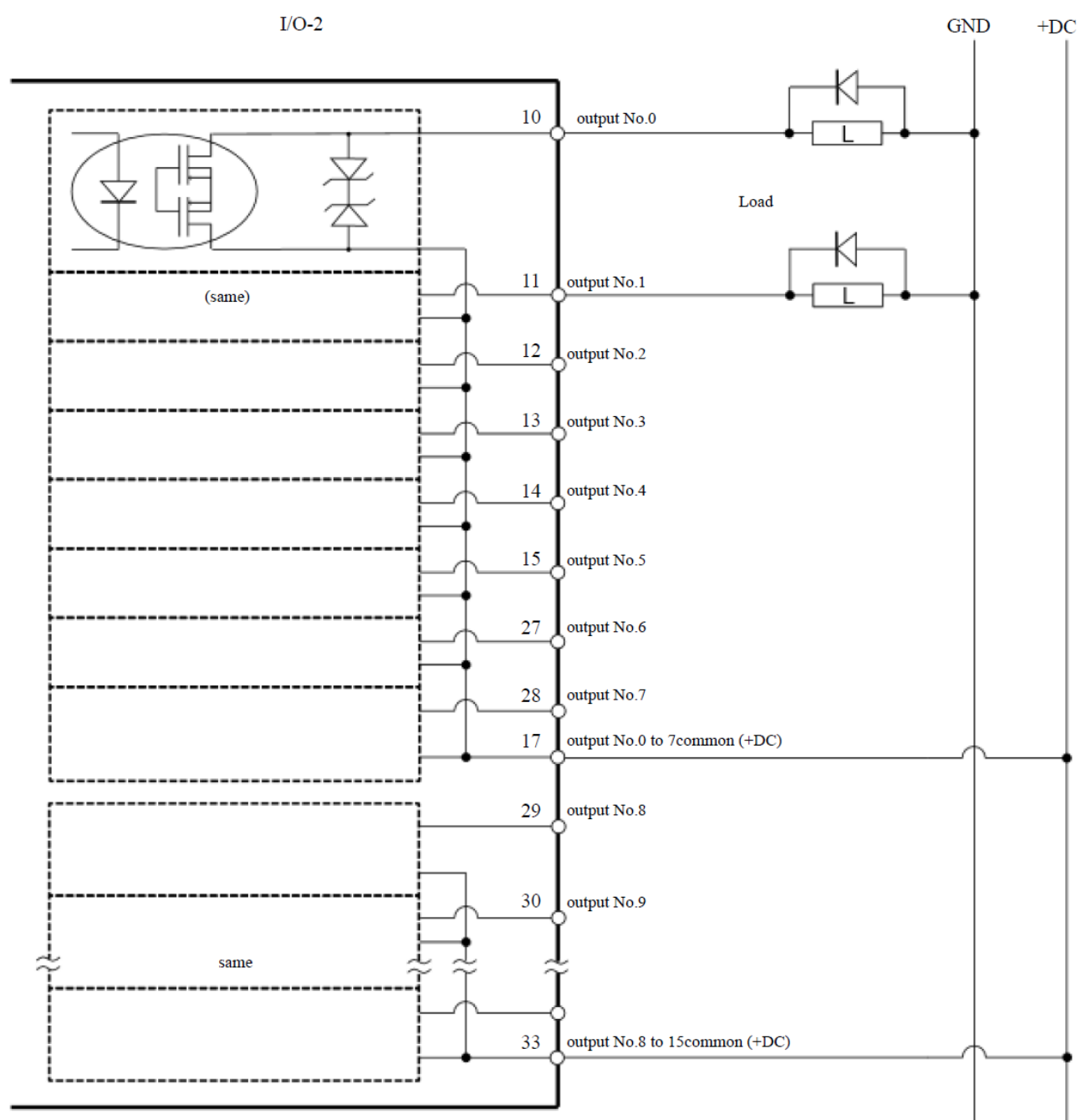
- Para cumplir con la Directiva de maquinaria de la UE, use un común positivo (PNP) para evitar el funcionamiento no deseado de la carga si se produce un error a tierra en el cableado entre el controlador y la carga.



4.11.2.1 Diagrama de circuito de salida y ejemplo de cableado 1: tipo de absorción (NPN)



4.11.2.2 Diagrama de circuito de salida y ejemplo de cableado 2: tipo de origen (PNP)



4.11.3 Disposición de las señales

Número de contacto	Nombre de la señal	Número de contacto	Nombre de la señal
1	Entrada común n.º 0 a 7	26	Entrada n.º 15
2	Entrada n.º 0 (Start)	27	Salida n.º 6 (SError)
3	Entrada n.º 1 (SelProg1)	28	Salida n.º 7 (Warning)
4	Entrada n.º 2 (SelProg2)	29	Salida n.º 8 (EstopOff)
5	Entrada n.º 3 (SelProg4)	30	Salida n.º 9

Número de contacto	Nombre de la señal	Número de contacto	Nombre de la señal
6	Entrada n.º 4 (Stop)	31	Salida n.º 10
7	Entrada n.º 5 (Pause)	32	No utilizado
8	Entrada n.º 6 (Continue)	33	Salida común n.º 8 a 15
9	Entrada n.º 7 (Reset)	34	Entrada común n.º 16 a 23
10	Salida n.º 0 (Ready)	35	Entrada n.º 16
11	Salida n.º 1 (Running)	36	Entrada n.º 17
12	Salida n.º 2 (Paused)	37	Entrada n.º 18
13	Salida n.º 3 (Error)	38	Entrada n.º 19
14	Salida n.º 4	39	Entrada n.º 20
15	Salida n.º 5 (SafeguardOn)	40	Entrada n.º 21
16	No utilizado	41	Entrada n.º 22
17	Salida común n.º 0 a 7	42	Entrada n.º 23
18	Entrada común n.º 8 a 15	43	Salida n.º 11
19	Entrada n.º 8	44	Salida n.º 12
20	Entrada n.º 9	45	Salida n.º 13
21	Entrada n.º 10	46	Salida n.º 14
22	Entrada n.º 11	47	Salida n.º 15
23	Entrada n.º 12	48	No utilizado
24	Entrada n.º 13	49	No utilizado
25	Entrada n.º 14	50	No utilizado

De forma predeterminada, las funciones remotas que se muestran entre paréntesis () se asignan a las E/S de las entradas 0 a 7 y las salidas 0 a 8. Para asignar funciones remotas, consulte la siguiente sección.

Configuración remota de E/S

Nombre del conector	Estándar
Conector de E/S (lado del Controlador)	D-Sub de 50 contactos macho Pieza de bloqueo del tornillo de acoplamiento n.º 4 - 40

* Los conectores de E/S, los cables de E/S y los bloques de terminales están disponibles como opciones.

4.12 Configuración remota de E/S

En esta sección se describen las funciones y la frecuencia de las señales de entrada/salida.

Al asignar funciones remotas a E/S estándar, E/S de expansión y E/S de bus de campo, el sistema robótico se puede controlar desde secuenciadores o dispositivos operativos proporcionados por el usuario.

De forma predeterminada, las funciones remotas se asignan a las E/S de los números de entrada del 0 al 7 y a los números de salida del 0 al 8.

Para poder aceptar una entrada remota desde una fuente externa, el dispositivo de control debe establecerse en remoto además de asignar la función remota.

El usuario puede cambiar los números de E/S donde se asignan las funciones remotas.

Para obtener información sobre el procedimiento de configuración, consulte el siguiente manual o la ayuda en línea.

"Guía del usuario de Epson RC+ - Remote Control"

PRECAUCIÓN

- Cuando use E/S con configuraciones remotas, preste atención a los siguientes puntos. El uso de E/S con configuraciones remotas sin cumplir los requisitos puede provocar errores en el sistema o incidencias de seguridad.
 - Esta señal no es una señal de seguridad. No lo utilice para funciones relacionadas con la seguridad.
 - Al realizar la configuración, no cometa errores en la relación entre las asignaciones de funciones y el cableado.
 - Asegúrese de comprobar la correspondencia entre las funciones y el cableado antes de suministrar energía.
 - Al comprobar el funcionamiento, trate de anticiparse a los errores de configuración o cableado. Si el manipulador realiza una operación anómala debido a un error de configuración o cableado, no dude en detener inmediatamente el funcionamiento del manipulador presionando el conmutador de parada de emergencia o por otros medios.

PUNTOS CLAVE

- La función remota está habilitada incluso cuando el modo de E/S virtual está habilitado.
- Al realizar la configuración remota para la E/S, registre dicha configuración o guárdela como datos de archivo.
- Cuando se asignan funciones remotas a E/S de bus de campo, su capacidad de respuesta varía en función de la velocidad de comunicación de dicho bus. Para obtener detalles sobre la capacidad de respuesta del bus de campo, consulte el siguiente manual.

"Controlador del robot: opción Fieldbus I/O"

4.12.1 Funciones de señal de E/S

De forma predeterminada, las funciones remotas se asignan a las E/S de los números de entrada del 0 al 7 y a los números de salida del 0 al 8.

Para cambiar las asignaciones de funciones de la configuración predeterminada, la configuración se debe realizar mediante Epson RC+.

Se requiere una placa de E/S de expansión o una placa de E/S de bus de campo para generar todas las funciones.

4.12.1.1 Entradas

La entrada remota permite la operación externa de manipuladores y controladores mediante la entrada de señales cuando se cumplen las condiciones válidas especificadas para cada función.

Para poder aceptar una entrada remota desde una fuente externa, el dispositivo de control debe establecerse en remoto además de asignar la función remota. La salida AutoMode se activa cuando la entrada remota se puede aceptar desde una fuente externa.

Las señales que no sean "SelProg" ejecutan sus respectivas funciones cuando se cumple la condición de aceptación de entrada en el flanco de subida de la señal. Las funciones se realizan automáticamente, por lo que no es necesario crear programas especiales.

PUNTOS CLAVE

- Si ocurre un error, ejecute "Restablecer" para borrar el estado de error antes de ejecutar un comando de entrada remota. Use "Salida de error" y "Restablecer entrada" para permitir que el dispositivo remoto controle y borre los estados de error.
- Si el comando de entrada remota no cumple las condiciones de aceptación de entrada, se emite la señal CmdError. La señal CmdError no está configurada por defecto para las señales de salida de E/S remotas. Cuando utilice la función remota, ajuste la señal CmdError a la señal de salida de E/S remota.

Nombre de función	Predeterminado	Descripción	Condición de aceptación de entrada (*1)
Start	0	Ejecutar la función seleccionada en SelProg (1) (2)	Salida Ready ACTIVADA Salida Error DESACTIVADA Salida EStopOn DESACTIVADA Salida SafeguardOn DESACTIVADA Salida EStopOff ACTIVADA Entrada Pause DESACTIVADA Entrada Stop DESACTIVADA
SelProg1	1	Especifique el número de función Principal que se ejecutará (*2)	-
SelProg2	2		
SelProg4	3		
SelProg8	Sin establecer		
SelProg16	Sin establecer		
SelProg32	Sin establecer		
Stop	4	Anular todas las tareas y comandos	-

Nombre de función	Predeterminado	Descripción	Condición de aceptación de entrada (*1)
Pause	5	Pausar todas las tareas (*4)	Salida Running ACTIVADA
Continue	6	Reanudar una tarea en pausa	Salida Paused ACTIVADA Entrada Pause DESACTIVADA Entrada Stop DESACTIVADA
Reset	7	Restablecimiento de parada de emergencia y restablecimiento de error (*5)	Salida Ready ACTIVADA
Shutdown	Sin establecer	Apagar el sistema	-
Continue	6	Proseguir la tarea en pausa (*5)	Salida Paused ACTIVADA Entrada Pause DESACTIVADA Entrada Stop DESACTIVADA
ContinueManualRecover	Sin establecer	Proseguir la tarea en pausa (recuperación manual) (*6)	-
Reset	7	Desbloqueo de parada de emergencia y desbloqueo de error (*7)	Salida Ready ACTIVADA
ForcePowerLow	Sin establecer	Trabajar con una función de baja potencia forzada El robot funciona con baja potencia No acepta el control de potencia alta mediante comandos, etc. Realiza las siguientes operaciones en función de la configuración del entorno del Controlador Detener o pausar todas las tareas y comandos (*8)	Siempre Esta entrada se acepta incluso cuando la salida AutoMode está DESACTIVADA.
SelRobot	Sin establecer	Cambie las condiciones de salida para MotorsOn, AtHome, PowerHigh y MCalReqd (*9)	-
SelRobot1 SelRobot2 SelRobot4 SelRobot8 SelRobot16	Sin establecer	Especificar el número de robot para ejecutar el comando (*10)	-

Nombre de función	Predeterminado	Descripción	Condición de aceptación de entrada (*1)
SetMotorOn	Sin establecer	Encender los motores del robot (*10) (*11)	Salida Ready ACTIVADA Salida EStopOn DESACTIVADA Salida SafeguardOn DESACTIVADA Salida EStopOff ACTIVADA Entrada SetMotorOff DESACTIVADA
SetMotorOff	Sin establecer	Apagar los motores del robot (*10)	Salida Ready ACTIVADA
SetPowerHigh	Sin establecer	Establecer el modo de potencia del robot en Alto (*10)	Salida Ready ACTIVADA Salida EStopOn DESACTIVADA Salida SafeguardOn DESACTIVADA Salida EStopOff ACTIVADA Entrada SetPowerLow DESACTIVADA
SetPowerLow	Sin establecer	Establecer el modo de potencia del robot en Baja (*10)	Salida Ready ACTIVADA
Home	Sin establecer	Mover el brazo del robot a la posición inicial definida por el usuario	Salida Ready ACTIVADA Salida Error DESACTIVADA Salida EStopOn DESACTIVADA Salida SafeguardOn DESACTIVADA Salida EStopOff ACTIVADA Salida MotorsOn ACTIVADA Entrada Pause DESACTIVADA Entrada Stop DESACTIVADA

Nombre de función	Predeterminado	Descripción	Condición de aceptación de entrada (*1)
ALIVE	Sin establecer	Señal de entrada para supervisión viva del Controlador La misma señal que la entrada se envía al lado de salida ALIVE. El dispositivo maestro puede realizar una supervisión viva del controlador cambiando periódicamente las entradas y comprobando las señales de salida.	-
MCal	Sin establecer	Ejecutar MCal (*10) (*12)	Salida Ready ACTIVADA Salida Error DESACTIVADA Salida EStopOn DESACTIVADA Salida SafeguardOn DESACTIVADA Salida EStopOff ACTIVADA Salida MotorsOn ACTIVADA Entrada Pause DESACTIVADA Entrada Stop DESACTIVADA
Recover	Sin establecer	Ejecutar una operación de recuperación a la posición cuando estaba abierta la protección después de que la protección se cerró (*13) (*14)	Salida Paused ACTIVADA Salida Error DESACTIVADA Salida EStopOn DESACTIVADA Salida SafeguardOn DESACTIVADA Salida EStopOff ACTIVADA Salida RecoverReqd ACTIVADA Entrada Pause DESACTIVADA Entrada Stop DESACTIVADA
ExtCmdSet	Sin establecer	Este es un comando de E/S remoto de expansión. Para obtener más información, consulte el siguiente manual.	-
ExtRespGet	Sin establecer	"Referencia del control remoto - Remote I/O to Be Used"	-

Nombre de función	Predeterminado	Descripción	Condición de aceptación de entrada (*1)
ExtCmdReset	Sin establecer		-
ALIVE	Sin establecer	Introducir la señal de entrada para realizar la supervisión en vivo del Controlador La misma señal que la entrada se envía al lado de salida ALIVE. El dispositivo maestro puede realizar una supervisión viva del controlador cambiando periódicamente las entradas y comprobando las señales de salida.	-
ExtCmd_0-15	Sin establecer	Este es un comando de E/S remoto de expansión. Para obtener más información, consulte el siguiente manual. "Referencia del control remoto - Remote I/O to Be Used"	-
ExtCmd_16-31	Sin establecer		
ExtCmd_32-47	Sin establecer		
ExtCmd_48-63	Sin establecer		
ExtCmd_64-79	Sin establecer		
ExtCmd_80-95	Sin establecer		
ExtCmd_96-111	Sin establecer		
ExtCmd_112-127	Sin establecer		
SelAxis	Sin establecer	Especifique el robot pertinente	-
SelAxis1-4	Sin establecer	Especifique el eje pertinente (*15)	-
ResetCtrlParts	Sin establecer	Borrar información de mantenimiento (para el Controlador) (*16)	-
SelCtrlParts1-8	Sin establecer	Seleccionar información de mantenimiento (para el Controlador) (*16)	-
ResetRbParts	Sin establecer	Borrar información de mantenimiento (para robots) (*17)	-
SelRbParts1-8	Sin establecer	Seleccionar información de mantenimiento (para robots) (*17)	-

(*1) "Salida AutoMode" ACTIVADA se omite porque es una condición de aceptación de entrada común para todos.

(*2) "Entrada Start" ejecuta la función especificada por los 6 bits "SelProg1, 2, 4, 8, 16, 32".

Nombre de función	SelProg1	SelProg2	SelProg4	SelProg8	SelProg16	SelProg32
Main	0	0	0	0	0	0
Main1	1	0	0	0	0	0
Main2	0	1	0	0	0	0
Main3	1	1	0	0	0	0
:						
Main60	0	0	1	1	1	1

Nombre de función	SelProg1	SelProg2	SelProg4	SelProg8	SelProg16	SelProg32
Main61	1	0	1	1	1	1
Main62	0	1	1	1	1	1
Main63	1	1	1	1	1	1

0=DESACTIVADO, 1=ACTIVADO

(*3) No ejecute simultáneamente el comando Restart del programa SPEL+ y la señal Start de la entrada remota. Ejecutar programas por duplicado puede provocar un error 2503.

(*4) "Tarea NoPause" y "Tarea NoEmgAbort" no se pausan.

Para obtener detalles, consulte el siguiente manual o la ayuda en línea.

"Referencia del lenguaje Epson RC+ - Pause"

(*5) Reanuda la ejecución de una tarea en pausa.

La configuración de "Recuperación automática de la posición de protección" en las preferencias del Controlador es para el control desde Epson RC+ 8.0. Esta no es una configuración para activar o desactivar la operación de recuperación de este comando.

Si desea controlar el estado activado/desactivado de la recuperación automática mediante un comando remoto, ejecute el comando Continue y el comando ContinueManualRecover por separado según sea necesario.

(*6) Reanuda la ejecución de una tarea en pausa. Con el comando Continue también se realiza el procesamiento equivalente al comando Recover. Dado que este comando no incluye un procesamiento equivalente al comando Recover, no se realiza la operación de recuperación a la posición en la que se encontraba cuando se abrió la protección.

Debe ejecutar el comando Recover antes de ejecutar este comando.

[Caso práctico]

Utilice este comando para volver a la posición original (posición con la protección abierta) con el comando Recover y reanudar el programa mientras confirma que no se produzca ninguna colisión durante la operación de recuperación.

[Método de recuperación]

- Protección cerrada->Recover->ContinueManualRecover
- Protección cerrada->Continue
- Protección cerrada->ContinueManualRecover->Continue

[Explicación complementaria]

Antes de ejecutar este comando, asegúrese de realizar una operación de recuperación con el comando Recover. Utilice el comando Continue para realizar la operación de recuperación y reanudar la ejecución de la tarea de una vez. Se producirá un error si ejecuta el comando ContinueManualRecover sin ejecutar el comando Recover.

(*7) Esto desactiva las salidas de E/S e inicializa los parámetros del robot.

Para obtener más detalles, consulte la ayuda en línea o el siguiente manual.

"Referencia del lenguaje SPEL+ - Reset"

(*8) Esto ejecuta todas las tareas y comandos, los modos de alimentación del robot y las operaciones del comando PowerHigh de acuerdo con los valores establecidos en las preferencias del Controlador.

Configuración del entorno (1): "Baja potencia en la señal ForcePowerLow DESACTIVADA"

Configuración del entorno (2): "Pausar tareas en el cambio de señal ForcePowerLow"

Para obtener detalles sobre la configuración del entorno del controlador, consulte el siguiente manual.

"Guía del usuario de Epson RC+ - [Configuración] - [Configuración del sistema] - [Controlador] - [Preferencias]"

Configuración del entorno (1)	Configuración del entorno (2)	Cambio de señal ForcePowerLow	Todas las tareas y comandos	Modo de potencia del robot	Comando PowerHigh
0	0	1->0	Stop	Solo baja	Aceptar
0	0	0->1	Stop	Solo baja	No aceptado
0	1	1->0	Continúa el funcionamiento	Alta/Baja	Aceptar
0	1	0->1	Pause	Solo baja	No aceptado
1	0	1->0	Stop	Solo baja	No aceptado
1	0	0->1	Stop	Solo baja	Aceptar
1	1	1->0	Pause	Solo baja	No aceptado
1	1	0->1	Continúa el funcionamiento	Alta/Baja	Aceptar

(*9) Esto cambia las condiciones de salida para MotorsOn, AtHome, PowerHigh y MCalReqd.

Las condiciones se seleccionan mediante SelRobot-SelRobot16 y esta señal se puede establecer para cambiar las condiciones de salida.

Una vez que se realiza una selección, la condición se mantiene hasta que se cambia nuevamente o hasta que el controlador se apaga y se reinicia. El valor por defecto es Permite seleccionar todos los robots.

(*10) Si se conectan varios robots al Controlador, el valor especificado por los 5 bits "SelRobot1, 2, 4, 8, 16" corresponde al número de robot.

N.º de robot	SelRobot1	SelRobot2	SelRobot4	SelRobot8	SelRobot16
0 (todos)	0	0	0	0	0
1	1	0	0	0	0
2	0	1	0	0	0
3	1	1	0	0	0
4	0	0	1	0	0

0=DESACTIVADO, 1=ACTIVADO

En la serie RC800, se pueden especificar de 0 a 4. Si se especifica 5 o más, se producirá un error porque no se puede registrar el robot.

(*11) Esto también inicializa los parámetros del robot.

Para obtener detalles, consulte el siguiente manual o la ayuda en línea.

"Referencia del lenguaje Epson RC+ - Motor"

(*12) Para obtener detalles, consulte el siguiente manual o la ayuda en línea.

"Referencia del lenguaje Epson RC+ - MCal"

(*13) Esta entrada está destinada a usuarios avanzados. Asegúrese de comprender perfectamente las especificaciones de entrada antes de utilizarlo.

La salida CmdRunning y la salida CmdError no cambian en relación a esta entrada.

La "tarea NoEmgAbort" no se anula. Todas las tareas y comandos también se anulan cuando la entrada cambia de ACTIVADA a DESACTIVADA.

(*14) Una vez cerrada la protección, ejecute la operación de recuperación a la posición cuando la protección está abierta. La configuración de "Recuperación automática de la posición de protección" en las preferencias del Controlador es para el control desde Epson RC+ 8.0. Esta no es una configuración para activar o desactivar la operación de recuperación de este comando.

Si desea controlar el estado activado/desactivado de la recuperación automática mediante un comando remoto, ejecute el comando Continue y el comando ContinueManualRecover por separado según sea necesario.

(*15) Las condiciones se seleccionan mediante SelAxis1-SelAxis4 y el eje se conmuta mediante SelAxis.

Nombre de función	Valor inicial	Descripción	Condición de aceptación de entrada
SelAxis	Sin establecer	Modifique las condiciones para reflejar el comando Maintenance (*a)	Salida AutoMode ACTIVADA
SelAxis1 SelAxis2 SelAxis4	Sin establecer	Especifique el número de ejes para ejecutar el comando (*b)	Salida AutoMode ACTIVADA

(*a) Esto cambia las condiciones para reflejar Maintenance.

Las condiciones se seleccionan mediante SelAxis1-SelAxis4 y esta señal se puede establecer para cambiar las condiciones de reflejo.

Una vez seleccionadas, las condiciones se conservan hasta que se cambian nuevamente o hasta que el Controlador se apaga y se reinicia. Todos los ejes están deseleccionados de forma predeterminada.

Los números de ejes seleccionables varían en función de SelAxis.

Si se selecciona un eje no pertinente, se ignora la ejecución del comando.

(* b) El valor especificado por los 3 bits de "SelAxis1, 2, 4" corresponde al número de ejes del robot.

Se pueden especificar los ejes del 1 al 6.

Número de eje	SelAxis1	SelAxis2	SelAxis4
0 (Reservado)	0	0	0
1	1	0	0
2	0	1	0
:			
6	0	1	1
7 (Reservado)	1	1	1

0=DESACTIVADO, 1=ACTIVADO

(*16) Las condiciones se seleccionan utilizando condiciones de selección SelCtrlParts1-SelCtrlParts8, y ResetCtrlParts borra la información de mantenimiento del Controlador.

Nombre de función	Valor inicial	Descripción	Condición de aceptación de entrada
ResetCtrlParts	Sin establecer	Borrar información de mantenimiento del Controlador (*a)	Salida AutoMode ACTIVADA
SelCtrlParts1 SelCtrlParts2 SelCtrlParts4 SelCtrlParts8	Sin establecer	Especifique el número de datos de mantenimiento que desea borrar (*b)	Salida AutoMode ACTIVADA

(*a) Las condiciones se seleccionan utilizando SelCtrlParts1-SelCtrlParts8, y esto borra la información de mantenimiento especificada. La información se borra independientemente de si se han producido errores o advertencias.

(*b) La información a borrar se especifica mediante SelCtrlParts1-8 y se ejecuta mediante ResetCtrlParts.

El valor especificado por los 4 bits de "SelCtrlParts1, 2, 4, 8" es el número de designación de la pieza para restablecer la información.

SelCtrlParts 1	SelCtrlParts 2	SelCtrlParts 4	SelCtrlParts 8	Piezas (Controlador)
0	0	0	0	(Reservado)
1	0	0	0	Batería
0	1	0	0	(Reservado)
:				
0	1	1	1	(Reservado)
1	1	1	1	(Reservado)

0=DESACTIVADO, 1=ACTIVADO

(*17) Las condiciones se seleccionan utilizando SelRbParts1-SelRbParts8, y ResetRbParts borra la información de mantenimiento del robot.

Nombre de función	Valor inicial	Descripción	Condición de aceptación de entrada
ResetRbParts	Sin establecer	Borrar información de mantenimiento del Controlador (*a)	Salida AutoMode ACTIVADA
SelRbParts1 SelRbParts2 SelRbParts4 SelRbParts8	Sin establecer	Especifique el número de datos de mantenimiento que desea borrar (*b)	Salida AutoMode ACTIVADA

(*a) Esto selecciona las condiciones en SelRbParts1-SelRbParts8 para borrar la información de mantenimiento especificada. La información se borra independientemente de si se han producido errores o advertencias.

(*b) La información a borrar se especifica mediante SelRbParts1-8 y se ejecuta mediante ResetRbParts. El valor especificado por los 4 bits de "SelRbParts1, 2, 4, 8" es el número de designación de la pieza para restablecer la información.

SelRbParts 1	SelRbParts 2	SelRbParts 4	SelRbParts 8	Partes (Robot)
0	0	0	0	(Reservado)
1	0	0	0	Batería
0	1	0	0	Correa de distribución
1	1	0	0	Grasa
0	0	1	0	Motor
1	0	1	0	Engranaje reductor
0	1	1	0	Husillo de bolas

SelRbParts 1	SelRbParts 2	SelRbParts 4	SelRbParts 8	Partes (Robot)
1	1	1	0	(Reservado)
:				
0	1	1	1	Reservado
1	1	1	1	Reservado

0=DESACTIVADO, 1=ACTIVADO

4.12.1.2 Salidas

La salida remota es una función que envía el estado actual del manipulador, el estado del controlador y el modo de funcionamiento a un dispositivo externo desde el controlador.

La salida remota siempre emite el estado de la función asignada de forma externa, independientemente de la configuración del dispositivo de control. La salida se realiza automáticamente, por lo que no es necesario crear programas especiales.

Nombre de función	Predeterminado	Descripción
Ready	0	ACTIVADA se completa el inicio del controlador y no se ejecuta ninguna tarea
Running	1	ACTIVADA cuando la tarea se está ejecutando Sin embargo, DESACTIVADA cuando la "salida Paused" está ACTIVADA
Paused	2	ACTIVADA cuando la tarea en pausa está presente
Error	3	ACTIVADA cuando se ha producido un error Se requiere "Entrada Reset" para recuperarse de un estado de error. (*1)
EStopOn	Sin establecer	DESACTIVADA excepto en el estado de parada de emergencia ACTIVADA en el estado de parada de emergencia DESACTIVADA en estado de Controlador apagado (*2)(*3)
SafeguardOn	5	ACTIVADA cuando la protección está abierta
SError	6	ACTIVADA cuando se ha producido un error crítico Si se ha producido un error crítico, no se puede recuperar mediante "Rest entrada". El controlador debe reiniciarse. (*1)
Warning	7	ACTIVADA cuando se ha producido una advertencia Aunque se haya producido una advertencia, la tarea se puede ejecutar como de costumbre. No obstante, tome medidas correctivas para abordar la causa de la advertencia lo antes posible. (*1)
EStopOff	8	ACTIVADA excepto en el estado de parada de emergencia DESACTIVADA en el estado de parada de emergencia DESACTIVADA en estado de Controlador apagado (*3)
MotorsOn	Sin establecer	ACTIVADA cuando el motor del robot está encendido (*4)
AtHome	Sin establecer	ACTIVADA cuando el robot está en la posición inicial (*4)
PowerHigh	Sin establecer	ACTIVADA cuando el robot está en el modo de potencia alta (*4)
MCalReqd	Sin establecer	ACTIVADA cuando el robot no ha realizado MCal (*4)

Nombre de función	Predeterminado	Descripción
RecoverReqd	Sin establecer	ACTIVADA cuando incluso un robot está esperando la ejecución de la operación de recuperación tras el cierre de la protección.
RecoverInCycle	Sin establecer	ACTIVADA cuando incluso un robot está ejecutando la operación de recuperación
WaitingRC	Sin establecer	ACTIVADA cuando el controlador está esperando la conexión a RC+
CmdRunning	Sin establecer	ACTIVADA durante la ejecución del comando de entrada
CmdError	Sin establecer	ACTIVADA cuando no se ha podido aceptar el comando de entrada
CurrProg1 CurrProg2 CurrProg4 CurrProg8 CurrProg16 CurrProg32	Sin establecer	Transmite el número de función principal en ejecución o la última vez que se ejecutó (*5)
AutoMode	Sin establecer	ACTIVADA cuando se puede aceptar la entrada remota (*6)
TeachMode	Sin establecer	ACTIVADA cuando está en modo TEACH (*3)
TestMode	Sin establecer	ACTIVADA cuando está en modo TEST
EnableOn	Sin establecer	ACTIVADA cuando el conmutador de activación está encendido (*3)
ErrorCode1 to ErrorCode8192	Sin establecer	Transmite el número de error
InsideBox1 to InsideBox15	Sin establecer	ACTIVADA cuando el robot está dentro del área de detección de entrada (*7)
InsidePlane1 to InsidePlane15	Sin establecer	ACTIVADA cuando el robot está dentro del área de detección de entrada (*8)
PositionX	Sin establecer	Transmite la coordenada X actual en el sistema de coordenadas mundial. (*9) (*10)
PositionY	Sin establecer	Transmite la coordenada Y actual en el sistema de coordenadas mundial. (*9) (*10)
PositionZ	Sin establecer	Transmite la coordenada Z actual en el sistema de coordenadas mundial. (*9) (*10)
PositionU	Sin establecer	Transmite la coordenada U actual en el sistema de coordenadas mundial. (*9) (*10)
PositionV	Sin establecer	Transmite la coordenada V actual en el sistema de coordenadas mundial. (*9) (*10)
PositionW	Sin establecer	Transmite la coordenada W actual en el sistema de coordenadas mundial. (*9) (*10)
Torque1	Sin establecer	Transmite el valor de par de torsión actual de la articulación n.º 1. (*9) (*10)
Torque2	Sin establecer	Transmite el valor de par de torsión actual de la articulación n.º 2. (*9) (*10)
Torque3	Sin establecer	Transmite el valor de par de torsión actual de la articulación n.º 3. (*9) (*10)
Torque4	Sin establecer	Transmite el valor de par de torsión actual de la articulación n.º 4. (*9) (*10)
Torque5	Sin establecer	Transmite el valor de par de torsión actual de la articulación n.º 5. (*9) (*10)
Torque6	Sin establecer	Transmite el valor de par de torsión actual de la articulación n.º 6. (*9) (*10)

Nombre de función	Predeterminado	Descripción
CPU	Sin establecer	Transmite la proporción de carga de la CPU del programa de usuario. (*11)
ESTOP	Sin establecer	Muestra el número de veces que se ha realizado una parada de emergencia.
ALIVE	Sin establecer	Señal de salida para supervisión viva del Controlador Transmite la señal que se introdujo mediante ALIVE del lado de entrada. El dispositivo maestro puede realizar una supervisión viva del controlador cambiando periódicamente las entradas y comprobando las señales de salida.
ForceControlOn	Sin establecer	ACTIVADA cuando el robot está ejecutando una función de control de fuerza (*4)
ExtCmdGet	Sin establecer	Este es un comando de E/S remoto de expansión. Para obtener más información, consulte el siguiente manual. "Referencia del control remoto - Remote I/O to Be Used"
ExtRespSet	Sin establecer	
ExtCmdResult	Sin establecer	
ExtError	Sin establecer	
ExtResp_0-15	Sin establecer	
ExtResp_16-31	Sin establecer	
ExtResp_32-47	Sin establecer	
ExtResp_48-63	Sin establecer	
ExtResp_64-79	Sin establecer	
ExtResp_80-95	Sin establecer	
ExtResp_96-111	Sin establecer	
ExtResp_112-127	Sin establecer	
GetPartsStsCtrl0-15	Sin establecer	Estado de mantenimiento (Controlador) (*12)
GetPartsStsRb0-15	Sin establecer	Estado de mantenimiento (Robot) (*13)

(*1) La correspondencia entre las salidas Error, SError y Warning y los números de estado/error correspondientes se muestran abajo.

Nombre de la función de salida	Números de error
Error	1000~8999
SError	9000~9999
Warning	410~999

Para obtener detalles sobre los números de estado/números de error, consulte el siguiente manual.

"Lista de códigos de estado y códigos de error"

(*2) No se recomienda EStopOn porque las salidas para los estados de parada de emergencia y apagado del controlador no coinciden. Para transmitir el estado de parada de emergencia, asigne EStopOff.

También se ha cambiado la configuración predeterminada a las especificaciones en las que se asigna EStopOff.

(*3) No utilice las siguientes señales para funciones relacionadas con la seguridad. Las señales no cumplen con Cat 3&PLd.
EStopOn, EStopOff, TeachMode, EnableOn

(*4) La siguiente salida se produce bajo las condiciones seleccionadas por SelRobot. Después de cambiar las condiciones por SelRobot, espere 40 ms antes de ingresar los datos.

Nombre de función	Estado de SelRobot1-SelRobot16 en la entrada SelRobot	
	0: permite seleccionar todos los robots	1 a 16: permite seleccionar el número de robot
MotorsOn	ACTIVADA cuando incluso un motor del robot está encendido	ACTIVADA cuando el motor del robot seleccionado está encendido
AtHome	ACTIVADA cuando todos los robots están en la posición inicial	ACTIVADA cuando el robot seleccionado está en la posición inicial
PowerHigh	ACTIVADA cuando incluso un robot está en el modo de potencia alta	ACTIVADA cuando el robot seleccionado está en el modo de potencia alta
MCalReqd	ACTIVADA cuando incluso un robot no ha realizado MCal	ACTIVADA cuando el robot seleccionado no ha realizado MCal
ForceControlOn	ACTIVADA cuando incluso un robot está ejecutando una función de control de fuerza	ACTIVADA cuando el robot seleccionado está ejecutando una función de control de fuerza

(*5) Muestra el número de función que se está ejecutando o se ejecutó por última vez utilizando los 6 bits de "CurrProg1, 2, 4, 8, 16, 32".

Nombre de función	CurrProg1	CurrProg2	CurrProg4	CurrProg8	CurrProg16	CurrProg32
Main	0	0	0	0	0	0
Main1	1	0	0	0	0	0
Main2	0	1	0	0	0	0
Main3	1	1	0	0	0	0
:						
Main60	0	0	1	1	1	1
Main61	1	0	1	1	1	1
Main62	0	1	1	1	1	1
Main63	1	1	1	1	1	1

0=DESACTIVADO, 1=ACTIVADO

(*6) La entrada remota se puede aceptar en los dos casos siguientes:

- Cuando el modo de funcionamiento automático está activado y el dispositivo de control es remoto
- Cuando está en el modo Programa y la E/S remota está habilitada

(*7) Para obtener detalles, consulte el siguiente manual o la ayuda en línea.

"Referencia del lenguaje Epson RC+ - Box"

(*8) Para obtener detalles, consulte el siguiente manual o la ayuda en línea.

"Referencia del lenguaje Epson RC+ - Plane"

(*9) Si se establecen SelRobot1, SelRobot2, SelRobot4, SelRobot8 o SelRobot16, se transmite información para el robot seleccionado. Si no se establece nada, se transmite información sobre el robot 1.

(*10) Esto se transmite en formato Real.

(*11) Se emite la proporción de carga total de las tareas creadas por el usuario. Para conocer la proporción de carga de la CPU, consulte el Administrador de tareas.

(*12) El estado de advertencia de cada pieza se indica mediante los bits.

Bit	Piezas (Controlador)
0	(Reservado)
1	Batería
2	(Reservado)
:	
14	(Reservado)
15	(Reservado)

(*13) El estado de advertencia de cada pieza se indica mediante los bits.

Bit	Partes (Robot)
0	(Reservado)
1	Batería
2	Correa de distribución
3	Grasa
4	Motor
5	Engranaje reductor
6	Husillo de bolas
7	(Reservado)
:	
14	(Reservado)
15	(Reservado)

4.12.2 Gráficos de tiempos

4.12.2.1 Notas sobre la señal de entrada

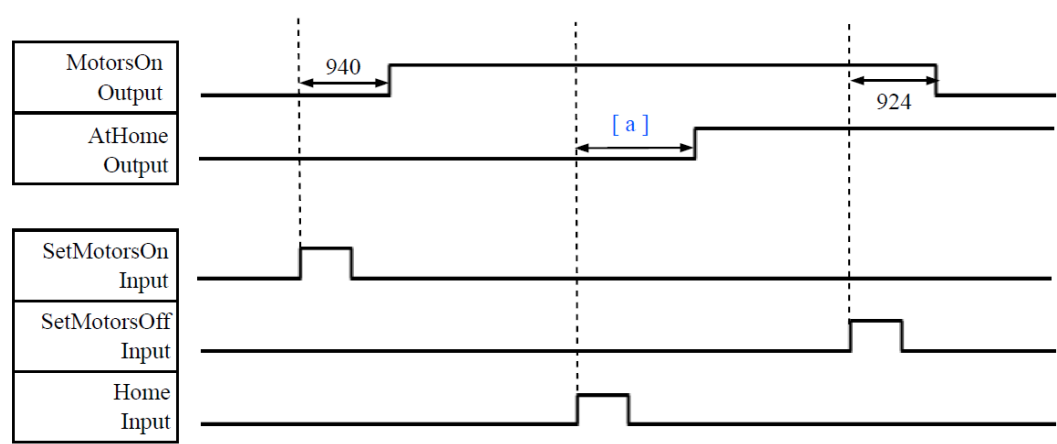
Los gráficos de tiempos muestran el tiempo de las operaciones clave del controlador. Asegúrese de seguir el gráfico de tiempos al introducir las señales.

Sin embargo, tenga en cuenta que los tiempos en los gráficos son aproximados. El tiempo varía en función de la cantidad de manipuladores, el número de tareas en ejecución, la velocidad de la CPU del controlador y otros factores.

Las señales remotas deben generarse mediante entrada de pulsos y cada entrada debe diseñarse para evitar la superposición tanto como sea posible.

El ancho de pulso de una señal de entrada debe ser de al menos 25 ms, y se debe evitar la entrada con traqueteo.

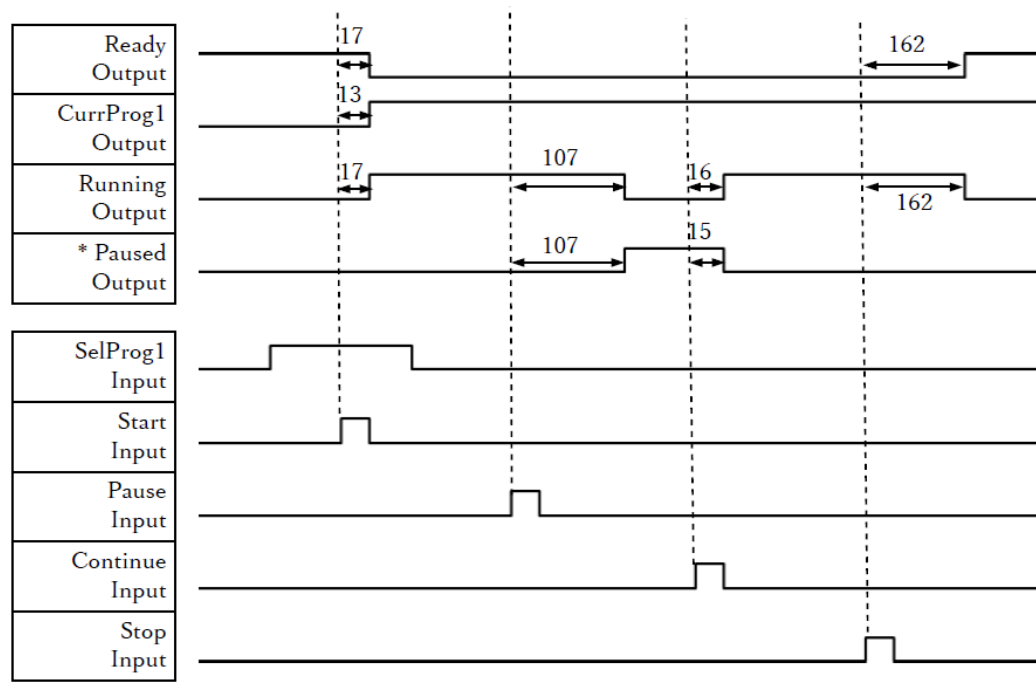
4.12.2.2 Tiempos para la secuencia de ejecución de la operación



(Unidades: ms)

Símbolo	Descripción
a	Esto depende del comando de movimiento Home.

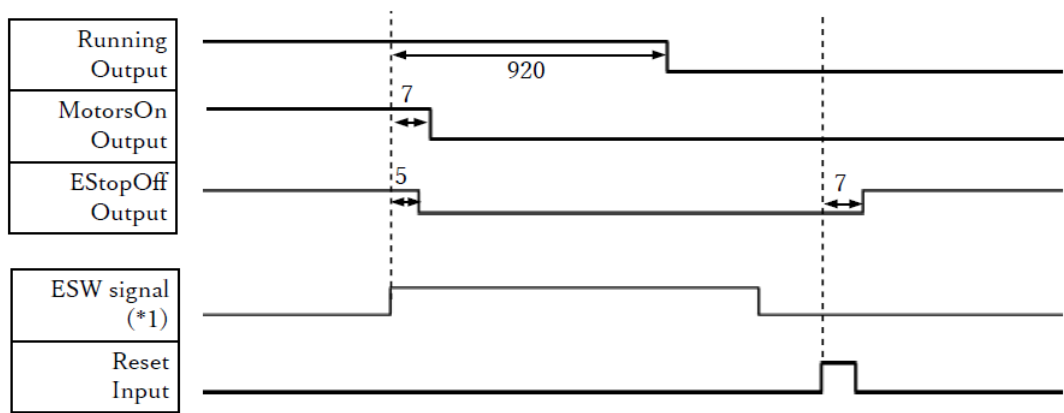
4.12.2.3 Tiempos para la secuencia de ejecución del programa



(Unidades: ms)

* Esto varía según la configuración de Pausa rápida (QP) y el estado de funcionamiento del programa en la entrada PAUSE.

4.12.2.4 Tiempos para la secuencia de parada de emergencia



(Unidades: ms)

(*1) Esta es la señal lógica que indica la temporización del procesamiento interno del controlador. Para obtener más información sobre los nombres de las señales de entrada y las condiciones de funcionamiento, consulte la siguiente sección.

[Disposición de señales y especificaciones eléctricas](#)

4.13 Conector R-I/O

El conector R-I/O se utiliza para conectar las señales de entrada necesarias para las funciones de E/S en tiempo real.

	PUNTOS	Número de contacto
Entradas	4	24, 25, 26, 27

Al introducir una señal de activación en el comando R-I/O, la posición del robot en movimiento en el instante en que se generó la activación puede retenerse y adquirirse con gran precisión.

Al combinar esta funcionalidad con Vision, se pueden crear aplicaciones que realizan todo, desde la recogida de la pieza de trabajo hasta la alineación e instalación, sin detener el robot.

Para obtener más información, consulte el siguiente manual.

"Guía del usuario de Epson RC+ - Real-time I/O"

4.13.1 Circuito de entrada

- Intervalo de voltaje de entrada: +24 V $\pm$ 10 %
- Corriente de entrada: 5 mA (valor típico) con entrada de +24 V

Los siguientes dos tipos de cableado son posibles para los circuitos de entrada.

Diagrama del circuito de entrada y ejemplo de cableado 1

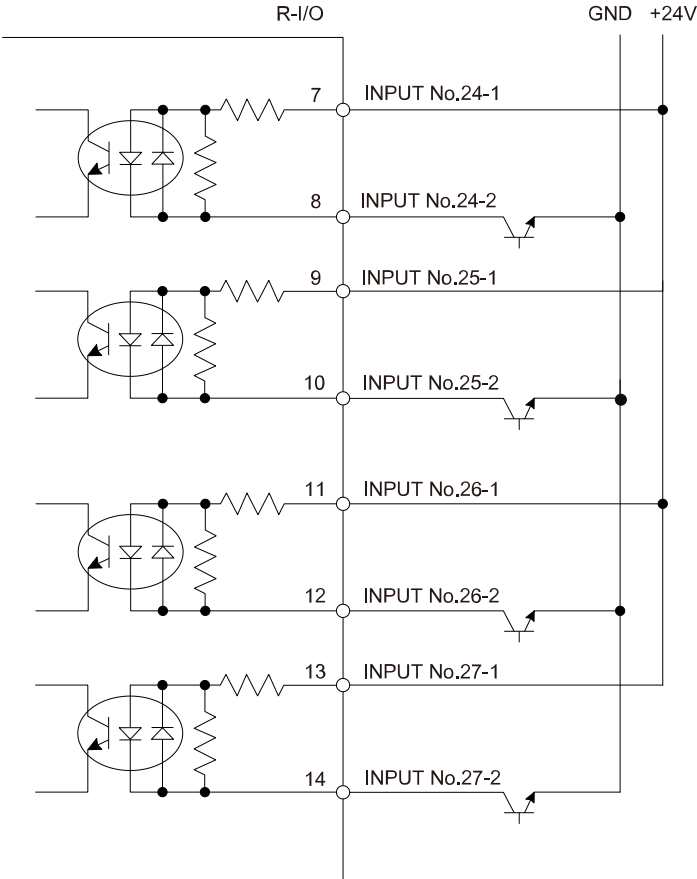
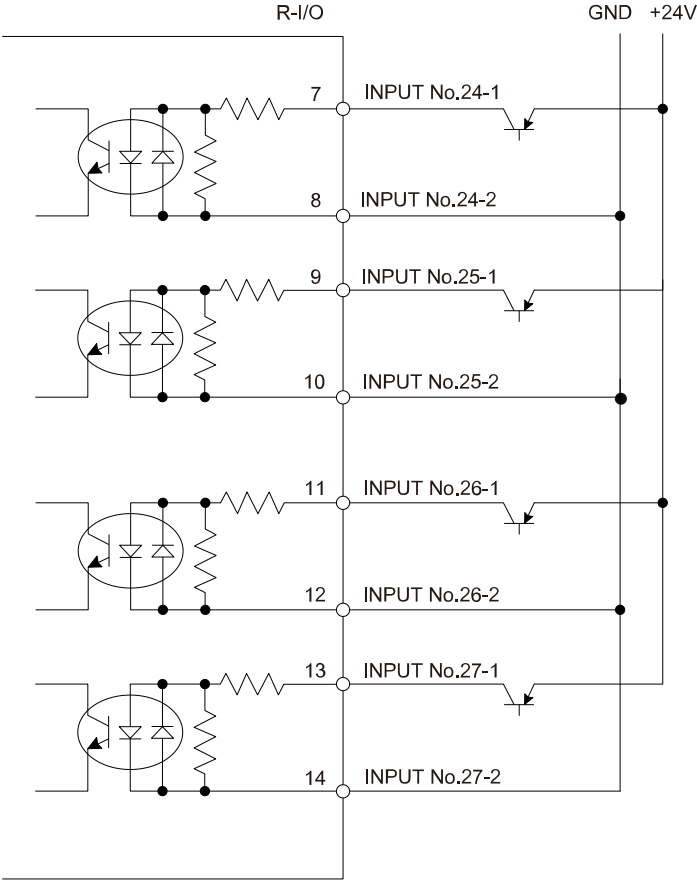


Diagrama del circuito de entrada y ejemplo de cableado 2



4.13.2 Disposición de las señales

PRECAUCIÓN

- Cuando use R-I/O, preste atención a los siguientes puntos. El uso de E/S con configuraciones remotas sin cumplir los requisitos puede provocar errores en el sistema o incidencias de seguridad.
 - Utilice cables apantallados y llévelos lo más lejos posible de fuentes de ruido en el área circundante. Consulte la siguiente sección.
- Puntos clave para la reducción del ruido**
- Siempre compruebe el cableado antes de suministrar energía.

Número de contacto	Nombre de la señal
7	Entrada n.º 24-1
8	Entrada n.º 24-2
9	Entrada n.º 25-1
10	Entrada n.º 25-2
11	Entrada n.º 26-1
12	Entrada n.º 26-2
13	Entrada n.º 27-1
14	Entrada n.º 27-2
De 1 a 6, 15	No utilizado

No conecte nada en los contactos 1-6 o 15.

Nombre del conector	Estándar
Conector R-I/O (lado del Controlador)	D-Sub de 15 contactos macho Pieza de bloqueo del tornillo de acoplamiento n.º 4 - 40

4.14 Ranuras para opciones

4.14.1 ¿Qué es una ranura para opciones?

Una ranura para opciones es una ranura para instalar una placa opcional. Se pueden instalar hasta tres placas opcionales en el controlador.

- Placas de E/S de expansión
- RS-232C placa
- Placa de generador de impulsos
- Placa de E/S analógica

4.14.2 Placas de E/S de expansión

4.14.2.1 Placas de E/S de expansión

Las placas de E/S de expansión pueden habilitar 24 entradas y 16 salidas adicionales por placa.

Se pueden instalar hasta tres placas de E/S.

Los números de E/S se asignan como se muestra en la siguiente tabla. (Los números de bit se asignan desde CN1).

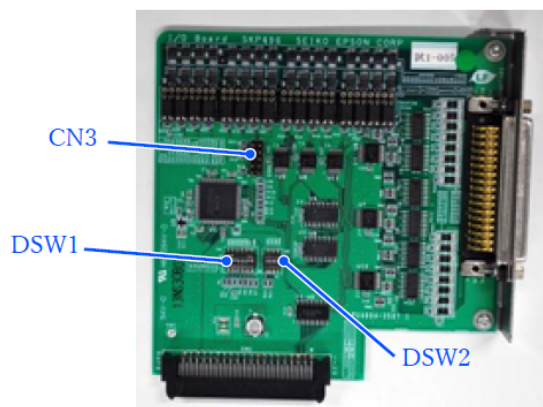
Número de bit de entrada	Número de bit de salida	Hardware correspondiente
De 0 a 23	De 0 a 15	E/S estándar
De 64 a 87	De 64 a 79	E/S de expansión, 1.ª placa
De 96 a 119	De 96 a 111	E/S de expansión, 2.ª placa
De 128 a 151	De 128 a 143	E/S de expansión, 3.ª placa

Existen los tres tipos siguientes de placas de E/S de expansión.

- Tipo de absorción (R12NZ9003Q)
- Tipo de origen (R12NZ9003P)
- Tipo no polarizado (R12NZ901FN)

4.14.2.2 Configuración de la placa (placa de E/S de expansión)

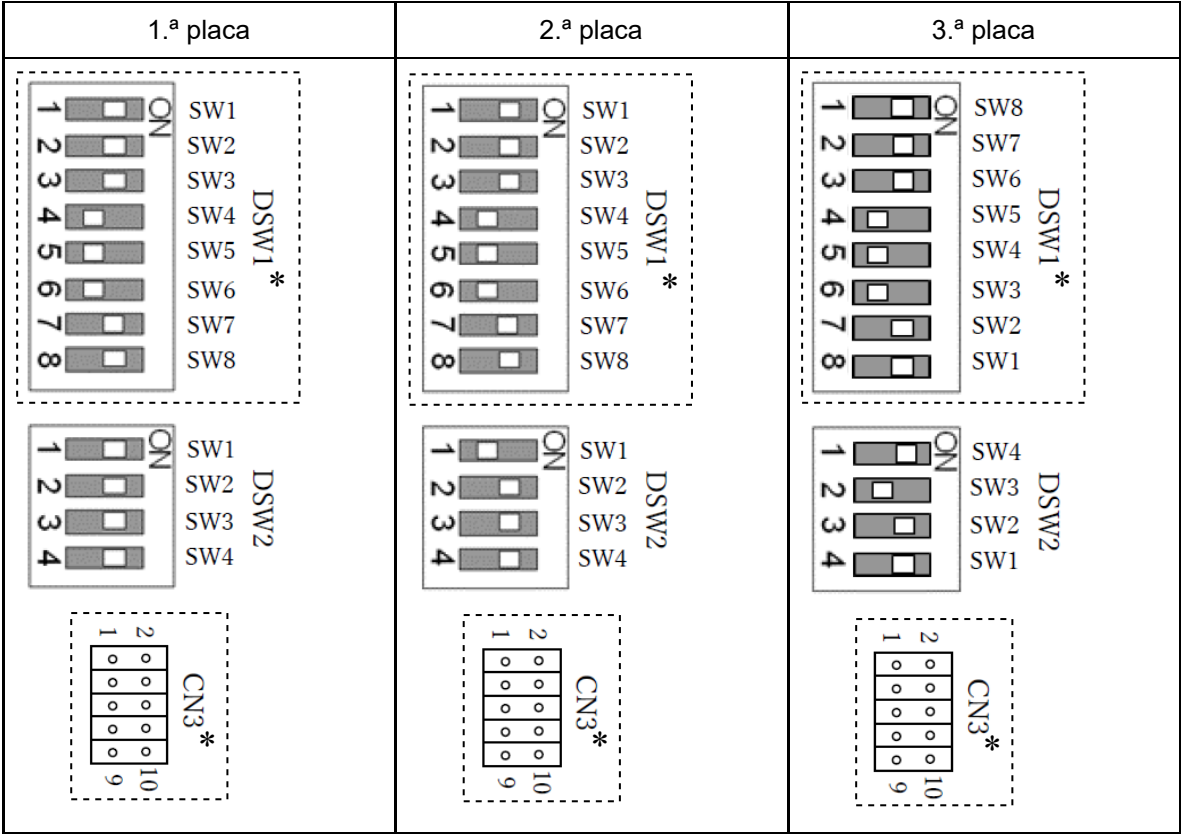
Apariencia de la placa



La imagen de arriba es la placa para los tipos de origen. Dependiendo del tipo de salida, la posición de los interruptores puede variar.

Configuración de conmutadores y puentes

Establezca DSW1 y DSW2. CN3 está todo abierto.

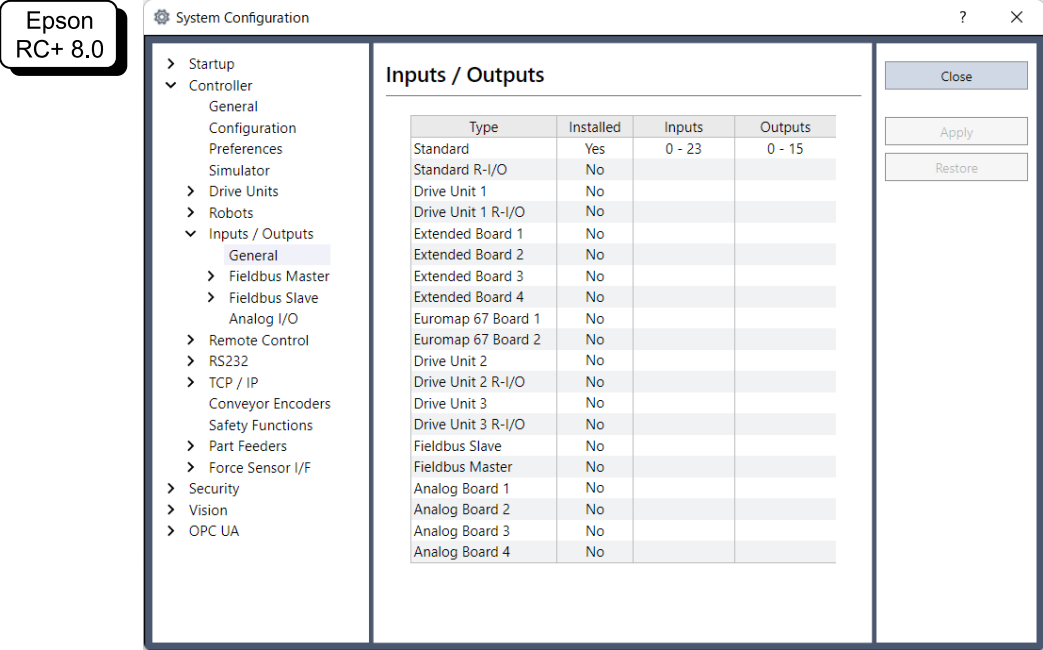


*El tipo no polarizado no tiene DSW1 y CN3.

4.14.2.3 Comprobación con Epson RC+ (placa de E/S de expansión)

Cuando se instala una placa de E/S de expansión en una unidad opcional, el software del controlador reconoce automáticamente dicha placa. Por lo tanto, no se requiere ninguna configuración de software. Puede confirmar en la pantalla de Epson RC+ que la placa se reconoció correctamente.

1. En el menú Epson RC+, seleccione [Configuración] - [Configuración de sistema] para mostrar el cuadro de diálogo [Configuración de sistema].



2. Seleccione [Controlador] - [Entradas / Salidas].

3. Asegúrese de que la instalación esté establecida en "Sí".

El software del controlador reconoce la placa de E/S de expansión. Se pueden utilizar las entradas y salidas correspondientes.

4.14.2.4 Circuito de entrada (placa de E/S de expansión)

- Intervalo de voltaje de entrada: de +12 a 24 V $\pm 10\%$
- Voltaje en ACTIVACIÓN: +10,8 V (mín.)
- Voltaje en DESACTIVACIÓN: +5 V (máx.)
- Corriente de entrada: 10 mA (valor típico) con entrada de +24 V

El circuito de entrada utiliza un fotoacoplador bidireccional, que permite los siguientes dos tipos de cableado.

Diagrama de circuito de entrada y ejemplo de cableado 1: tipo de origen

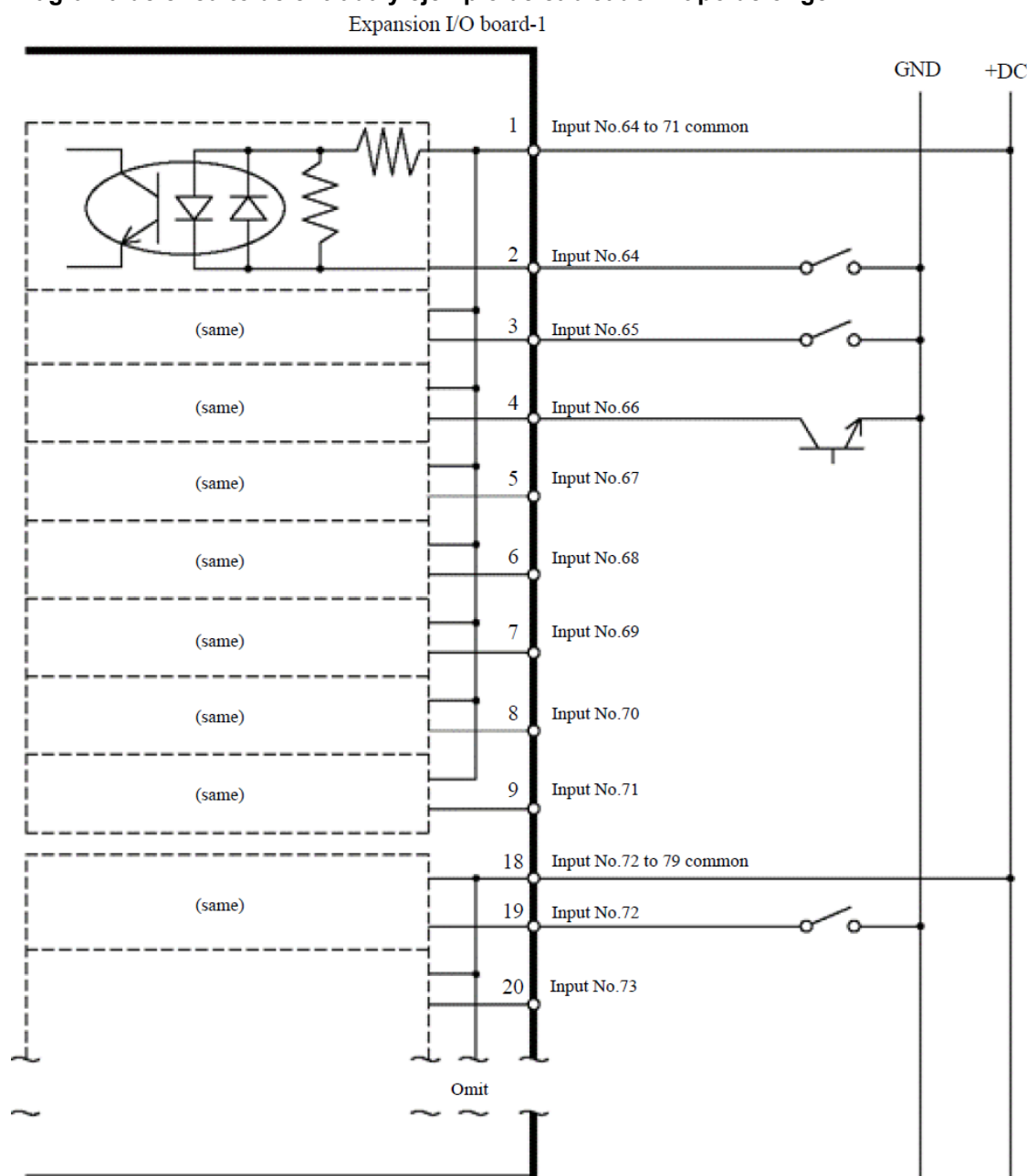
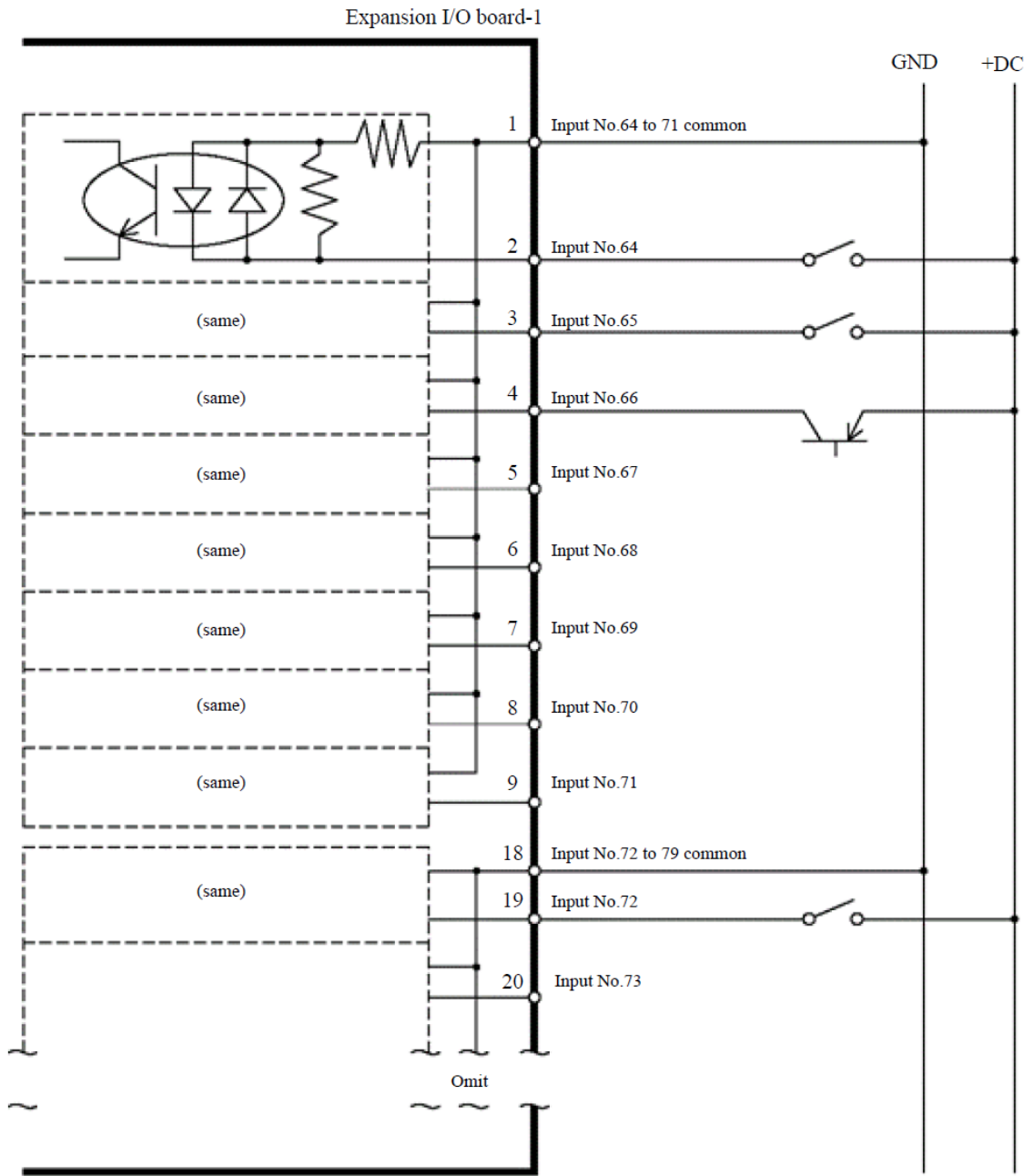


Diagrama de circuito de entrada y ejemplo de cableado 2: tipo de absorción



4.14.2.5 Circuito de salida (placa de E/S de expansión)

4.14.2.5.1 Circuito de salida (placa de E/S de expansión) tipo de absorción / tipo de origen

- Voltaje de salida nominal: de +12 V a 24 V $\pm 10\%$
- Corriente máxima de salida: valor típico de 100 mA por salida
- Controlador de salida: fotoacoplador

PRECAUCIÓN

- Hay dos tipos de circuitos de salida: tipo de absorción y tipo de origen. Estos tipos se establecen de fábrica. Antes de realizar el cableado, compruebe que el tipo de salida de E/S coincida con el dispositivo conectado externo.

Si el cableado se realiza con el tipo de salida incorrecto, los componentes de la placa se dañarán y el sistema robótico no funcionará correctamente.
- Para cumplir con la Directiva de maquinaria de la UE, utilice el cableado del Ejemplo de cableado 2: Tipo de origen. Si el cableado se realiza incorrectamente, es posible que el manipulador no funcione correctamente y que se produzcan problemas de seguridad.
- El circuito de salida no tiene circuitos integrados de protección contra cortocircuito o contra conexión inversa. Tenga cuidado de que no se produzcan errores de cableado. Si el cableado se realiza incorrectamente, los componentes de la placa pueden dañarse y el sistema robótico puede no funcionar correctamente.

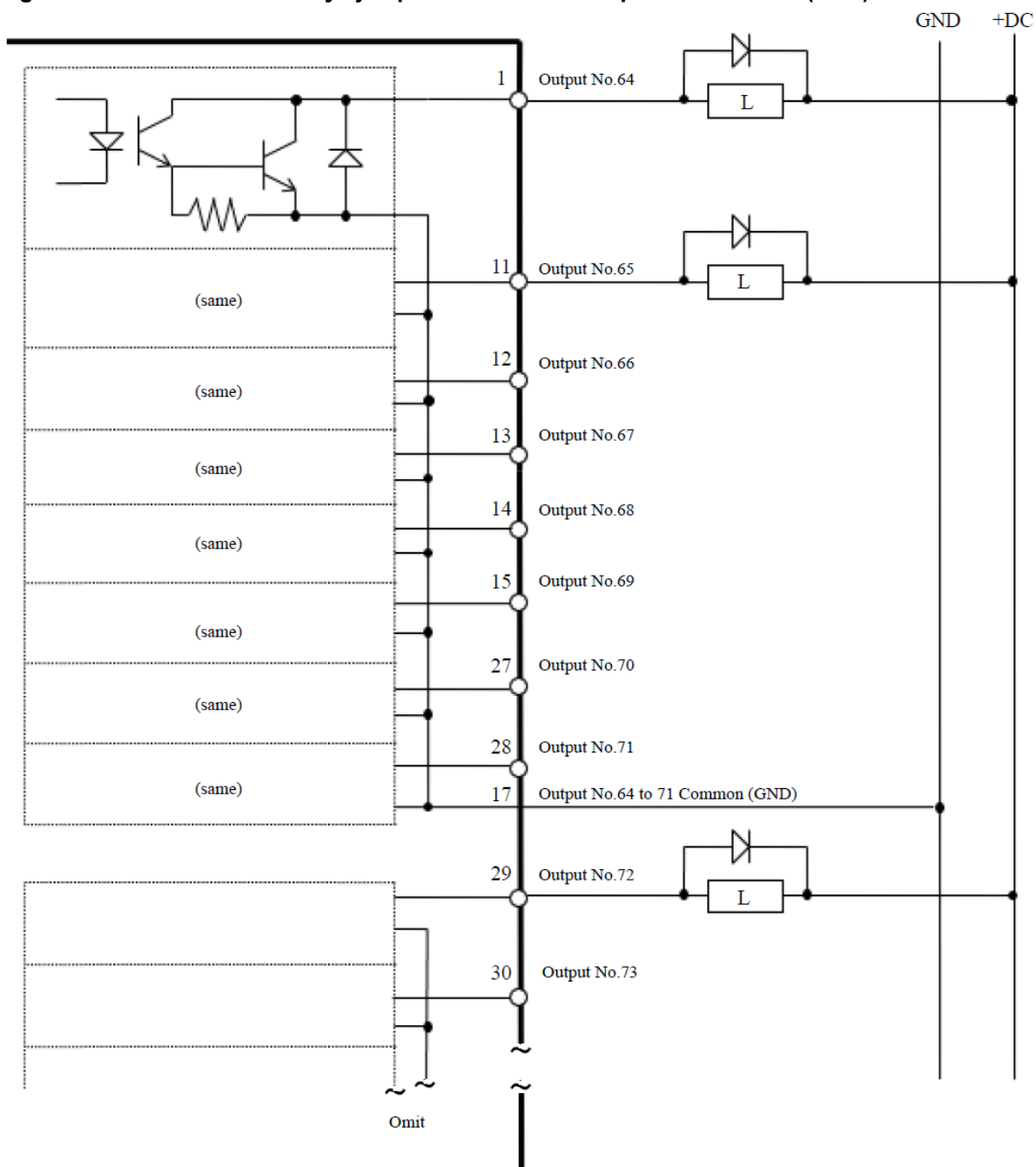
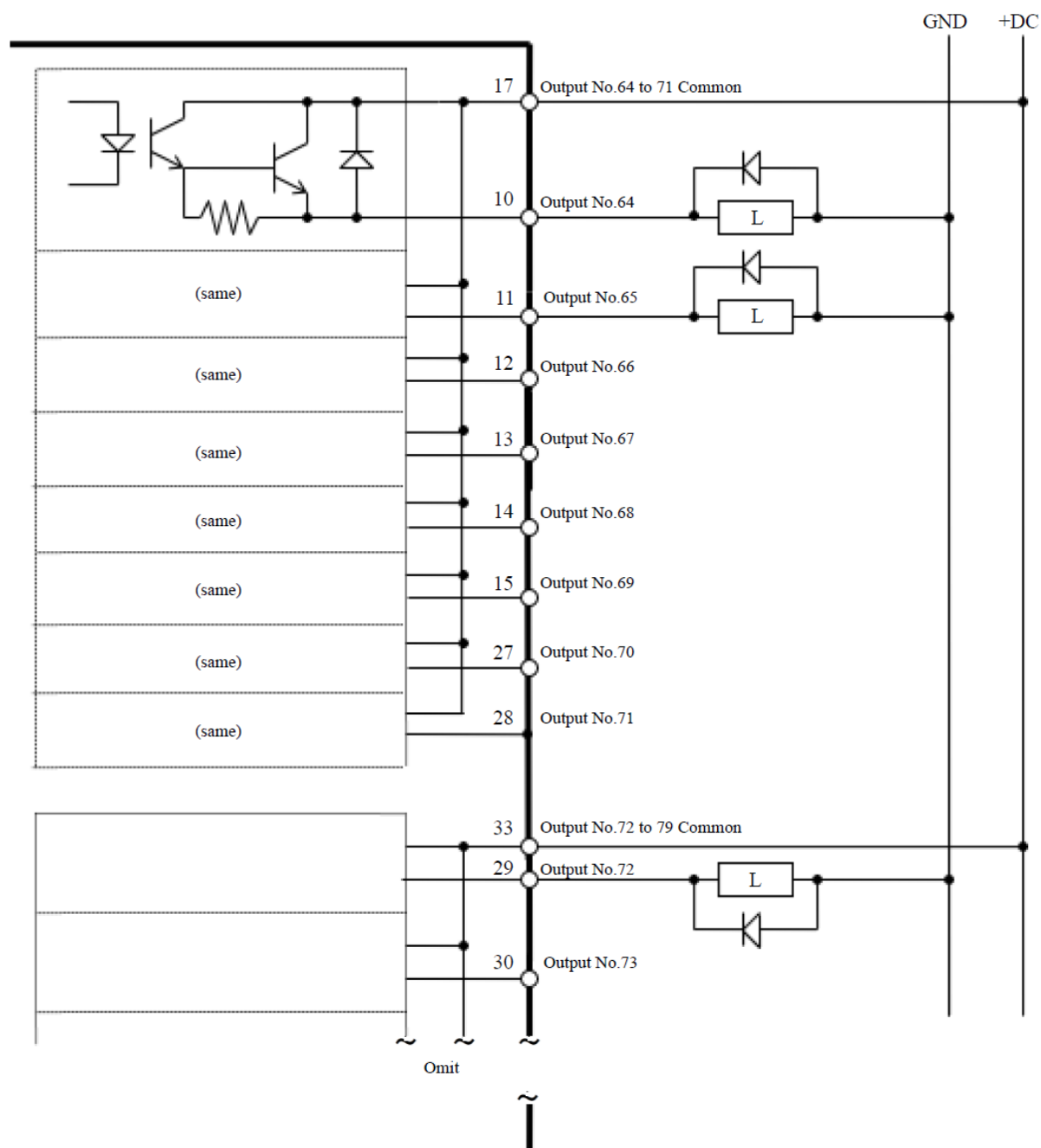
Diagrama de circuito de salida y ejemplo de cableado 1: tipo de absorción (NPN)

Diagrama de circuito de salida y ejemplo de cableado 2: tipo de origen (PNP)**4.14.2.5.2 Circuito de salida (placa de E/S de expansión) tipo no polarizado**

Para más detalles sobre el circuito de salida del tipo no polarizado (R12NZ901FN), consulte lo siguiente.

Circuito de salida

4.14.2.6 Disposición de señales (placa de E/S de expansión)

Esta es la tabla de disposición de señales para la primera placa de E/S de expansión.

Disposición de señales del conector 1

Número de contacto	Nombre de la señal	Número de contacto	Nombre de la señal
1	Entrada común n.º 64 a 71	26	Entrada n.º 79
2	Entrada n.º 64	27	Salida n.º 70
3	Entrada n.º 65	28	Salida n.º 71
4	Entrada n.º 66	29	Salida n.º 72
5	Entrada n.º 67	30	Salida n.º 73
6	Entrada n.º 68	31	Salida n.º 74
7	Entrada n.º 69	32	No utilizado
8	Entrada n.º 70	33	Salida común n.º 72 a 79
9	Entrada n.º 71	34	Entrada común n.º 80 a 87
10	Salida n.º 64	35	Entrada n.º 80
11	Salida n.º 65	36	Entrada n.º 81
12	Salida n.º 66	37	Entrada n.º 82
13	Salida n.º 67	38	Entrada n.º 83
14	Salida n.º 68	39	Entrada n.º 84
15	Salida n.º 69	40	Entrada n.º 85
16	No utilizado	41	Entrada n.º 86
17	Salida común n.º 64 a 71	42	Entrada n.º 87
18	Entrada común n.º 72 a 79	43	Salida n.º 75
19	Entrada n.º 72	44	Salida n.º 76
20	Entrada n.º 73	45	Salida n.º 77

Número de contacto	Nombre de la señal	Número de contacto	Nombre de la señal
21	Entrada n.º 74	46	Salida n.º 78
22	Entrada n.º 75	47	Salida n.º 79
23	Entrada n.º 76	48	No utilizado
24	Entrada n.º 77	49	No utilizado
25	Entrada n.º 78	50	No utilizado

Nombre del conector	Estándar
Conector de E/S (lado del Controlador)	D-Sub de 50 contactos macho Pieza de bloqueo del tornillo de acoplamiento n.º 4 - 40

* Los conectores de E/S, los cables del conector de E/S, los bloques de terminales y los kits de conectores de E/S están disponibles como opciones.

Esta es la tabla de disposición de señales para la segunda placa de E/S de expansión.

Disposición de señales del conector 1

Número de contacto	Nombre de la señal	Número de contacto	Nombre de la señal
1	Entrada común n.º 96 a 103	26	Entrada n.º 111
2	Entrada n.º 96	27	Salida n.º 102
3	Entrada n.º 97	28	Salida n.º 103
4	Entrada n.º 98	29	Salida n.º 104
5	Entrada n.º 99	30	Salida n.º 105
6	Entrada n.º 100	31	Salida n.º 106
7	Entrada n.º 101	32	No utilizado
8	Entrada n.º 102	33	Salida común n.º 104 a 111
9	Entrada n.º 103	34	Entrada común n.º 112 a 119
10	Salida n.º 96	35	Entrada n.º 112
11	Salida n.º 97	36	Entrada n.º 113
12	Salida n.º 98	37	Entrada n.º 114
13	Salida n.º 99	38	Entrada n.º 115
14	Salida n.º 100	39	Entrada n.º 116
15	Salida n.º 101	40	Entrada n.º 117
16	No utilizado	41	Entrada n.º 118
17	Salida común n.º 96 a 103	42	Entrada n.º 119
18	Entrada común n.º 104 a 111	43	Salida n.º 107
19	Entrada n.º 104	44	Salida n.º 108
20	Entrada n.º 105	45	Salida n.º 109

Número de contacto	Nombre de la señal	Número de contacto	Nombre de la señal
21	Entrada n.º 106	46	Salida n.º 110
22	Entrada n.º 107	47	Salida n.º 111
23	Entrada n.º 108	48	No utilizado
24	Entrada n.º 109	49	No utilizado
25	Entrada n.º 110	50	No utilizado

Nombre del conector	Estándar
Conector de E/S (lado del Controlador)	D-Sub de 50 contactos macho Pieza de bloqueo del tornillo de acoplamiento n.º 4 - 40

* Los conectores de E/S, los cables del conector de E/S, los bloques de terminales y los kits de conectores de E/S están disponibles como opciones.

Esta es la tabla de disposición de señales para la tercera placa de E/S de expansión.

Disposición de señales del conector 1

Número de contacto	Nombre de la señal	Número de contacto	Nombre de la señal
1	Entrada común n.º 128 a 135	26	Entrada n.º 143
2	Entrada n.º 128	27	Salida n.º 134
3	Entrada n.º 129	28	Salida n.º 135
4	Entrada n.º 130	29	Salida n.º 136
5	Entrada n.º 131	30	Salida n.º 137
6	Entrada n.º 132	31	Salida n.º 138
7	Entrada n.º 133	32	No utilizado
8	Entrada n.º 134	33	Salida común n.º 136 a 143
9	Entrada n.º 135	34	Entrada común n.º 144 a 151
10	Salida n.º 128	35	Entrada n.º 144
11	Salida n.º 129	36	Entrada n.º 145
12	Salida n.º 130	37	Entrada n.º 146
13	Salida n.º 131	38	Entrada n.º 147
14	Salida n.º 132	39	Entrada n.º 148
15	Salida n.º 133	40	Entrada n.º 149
16	No utilizado	41	Entrada n.º 150
17	Salida común n.º 128 a 135	42	Entrada n.º 151
18	Entrada común n.º 136 a 143	43	Salida n.º 139
19	Entrada n.º 136	44	Salida n.º 140
20	Entrada n.º 137	45	Salida n.º 141

Número de contacto	Nombre de la señal	Número de contacto	Nombre de la señal
21	Entrada n.º 138	46	Salida n.º 142
22	Entrada n.º 139	47	Salida n.º 143
23	Entrada n.º 140	48	No utilizado
24	Entrada n.º 141	49	No utilizado
25	Entrada n.º 142	50	No utilizado

Nombre del conector	Estándar
Conector de E/S (lado del Controlador)	D-Sub de 50 contactos macho Pieza de bloqueo del tornillo de acoplamiento n.º 4 - 40

* Los conectores de E/S, los cables del conector de E/S, los bloques de terminales y los kits de conectores de E/S están disponibles como opciones.

4.14.3 RS-232C placa

4.14.3.1 RS-232C placa

Para comunicarse con dispositivos externos usando dos o más puertos RS-232C, se debe instalar una placa RS-232C en una ranura para opciones.

Cada placa de expansión RS-232C puede agregar dos puertos. Se pueden instalar hasta dos tarjetas de expansión RS-232C para agregar hasta cuatro puertos.

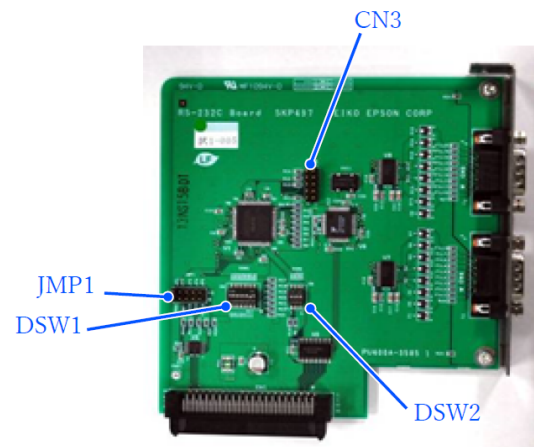
Números de puerto

Los números de puerto se asignan como se muestra en la siguiente tabla.

Números de puerto	Hardware correspondiente
N.º 2, n.º 3	RS-232C, primera placa
N.º 4, n.º 5	RS-232C, 2.ª placa

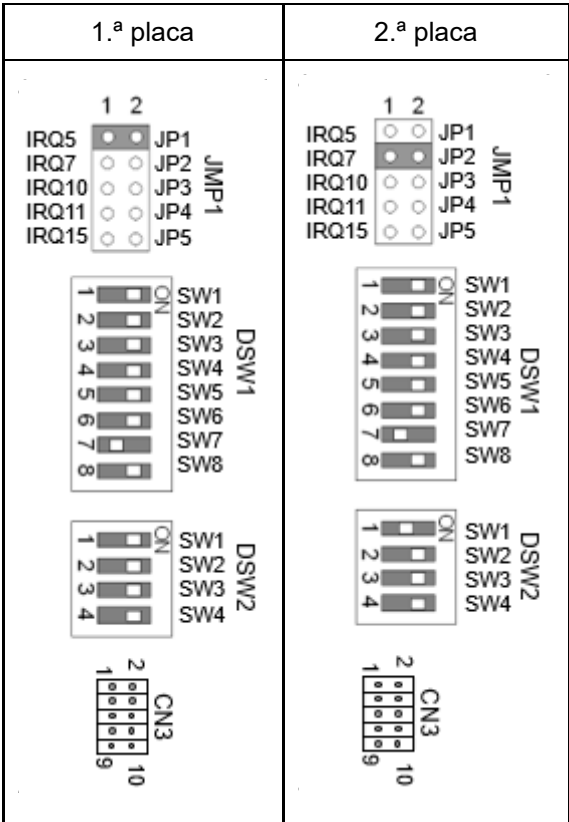
4.14.3.2 Configuración de placa (RS-232C)

Apariencia de la placa



Configuración de conmutadores y puentes

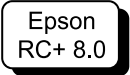
Establezca DSW1, DSW2 y JMP1.
CN3 está todo abierto.



4.14.3.3 Comprobación mediante Epson RC+ (RS-232C)

Cuando se instala una placa RS-232C en la unidad opcional del controlador, el software de este reconoce automáticamente dicha placa. Por lo tanto, no se requiere ninguna configuración de software.
Puede confirmar en la pantalla de Epson RC+ que la placa se reconoció correctamente.

1. En el menú Epson RC+, seleccione [Configuración] - [Configuración de sistema] para mostrar el cuadro de diálogo [Configuración de sistema].



System Configuration

Startup

Controller

General

Configuration

Preferences

Simulator

Drive Units

Robots

Inputs / Outputs

Remote Control

RS232

PC

CU

Port 1

Port 2

Port 3

Port 4

Port 5

Port 6

Port 7

Port 8

TCP / IP

Force Sensor

Security

Vision

OPC UA

RS232 Port 1

☒ Virtual Port

☐ Real Port

PC Port:

None

Baud Rate:

9600

Parity:

None

Data Bits:

8

Stop Bits:

1

Terminator:

CRLF

Hardware Flow:

None

Software Flow:

None

Timeout (seconds):

0

Communication response / Output folder...

Close

Apply

Restore

Defaults

2. Seleccione [RS232] - [CU].

4.14.3.4 Configuración de comunicación (RS-232C)

La configuración de comunicación disponible se muestra en la siguiente tabla.

Elemento	Especificaciones
Velocidad de comunicación	110, 300, 600, 1200, 2400, 4800, 9600, 14400, 19200, 38400, 57600, 115200
Longitud de bits de datos	7, 8
Longitud del bit de parada	1, 2
Paridad	impar, par, ninguno
Elemento de terminación	CR, LF, CRLF

Para obtener detalles sobre cómo utilizar la función de comunicación RS-232C desde la aplicación del robot, consulte el siguiente manual o la ayuda en línea.

"Guía del usuario de Epson RC+ - RS-232C Communications"

4.14.3.5 Cable de comunicación (RS-232C)

El cliente es quien debe proporcionar los cables de comunicación.

Nombre del conector	Estándar
Conector RS-232C (lado del Controlador)	D-Sub de 9 contactos macho Pieza de bloqueo del tornillo de acoplamiento n.º 4 - 40

PUNTOS CLAVE

Utilice hilos apantallados de par trenzado para los cables.

El blinsaje debe sujetarse mediante una abrazader a la capucha para reducir el ruido.

La asignación de contactos del conector RS-232C se muestra en la siguiente tabla.

Número de contacto	Señal	Función	Dirección de señal
1	DCD	Envío de portador	Entradas
2	RXD	Datos recibidos	Entradas
3	TXD	Datos transmitidos	Salidas
4	DTR	Terminal de datos preparado	Salidas
5	GND	Tierra de señal	—
6	DSR	Equipo de datos preparado	Entradas
7	RTS	Solicitud para enviar	Salidas
8	CTS	Permiso para enviar	Entradas
9	RI	Indicador de timbre	Entradas

4.14.4 Placa de generador de impulsos

Una placa de generador de impulsos puede utilizarse de dos formas. Para obtener más detalles, consulte los siguientes manuales.

- Cuando se utiliza como codificador de cinta transportadora
Para obtener más información, consulte el siguiente manual.
"Guía del usuario de Epson RC+ - Conveyor Tracking"
- Cuando se usa como un sistema de movimiento PG
Para obtener más información, consulte el siguiente manual.
"Sistema de movimiento PG opcional del controlador de robot"

4.14.5 Placa de E/S analógica

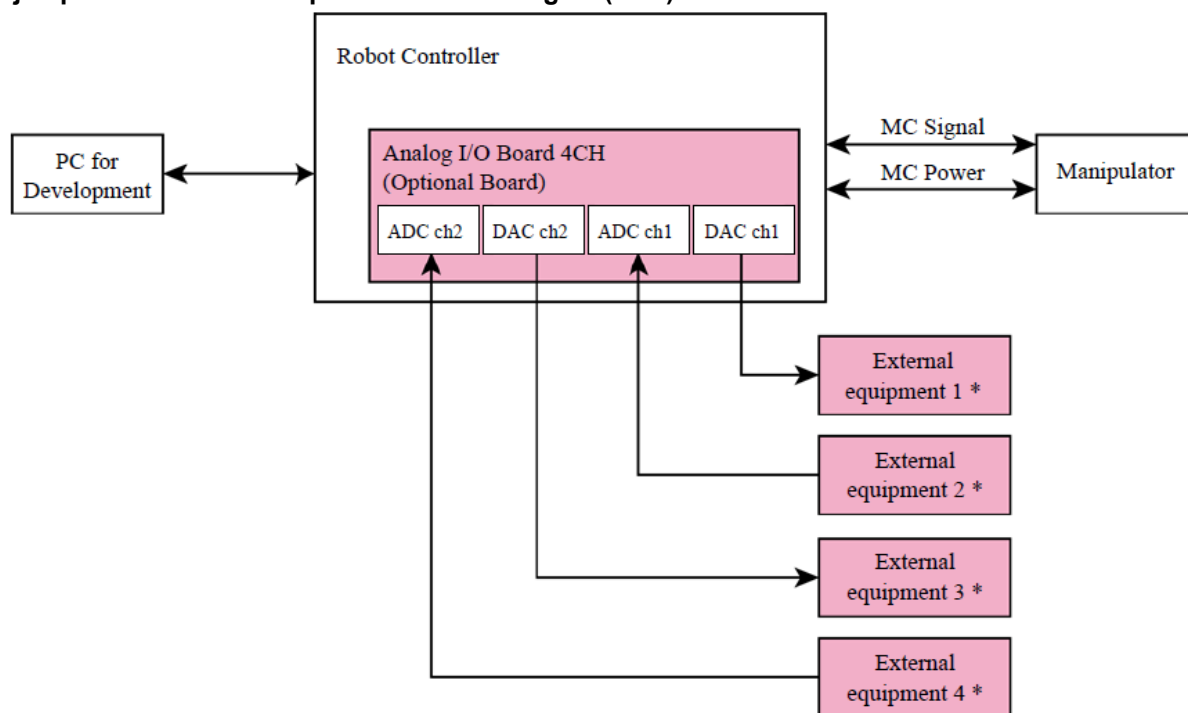
4.14.5.1 Placa de E/S analógica

La instalación de una placa de E/S analógica en una ranura para opciones permite el uso de funciones de entrada/salida analógica. Se pueden instalar hasta tres placas de E/S analógicas en las ranuras para opciones.

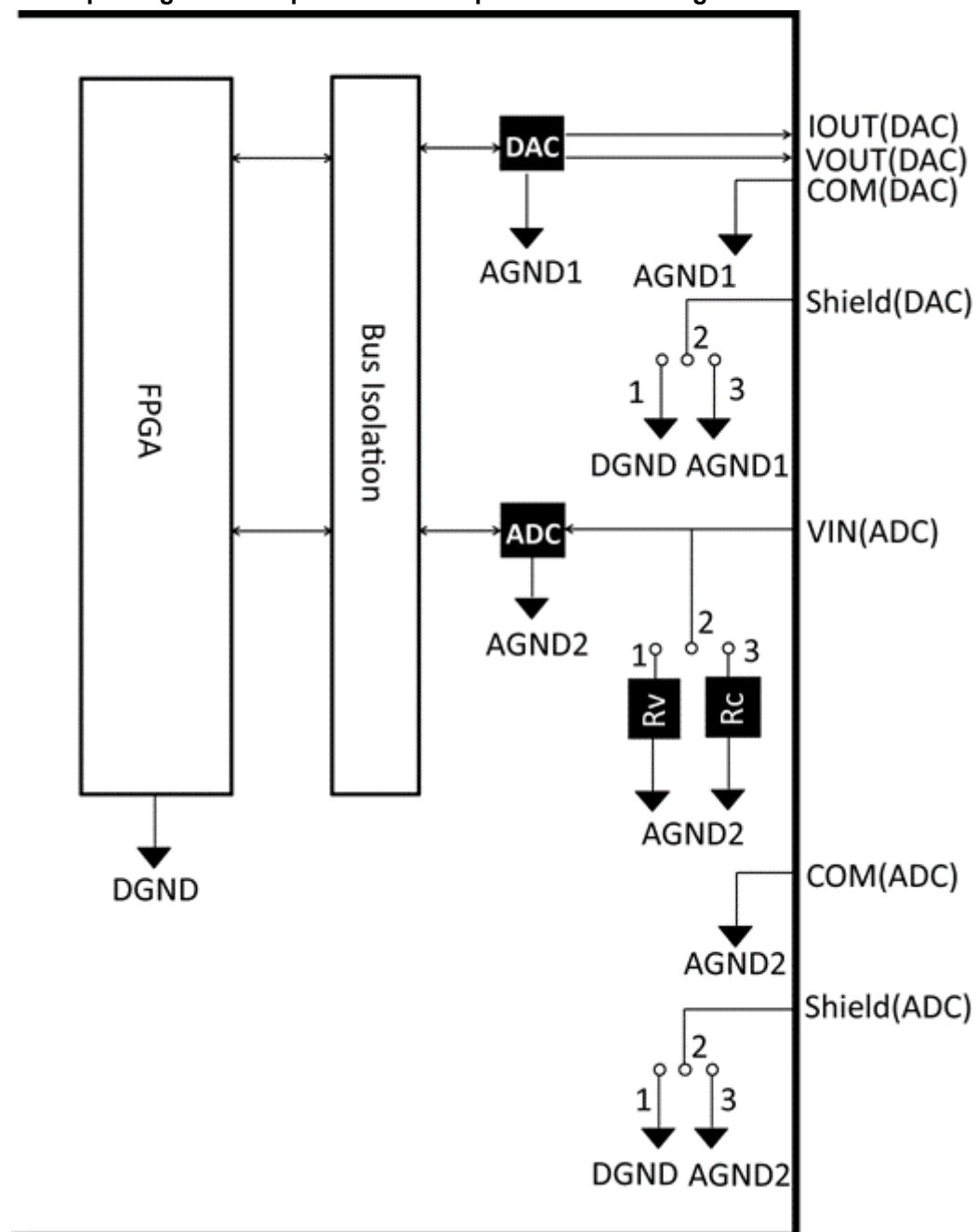
- Placa de E/S analógica (1CH): "DAC: 1 canal" está disponible por placa
- Placa de E/S analógica (4CH): "DAC: 2 canales, ADC: 2 canales" está disponible por placa

DAC: salida de señal analógica (voltaje/corriente)

ADC: entrada de señal analógica (voltaje/corriente)

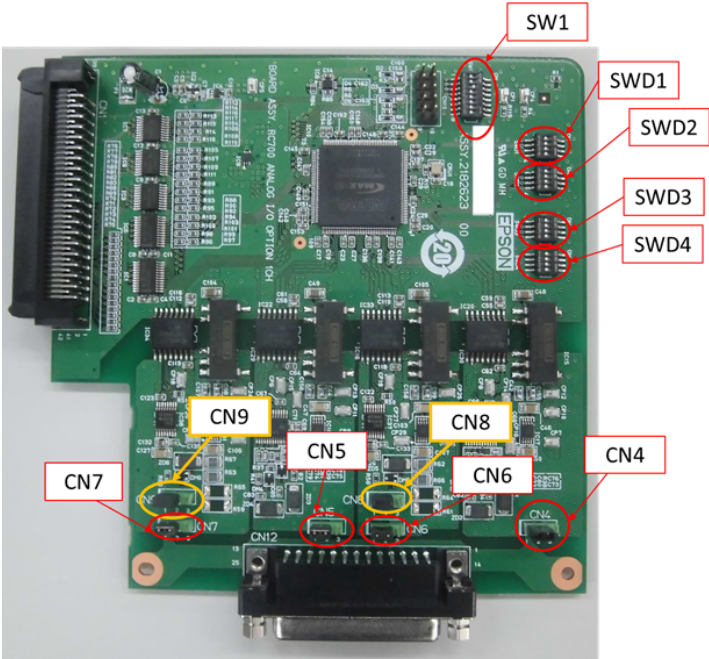
Ejemplo de conexión de placa de E/S analógica (4CH)

* Entrada de voltaje/corriente

Descripción general esquemática de la placa de E/S analógica

Rv: resistencia de terminación de entrada de voltaje (100 kΩ). Rc: resistencia de terminación de entrada de corriente

4.14.5.2 Configuración de la placa (placa de E/S analógica)



Configuración de conmutadores y puentes

1. Configuración de direcciones (SW1): direcciones de placa opcionales

Configuración	S1	S2	S3	S4	S5	S6	S7	S8
1.ª placa	off	off	on	off	off	off	off	off
2.ª placa	off	on	off	off	off	off	off	off
3.ª placa	on	off	off	off	off	off	off	off



S5 a S8: sin usar. Déjelas en off.

2. Salida analógica: configuración

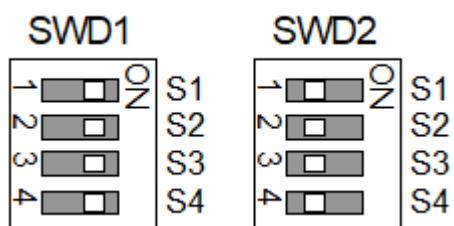
Conmutador selector de corriente-voltaje (SWD1): salida de voltaje/corriente

Conmutador selector de intervalo (SWD2): intervalo de salida

Canal	Modo de salida	Configuración de intervalo	SWD1 (selector de corriente-voltaje)			
			S1	S2	S3	S4
DAC 1 canal	Modo de salida de voltaje	± 5 V	on	No utilizado	No utilizado	No utilizado
		± 10 V	on			
		0 a 5 V	on			
		0 a 10 V *	on			
	Modo de salida actual	0 a 20 mA	off			
		4 a 20 mA	off			
DAC 2 canales	Modo de salida de voltaje	± 5 V	No utilizado	on	No utilizado	No utilizado
		± 10 V		on		
		0 a 5 V		on		
		0 a 10 V *		on		
	Modo de salida de voltaje	0 a 20 mA		off		
		4 a 20 mA		off		

Canal	Modo de salida	Configuración de intervalo	SWD2 (cambio de intervalo)			
			S1	S2	S3	S4
DAC 1 canal	Modo de salida de voltaje	± 5 V	on	on	No utilizado	No utilizado
		± 10 V	on	off		
		0 a 5 V	off	on		
		0 a 10 V *	off	off		
	Modo de salida actual	0 a 20 mA	on	on		
		4 a 20 mA	off	off		
DAC 2 canales	Modo de salida de voltaje	± 5 V	No utilizado	No utilizado	on	on
		± 10 V			on	off
		0 a 5 V			off	on
		0 a 10 V *			off	off
	Modo de salida actual	0 a 20 mA			on	on
		4 a 20 mA			off	off

* Predeterminado: configuración predeterminada de DAC (salida de voltaje: de 0 a 10 V)



3. Entrada analógica: configuración

Puente selector de corriente-voltaje (CN8/CN9): entrada de corriente/entrada de voltaje

- Contacos 1-2 cortocircuitados: configuración de entrada de voltaje
- Contacos 2-3 cortocircuitados: configuración de entrada de corriente

Conmutador selector de corriente-voltaje (SWD1): entrada de corriente/entrada de voltaje

Conmutador selector de intervalo (SWD3): intervalo de entrada

Canal	Modo de entrada	Configuración de intervalo	SWD1 (selector de corriente-voltaje)			
			S1	S2	S3	S4
ADC 1 canal	Modo de entrada de voltaje	±5,12 V	No utilizado	No utilizado	on	No utilizado
		±10,24 V			on	
		0 a 5,12 V			on	
		0 a 0,24 V *			on	
	Modo de entrada actual	0 a 24 mA			off	
ADC 2 canales	Modo de entrada de voltaje	±5,12 V	No utilizado	No utilizado	No utilizado	on
		±10,24 V				on
		0 a 5,12 V				on
		0 a 10,24 V *				on
	Modo de entrada actual	0 a 24 mA				off

Canal	Modo de entrada	Configuración de intervalo	CN8 (selector de corriente-voltaje)	CN9 (selector de corriente-voltaje)
ADC 1 canal	Modo de entrada de voltaje	$\pm 5,12$ V	Cortocircuitar 1-2	No utilizado
		$\pm 10,24$ V	Cortocircuitar 1-2	
		0 a 5,12 V	Cortocircuitar 1-2	
		0 a 10,24 V *	Cortocircuitar 1-2	
	Modo de entrada actual	0 a 24 mA	Cortocircuitar 2-3	
ADC 2 canales	Modo de entrada de voltaje	$\pm 5,12$ V	No utilizado	Cortocircuitar 1-2
		$\pm 10,24$ V		Cortocircuitar 1-2
		0 a 5,12 V		Cortocircuitar 1-2
		0 a 10,24 V *		Cortocircuitar 1-2
	Modo de entrada actual	0 a 24 mA		Cortocircuitar 2-3

Canal	Modo de entrada	Configuración de intervalo	SWD3 (cambio de intervalo)				SWD4
			S1	S2	S3	S4	
ADC 1 canal	Modo de entrada de voltaje	$\pm 5,12$ V	on	on	No utilizado	No utilizado	off
		$\pm 10,24$ V	on	off			
		0 a 5,12 V	off	on			
		0 a 10,24 V *	off	off			
	Modo de entrada actual	0 a 24 mA	off	on			
ADC 2 canales	Modo de entrada de voltaje	$\pm 5,12$ V	No utilizado	No utilizado	on	on	off
		$\pm 10,24$ V			on	off	
		0 a 5,12 V			off	on	
		0 a 10,24 V *			off	off	
	Modo de entrada actual	0 a 24 mA			off	on	

SWD4: sin usar. Deje esto en off.

* Predeterminado: configuración predeterminada de ADC (salida de voltaje: de 0 a 10,24 V)



4. Configuración de protección

"Tierra de la carcasa" y "tierra del usuario" de protección: CN4, CN5, CN6, CN7

- Cortocircuitar los contactos 1-2: configuración de protección de tierra de la carcasa (FG)
Se utiliza para descargar el ruido de protección en el lado del controlador del robot
- Cortocircuitar los contactos 2-3: configuración de protección de tierra del usuario (UG)
Se utiliza para aislar la protección entre el dispositivo de conexión externo y el controlador de robot
También se utiliza para descargar el ruido de protección en el lado del dispositivo de conexión externo.

Tierra de usuario (UG): tierra analógica (AGND) en el lado del dispositivo de conexión externo

Tierra de la carcasa (FG): tierra digital (DGND) dentro del controlador del robot

Canal	Configuración	CN4	CN5	CN6	CN7
DAC1ch	Protección FG *	Cortocircuitar 1-2	No utilizado	No utilizado	No utilizado
	Protección UG	Cortocircuitar 2-3			
DAC2ch	Protección FG *	No utilizado	Cortocircuitar 1-2	No utilizado	No utilizado
	Protección UG		Cortocircuitar 2-3		
ADC1ch	Protección FG *	No utilizado	No utilizado	Cortocircuitar 1-2	No utilizado
	Protección UG			Cortocircuitar 2-3	
ADC2ch	Protección FG *	No utilizado	No utilizado	No utilizado	Cortocircuitar 1-2
	Protección UG				Cortocircuitar 2-3

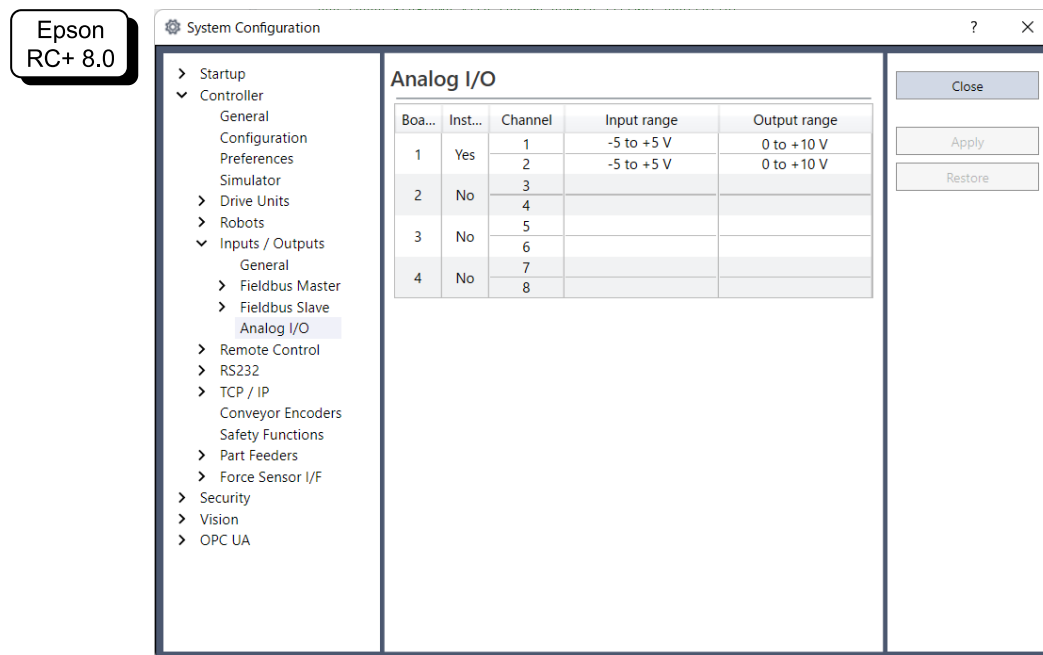
* Predeterminado

4.14.5.3 Comprobación con Epson RC+ (placa de E/S analógica)

Cuando se instala una placa de E/S analógica en una unidad opcional del controlador, el software de este reconoce automáticamente dicha placa. Por lo tanto, no se requiere ninguna configuración de software.

Puede confirmar en la pantalla de Epson RC+ que la placa se reconoció correctamente.

1. En el menú Epson RC+, seleccione [Configuración] - [Configuración de sistema] para mostrar el cuadro de diálogo [Configuración de sistema].
2. Seleccione [Controlador] - [Entradas / Salidas] - [E/S analoga].



4.14.5.4 Circuito de entrada (placa de E/S analógica)

- Resolución de entrada: 16 bits
- Intervalo de entrada (voltaje): de 0 a 5,12 V, de 0 a 10,24 V, $\pm 5,12$ V, $\pm 10,24$ V
- Intervalo de entrada (corriente): 0 a 24 mA
- Impedancia de entrada (voltaje/corriente): 100 k Ω /aprox. 422 Ω
- Voltaje nominal absoluto del contacto de entrada: ± 11 V
- Especificaciones de aislamiento: aislamiento de canal a canal, aislamiento de bus

4.14.5.5 Circuito de salida (placa de E/S analógica)

- Resolución de salida: 16 bits
- Intervalo de salida (voltaje): de 0 a 5 V, de 0 a 10 V, ± 5 V, ± 10 V
- Intervalo de salida (corriente): de 0 a 20 mA, de 4 a 20 mA
- Impedancia de salida (voltaje/corriente): 17 Ω /aprox. 50 M Ω
- Voltaje nominal absoluto del contacto de salida: ± 11 V
- Resistencia de carga/capacitancia (con salida de voltaje): 1 k Ω min/5 nF
- Resistencia de carga/inductancia (con salida de corriente): 300 Ω o menos/50 mH o menos
- Especificaciones de aislamiento: aislamiento de canal a canal, aislamiento de bus

PRECAUCIÓN

- Si el cableado o la configuración se realizan incorrectamente, la entrada/salida analógica no funcionará correctamente.
- En entornos con grandes cantidades de ruido externo, la entrada/salida analógica puede verse afectada. Compruebe el entorno de ruido, por ejemplo, si los cables están apantallados.
- Utilice cables apantallados/trenzados.
- Nunca aplique voltajes o corrientes fuera del intervalo de entrada/salida a los contactos de entrada/salida analógica. Si aplica un voltaje de ± 11 V, la placa se dañará.

- Los errores de cableado o los cortocircuitos pueden provocar errores en los componentes de la placa y un mal funcionamiento en el sistema del robot.

4.14.5.6 Disposición de señales (placa de E/S analógica)

Especificación 1CH

Número de contacto	Nombre de la señal	Número de contacto	Nombre de la señal
1	VOUT (DAC 1 canal)	20	Shield (DAC 1 canal)
2	COM (DAC 1 canal)	21	IOOUT (DAC 1 canal)
3	Shield (DAC 1 canal)	22	COM (DAC 1 canal)
4	No utilizado	23	No utilizado
5	No utilizado	24	No utilizado
6	No utilizado	25	No utilizado
7	No utilizado	26	No utilizado
8	No utilizado	27	No utilizado
9	No utilizado	28	No utilizado
10	No utilizado	29	No utilizado
11	No utilizado	30	No utilizado
12	No utilizado	31	No utilizado
13	No utilizado	32	No utilizado
14	No utilizado	33	No utilizado
15	No utilizado	34	No utilizado
16	No utilizado	35	No utilizado
17	No utilizado	36	No utilizado
18	No utilizado	37	No utilizado
19	No utilizado		

Especificación 4CH

Número de contacto	Nombre de la señal	Número de contacto	Nombre de la señal
1	VOUT (DAC 1 canal)	20	Shield (DAC 1 canal)
2	COM (DAC 1 canal)	21	IOOUT (DAC 1 canal)
3	Shield (DAC 1 canal)	22	COM (DAC 1 canal)
4	No utilizado	23	No utilizado
5	No utilizado	24	No utilizado
6	No utilizado	25	No utilizado
7	VIN (ADC 1 canal)	26	Shield (ADC 1 canal)
8	COM (ADC 1 canal)	27	No utilizado
9	No utilizado	28	No utilizado
10	No utilizado	29	No utilizado
11	VOUT (DAC 2 canales)	30	Shield (DAC 2 canales)
12	COM (DAC 2 canales)	31	IOOUT (DAC 2 canales)
13	Shield (DAC 2 canales)	32	COM (DAC 2 canales)
14	No utilizado	33	No utilizado
15	No utilizado	34	No utilizado
16	No utilizado	35	No utilizado
17	No utilizado	36	No utilizado
18	VIN (ADC 2 canales)	37	Shield (ADC 2 canales)
19	COM (ADC 2 canales)		

4.15 E/S de bus de campo

La E/S de bus de campo admite los siguientes módulos.

- DeviceNet™
- PROFIBUS-DP
- PROFINET
- CC-LINK
- EtherNet/IP™
- EtherCAT®
- Modbus

Para obtener más detalles, consulte los siguientes manuales.

Controlador del robot: opción Fieldbus I/O

"Guía del usuario de Epson RC+ E/S - Fieldbus Slave I/O"

Para obtener detalles sobre la instalación del E/S de bus de campo, consulte el siguiente manual.

"Manual de servicio de RC800-A - Fieldbus I/O Module"

4.16 I/F del sensor de fuerza

4.16.1 I/F del sensor de fuerza

El puerto del sensor de fuerza (FORCE SENSOR) viene de serie con el Controlador.

El puerto del sensor de fuerza puede conectarse a toda la serie S250.

Para más detalles sobre el método de conexión y las especificaciones, consulte el siguiente manual.

"Force Guide - Hardware - Connection Example"

4.16.2 Comprobación desde Epson RC+ (puerto del sensor de fuerza)

1. En el menú EPSON RC+, seleccione [Configuración] - [Configuración de sistema] para mostrar el cuadro de diálogo [Configuración de sistema].

2. Seleccione [Controlador] - [Sensor de fuerza].

Para obtener detalles sobre la configuración de la unidad del sensor de fuerza, consulte el siguiente manual.

"Force Guide - Software Configuring the Force Sensor Unit"

PRECAUCIÓN

Desde el puerto del sensor de fuerza se suministran 24 V CC para operar el sensor de fuerza, serie S250.

Cuando lo use, preste atención a los siguientes puntos.

- No conecte ningún dispositivo que no sea el sensor de fuerza al puerto del sensor de fuerza.

Esto podría dañar los dispositivos conectados y el Controlador.

Nuestra garantía no cubre los daños de los dispositivos conectados ni del Controlador.

4.17 I/F opcional de seguimiento de la cinta transportadora

4.17.1 I/F de seguimiento de la cinta transportadora

El puerto I/F opcional de seguimiento de la cinta transportadora (PULSE IN) viene de serie con el Controlador.

Se necesita una licencia para activar la función de seguimiento de la cinta transportadora.

Para la conexión al puerto, solo se puede utilizar el "Kit opcional B de seguimiento de la cinta transportadora" o un cable fabricado según nuestras especificaciones. Para obtener detalles sobre la creación de un cable de seguimiento de la cinta transportadora, ejemplos de conexión y configuración de la función de seguimiento de la cinta transportadora, consulte el siguiente manual.

"Guía del usuario de Epson RC+ - Conveyor Tracking"

4.17.2 Comprobación mediante Epson RC+ (Seguimiento de la cinta transportadora)

1. En el menú EPSON RC+, seleccione [Configuración] - [Configuración de sistema] para mostrar el cuadro de diálogo [Configuración de sistema].
2. Seleccione [Codificador de cinta transportadora]. Para obtener detalles sobre la configuración de la opción de seguimiento de la cinta transportadora, consulte el siguiente manual.

"Guía del usuario de Epson RC+ - Conveyor Tracking"

PRECAUCIÓN

Desde el puerto I/F opcional de seguimiento de la cinta transportadora (PULSE IN) se suministran 24 V CC para operar el Kit opcional B de seguimiento de la cinta transportadora.

Cuando lo use, preste atención a los siguientes puntos.

- No conecte nada que no sea el cable de seguimiento de la cinta transportadora al puerto I/F opcional de seguimiento de la cinta transportadora. Esto podría dañar los dispositivos conectados y el Controlador.
- Incluso cuando cree el cable de seguimiento de la cinta transportadora, no utilice 24 V CC.
Si utiliza los productos como se describe más arriba, nuestra garantía no cubre los daños de los dispositivos conectados ni del Controlador.

5. Inspección periódica

Es necesario un trabajo de inspección preciso para evitar averías y garantizar la seguridad. Esta sección explica cuándo se deben realizar las inspecciones y qué se debe inspeccionar. Realice las inspecciones de acuerdo con el programa predeterminado.

5.1 Inspección periódica RC800-A

5.1.1 Elementos de inspección y su frecuencia de inspección

Para conocer los nombres de las piezas y sus ubicaciones, consulte lo siguiente.

Nombre de las piezas y sus funciones

Elemento de la inspección	Frecuencia	Método de inspección	Método de comprobación
Controlador	12 meses	Apagar y reiniciar	Inicia sin errores
Conmutador de parada de emergencia	12 meses	Presione el conmutador de parada de emergencia con el motor energizado	El LED de 7 segmentos del Controlador muestra lo siguiente: 
Protección	12 meses	Utilizar la protección con el motor energizado	El LED de 7 segmentos del Controlador muestra lo siguiente: 
Filtro del ventilador	1 mes	Realizar una comprobación visual y limpie (Incluso los controladores que no tienen ventilador de refrigeración tienen un filtro montado)	Sin suciedad
Ventilador (frontal)	1 mes	Comprobar si hay ruido de funcionamiento, comprobación visual del LED de 7 segmentos (menos los controladores que no tienen ventilador de refrigeración)	Ningún ruido inusual, no aparece ninguna advertencia 515 en el LED de 7 segmentos
Ventilador (trasero)	1 mes	Comprobar si hay ruido de funcionamiento, comprobación visual del LED de 7 segmentos (menos los controladores que no tienen ventilador de refrigeración)	Ningún ruido inusual, no aparece ninguna advertencia 516 en el LED de 7 segmentos
Conmutador de activación	12 meses	Cuando el motor se enciende en el modo de enseñanza, sujete o suelte el conmutador de activación para comprobar si la excitación del motor está desactivada	La lámpara indicadora del manipulador se apaga Para obtener más información, consulte el siguiente manual. "Manual del Manipulador"
Codificador	12 meses	Confirme la posición cero *Si ha apagado el controlador, asegúrese de comprobar siempre la posición cero como inspección de arranque.	El manipulador está en la posición cero establecida

5.2 Hacer copia de seguridad y restaurar

5.2.1 ¿Qué es la función Copia de seguridad del controlador?

Varias configuraciones definidas con Epson RC+ se pueden guardar fácilmente con la función "Copia de seguridad del controlador".

Si la configuración se realizó incorrectamente o se produjo un error en el controlador, la configuración de este se puede recuperar fácilmente mediante los datos guardados con la función "Copia de seguridad del controlador".

Asegúrese siempre de ejecutar de realizar siempre la función "Copia de seguridad del controlador" después de cambiar la configuración del controlador, antes del mantenimiento o después de la enseñanza.

Dependiendo del problema, puede que no sea posible hacer una copia de seguridad antes del trabajo de mantenimiento. Asegúrese de hacer siempre una copia de seguridad de sus datos más recientes.

PUNTOS CLAVE

RC800-A tiene una función denominada "Exportar estado del controlador". Esta función puede almacenar los mismos datos que la función "Copia de seguridad del controlador".

Los datos almacenados también se pueden utilizar como datos de copia de seguridad para la restauración de datos.

Hay varias formas de guardar el "Estado del controlador de exportación".

- A: La función Copia de seguridad del controlador en un dispositivo de memoria USB
Consulte la siguiente sección.
Puerto de memoria
- B: Función de importación de la configuración del controlador
Para obtener más información, consulte el siguiente manual.
"Guía del usuario de Epson RC+ - [Import] Command (Project Menu)"

5.2.2 Datos con copia de seguridad

Para más información sobre los archivos de copia de seguridad, consulte la siguiente sección.

Detalles de los datos guardados

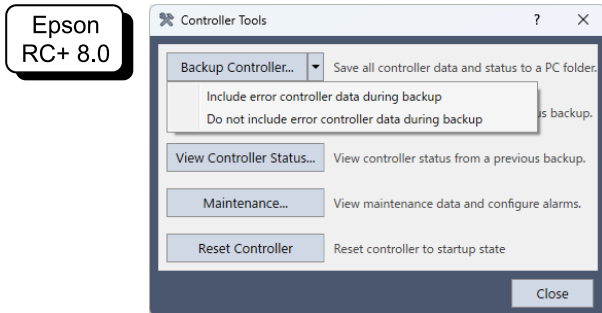
Cuando se realice una copia de seguridad desde Epson RC+, se copiarán los siguientes archivos.

- SimObjects.dat • SimObjects.jpg • CAD.zip
Datos del simulador: incluye información sobre el diseño, capturas de pantalla de todo el diseño y los archivos CAD que se están utilizando.

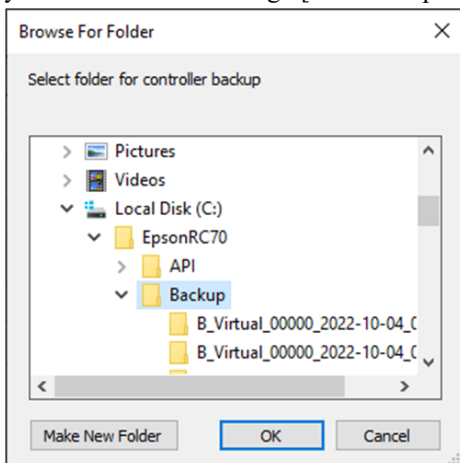
5.2.3 Copia de seguridad

Se puede hacer una copia de seguridad de la configuración del Controlador desde Epson RC+.

1. En el menú de Epson RC+, seleccione [Herramientas] - [Controlador] para mostrar el cuadro de diálogo [Herramientas del controlador].



2. Haga clic en el botón correspondiente al destino del que desea realizar la copia de seguridad en [Respaldar controlador...] y abra el cuadro de diálogo [Buscar carpeta].



3. Especifique la carpeta donde se almacenarán los datos de la copia de seguridad. Cree una nueva carpeta si es necesario.
4. Después de hacer clic en el botón [Aceptar], se creará una carpeta para almacenar los datos de la copia de seguridad en la carpeta especificada.
"B_Nombre de tipo de controlador_Número de serie_Fecha y hora"

PRECAUCIÓN

No modifique los archivos guardados con editores u otro software. No se garantiza el funcionamiento del sistema robótico cuando los datos se restablecen en el controlador.

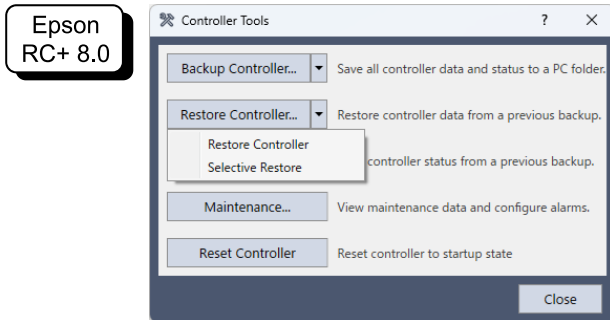
5.2.4 Restauración

La configuración del controlador se puede restaurar desde Epson RC+.

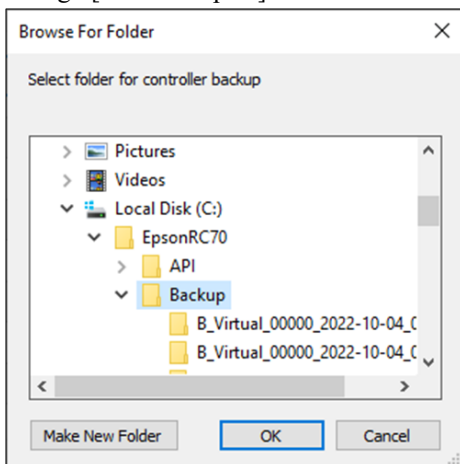
PRECAUCIÓN

- Al realizar la restauración, asegúrese de usar los datos para el mismo controlador que se usó al hacer la copia de seguridad.
- No modifique los archivos guardados con editores u otro software. No se garantiza el funcionamiento del sistema robótico cuando los datos se restablecen en el controlador.

1. En el menú de Epson RC+, seleccione [Herramientas] - [Controlador] para mostrar el cuadro de diálogo [Herramientas del controlador].



2. Haga clic en el botón correspondiente al destino que desea restaurar en [Restaurar controlador...] y aparecerá el cuadro de diálogo [Buscar carpeta].

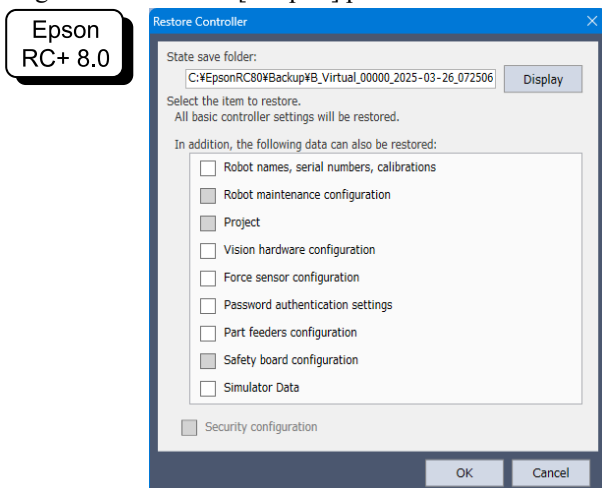


3. Especifique la carpeta donde están almacenados los datos de la copia de seguridad.
"B_Nombre de tipo de controlador_Número de serie_Fecha y hora"

PUNTOS CLAVE

La función "Copia de seguridad del controlador" en el dispositivo de memoria USB también permite la selección de los datos guardados.

4. Haga clic en el botón [Aceptar] para mostrar el cuadro de diálogo para seleccionar los datos que desea restaurar.



■ Nombres de robot, números de serie y calibraciones

Esta función también restaura el nombre del robot, el número de serie del robot, los datos de Hofs y los datos de CalPIs.

Tenga en cuenta que la restauración de datos Hofs incorrectos evitará que el robot funcione en la posición correcta. De forma predeterminada, esta opción no está seleccionada (marca de verificación quitada).

■ **Configuración de mantenimiento del robot**

También se restauran los archivos de información de mantenimiento.

Consulte la siguiente sección.

Función de alarmas

De forma predeterminada, esta opción no está seleccionada (marca de verificación quitada).

Para incluir los archivos de información de mantenimiento, desde el menú Epson RC+, vaya a [Configuración] - [Configuración del sistema] - [Controlador] - [Preferencias] y seleccione la casilla [Activar datos de mantenimiento de robot]. Tenga en cuenta que si los datos de copia de seguridad adquiridos se restauran sin seleccionar esta casilla, la información de mantenimiento no se aplicará.

■ **Proyecto**

Los archivos relacionados con el proyecto también se restauran.

De forma predeterminada, esta opción no está seleccionada (marca de verificación quitada).

Cuando un proyecto se restaura, se inicializan todos los valores de las variables de copia de seguridad (variable Global Preserve).

Para obtener detalles sobre cómo restaurar los valores de las variables de copia de seguridad, consulte el siguiente manual.

"Guía del usuario de Epson RC+ - [Display Variables] Command (Run Menu)"

■ **Configuración del hardware de visión**

También se restaura la configuración del hardware de visión.

Para obtener más información, consulte el siguiente manual.

"Epson RC+ Option Vision Guide"

De forma predeterminada, esta opción no está seleccionada (marca de verificación quitada).

■ **Configuración de seguridad**

La configuración de seguridad también se restaura.

Para obtener más información, consulte el siguiente manual.

"Guía del usuario de Epson RC+ - Security"

De forma predeterminada, esta opción no está seleccionada (marca de verificación quitada).

■ **Configuración de I/F del sensor de fuerza**

También se restaura la configuración de I/F del sensor de fuerza.

Para obtener más información, consulte el siguiente manual.

"Epson RC+ Option Force Guide"

De forma predeterminada, esta opción no está seleccionada (marca de verificación quitada).

■ **Configuración de autenticación de contraseña**

También se restaura la configuración de autenticación de la conexión del PC.

La contraseña de autenticación de conexión del PC y la configuración de deshabilitación de autenticación de conexión se restauran.

De forma predeterminada, esta opción no está seleccionada (marca de verificación quitada).

■ **Configuración del tablero de seguridad**

Administrador de funciones de seguridad inicia y restaura la tarjeta de seguridad. Para obtener más información, consulte el siguiente manual.

"Manual de funciones de seguridad del controlador del robot"

Estos datos solo se pueden comprobar si está utilizando el controlador con la tarjeta de seguridad instalada. De forma predeterminada, esta opción no está seleccionada (marca de verificación quitada).

■ **Datos del simulador**

Se restaurarán los ajustes de los datos del simulador. No está marcado de forma predeterminada. Se puede seleccionar

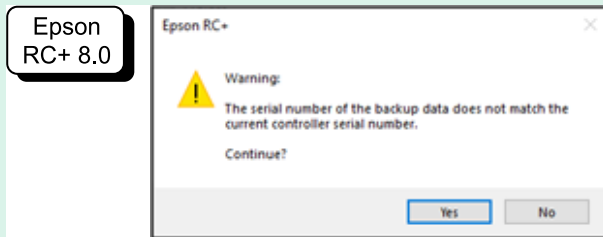
cuando los datos del simulador se incluyen en los datos de la copia de seguridad. Está disponible en las ediciones estándar y premium.

5. Haga clic en el botón [Aceptar] para restaurar la información del sistema.

PUNTOS CLAVE

- La configuración del sistema que la copia de seguridad de Configuración del controlador guardó debe restaurarse solo en el mismo sistema (restauración de la configuración del controlador).

Si el usuario intenta restaurar la información desde un sistema diferente, aparece el siguiente cuadro de diálogo de advertencia.



Excepto en casos especiales, como reemplazar un controlador, debe hacer clic en el botón [No] para no restaurar los datos.

- La restauración de una copia de seguridad que contiene información de robot no admitida en el controlador de destino generará un error.
- El uso por separado de las opciones de restauración "Nombres, números de serie, calibraciones del robot" y "Configuración del tablero de seguridad" puede provocar un error cuando se inicia el controlador.

Cuando se produzca un error, consulte el siguiente manual para corregirlo.

"Lista de códigos de estado y códigos de error"

- Al realizarse la restauración, la dirección IP no se restaura para evitar interrupciones inesperadas de la comunicación debido a la sobrescritura de la dirección IP. Se conserva la última dirección IP configurada en el controlador.
- Si selecciona "Nombres de robot, números de serie, calibraciones" o "Configuración del tablero de seguridad", deberá introducir la contraseña de la tarjeta de seguridad. Para obtener más información, consulte el siguiente manual.

"Manual de funciones de seguridad del controlador del robot"

5.3 Función de alarmas

Las piezas utilizadas en cada pieza articulada del robot pueden deteriorarse debido al uso a lo largo del tiempo, lo que da lugar a una pérdida de precisión y posibles averías. Cuando un robot se avería debido al deterioro de las piezas u otras razones, se necesita un tiempo y se incurre en unos gastos significativos para reparar el robot.

Para habilitar el mantenimiento mucho antes de que se produzca los errores de advertencia, en esta sección se describen los siguientes métodos (alarmas) que alertan al usuario cuando es el momento de realizar el mantenimiento.

PUNTOS CLAVE

Si utiliza Epson RC+ 8.0, la versión de firmware del Controlador debe ser 7.5.4.x o posterior.

5.3.1 Mantenimiento

Los intervalos de reemplazo recomendados se pueden establecer para la grasa del robot, las correas de distribución, los motores, los engranajes reductores y los husillos de bolas.

PRECAUCIÓN

Compruebe que la fecha y la hora del controlador estén establecidos correctamente. Si se establecen una fecha y una hora incorrectas, la función de alarma no funcionará correctamente.

PUNTOS CLAVE

El mantenimiento está habilitado en el envío de fábrica.

Si está habilitada, la información de mantenimiento para grasa, correas de distribución, motores, engranajes reductores y husillos de bolas se establece automáticamente cuando se configura o cambia el robot.

Se aplica grasa a la siguiente ubicación objetivo.

- Unidad de husillo de bolas de articulación n.º 3

Cuando se elimina un robot, la información de mantenimiento se elimina automáticamente.

Para obtener detalles sobre cómo configurar el robot, consulte el siguiente manual.

"Guía del usuario de Epson RC+ - Setting the Robot Model"

PRECAUCIÓN

Tenga cuidado al realizar cambios en el robot. Al cambiar el robot se restablece la alarma.

PUNTOS CLAVE

La información de mantenimiento varía en función del controlador que haya configurado el robot. Si el robot se reemplaza por un robot con un número de serie diferente, la información de mantenimiento no funcionará correctamente. Después de reemplazar un robot, edite la información de mantenimiento.

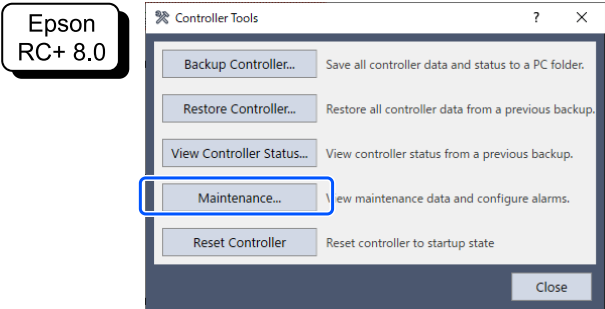
Consulte la siguiente sección.

Edición de la información de mantenimiento

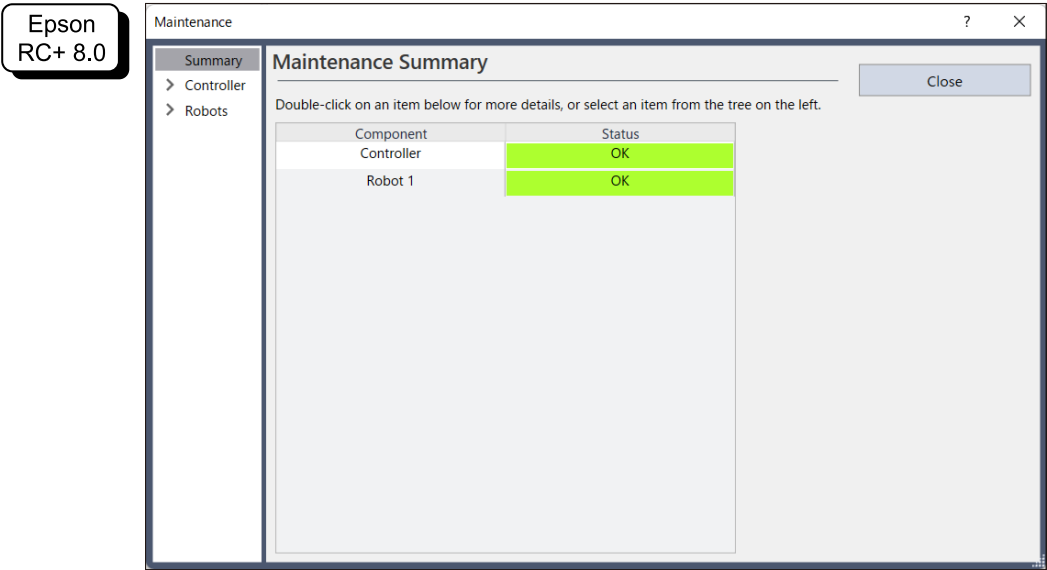
5.3.2 Visualización de la información de mantenimiento

En esta sección se describe el procedimiento para ver la información de mantenimiento que se estableció.

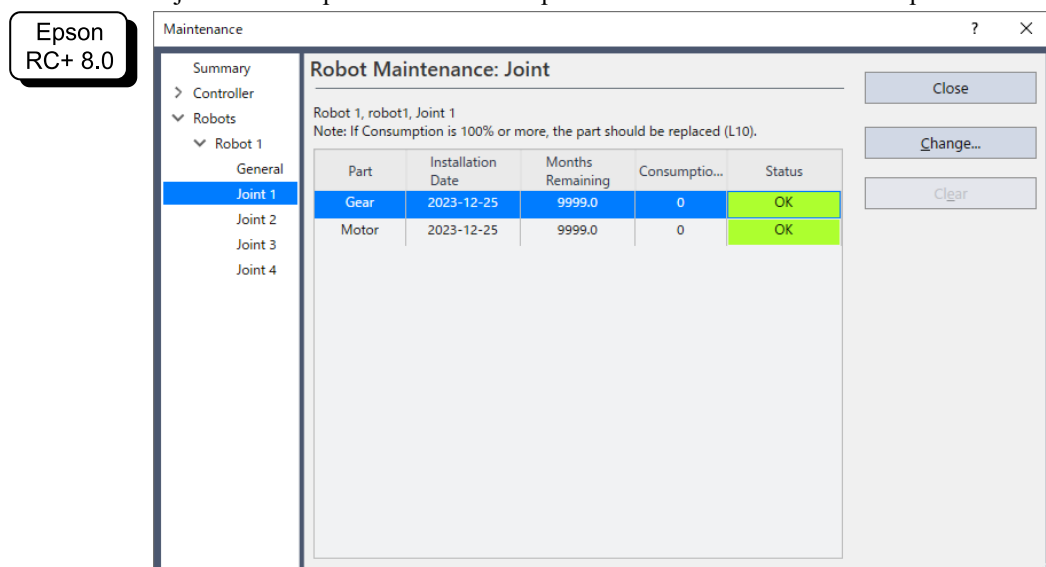
1. En el menú de Epson RC+, seleccione [Herramientas] - [Controlador] para mostrar el cuadro de diálogo [Herramientas del controlador].



2. Para ver la información de mantenimiento, haga clic en el botón [Mantenimiento] para mostrar el cuadro de diálogo [Mantenimiento].



3. Seleccione un eje común o especificado del árbol para mostrar información sobre la pieza de destino.



PUNTOS CLAVE

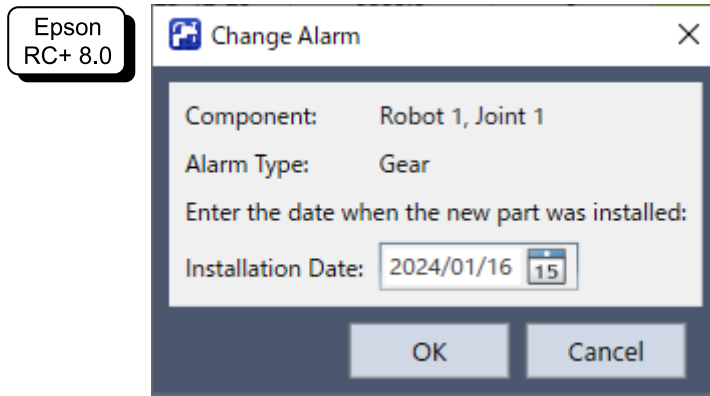
- El intervalo de reemplazo de grasa recomendado se basa en la cantidad de días que han transcurrido desde la fecha de la última aplicación de grasa. El intervalo de reemplazo puede variar en función de la carga del cliente y otros métodos de uso.
- El intervalo de reemplazo recomendado para los elementos de mantenimiento (correa de distribución, motor, engranaje reductor, husillo de bolas) es de una vida nominal L10 (período de hasta el 10 % de probabilidad de rotura). En el cuadro de diálogo [Mantenimiento], la vida nominal L10 se muestra como 100 %.
- El número de meses restantes se calcula en función de las condiciones de funcionamiento anteriores.
 El período utilizado para el cálculo se puede establecer mediante el comando "HealthCalcPeriod".
 (Predeterminado: controlador encendido 7 días)
 El número de meses restantes no podrá calcularse correctamente hasta que haya transcurrido una vez el período utilizado para el cálculo.

5.3.3 Edición de la información de mantenimiento

En esta sección se describe el procedimiento para editar la información de mantenimiento que se estableció.

- En el menú de Epon RC+, seleccione [Herramientas] - [Controlador] para mostrar el cuadro de diálogo [Herramientas del controlador].
- Para editar la información de mantenimiento, abra el cuadro de diálogo [Mantenimiento].
- Seleccione un eje común o especificado del árbol para mostrar información sobre la pieza de destino.
- Seleccione la alarma que desea cambiar y haga clic en el botón [Cambiar].

5. Abra el cuadro de diálogo [Cambiar alarma] e introduzca una de las siguientes fechas.



- Fecha en la que se aplicó la grasa
- Fecha en la que se compró o reemplazó la correa de distribución
- Fecha en la que se compró o reemplazó el motor
- Fecha en la que se compró o reemplazó el engranaje reductor
- Fecha en la que se compró o reemplazó el husillo de bolas

6. Haga clic en el botón [Aceptar] para cambiar la información de alarma especificada.

PUNTOS CLAVE

Se puede establecer una compensación para la tasa de desgaste de una pieza existente.

Los siguientes cálculos deben utilizarse como guía para establecer la compensación.

1. Mide la cantidad de meses disponibles para operaciones pasadas mediante el comando "HealthRBAAnalysis".
2. Compruebe el tiempo pasado de encendido del motor en el visor de almacenamiento de estado.
3. La siguiente fórmula se utiliza para calcular la compensación aproximada.

$$\text{Offset} = 100 \times \frac{\text{Motor On time}}{24 \times 30.4375 \times \text{Usable months}}$$

Para obtener más información, consulte el siguiente manual.

"Referencia del lenguaje SPEL+ de Epson RC+"

5.3.4 Procedimiento de notificación de alarmas

Cuando se alcanza el intervalo de sustitución o el intervalo de engrase recomendados para cualquier pieza, el controlador entra en un estado de advertencia y muestra un mensaje de advertencia.

Para obtener más información, consulte el siguiente manual.

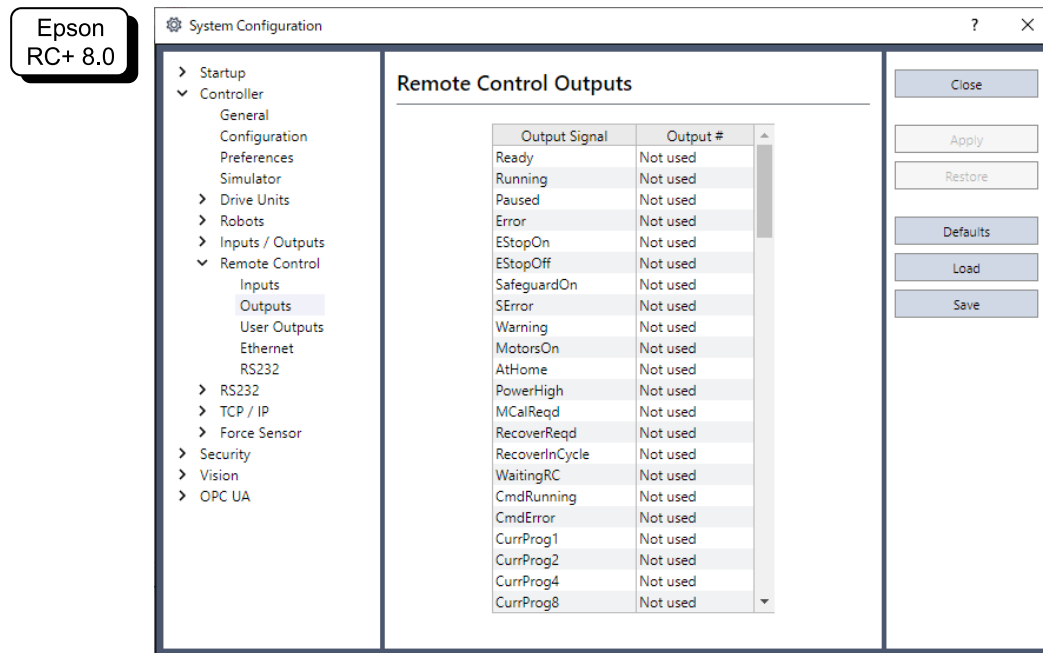
"Lista de códigos de estado y códigos de error"

Un método de notificación de alarma consiste en establecer la alarma en un bit de salida de la E/S remota.

La E/S remota se puede establecer desde [Configuración] - [Configuración de sistema] - [Controlador] - [Control remoto] en Epson RC+.

Para obtener más información, consulte el siguiente manual.

"Guía del usuario de Epson RC+ - Remote I/O"



PUNTOS CLAVE

- Si se produce una alarma, el controlador entra en estado de advertencia.
- Alarm1 a Alarm9, que se establecen en los bits de salida de las E/S remotas, supervisan la aparición de advertencias en ciclos de cinco minutos.
- El tiempo de aparición de la alarma y su salida en el controlador es diferente. La alarma puede transmitirse a la E/S remota hasta 5 minutos después de que se haya producido la alarma en el controlador.

5.3.5 Restablecimiento de una alarma

Las alarmas se pueden restablecer de una de las siguientes maneras.

- Restablecimiento de la operación desde el cuadro de diálogo [Mantenimiento] en Epson RC+
- Comando HealthCtrlReset
- Comando HealthRBReset

El botón [Borrar] ejecuta los comandos anteriores.

Para restablecer la indicación de la alarma, deberá reiniciar el Controlador. Se produce una alarma cuando la tasa de desgaste del componente que se estableció alcanza el 100 %. Reemplace los componentes lo antes posible. Tenga en cuenta que, si se restablece la alarma sin sustituir los componentes, la alarma no se producirá hasta que el índice de desgaste alcance el valor especificado (500%) o se produzca un error.

6. Apéndice

6.1 Apéndice A: Lista de piezas opcionales

Nombre de la pieza	Código	Notas
Placas de E/S de expansión (Tipo de origen)	R12NZ9003P	-
Placas de E/S de expansión (Tipo de absorción)	R12NZ9003Q	-
Placas de E/S de expansión (tipo no polarizado)	R12NZ901FN	-
RS-232C placa	R12NZ9004E	-
Placa de generador de impulsos	R12NZ900A8	-
Placa de E/S analógica (1CH)	R12NZ900WZ	-
Placa de E/S analógica (4CH)	R12NZ900X1	-
Kit opcional B de seguimiento de la cinta transportadora (3 m)	R12NZ901HU	-
Kit opcional B de seguimiento de la cinta transportadora (10 m)	R12NZ901HV	-
Módulo CC-Link	R12NZ901LC	-
Módulo DeviceNet	R12NZ901L7	-
Módulo PROFIBUS-DP	R12NZ901L8	-
Módulo PROFINET	R12NZ901LB	-
Módulo EtherNet/IP	R12NZ901LA	-
Módulo EtherCAT	R12NZ901L9	-
Opción de montaje en pared del Controlador	R12NZ901L5	-
Placa de montaje en bastidor	R12NZ901HR	-
Conector D-SUB de 50 contactos para E/S estándar	R12NZ901HT	-

6.2 Apéndice B: Accesorios incluidos

- Tapón de derivación TP: 1 ud.
- Enchufe corto del conector de EMERGENCIA: 1 ud.
- Conector de E/S de seguridad: 1 ud.
- Cable de alimentación: 1 ud.
- Soporte para cable USB: 1 ud.

6.3 Apéndice C: Solución de problemas

En este capítulo se describe el procedimiento de actualización del firmware y el procedimiento de inicialización del archivo de datos y el firmware necesarios cuando los errores en el firmware o la información de configuración del robot hacen que el controlador no se pueda iniciar correctamente o no se pueda conectar al PC de desarrollo.

6.3.1 Actualización del firmware

El software (firmware) y los archivos de datos necesarios para controlar el controlador y el robot están preinstalados en el controlador. La información de configuración del controlador establecida por el usuario desde el software de desarrollo también se guarda en el controlador según sea necesario.

Si es necesario, el firmware está disponible en CD-ROM y otras fuentes. Para obtener detalles sobre cómo obtener el firmware, póngase en contacto con el proveedor.

Para actualizar el firmware, se debe conectar un PC de desarrollo donde esté instalado el software de desarrollo Epson RC+ a un Controlador mediante un cable USB o un cable Ethernet. (El firmware no se puede inicializar a través de una conexión Ethernet).

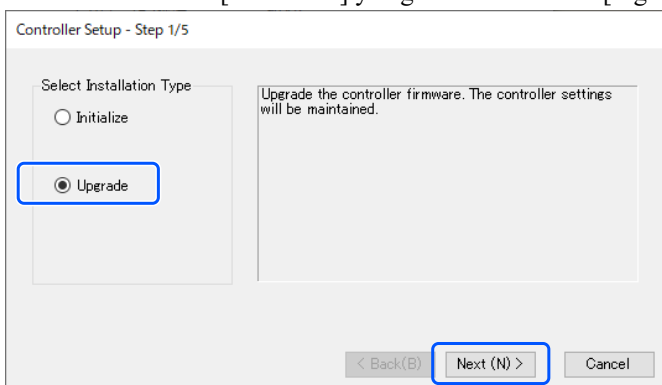
PUNTOS CLAVE

Cuando instale la versión de firmware 7.5.0.x o posterior, asegúrese de usar un PC en la que esté instalado EPSON RC+ 7.0 Ver. 7.5.0 o posterior.

6.3.2 Procedimiento de actualización del firmware

En esta sección se explica el procedimiento de actualización del firmware.

1. Conecte el PC de desarrollo y el Controlador mediante un cable USB o un cable Ethernet.
(El firmware no se puede inicializar a través de una conexión Ethernet).
2. Encienda el controlador.
(No inicie el software de desarrollo Epson RC+ hasta que se complete el proceso de actualización del firmware).
3. Obtenga el instalador de Epson RC+ del DVD o el instalador de software del robot Epson.
4. Ejecute "Ctrlsetup80.exe" en el archivo del instalador.
Aparecerá este cuadro de diálogo.
5. Seleccione el botón [Actualizar] y haga clic en el botón [Siguiente].



6. Asegúrese de que el PC de desarrollo esté conectado al Controlador mediante un cable USB o un cable Ethernet, y seleccione [Conexión] en función de su entorno de conexión. Si selecciona Ethernet, especifique la dirección IP configurada para el Controlador.

Haga clic en el botón [Conectar].

Controller Setup - Step 2/5

This installer can only execute on the controller.
Caution!!
Do not turn off controller power during the installation.

Connection

☒ USB

☐ Ethernet 192.168.0.1

< Back(B) Connect Cancel

7. Compruebe la versión de firmware actual y la nueva versión de firmware y haga clic en el botón [Instalar].

Controller Setup - Step 3/5

	Current	New
Version :		
Name :	RC800	RC800
Serial No. :	99999	99999
MAC Address :		
IP Address :	192.168.0.1	
Subnet Mask :	255.255.255.0	

< Back(B) Install Cancel

8. Se inicia la transferencia e instalación del firmware. El proceso tarda varios minutos en completarse.

Controller Setup - Step 4/5

Copying data file to the controller.

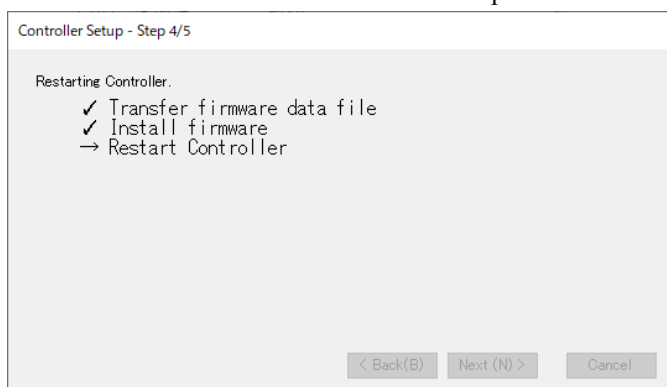
→ Transfer firmware data file
Install firmware
Restart Controller

< Back(B) Next (N) > Cancel

PUNTOS CLAVE

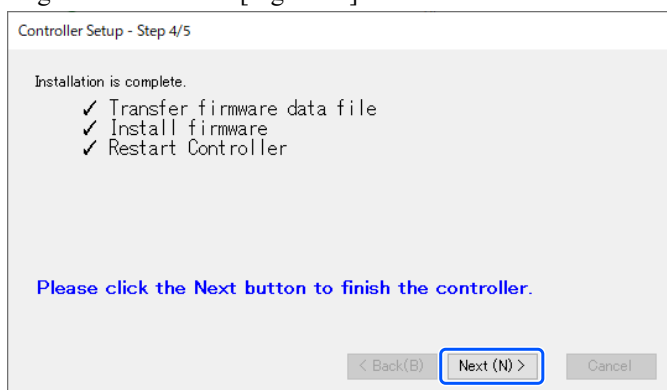
Durante la transferencia, no desconecte los cables de conexión ni apague el Controlador o el PC de desarrollo.

9. El Controlador se reinicia cuando se han completado la transferencia de archivos de datos y la instalación.



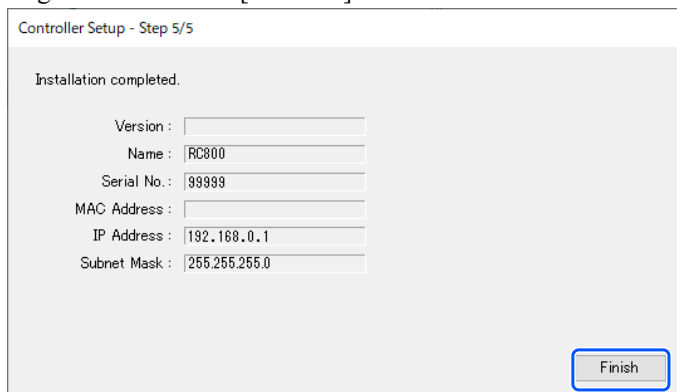
10. El siguiente cuadro de diálogo aparece después de reiniciar el controlador.

Haga clic en el botón [Siguiente].



11. Aparecerá este cuadro de diálogo.

Haga clic en el botón [Finalizar].



Esto completa la actualización del firmware.

6.3.3 Inicialización del Controlador

Si el Controlador deja de funcionar por cualquier motivo, realice la inicialización.

PUNTOS CLAVE

Se recomienda hacer previamente una copia de seguridad del sistema que se está ejecutando para garantizar que se pueda restaurar fácilmente el estado operativo del sistema.

Consulte la siguiente sección.

Hacer copia de seguridad y restaurar

Si no puede inicializar, póngase en contacto con el proveedor.

6.3.4 Procedimiento de inicialización del firmware

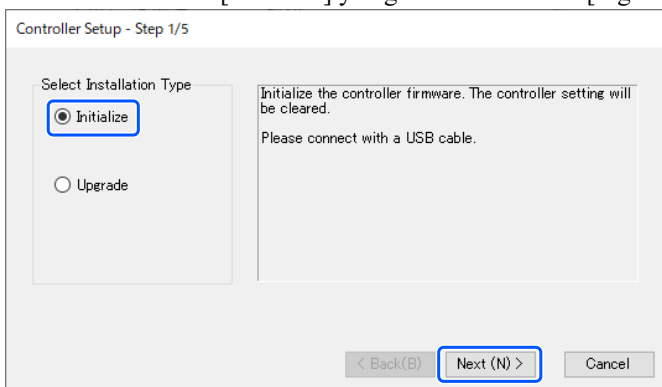
En esta sección se explica el procedimiento de inicialización del firmware.

PUNTOS CLAVE

En los siguientes casos, las conexiones no se pueden establecer con un conector Ethernet (PC) o mediante Ethernet remoto.

- La dirección IP del controlador se establece en una dirección IP global

1. Conecte el PC de desarrollo y el controlador mediante un cable USB.
(El firmware no se puede inicializar a través de una conexión Ethernet).
2. Encienda el controlador.
(No inicie el software de desarrollo Epson RC+ hasta que se complete el proceso de actualización del firmware).
3. Obtenga el instalador de Epson RC+ del DVD o el instalador de software del robot Epson.
4. Ejecute "Ctrlsetup80.exe" en el archivo del instalador.
5. Seleccione el botón [Initialize] y haga clic en el botón [Siguiente].



6. Asegúrese de que el PC de desarrollo esté conectado al Controlador mediante un cable USB y haga clic en el botón [Conectar].

Controller Setup - Step 2/5

This installer can only execute on the controller.
Caution!!
Do not turn off controller power during the installation.

Connection

☒ USB
☐ Ethernet 192.168.0.1

< Back(B) Connect Cancel

7. Compruebe la información de la versión y haga clic en el botón [Instalar].

Controller Setup - Step 3/5

Current	New
Version :	
Name :	RC800
Serial No. :	99999
MAC Address :	
IP Address :	192.168.0.1
Subnet Mask :	255.255.255.0

< Back(B) Install Cancel

8. Se inicia la transferencia e instalación del firmware. El proceso tarda varios minutos en completarse.

Controller Setup - Step 4/5

Copying data file to the controller.

→ Transfer firmware data file
Install firmware
Restart Controller

< Back(B) Next (N) > Cancel

9. El Controlador se reinicia cuando se han completado la transferencia de datos y la instalación.

Controller Setup - Step 4/5

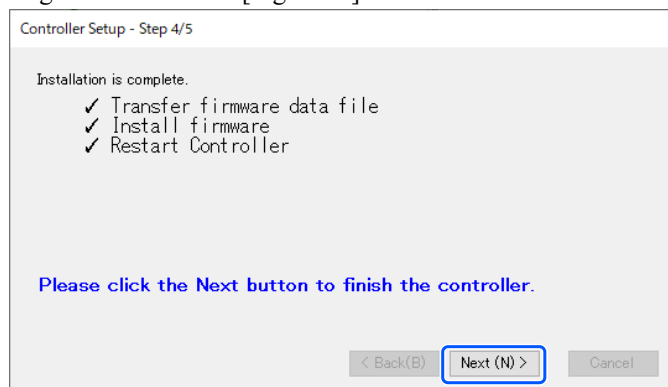
Restarting Controller.

✓ Transfer firmware data file
✓ Install firmware
→ Restart Controller

< Back(B) Next (N) > Cancel

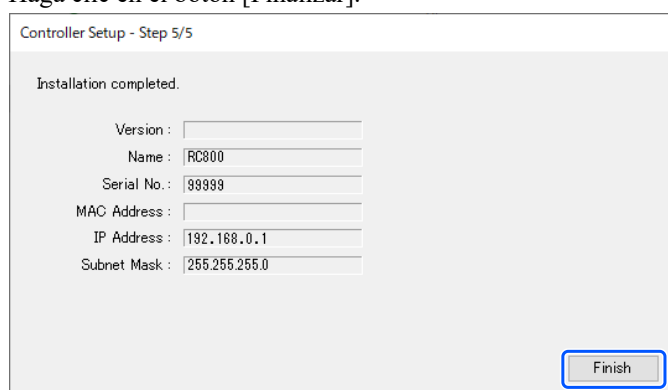
10. El siguiente cuadro de diálogo aparece después de reiniciar el controlador.

Haga clic en el botón [Siguiente].



11. Aparecerá este cuadro de diálogo.

Haga clic en el botón [Finalizar].



Esto completa el proceso de inicialización del firmware.

Inicie Epson RC+ y restaure el sistema que se está ejecutando.

Consulte la siguiente sección.

Hacer copia de seguridad y restaurar